

SVERIGES OFFICIELLA STATISTIK

INDUSTRI OCH BERGSHANTERING



BERGSHANTERING

BERÄTTELSE FÖR ÅR 1962

STATISTISKA CENTRALBYRÅN

STOCKHOLM 1964

INLEDNING

TILL

Bergshantering / Kommerskollegium. – Stockholm : K.L . Beckman, 1912-1962. – (Sveriges officiella statistik).

Bergshantering / Statistiska centralbyrån. – Stockholm : K.L . Beckman, 1963-1978. – (Sveriges officiella statistik).

Täckningsår: 1911-1977.

1911-1949 med innehållsförteckning och sammanfattning på franska. –1950-1977 med innehållsförteckning och sammanfattning på engelska. – Från 1952 med parallelltitel på engelska: Metal and Mining Industries.

Föregångare:

Bidrag till Sveriges officiella statistik. C, Bergshantering. Commerce Collegii underdaniga berättelse för år...– Stockholm : P. A. Norstedt & söner, 1859-1911.

Täckningsår: 1858-1910.

Efterföljare:

Täckningsår 1978, se Statistiska Meddelanden Iv 1980:12.

Täckningsår från 1979 införlivad i Industri / Statistiska centralbyrån. – Stockholm : Isaac Marcus 1962-1996. – (Sveriges officiella statistik)

Översiktspublikationer:

Historisk statistik för Sverige. Statistiska översiktstabeller : utöver i del I och del II publicerade t.o.m. år 1950. – Stockholm : Statistiska centralbyrån, 1960. S. 1-5. Tab. 1. – Tab. 4

Sveriges bergshantering år 1913 : specialundersökning / av Kommerskollegium. – Stockholm : Isaac Marcus, 1917. – 257, 108 s. – (Sveriges officiella statistik).

Bergshantering. År 1962. – (Sveriges officiella statistik).
Digitaliserad av Statistiska centralbyrån (SCB) 2015.

urn:nbn:se:scb-berg-1962

SVERIGES OFFICIELLA STATISTIK

INDUSTRI OCH BERGSHANTERING



BERGSHANTERING

BERÄTTELSE FÖR ÅR 1962

STATISTISKA CENTRALBYRÅN

STOCKHOLM 1964

OFFICIAL STATISTICS OF SWEDEN
MANUFACTURING AND MINING

METAL AND MINING INDUSTRIES
1962

CENTRAL BUREAU OF STATISTICS

STOCKHOLM 1964
K L BECKMANS TRYCKERIER AB

FÖRORD

Berättelsen om rikets bergshantering år 1962 föreligger härmed. Den ansluter sig i allt väsentligt i fråga om plan och uppställning till närmast föregående års berättelse. Vissa smärre kompletteringar har dock skett i årets redovisning. Sålunda ingår samtliga stenindustriella anläggningar oberoende av storlek nu med data i alla berörda tabeller. Vidare lämnas i tabell II:6 uppgifter om investeringar samt värdet av vissa tillgångar. De olika tabellerna över bränsleförbrukningen upptar nu inköpsvärden samtidigt som en mer detaljerad specifikation av vissa bränsleslag har införts. Vid klassi-

ficeringen av varor har hänsyn i regel kunnat tagas till sådana ändringar i Tulltaxa med statistisk varuförteckning som trätt i kraft t.o.m. den 1 juli 1962.

Preliminära uppgifter har i viss utsträckning publicerats i Statistiska meddelanden nr I 1964: 41.

Sammanställningen av tabeller och text har huvudsakligen omhänderhafts av t. f. byrådirektör Allan Ljungberg, i samråd med t. f. byrådirektör Bertil Nyvander beträffande samordningen med den årliga industristatistiken i övrigt.

Stockholm den 23 oktober 1964.

INGVAR OHLSSON

ÅKE LÖNNQVIST

INNEHÅLL

	Sid.
Texttabeller	VI
Tabellavdelning	IX
Översättning till engelska av i tabellerna ofta förekommande svenska ord	X
Översikt på engelska	XII
Text	
I. Tillämpade redovisningsgrunder	1
1. Till bergshantering hörande verk- samhetsgrenar	1
2. Principerna för redovisningen av produktionen	3
3. Använd varunomenklatur 1962 ..	3
4. Övriga uppgifter	4
II. Allmän översikt	5
III. Gruvor och stenindustriella anlägg- ningar	10
1. Produktion:	
1.1. Järnmalm	10
1.2. Andra malmer än järnmalm	15
1.3. Stenkol, eldfast lera och klinker- lera	17
1.4. Oarbetad sten och stenarbeten ..	17
2. Förbrukning av vissa råvaror m. m.	18
3. Bränsle, smörjmedel och elenergi ..	19
4. Drivkraft	21
5. Förvaltnings- och arbetarpersonal .	21
6. Fyndigheters förvärvande och för- svar	23
IV. Järn- och stålverk, ferrolegerings- samt metallframställningsverk	26
1. Produktion:	
1.1. Tackjärn	26
1.2. Ferrolegeringar och järnsvamp ..	28
1.3. Smidbara mellanprodukter	29
1.4. Smidda, valsade och dragna pro- dukter av väll- och götmetall ...	31
1.5. Andra metaller än järn	34
2. Förbrukning av råvaror m. m.	35
3. Bränsle, smörjmedel och elenergi ..	39
4. Drivkraft	42
5. Förvaltnings- och arbetarpersonal .	42

CONTENTS

	Page
Tables in the text	VI
Tables	IX
Translation of Swedish words frequently occurring in the tables	X
Summary in English	XII
Text	
I. Methods used for the statistics	1
1. Branches belonging to metal and mining industries	1
2. Principles of report on production	3
3. Nomenclature of commodities used 1962	3
4. Further data	4
II. General survey	5
III. Mines and stone working industry...	10
1. Production:	
1.1. Iron ore	10
1.2. Other ores than iron ore	15
1.3. Coal, fireclay and clinker clay ...	17
1.4. Crude stone and stone manufac- tures	17
2. Consumption of raw materials, etc.	18
3. Fuel, lubricants and electric energy	19
4. Motive power	21
5. Administrative staff and workers..	21
6. Acquirement and defence of con- cessions	23
IV. Iron and steel works, ferro-alloys plants and metal manufacturing works	26
1. Production:	
1.1. Pig iron	26
1.2. Ferro-alloys and sponge iron...	28
1.3. Crude steel and wrought iron ...	29
1.4. Forged, rolled and drawn products of steel and wrought iron	31
1.5. Other metals than iron and steel	34
2. Consumption of raw materials, etc.	35
3. Fuel, lubricants and electric energy	39
4. Motive power	42
5. Administrative staff and workers..	42

	Sid.		Page
Texttabeller		Tables in the text	
Tab. II: 1. Summariska uppgifter beträffande verksamheten inom bergverken	5	Tab. II: 1. Summary concerning the activity of metal and mining industries	5
Tab. II: 2. Använd drivkraft samt förbrukningen av elenergi inom bergverken	6	Tab. II: 2. Motive power used and consumption of electric energy in metal and mining industries	6
Tab. II: 3. Drivkraft för onedelbar maskindrift, använd vid bergverken, fördelad på olika slag av motorer.....	6	Tab. II: 3. Motive power used in metal and mining industries by type of motor.....	6
Tab. II: 4. Bränsleförbrukningen vid bergverken åren 1960—1962	7	Tab. II: 4. Consumption of fuel in metal and mining industries in 1960—1962	7
Tab. II: 5. Bergverksanläggningarna och de vid dem sysselsatta arbetarna, fördelade efter arbetsgivare	8	Tab. II: 5. Mines and metal works and number of workers engaged by type of employer.....	8
Tab. II: 6. Investeringar åren 1961 och 1962 samt värdet av vissa tillgångar i maj 1963 vid gruvor och järn- och stålverk	9	Tab. II: 6. Investments in 1961 and 1962 and the value of certain assets in May 1963 by mines and iron and steel works	9
Tab. III: 1. Produktionen av järnmalm inom olika län åren 1960—1962	11	Tab. III: 1. Production of pig iron in each county in 1960—1962	11
Tab. III: 2. Berg- och malmbrytningen i järnmalmgruvorna samt malmvärdet inom olika län	12	Tab. III: 2. Extraction from iron ore mines and value of ore in each county.....	12
Tab. III: 3. Fördelning av direkt användbar malm efter järnhalt, fosforhalt och svavelhalt inom olika län.....	13	Tab. III: 3. Ore, directly applicable for smelting, according to content of iron, phosphorus and sulphur in each county	13
Tab. III: 4. Fördelning av bearbetat anrikningsgods och slig efter järnhalt.....	14	Tab. III: 4. Ore for concentration and concentrates according to content of iron	14
Tab. III: 5. Gruvbrytningens fördelning på arbete under jord och i dagbrott åren 1958—1962	15	Tab. III: 5. Mining according to work under ground and in open pits in 1958—1962	15
Tab. III: 6. Omsättningen av direkt användbar malm, slig och sinter av järnmalm åren 1961 och 1962	16	Tab. III: 6. Sales of ore, directly applicable for smelting, concentrates and sinter of iron ore in 1961—1962	16
Tab. III: 7. Produktionen av andra malmer än järnmalm åren 1959—1962	16	Tab. III: 7. Production of other ores than iron ore in 1959—1962	16

	Sid.		Page
Tab. III: 8. Produktionen av stenkol, eld- fast lera och klinkerlera åren 1958—1962	18	Tab. III: 8. Production of coal, fireclay and clinker clay in 1958— 1962	18
Tab. III: 9. Ugnar använda för bränning av kalk, dolomit och kiselgur	19	Tab. III: 9. Kilns used for burning of lime, dolomite and infusorial earth	19
Tab. III: 10. Bränsleförbrukningen vid gru- vor och stenindustriella an- läggningar	20	Tab. III: 10. Consumption of fuel by mines and stone working industry	20
Tab. III: 11. Vid gruvor och stenindustriella anläggningar använda moto- rer för omedelbar maskindrift 1958—1962	22	Tab. III: 11. Motors used by mines and stone industry in 1958—1962	22
Tab. III: 12. Förvaltningspersonalen inom gruvföretag och stenindustriel- la anläggningar	23	Tab. III: 12. Administrative staff in mines and stone working industry	23
Tab. III: 13. Antal bergsverksarbetare med fördelning efter kön och kate- gori samt antal arbetstimmar inom gruvor och stenindustriel- la anläggningar	24	Tab. III: 13. Number of workers by sex and category and number of wor- king hours in mines and stone working industry	24
Tab. III: 14. Arbetarpersonal vid malm- och stenkolsbrytning	25	Tab. III: 14. Workers engaged in the ex- traction of ore and coal	25
Tab. III: 15. Antal mutsedlar gällande mal- mer och andra inmutnings- bara mineral	25	Tab. III: 15. Number of claim certificates for ores and minerals	25
Tab. III: 16. Sättet för bibehållande av äganderätt till utmälen år 1961	26	Tab. III: 16. Procedures for retaining right of ownership of mines	26
Tab. IV: 1. Produktionen av tackjärn inom olika län åren 1960— 1962	27	Tab. IV: 1. Production of pig iron in each county in 1960—1962	27
Tab. IV: 2. Ugnar för tackjärnsframställ- ning	28	Tab. IV: 2. Furnaces for pig iron produc- tion	28
Tab. IV: 3. Tackjärnsproduktionen per masugn inom olika län åren 1958—1962	29	Tab. IV: 3. Production of pig iron per blast furnace in each county in 1958—1962	29
Tab. IV: 4. Tackjärnsproduktionen med fördelning på olika framställ- ningssätt åren 1960—1962	30	Tab. IV: 4. Output of pig iron according to method of production in 1960—1962	30
Tab. IV: 5. Produktionen av ferrolege- ringar åren 1960—1962	30	Tab. IV: 5. Production of ferro-alloys in 1960—1962	30
Tab. IV: 6. Produktionen av götstål åren 1958—1962	31	Tab. IV: 6. Production of steel 1958— 1962	31
Tab. IV: 7. Ugnar för götstålsframställ- ning	32	Tab. IV: 7. Furnaces for steel production	32

VIII

	Sid.		Page
Tab. IV: 8. Fördelning av bessemer- och martingöstål efter olika metallurgiska processer åren 1960—1962	32	Tab. IV: 8. Bessemer and open hearth steel by type of metallurgical process in 1960—1962	32
Tab. IV: 9. Produktionen av smidda, varmvalsade och varmdragna produkter av väll- och gütstål åren 1960—1962	33	Tab. IV: 9. Production of forged, hot rolled and hot drawn products of steel and wrought iron in 1960—1962	33
Tab. IV: 10. Tillverkningen vid bergverken av andra metaller än järn åren 1961 och 1962	34	Tab. IV: 10. Production of other metals than iron in 1961 and 1962	34
Tab. IV: 11. Förbrukning av vissa råmaterial m. m. vid framställningen av järn och stål, ferrolegeringar, andra metaller samt vid varmbearbetningen av järn och stål	36	Tab. IV: 11. Consumption of raw materials at the production of iron and steel, ferro-alloys, other metals and hot rolled and drawn products of steel	36
Tab. IV: 12. Bränsleförbrukningen vid järn- och stålverk, ferrolegeringsverk samt metallframställningsverk	40	Tab. IV: 12. Consumption of fuel by iron and steel works, ferro-alloys plants and metal manufacturing works	40
Tab. IV: 13. Bränsleförbrukningen vid tillverkningen av järn- och stål, ferrolegeringar samt vid varmbearbetningen av järn och stål	41	Tab. IV: 13. Consumption of fuel at the production of iron and steel, ferro-alloys, other metals and hot rolled and drawn products of steel	41
Tab. IV: 14. Kvantitet av förbrukat träkol vid verk med framställning av järn och stål	42	Tab. IV: 14. Quantity value of charcoal consumed at the production of iron and steel	42
Tab. IV: 15. Vid järn- och stålverk, ferrolegeringsverk samt metallframställningsverk använda motorer	43	Tab. IV: 15. Motors used by iron and steel works, ferro-alloys plants and metal manufacturing works	43
Tab. IV: 16. Förvaltningspersonal vid järn- och stålverk, ferrolegerings- samt metallframställningsverk	43	Tab. IV: 16. Administrative staff at iron and steel works, ferro-alloys plants and metal manufacturing works	43
Tab. IV: 17. Antal bergverksarbetare med fördelning efter kön och kategori samt antal arbetstimmar inom järn- och stålverk, ferrolegerings- samt metallframställningsverk	44	Tab. IV: 17. Number of workers by sex and category and number of working hours at iron and steel works, ferro-alloys plants and metal manufacturing works	44

	Sid.		Page
Tabellavdelning		Tables	
Tab. 1. Uppfordringen ur järnmalm- gruvorna	46	Tab. 1. Extraction from iron ore mines	46
Tab. 2. Anrikning av järnmalm	54	Tab. 2. Dressing of iron ore	54
Tab. 3. Uppfordringen ur andra malm- gruvor än järnmalmgruvor	60	Tab. 3. Extraction from other ore mines than iron ore mines	60
Tab. 4. Sintring av järnmalm	64	Tab. 4. Sintering of iron ore	64
Tab. 5. Uppfordringen ur stenkolsgru- vorna	65	Tab. 5. Extraction from coal mines	65
Tab. 6. Stenindustrins och kalkbrukens avsaluproduktion, fördelad på län	66	Tab. 6. Stone industry and lime kilns: production for sale in each county	66
Tab. 7. Bergverkens produktion år 1962 av varor fördelade i huvuddrag enligt SITC-Revised samt i detalj enligt Tulltaxa med statistik varu- förteckning (Brysselnomenklatu- rens systematik)	67	Tab. 7. Production of different commo- dities within the metal and mining industries, principally distributed according to the SITC-Revised, in detail according to »Tulltaxa med statistisk varuförteckning» (Customs Tariffs with a Statistical commodity List), based upon the Brussels Nomenclature	67
7.1. Avsaluproduktionen av obear- betad sten och stenarbeten	67	7.1. Crude stone and stone manufac- tures, etc.: production for sale	67
7.2. Produktionen av malmer inklusi- ve guldalm	71	7.2. Production of ores, auriferous ore included	71
7.3. Tillverkningen av tackjärn, järn- svamp och ferrolegeringar	72	7.3. Production of pig iron, sponge iron and ferro-alloys	72
7.4. Tillverkningen av vällmetall, göt och stålgiutgods	74	7.4. Production of wrought iron and crude steel	74
7.5. Tillverkningen av smidda, valsade och dragna produkter av väll- och götmetall	75	7.5. Production of forged, rolled and drawn products of wrought iron and steel	75
7.6. Tillverkningen av metaller utom järn och stål men inklusive guld och guldlegeringar	78	7.6. Production of metals except iron and steel but gold and gold alloys included	78
Tab. 8. Drivkraft använd inom bergver- ken, fördelad på län	80	Tab. 8. Motive power used in metal and mining industries in each county	80
Tab. 9. Bergverksanläggningarna och de vid dem sysselsatta arbetarna, fördelade på län	81	Tab. 9. Establishments and workers in metal and mining industries in each county	81

Translation of Swedish words frequently occurring in the tables

Alunskiffer	Alum shale	I dagbrott	In open pits
Andra malmgruvor ..	Other ore mines	Induktionsugn	Induction furnace
Anläggning	Plant, mill	Industrigrenar	Branches of industry
Antal	Number	Inmuta	Take out a claim
Anrikning	Dressing	Investering	Investment
Arbetare	Worker	Järnhalt	Iron content
Arbetspersonal	Workers	Järnmalmsgruvor ...	Iron ore mines
Arbetsställe	Establishment	Järnsvamp	Sponge iron
Avhugg	Scrap	Järnverk	Steel works
Avsalu	Sale		
Basisk	Basic	Kalk, kalksten	Lime, limestone
Belägenhet	Situation	Kalk- och kritbruk ..	Lime and chalk mills
Bessemer	Bessemer	Kapacitet	Capacity
Bly	Lead	Klinkerlera	Clinker clay
Blåstermasugn	Blast furnace	Koks	Coke
Bostäder	Dwellings	Kolgruvor	Coal mines
Brandförsäkrings- värde	Amount of the fire-in- surance	Kontinuerlig	Continuous
Bränning	Burning	Kvantitet	Quantity
Bränsle	Fuel	Kvinnor	Women
Byggnadsarbete	Building-work	Lager	Stocks
		Ljusbågsugn	Electric arc furnace
Direkt användbar malm	Ore directly applicable for smelting	Län	County
Driftstid	Working time	Marmor	Marble
Drivkraft	Motive power	Martingöt	Open hearth ingots
Dygn	Day and night	Masugn	Blast furnace
		Masugns gas	Blast furnace gas
Eldfast lera	Fireclay	Medelhalt	Average content
Elektrisk generator- drift	Electric generator ope- ration	Metallframställnings- verk	Metal manufacturing works
Elektro-	Electric	Motor	Motor
Elektrod	Electrode	Mutsedel	Claim certificate
Elenergi	Electric energy	Män	Men
Ferrolegeringsverk ...	Ferro alloys mills	Oförsäkrade	Not insured
Fosforhalt	Content of phosphorus	Omedelbar maskin- drift	Direct machine work- ing operation
Fyndighet	Deposit		
Förbrukning	Consumption	Periodisk	Periodical
Förvaltningspersonal .	Administrative staff		
Genomsnittlig	Average	Salutillverkningar ...	Sales products
Granit och gnejs ...	Granite and gneiss	Saluvärde	Sales value
Gruva	Mine	Silver- och blymalm.	Silver and lead ore
Gruvfält	Mine-area	Sinter	Sinter
Gråberg	Rock	Skifferoljeverk	Shale oil plant
Göt	Ingots	Skrot	Scrap
		Slig	Concentrates
Hjälparbetare	Auxiliary worker	Smältning	Smelting
Härd	Hearth	Smidd, -a	Forged
Hästkraft (hk)	Horsepower (H P)	Sovring	Sorting

Stenkol	Coal	Ugn	Furnace, kiln, retort
Stålgjutgods	Steel castings	Under jord	Underground
Sur	Acid	Uppfordring	Hoisting, extraction
Svavel	Sulphur	Utgjorda arbetstimmar	Hours worked
Svavelhalt	Content of sulphur	Utmål	Concession area
Svavelkis	Iron pyrites		
Sönade	Forfeited concessions	Varmdragna	Hot drawn
		Varmvalsade	Hot rolled
Tackjärn	Pig iron	Vattenturbiner	Water turbines
Tegel	Bricks	Ved	Firewood
Tillgångar	Assets	Vällmetall	Wrought iron
Tillverkningar	Products, manufactures	Värde	Value
Timmar	Hours	Ångturbiner	Steam turbines
Torv	Peat	Äldre varp	Old waste
Totalt	Total	Ämnen	Blooms, billets, slabs
Träbränsle	Wood fuel		
Träkol	Charcoal		

Summary

This annual special report on the metal and mining industries in Sweden published by the Central Bureau of Statistics contains more details concerning those branches than the general report on industry. The plan and the disposition of the report is mainly the same as in the preceding year. Some additions have, however, been made in the report for 1962. Accordingly all stone working industries are now included in all tables concerned irrespective of the size of the establishment. In Table II:6 there are figures of investments together with the value of certain assets. All tables concerning the consumption of fuel comprise, besides quantities, also purchase prices; in addition a more detailed specification of different fuels has been used. Practically through all the report the commodities have been classified according to »Tull-taxa med statistisk varuförteckning» (Customs Tariffs with a statistical Commodity List), based upon the Brussels Nomenclature. The statistics are based on data given by the producers concerned. The following branches are covered in the report: 1) iron ore mines and dressing, briquetting and sintering plants; 2) other ore mines and dressing plants; 3) coal mines; 4) iron and steel works and ferro-alloys plants; 5) metal manufacturing works; 6) stone working industry, i. e. feldspar and quartz mills, paving stone works, other stone quarries and crude stone works, stone processing industry; 7) lime and chalk mills; 8) shale oil plants.

The output of the primary metal industries continued to increase in 1962. The centre of gravity in this rise was, as previously, mainly to be found in the production of steel and rolled products.

The output of iron ores decreased by 4,9 % and amounted to 22,5 million tons in 1962 in comparison with 23,6 millions in 1961. The production of sinter was 3 606 825 tons, an increase of 4,2 % in comparison with the previous year.

The total extraction of other metal ores amounted during 1962 to 3 318 tons of ore directly applicable for smelting and 780 465 tons of concentrates of different kinds to a total value of 163,5 million crowns. During recent years the mining, as regards the different products, was distributed as has been shown in table III:7 in the text and table 7.2. A calculation of the metal content in different ores, has given as a result the quantities shown on page 17. Most important as regards exports was zinc ore both in respect of quantity and value.

The extraction of coal was somewhat lower in 1962 than in 1961 (table III:8).

Amongst the different kinds of stone wares the production of paving stone has decreased. At the lime and chalk kilns there was a decrease in the production of burnt lime from 613 162 tons in 1961 to 588 481 tons in 1962. The quantities of slaked lime were slightly higher during the year covered by the report than in the previous year, while

the quantities of burnt dolomite were about 8 % lower.

The production of oil from alum shale on an industrial scale required 3 225 156 tons of shale. Among other products 22 881 m³ of petrol and 30 400 tons of sulphur were produced in 4 retorts.

During the year 1 821 343 tons of pig iron were produced. The figure is higher by 3,5 % than the previous peak production of 1 760 188 tons of the year 1961. As regards the fuel used in the production of pig iron, there was an increase of coke pig iron, in 1962, by 72 204 tons to 1 718 452 tons. The output of charcoal pig iron decreased during 1962 by 6 960 tons.

The manufacture of ferro-alloys showed an increase and amounted to 141 999 tons in comparison with 139 425 tons in 1961.

The quantity of sponge iron produced was 134 790 tons to a value of 38,0 million crowns. Corresponding figures for 1961 were 155 625 tons and 67,4 million crowns.

The output of crude steel increased from 3 531 168 tons in 1961 to 3 574 059 tons in 1962. The output of 1962 represents the highest figure hitherto reached for these products. The continuous increase of the production of open hearth ingots that had been registered for the last few years ceased in 1962. The

production of electric steel, which before 1961 had covered an increasing share of the total steel production, was in 1962 about 43,4 % thereof, corresponding to 45,7 % the preceding year. All the increase in the output of crude steel referred to furnaces, where a pure process of oxygen has been used as Kaldo and LD.

Also the output of hot rolled products was somewhat higher than in the previous year. Especially may be mentioned an increased manufacture of concrete reinforcement bars and sheet metal.

The production of other metals than steel increased most in the case of gold and copper.

The total consumption of electric energy of the metal and mining industries during 1962 was on the whole the same as the year before.

The consumption of different kinds of fuel during the year covered by the report was on the whole characterized by a continued decrease concerning most solid fuels, while especially fuel-oils increased.

The total number of workers employed amounted to 69 622, of whom 65 869 were men and 3 753 women. The corresponding total for 1961 was 71 398. The decrease in 1962 was mainly to be found in mining.

Symboler använda i tabellerna

Explanation of symbols

Repetition	»	Repetition
Intet finns att redovisa	—	Magnitude nil
För litet att upptagas	0,0	Magnitude less than half of unit employed
Logiskt omöjlig uppgift	•	Category not applicable
Uppgift ej tillgänglig	..	Data not available

I. Tillämpade redovisningsgrunder

I. 1. Till bergshantering hörande verksamhetsgrenar

Statistiska centralbyråns berättelse om Sveriges bergshantering, som utgör en specialberättelse beträffande bergverken, innehåller mera detaljerade uppgifter om dessa än centralbyråns allmänna industrierättelse. Följande industrigrenar behandlas i bergverksberättelsen: 1) järnmalmshuggruor samt anriknings-, briketterings- och sintringsverk (inkl. sjö- och myrsmalmstakter), 2) andra malmgruor och anrikningsverk, 3) kolgruor, 4) järn- och stålverk samt ferrolegeringsverk, 5) metallframställningsverk, 6) stenindustri, d. v. s. fältspats- och kvartsbrott, gatstenshuggerier, andra stenbrott och grovstenshuggerier samt finare stenförädlingsindustri, 7) kalk- och kritbruk samt 8) skifferoljeverk, vilka sistnämnda i industrierättelsen ingår i gruppen kemisk och kemiskt-teknisk industri.

Bergverksstatistiken bygger på uppgifter lämnade av vederbörande näringsidkare. Jämlikt gruvlagen, § 77, och lagen den 28 maj 1886 angående stenkolsfyndigheter m. m., § 42, skall gruvägaren respektive koncessionsinnehavaren årligen före den 1 mars året näst efter redogörelseåret till bergmästaren insända statistiska uppgifter över sin verksamhet. Samma skyldighet föreligger jämlikt kungl. kungörelsen den 16 maj 1913 (nr 84) för var och en, vilken såsom näring idkar bergverksdrift, varvid den till bergmästaren insända uppgiften i särskilt angivna fall även skall omfatta fabrik, som drives i samband med bergverk. Uppgifterna

inhämtas på blanketter, som fastställts av statistiska centralbyrån efter samråd med olika statliga myndigheter och näringsorganisationer.

Beträffande statistikens täckningsgrad gäller — till skillnad mot vad som tillämpas i industristatistiken där i regel endast arbetsställen med i årsgenomsnitt minst fem sysselsatta medtages — att bergverksstatistiken omfattar alla arbetsställen oavsett storlek. I fråga om stenindustriella anläggningar är det först fr. o. m. 1962 som samtliga arbetsställen oberoende av storlek ingår med data i alla berörda tabeller. Det bör även påpekas att beträffande produktionsuppgifterna redan tidigare denna täckningsgrad har tillämpats. — Beträffande de tidigare gällande reglerna hänvisas till 1948 års bergverksberättelse.

Den enhet som av FN:s statistiska kommission rekommenderas som grund-enhet för industristatistik ger möjlighet till såväl geografiska som branschvisa fördelningar. I enlighet därmed förstås med den i bergverksstatistiken använda redovisningsenheten — arbetsstället — verksamheten inom en viss bransch (eller kombination av branscher) vid en lokalt avgränsad produktionsenhet tillhörande en viss firma. Om produktionen sker i kombination med verksamhet, som hänför sig till andra näringar än de industriella (t. ex. återförsäljning, åkerirörelse o. d.) medtages ej denna övriga verksamhet i arbetsställets redovisning och ingår alltså ej heller i statistiken. Beträffande huvudkontor gäller att om de är belägna i anslutning till ett arbetsställe

räknas de som del därav. Ett fristående kontor som betjänar flera arbetsställen och ej är beläget i anslutning till något av dessa klassificeras till den bransch som har det största sammanlagda avsaluvärdet. Personal m. m. redovisas på den ort där kontoret är beläget. Huvudkontor räknas principiellt ej som arbetsställe. Med avseende på malmgruvorna gäller, att en anläggning stundom representerar en sammanslagning av såväl inom samma malmfält som i vissa fall inom olika malmfält belägna under samma förvaltning stående gruvbrytningsföretag. I samma grupper som gruvorna ingår även anriknings-, briketterings- och sintringsverk. I de fall då dessa är direkt kombinerade med gruvbrytning, har de ej räknats som självständiga arbetsställen.

Gruppen järn- och stålverk sammanfaller i huvudsak med de i industriberättelsen under samma rubrik redovisade arbetsställena. I bergverksberättelsen har emellertid medtagits vissa verk, som vid sidan av järnframställning till övervägande delen driver järnmanufaktur- eller verkstadsrörelse och därför i industriberättelsen förts under sistnämnda grupper. Dessa senare arbetsställen har i denna berättelse sammanförts under rubriken andra järnframställningsverk. Produktionen av hithörande produkter förekommer emellertid även vid anläggningar som i berättelsen ej medtagits som arbetsställen. För att en fullständig redovisning av bl.a. tackjärn (framställt i annan elugn än masugn) samt av elektrostålskall kunna ske har den vid vissa verkstadsföretag förekommande framställningen därav liksom tidigare redovisats i berättelsens produktionsstabeller. Mot denna produktion svarande arbetare, ugnar, förbrukning av råvaror, bränsle, elener-

gi m. m. ingår likaledes i berörda textavsnitt och tabeller. Drivs järn- och stålverken i kombination med anriknings-, briketterings- eller sintringsverk respektive med ferrolegeringsverk, redovisas dessa anslutna verk som självständiga arbetsställen inom vederbörande grupper.

Den i bergverksberättelsen redovisade gruppen metallframställningsverk omfattar anläggningar, vilka huvudsakligen framställer metaller ur malmer samt purple-ore.

Som tidigare nämnts ingår fr. o. m. år 1962 samtliga stenindustriella anläggningar oberoende av storlek genomgående i bergverksstatistiken. Detta innebär att de anläggningar med färre än fem sysselsatta, vilkas redovisning i berättelsens tabeller tidigare inskränkte sig till produktionsuppgifter, nu även ingår med uppgifter rörande sysselsatt personal, förbrukning av råvaror, bränsle, elenergi o. s. v. Det tillskott dessa smärre enheter bidrar med ifråga om nämnda data framgår av berörda textavsnitt.

För stenbrott och stenhuggerier har det på grund av denna industrigrens speciella karaktär ansetts lämpligt att sammanföra inom samma kommun och av samma företagare drivna anläggningar till ett arbetsställe. Undantag härifrån utgör gatstenshuggerier och storbrott, vilka var för sig räknas såsom särskilda arbetsställen.

Till kalk- och kritbruk hänförs utom egentliga kalk- och kritbruk även kiselgur-, kalkstensmjöls- eller gödningskalkfabriker samt självständiga kaolinbruk. Anmärkas bör, att i anslutning till produktionssiffrorna för bränd kalk har även i text och noter redogjorts för den kalk, som erhålles från kalkbränningen vid karbidfabriker, kopparverk, sockerbruk och sulfatmassefabriker.

I. 2. Principerna för redovisningen av produktionen

Produktionen vid de i bergverksberättelsen redovisade företagen meddelas i tabellavdelningens sju första tabeller, varvid i tabellerna 1—5 och 7:2—7:6 den totala tillverkningen redovisas, oavsett om denna försålts eller ej under redogörelseåret. I tabellerna 7:2—7:6 anges även produktionen för avsalu samt i tabellerna 6 och 7:1 enbart avsaluproduktionen. Såsom tillverkningarnas respektive avsaluproduktionens värde redovisas de salufärdiga produkternas försäljningsvärde fritt banvagn, fartyg eller bil etc., med frånräkning av rabatter men med inräkning av emballerings- och andra försäljningskostnader samt kostnad för transport med egna transportmedel. Då produktionen icke i dess helhet försålts under året, beräknas värdet för den osålde delen efter försäljningspriset på respektive produkter vid redogörelseårets slut. I fråga om legosmältningen av metaller och ferrolegeringar redovisas endast den av företagen intjänta bruttoersättningen inberäknat värdet av tillsläppta material o. d. Där emot redovisas legovalsning av järnverksprodukter med dessa produkters totala försäljningsvärde, såsom även sker i fråga om legoanrikning av malmer. Vidare bör nämnas, att såsom avsaluproduktion även räknats produkter, som överförts från ett arbetsställe till annat uppgiftslämnaren tillhörigt arbetsställe för vidare bearbetning där.

Beträffande varor som framställts helt eller delvis med sikte på ytterligare bearbetning inom samma arbetsställe inhämtas från och med 1959 icke uppgifter om saluvärde för hela årsproduktionen. I tabellerna 7:2—7:6 i tabellavdelningen anges hela årsproduktionen därför endast med kvantiteter.

I. 3. Använd varunomenklatur 1962

I tabellerna över produktionen i denna berättelse tillämpas en varunomenklatur, som anknyter såväl till Bryssel-nomenklaturen, vilken därjämte utgör grunden för den svenska tulltaxan, som till FN:s system för varuklassificering i statistiken, SITC. Varuindelningen enligt systematiken i Bryssel-nomenklaturen framgår t. ex. av industriberättelsen för år 1962 tabell 2. En uppställning utvisande itemnivån enligt SITC finns i tabell 3 i samma publikation. Definitioner av de skilda varuslagen återfinns i Tullverkets varuhandböcker.

Genom den gemensamma varunomenklaturen möjliggörs direkta jämförelser mellan uppgifterna om produktion och uppgifter om export och import. Varuspecifikationen går emellertid i vissa fall längre i bergverksstatistiken än i utrikeshandelsstatistiken. Detta gäller exempelvis sådana varor, som för närvarande i relativt mindre omfattning är föremål för internationell handel. Vidare är det ibland motiverat att göra uppdelningar med hänsyn till produktionsnivåer eller framställnings-sätt.

En närmare redogörelse för de särskilda varunomenklaturproblemen återfinns beträffande bergverkens produktion i Bergverksberättelsen för år 1959 och för speciellt järnverkens tillverkning i Kommersiella meddelanden 1962, häfte 5.

Nomenklaturerna har i uppställningen av tabellerna i tabellavdelningen i stort sett tillämpats så, att uppdelningarna på skilda tabeller och tabellavdelningar gjorts enligt systematiken i SITC medan detaljuppdelningen skett enligt Brysselnomenklaturens systematik med angivande längst till vänster

i tabellerna av statistiskt nummer enligt tulltaxa med statistisk varuförteckning.

De flerårsöversikter som återfinns i textavdelningen är i allmänhet uppgjorda enligt äldre indelningar. I regel har dock varurubrikerna anpassats till Tulltaxa med statistisk varuförteckning varvid även år 1962 tillämpliga statistiska nummer angivits. I vissa fall har de sjuställiga sifferkoderna kompletterats med en åttonde siffra, som anger att en ytterligare uppdelning av varunummer skett. För en orientering i systematiken hänvisas härvid till tabellbilagan.

I. 4. Övriga uppgifter

Även vad beträffar redovisningen av förbrukade råvaror förekommer en anknytning till Tulltaxa med statistisk varuförteckning enligt vad som ovan

sagts beträffande produktionen i textavdelningen. Uppgifter om råvaror m. m., bränsle, smörjmedel och elenergi samt använd drivkraft och sysselsatt personal, återfinns i redogörelser i texten under respektive rubriker. Bränsleuppgifterna har fr. o. m. år 1962 kompletterats med inköpsvärden. I föreliggande berättelse redovisas även uppgifter rörande verkställda investeringar samt värdet av vissa tillgångar vid gruvor och järn- och stålverk. Beträffande förvaltningspersonalen tillämpas i årets redovisning en uppdelning på personalkategorier som i huvudsak ansluter sig till den som används av bl. a. svenska arbetsgivareföreningen. Tabellerna i texten erhöll 1961 nya beteckningar, vilka använts även i årets berättelse. Beträffande överensstämmelsen mellan före år 1961 och nu gällande tabellbeteckningar hänvisas till 1961 års berättelse.

II. Allmän översikt

En fortsatt ökning i produktionen inom järn- och stålverk samt stenindustriella anläggningar förelåg år 1962. Tyngdpunkten i denna uppgång var alltjämt hänförlig till järn- och stålverken. Den starka ökning i järnmalmsbrytningen som redovisats närmast föregående år upphörde under 1962 och såväl kvantitet som saluvärde understeg motsvarande uppgifter år 1961.

Produktionen av direkt användbar malm och slig låg kvantitetsmässigt 5 % under 1961 års siffra. Exporten var obetydligt lägre än 1961 och utgjorde 19,0 milj. ton styckemalm och slig.

Tackjärnsproduktionen steg under 1962 med ca 3 % jämfört med när-

mast föregående redovisningsår. Tillverkningen av järnsvamp minskade icke obetydligt och utgjorde ca 135 000 ton mot ca 156 000 ton år 1961 och ca 141 000 ton år 1960.

Tillverkningen av göt och stålgyt-gods år 1962 var 11 % högre än 1961 och uppnådde sin hittills högsta nivå. För de varmvalsade och varmdragna produkterna förelåg likaledes en betydande uppgång totalt sett.

Brytningen och bearbetningen av de olika stenindustriella produkterna föredde liksom år 1961 en oenhetlig och i många fall minskande tendens.

Tabell II:1, som fr. o. m. år 1961 även omfattar uppgifter rörande förädlingsvärdet inom bergverken visar, att

Tab. II:1. Summariska uppgifter beträffande verksamheten inom bergverken

Industrigrupper	Antal arbets- ställen	Förvalt- nings- personal	Arbetar- personal	Arbets- timmar i 1 000-tal	Summa salu- värde ¹ 1 000 kr	Föräd- lings- värde ² 1000 kr
Järnmalmsgruvor	65	2 282	9 488	18 153	1 301 277	1 032 473
Andra malmgruvor	24	799	2 416	4 502	166 443	123 693
Kolgruvor	10	38	431	694	7 792	5 243
Järn- och stålverk	38	10 398	37 845	76 560	3 011 140	1 370 131
Andra järnframställningsverk ³ ...	9	4 377	9 572	19 385	634 473	352 469
Ferrolegeringsverk	7	263	1 323	2 676	180 117	54 364
Metallframställningsverk	5	696	1 576	3 191	260 588	63 589
Kalk- och kritbruk	47	187	1 173	2 340	65 835	42 295
Fältspats- och kvartsbrott	24	39	214	398	11 114	7 759
Andra stenindustriella anläggningar	406	769	4 965	9 516	185 539	157 224
Skifferoljeverk	1	144	619	1 238	21 619	
Summa: 1962	636	19 992	469 622	138 653	5 845 937	3 209 240
1961	473	519 207	71 398	141 772	6 035 354	3 360 308

¹ Som salutillverkning har räknats även sådan tillverkning, som vid ett verk framställts för leverans till annat verk tillhörande samma ägare, ävensom förädling av främmande vara mot lön.

² Summa saluvärde med avdrag av kostnader för råvaror, emballage, bränsle och elenergi samt bortlämnade lönarbeten och transporter utförda av utomstående.

³ Dessa verk har i industriberättelsen förts under grupperna järn- och stålmanufaktur eller »andra mekaniska verkstäder och gjuterier».

⁴ Därav 234 personer hänförliga till 163 smärre stenindustriella anläggningar, som först fr. o. m. år 1962 ingår i statistiken.

⁵ Därav 806 personer hänförliga till 7 huvudkontor, som fr. o. m. år 1961 ingår i statistiken.

Tab. II: 2. Använd drivkraft samt förbrukningen av elenergi inom bergverken

Industrigrupper	Drivkraft i eff. hk för omedel- bar fabriks- drift	Förbrukning av elenergi 1 000 kWh
Järnmalmgruvor	349 370	639 873
Andra malmgruvor	136 259	252 269
Kolgruvor	8 226	9 150
Järn- och stålverk	1 421 982	2 991 105
Andra järnframställningsverk	226 159	399 171
Ferrolegeringsverk	21 440	908 263
Metallframställningsverk	60 092	612 908
Kalk- och kritbruk	29 061	28 832
Fältspats- och kvartsbrott	4 786	5 848
Andra stenindustriella anläggningar	80 956	62 347
Skifferoljeverk	18 356	75 738
Summa: 1962	2 356 687	5 985 504
1961	2 159 425	6 028 365

totalt sett en ökning förelåg beträffande såväl arbetarpersonalen som salutillverkningarnas värde. Även antalet anställda inom gruppen förvaltningspersonal fortsatte att stiga.

Salutillverkningarnas värde överensstämmer ej med motsvarande värdesummor i tabellerna 1—7, beroende bl. a. på att i tabell II: 1 angivna saluvärde även innefattar andra tillverk-

Tab. II: 3. Drivkraft för omedelbar maskindrift¹, använd vid bergverken, fördelad på olika slag av motorer

Industrigrupper	Vattenturbiner		Kolvångmaskiner Ångturbiner		Förbränningsmotorer		Elektriska motorer		Summa motorer	
	antal	hk	antal	hk	antal	hk	antal	hk	antal	hk
Järnmalmgruvor	—	—	—	—	16	738	15 789	348 632	15 805	349 370
Andra malmgruvor	—	—	—	—	32	1 184	7 217	135 075	7 249	136 259
Kolgruvor	—	—	—	—	—	—	559	8 226	559	8 226
Järn- och stålverk	—	—	—	—	3	130	69 847	1 426 978	69 850	1 427 108
Andra järnframställningsverk	—	—	—	—	—	—	24 470	226 159	24 470	226 159
Ferrolegeringsverk	—	—	—	—	—	—	2 892	21 440	2 892	21 440
Metallframställningsverk	—	—	—	—	—	—	6 276	60 092	6 276	60 092
Kalk- och kritbruk	—	—	—	—	1	120	2 510	28 941	2 511	29 061
Fältspats- och kvartsbrott	—	—	—	—	18	872	376	3 914	394	4 786
Andra stenindustriella anläggning.	2	540	—	—	148	6 328	5 706	74 088	5 856	80 956
Skifferoljeverk	—	—	—	—	—	—	1 954	18 356	1 954	18 356
Summa: 1962	2	540	—	—	218	9 372	137 596	2 351 901	137 816	2 361 813
1961	1	500	—	—	188	8 665	123 255	2 150 260	123 444	2 159 425

¹ Beträffande drivkraft för elektrisk generatordrift se texten.

Tab. II: 4 Förbrukningen av inköpt¹ bränsle vid bergverken åren 1960—1962.

Bränsleslag	Stat. nummer	Kvanti- tets- grund	Kvantitet			Inköps- värde 1 000 kr
			1960	1961	1962	1962
Stenkol (inkl. stybb) och kolbriketter	27.01, 27.02	ton	78 534	72 242	60 564	5 403
Koks (inkl. stybb) och koks- briketter	27.04	»	1 134 486	1 318 089	1 353 757	156 259
Torv och torvbriketter	27.03.100/200	»	90	101	180	6
Träkol (inkl. stybb) och trä- kolsbriketter	44.02	1 000 hl	2 427	2 177	2 099	11 521
Kastved, långved o. d. bränn- ved (travat mått)	44.01	m ³	110 958	96 950	55 041	1 182
Träbränsle, andra slag (löst mått) ¹			m ³	92 068	96 150	55 189
Bensin	27.10.210/290	ton	3 137	3 110	2 587	2 481
Fotogen	27.10.410/499	»	4 456	6 212	4 788	1 066
Motorbrännolja (diesel) . . .	ur 27.10	»	51 981	109 904	15 026	3 792
	501/509	»			55 862	10 851
Eldningsolja nr 1	ur 27.10.501	»	62 852	138 181	40 510	7 098
Eldningsolja nr 2	ur 27.10.503	»			540 311	116 037
Eldningsolja nr 3	ur 27.10.505	»	388 450	417 539		39 005
Eldningsolja nr 4	ur 27.10.507	»		71 297	90 302	8 145
Eldningsolja nr 5	ur 27.10.509	»	2 118 200		2 697 028	..
Masugns- och koksugns gas ²	ur 27.05.500	1 000 m ³	2 616 121	2 697 028	..	..
Summa bränsle med reduk- tion till stenkol ³	..	..	2 291 409	2 594 582	2 646 284	..

¹ Uppgifterna åren 1960 och 1961 omfattar även vid det egna arbetsstället framställda och förbrukade kvantiteter.

² Uppgifterna omfattar även vid arbetsstället framställda och förbrukade kvantiteter.

³ Angående reduktionstal se not till tab. III:10. Förbrukningen av masugns- och koksugns gas är ej inräknad i den totala, till stenkol reducerade bränsleförbrukningen.

ningar än de i ovannämnda tabeller redovisade samt att i enstaka fall dessa tabeller även omfattar produktion vid arbetsställen som ej medtagits i tabell II: 1.

En översikt över den under 1962 vid bergverken för omedelbar fabriksdrift använda drivkraften samt förbrukade elenergin lämnas i tabell II:2. Beträffande uppgifter om drivkraft för elektrisk generatordrift skall erinras om att de större industriella kraftverken numera betraktas som självständiga enheter och redovisas som elverk i årsberättelsen Industri. En detaljerad redovisning över drivkraften för de olika slagen av nyttjade motorer lämnas i tabell II:3.

Fördelningen av drivkraften på de särskilda länen framgår av tabell 8, i vilken uppgifter meddelas angående hästkraftsstyrkan hos de för omedelbar drift av maskiner och apparater använda förbrännings- respektive elektriska motorerna. Beträffande nyttjade vattenturbiner hänvisas till tabell II: 3. Några kolvångmaskiner eller ångturbiner har ej redovisats år 1962. De redovisade uppgifterna avser effekten i motorer i arbetsmaskiner samt motorer för lyft- och transportanordningar. Däremot har ej medtagits motorer i fordon såsom bilar, lokomotiv, truckar o.d., ej heller skall effekten i omformare eller elektriska svetsaggregat ingå. Den angivna effekten

Tab. II:5. Bergverksanläggningarna och de vid dem sysselsatta arbetarna, fördelade efter arbetsgivare

Industrigrupper	Enskilda personer		Aktiebolag		Annat bolag, stiftelse el. dyl.		Ekonomisk förening		Kommun		Staten	
	Arbets-ställe	Arbetare	Arbets-ställe	Arbetare	Arbets-ställe	Arbetare	Arbets-ställe	Arbetare	Arbets-ställe	Arbetare	Arbets-ställe	Arbetare
Järnmalmgruvor	—	—	64	9 364	1	115	—	—	—	—	—	—
Andra malmgruvor	—	—	24	2 416	—	—	—	—	—	—	—	—
Kolgruvor	—	—	10	431	—	—	—	—	—	—	—	—
Järn- och stålverk	—	—	38	37 641	—	—	—	—	—	—	—	—
Andra järnframställningsverk ..	—	—	9	9 572	—	—	—	—	—	—	—	—
Ferrolegeringsverk	—	—	7	1 323	—	—	—	—	—	—	—	—
Metallframställningsverk	—	—	5	1 570	—	—	—	—	—	—	—	—
Kalk- och kritbruk	5	17	37	1 125	3	6	2	24	—	—	—	—
Fältspats- och kvartsbrott	2	16	18	169	3	20	—	—	1	9	—	—
Andra stenindustriella anlägg.	125	395	201	3 965	64	453	10	135	6	17	—	—
Skifferoljeverk	—	—	1	619	—	—	—	—	—	—	—	—
Summa: 1962	132	428	414	68 195	71	594	12	159	7	26	—	—
1961	40	361	378	69 794	45	1 081	8	141	2	21	—	—

skall avse märkeeffekten av vid årets slut befintliga motorer som använts under redogörelseåret.

En allmän översikt över bergverkens förbrukning av bränsle under åren 1960—1962 lämnas i tabell II: 4. Uppgifterna i tabellen avser utöver bränsle använt som reduktionsmedel eller för drift av maskiner och apparater även bränsle och drivmedel för bilar använda för fabriksrörelsen samt bränsle för uppvärmning av fabriks- och kontorslokaler. Inköpsvärden för de särskilda bränsleslagen ingår fr. o. m. 1962 i tabellen. Av uppgiftslämnarna direkt till statsverket inbetald skatt på förbrukat bränsle skall ej ha inräknats i dessa värden.

I likhet med föregående år har vissa beräkningar gjorts i syfte att erhålla ett enhetligt mått på bergverkens totala konsumtion av bränslen. Resultatet av dessa beräkningar framgår av ne-

dersta raden i tabell II: 4. Redogörelse-årets totala bränsleförbrukning skulle i enlighet härmed motsvara omkring 2 646 284 ton stenköl, vilket innebär en ökning med 2 % i förhållande till 1961 års förbrukning. Givetvis kan vid detta slags beräkningar hänsyn ej tagas till det ganska växlande värmevärdet hos olika kvaliteter av ett och samma bränsleslag. Den erhållna totalsiffran kan regelbundet anses något för hög, enär de redovisade stenkölen vid här gjord beräkning genomgående anses betyda prima engelska kol, medan i verkligheten inom flera produktionsgrenar stenköl med betydligt lägre värmevärde förbrukas, såsom vid stenkölsbrytningen och järnsvamptillverkningen, där de kol som används till stor del är svenska.

Med hänsyn till de särskilda slagen av arbetsgivare fördelas bergverken i sex grupper, nämligen i sådana där

Tab. II: 6 Verkställda investeringar åren 1961 och 1962 i löpande priser samt värdet av vissa tillgångar i maj 1963 vid gruvor och järn- och stålverk.

Industrigrupper och investeringsobjekt	Ny- till- och ombyggnads- arbeten samt nyanskaffningar		Underhålls- och reparationsarbeten		Värdet av vissa tillgångar		
					Brandförsäkringsvärde	Värdet av oförsäkrade tillgångar samt under självrisk uppskattat värde	Totalt värde (återanskaffningsvärde)
	1961	1962	1961	1962	Maj 1963		
Millioner kronor							
<i>Gruvor</i>							
Industribyggnader	25	39	11	10	331	624	955
Andra driftsanläggningar	28	46					
Bilar	2	1	4	2	..	..	..
Maskiner och apparater	73	99	71	78	414	538	952
Bostäder	7	9	10	8	207	193	400
Summa	135	194	96	98	952	1 355	2 307
<i>därav Järnmalmgruvor</i>							
Industribyggnader	24	29	9	9	274	531	805
Andra driftsanläggningar	27	40					
Bilar	2	1	3	2	..	..	..
Maskiner och apparater	59	80	56	63	343	436	779
Bostäder	6	8	9	7	169	159	328
Summa	118	158	77	81	786	1 126	1 912
<i>Järn- och stålverk</i>							
Industribyggnader	139	152	36	34	1 762	156	1 918
Andra driftsanläggningar	23	11					
Bilar	3	2	4	3	..	..	..
Maskiner och apparater	348	294	231	265	4 400	255	4 655
Bostäder	12	10	29	15	622	—	622
Summa	525	469	300	317	6 784	411	7 195

arbetsgivaren utgöres av 1) enskild person, 2) aktiebolag, 3) annat bolag (kommanditbolag, handelsbolag, enskilt bolag inkl. oskift dödsbo), stiftelse eller dylikt, 4) ekonomisk förening, 5) kommun eller 6) staten. Fördelningen göres helt efter de formella ägandeförhållandena, så att exempelvis till de båda sista av ovan angivna ägaregrupper föras endast anläggningar, som drivs direkt (alltså ej i aktiebolagsform eller dylikt) av kommun eller staten. Föregående tabell (tabell II: 5) utvisar för

de olika bergsverksgrenarna arbetsstäl- lenas fördelning på skilda kategorier av arbetsgivare. Uppgifter till de särskilda investeringsenkäterna insamlas fyra gånger årligen till statistiska centralby- rån. I tabell II: 6 upptagna värden har hämtats från den s. k. majundersök- ningen 1962 och 1963. Vid denna enkät har industri- och bergverksstatistikens arbetsställeregister utgjort urvalsram. I urvalet ingår samtliga arbetsställen med 50 eller flera arbetare samt ett stratifierat slumpmässigt urval av mind-

re arbetsställen. En uppräknings har skett av de vid undersökningarna erhållna värdena till industri- och bergverksstatistikens nivå. Den vid investeringsundersökningarna tillämpade branschuppdeleningen är i vissa fall mindre långtgående än i industri- och bergverksstatistiken. Detta har medfört att en fullständig överensstämmelse ej erhållits mellan de i tabell II: 6 ingående enheterna samt i berättelsen i övrigt redovisade arbetsställen. De i tabell II: 6 redovisade kostnaderna vid gruvor och järn- och stålverk avser dels privata och offentliga ny-, till- och ombyggnadsarbeten samt nyanskaffningar, dels underhålls- och reparationsarbeten. Upptagna värden anges i miljoner kronor och löpande priser. Ta-

bellen omfattar även data över vissa tillgångar vid gruvor och järn- och stålverk. Brandförsäkringsvärdet jämte värdet av oförsäkrade tillgångar samt under självrisk uppskattat värde skall därvid utgöra återanskaffningsvärdet i maj 1963. Markvärden skall ej ha medräknats. De i tabellen redovisade uppgifterna har i vissa avseenden i en något mer summarisk form tidigare publicerats i Kommersiella meddelanden häfte 6—7 1962 respektive Statistiska meddelanden nr I 1963: 52. För en mer detaljerad beskrivning av urvalsmetodik, uppräkningsförfarande, periodisering av kostnaderna m. m. hänvisas till nämnda publikationer samt till *Industri 1962*.

III. Gruvor och stenindustriella anläggningar

III.1. Produktion

III. 1. 1. *Järnmalm*. Den ökning i brytningen av järnmalm, som förekommit under de närmast föregående åren upphörde under 1962 och produktionen kom att ligga på en lägre nivå än 1961. Den under 1962 vunna kvantiteten uppgick till 22 526 000 ton mot 23 593 000 ton år 1961 (se tablan på nästa spalt samt tabell III: 1).

Vid Smålands Taberg förekom ej någon brytning av direkt användbar malm under året.

Vid Malmberget framställdes 198 ton apatitslig. Denna kvantitet är i berättelsens tabeller inräknad bland järnmalm.

Tabell III: 2 (se sidan 12) avser att visa utbytet av järnmalm i förhållande

Årligen	Antal med malmfångst arbetade utmål	Vunnen malm (direkt användbar malm och slig) (26.01.110 2, 120 1)	
		Totalt 1 000 ton	Därav manganhaltig järnmalm ¹ 1 000 ton
1936—1940	330	13 040	169
1941—1945	376	8 437	115
1946—1950	339	11 277	95
1951—1955	377	16 399	46
1956—1960	413	19 445	78
1956	403	18 947	117
1957	417	19 924	47
1958	409	18 312	62
1959	425	18 351	69
1960	410	21 690	94
1961	405	23 593	76
1962	390	22 526	140

till totala berg- och malmbrytningen inom fyndigheterna i olika län. I den direkt användbara malmen och anrik-

¹ Enligt definition av den enligt 1928 års internationella konvention rörande ekonomisk statistik tillsatta expertkommittén räknas såsom manganhaltiga järnmalmer de järnmalmer, vilkas manganhalt ligger mellan 10 % och 80 % av järnhalten, om den sammanlagda halten är minst 40 %. Beträffande mangankvantiteten i järnmalmen se sidan 16.

ningsgodset har ej inräknats ur äldre varp erhållna kvantiteter. Värdesiffrorna avser däremot all under året vunnen direkt användbar malm.

Av all under året vunnen direkt användbar malm, 19 163 910 ton, hade år 1962 vid i samband med gruvbrytningen drivna sovrings- och separeringsverk erhållits följande kvantiteter:

	Antal	Ton
Magnetiska verk	23	14 457 292
Våtmekaniska verk	2	272 168
Kombinerade verk	5	2 253 887

År 1961 redovisades följande kvantiteter erhållna vid:

	Antal	Ton
Magnetiska verk	24	14 608 651
Våtmekaniska verk	2	300 868
Kombinerade verk	5	2 089 224

I tabell III: 3 har sammanställts uppgifter länsvis beträffande den direkt användbara malmens halt av järn, fosfor och svavel. Fosforhalten har därvid omräknats till 50 % järnhalt.

Från gruvorna erhålles förutom direkt användbar malm även anriknings-

malm, år 1962 utgörande 6 950 234 ton.

Därav härrörde från sovrings- och separeringsverk följande kvantiteter:

	Antal	Ton
Magnetiska verk	30	3 514 552
Våtmekaniska verk	2	203 149
Kombinerade verk	6	2 094 670

Av de redovisade magnetiska verken användes även 11 stycken för sovring och separering av direkt användbar malm.

År 1961 utgjorde totalkvantiteten anrikningsmalm 6 048 716 ton, varav 2 745 656 ton erhållits från magnetiska sovrings- och separeringsverk. Anrikningssmalmen bearbetas vidare till järnmalmsslig, varav större delen genom sintring överföres i styckeform vid speciella verk. Beträffande produktionen av slig och sinter under åren 1958—1962 lämnas på nästa sida en översikt. En mer detaljerad redogörelse per arbetsställe avseende år 1962 lämnas i tabellbilagan (tabell 2 och 4). Briketteringen av järnmalmsslig har helt upphört sedan flera år tillbaka.

Tab. III:1. Produktionen av järnmalm inom olika län åren 1960—1962

Län	Vunnen malm (direkt användbar malm och slig) (26.01.110 2, 120 1)					
	1960		1961		1962	
	Ton	%	Ton	%	Ton	%
Stockholms län	5 074	0,0	1 815	0,0	—	—
Uppsala län	366 932	1,7	394 523	1,6	280 032	1,2
Södermanlands län	80 655	0,4	87 970	0,4	83 783	0,4
Jönköpings län	3 962	0,0	48	0,0	—	—
Värmlands län	84 610	0,4	76 795	0,3	98 487	0,4
Örebro län	1 098 961	5,1	1 182 198	5,0	1 188 524	5,3
Västmanlands län	482 506	2,2	603 580	2,6	568 625	2,5
Kopparbergs län	3 253 528	15,0	3 464 632	14,7	3 238 576	14,4
Gävleborgs län	134 099	0,6	137 654	0,6	132 426	0,6
Norrbottens län	16 179 284	74,6	17 643 812	74,8	16 935 710	75,2
Hela riket	21 689 611	100,0	23 593 027	100,0	22 526 163	100,0

Tab. III: 2. Berg- och malmbrytningen i järnmalmssgruvorna samt malmvärdet inom olika län

Län	Inom fyndigheterna bruten malm och berg							All produce- rad direkt användbar malm	
	Totalt	Därav						Värde	Medel- värde per ton
		direkt använd- bar malm (26.01.110 2)		anriknings- malm (26.01.110 1)		gråberg (25.16.100)			
		1000 ton	%	1000 ton	%	1000 ton	%		
	1000 ton	1000 ton	%	1000 ton	%	1000 ton	%	1000 kr	kr
Stockholms län	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Uppsala län	578	179	31,0	220	38,0	179	31,0	4 568	25,52
Södermanlands län	215	9	4,2	185	86,0	21	9,8	232	25,78
Jönköpings län	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Värmlands län	269	4	1,5	210	78,1	55	20,4	187	46,75
Örebro län	2 839	507	17,8	1 438	50,7	894	31,5	17 354	34,23
Västmanlands län	1 631	162	9,9	1 098	67,3	371	22,8	4 869	30,06
Kopparbergs län	5 994	2 213	36,9	2 060	34,4	1 721	28,7	87 831	39,69
Gävleborgs län	331	—	—	277	83,7	54	16,3	—	—
Västernorrlands län	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Norrbottnens län	25 049	16 088	64,2	1 399	5,6	7 562	30,2	782 694	48,65
Hela riket: 1962	36 906	19 162	51,9	6 887	18,7	10 857	29,4	897 735	46,85
1961	36 921	20 278	55,0	5 896	16,0	10 747	29,0	864 011	42,61

Den tillverkade sligens järnhalt i förhållande till det behandlade rågodset belyses i tabell III: 4.

Utbytet av färdig vara, d. v. s. sligkvantiteten i förhållande till mängden behandlat rågods, utgjorde 48,6 %. Motsvarande utbyte år 1961 var 47,2 %.

olika fosfor- och svavelhalt, varvid forsforhalten omräknats till 50 % järnhalt.

En verkställd beräkning angående innehållen järnmängd i den direkt användbara malmen och sligen ger för år 1962 på sidan 14 redovisat resultat.

År	Kvantitet	Värde
	Ton	1 000 kr

Järnmalmsslig (26.01.120 1)

1958	1 914 705	113 463
1959	1 912 185	101 726
1960	2 589 770	127 492
1961	3 076 561	154 333
1962	3 362 223	153 614

Järnmalmssinter (26.01.130)

1958	2 350 033	184 301
1959	2 535 647	187 397
1960	2 779 705	215 017
1961	3 460 378	262 427
1962	3 606 825	265 898

Fördelningen av slig (26.01.120 1) efter:

Fosforhalt	Ton
Under 0,006 %	1 169 009
0,006—0,04 %	1 390 041
0,04 —0,1 %	298 035
0,1 —0,7 %	504 940
0,7 % och däröver	1 198
Summa	3 362 223

Svavelhalt	Ton
Under 0,01 %	936 019
0,01—0,05 %	1 733 807
0,05 % och däröver	692 397
Summa	3 362 223

¹ Apatitslig

På sidan 12 redovisas den producerade sligen för år 1962 fördelad efter

Vid tillverkningen av sinter ingår

Tab. III: 3. Fördelning av direkt användbar malm¹ efter järnhalt, fosforhalt och svavelhalt inom olika län. Ton

	Uppsala län	Söder- man- lands län	Jönkö- pings län	Värmlands län	Örebro län	Väst- man- lands län	Koppar- bergs län	Norrbottnens län	Hela riket	
									1962	1961
<i>Järnhalt</i>										
Under 40 %	54 917	—	—	—	—	—	—	1 167	56 084	623
Fr. o. m. 40 % intill 50 %	61 542	8 167	—	—	147 710	157 869	3 470	89 860	468 618	817 172
» 50 % » 60 %	63 380	804	—	3 662	359 535	—	1 240 301	9 778 981	11 446 663	11 180 573
» 60 % » 70 %	—	—	—	—	—	4 338	970 727	6 217 480	7 192 545	8 518 598
<i>Fosforhalt²</i>										
Under 0,006 %	179 839	—	—	—	7 206	39 507	120 352	—	346 904	477 763
Fr. o. m. 0,006 % intill 0,04 %	—	8 971	—	3 662	500 039	122 700	63 932	249 789	949 093	1 531 151
» 0,04 % » 0,1 %	—	—	—	—	—	—	1 001	1 333 853	1 334 854	823 398
» 0,1 % » 0,7 %	—	—	—	—	—	—	611 157	5 000 795	5 611 952	6 967 034
» 0,7 % » 1,0 %	—	—	—	—	—	—	1 418 056	—	1 418 056	1 468 664
1,0 % och däröver ..	—	—	—	—	—	—	—	9 503 051	9 503 051	9 248 956
<i>Svavelhalt</i>										
Under 0,01 %	—	—	—	3 662	308 851	106 137	1 755 108	412 881	2 586 639	2 940 969
Fr. o. m. 0,01 % intill 0,05 %	—	—	—	—	104 292	16 563	322 731	14 635 426	15 079 012	16 182 734
0,05 % och däröver ..	179 839	8 971	—	—	94 102	39 507	136 659	1 039 181	1 498 259	1 393 263
Summa direkt användbar malm	179 839	8 971	—	3 662	507 245	162 207	2 214 498	16 087 488	19 163 910	20 516 966

¹ Stat. nr 26.01.110 2

² Omräknad till 50 % järnhalt.

	Totalkvantitet malm	Innehållen järnmängd	Medelhalt i %	
	Ton	Ton	1962	1961
Direkt användbar malm (26.01. 110 2).....	19 163 910	11 576 752	60,4	60,0
Slig (26.01. 120 1).....	3 362 223	2 149 115	63,9	63,9
Summa: 1962	22 526 133	13 725 867	60,9	•
1961	23 593 027	14 271 212	•	60,5

i rågodset utöver slig även krossad styckemalm m. m. Antal i gång varande sintringsverk under 1962 uppgick till 19. Den genomsnittliga drifttiden per verk utgjorde 6 660 timmar. År 1962 förbrukades vid sintringsverken förutom 2 670 818 ton slig 607 858 ton krossad styckemalm, 53 773 ton glödspån o. d. samt 497 416 ton slagg, kalksten m. m.

Förutom ovan redovisad slig, erhållen genom anrikning av inhemsk järnmalm, har under 1962 vid två kopparverk erhållits s. k. purple-ore (med 55 å 60 % järnhalt) som biprodukt vid framställning av koppar ur svavelkisbränder, till vilka utländsk svavelkis till övervägande delen utgjort råvara. Denna produktion av purple-ore uppgick

till 81 586 ton, medan kvantiteten för år 1961 utgjorde 75 393 ton. Av den totala purple-oreproduktionen har 409 ton med ett värde av 39 000 kr angivits vara avsedda till avsalu. Vid det ena av verken har av 45 169 ton purple-ore framställts 44 255 ton briketter till ett värde av 2 647 000 kr. Briketteringen pågick i 5 976 timmar. Vid det andra verket framställdes av 16 732 ton purple-ore 15 788 ton sinter till ett värde av 843 000 kr. Sintringen pågick i 4 488 timmar.

Sysselsättningens fördelning under senare år på gruvarbete under jord, i dagbrott och vid allt egentligt gruvarbete överhuvud belyses i tabell III: 5. Fr. o. m. 1960 saknas dock vissa uppgifter rörande arbete i dagbrott.

Tab. III:4. Fördelning av bearbetat anrikningsgods och slig efter järnhalt

Bearbetat rågods (26.01. 110 1)		Därav framställd slig (26.01. 120 1) i ton					Kvantitet slig i för- hållande till bear- betat rå- gods i %
Med en genomsnittlig järnhalt av	Ton	Med en genomsnittlig järnhalt av				Summa	
		under 50 %	50 % in- till 60 %	60 % in- till 70 %	70 % och däröver		
Under 30 %	497 289	105 984	2 650	58 054	—	166 688	33,5
Fr. o. m. 30 intill 40 % ..	3 679 101	—	42 475	1 513 518	—	1 555 993	42,3
» 40 » 50 % ..	2 640 134	198	38 887	986 571	549 989	1 575 645	59,7
» 50 » 60 % ..	—	—	—	—	—	—	—
» 60 % o. däröver	53 254	—	—	43 305	—	43 305	81,3
Summa: 1962	6 869 778	106 182	84 012	2 601 448	549 989	3 341 631	48,6
1961	6 474 034	81 977	124 647	2 385 283	460 911	3 052 818	47,2

¹ Härutöver har framställts 20 592 ton järnmalmsslig (järnhalt 60—70 %) ur sammanlagt 215 252 ton rågods med en järnhalt av under 30 %, varur huvudsakligen utvunnits annan slig än järnmalmsslig. Jfr not 6 på sidan 54—55, not 7 på sidan 56—57 och not 3 på sidan 58—59.

Samtliga de sifferuppgifter, som i det föregående meddelats, avser produktionen från järnmalmshugor. Därjämte har under år 1962 upptagits obetydliga kvantiteter sjö- och myrmalm ur några småländska sjöar. Någon produktion av limonitmalm förekom icke vid Stollbergsfältet under året.

Lagren av direkt användbar malm ökade under 1962 med 63 000 ton. Tabell III: 6 över omsättningen av järnmalm visar även, att lagren av slig ökade, vilket delvis sammanhänger med minskade leveranser för annan inhemsk förbrukning än till egna verk.

III. 1. 2. *Andra malmer än järnmalm.* Brytningen av s. k. ädlare malmer redovisas per arbetsställe i tabell 3 i tabellavdelningen. Flera metaller ingår i allmänhet i samma malm. Dessa har i malmens benämning grupperats efter den metallmalm som värdemässigt dominerar. Totalt bröts under år 1962 3 318 ton direkt användbar malm med ett värde av 133 000 kr jämte 3 376 561 ton för anrikning avsedd produkt. Vid 12 anrikningsverk, vilka med få undantag använda flotationsanrikningsmetoden, behandlades under re-

dogörelseåret 3 451 123 ton rågods. Av nämnda verk har två även framställt järnmalmsslig. En del av rågodset utgjorde avfall efter järnmalmshanrikning. Sammanlagt framställdes 780 465 ton slig av skilda slag med ett värde av 163,5 miljoner kr. Verken för anrikning av huvudsakligen annan malm än järnmalm var i gång sammanlagt 86 836 timmar.

Under senare år har malmfångsten fördelat sig på de olika produkterna på sätt som visas i tabell III: 7, där redovisning skett enligt tidigare gällande varugruppering. Kvantiteter jämte värden fördelade på direkt användbar malm och slig återfinnes fr. o. m. 1961 i tabellbilagan (tabell 7:2). I denna är posterna grupperade på varugrupper enligt SITC samt därunder med fördelning enligt Brysselnomenklaturen.

En i likhet med föregående år gjord reduktion av de ofta mycket olikvärdiga malmerna till innehållen ren metall har givit till resultat de på sidan 17 redovisade kvantiteterna. De i tabblån lämnade uppgifterna avser i allmänhet metall, som är utvinnbar ur

Tab. III:5. Gruvbrytningens fördelning på arbete under jord och i dagbrott åren 1958—1962

År	Arbete under jord			Arbete i dagbrott			Allt arbete med malmfångsten		
	Under jord brutet berg och malm	Ton per arbetare	Ton per arbetstimme	I dagen brutet berg och malm	Ton per arbetare	Ton per arbetstimme	Totala kvantiteten vunnna malm	Ton per arbetare	Ton per arbetstimme
	Ton			Ton			Ton		
1958	20 371 936	4 508	2,39	6 085 078	19 629	9,54	18 312 128	1 684	0,87
1959	21 749 305	4 951	2,61	4 807 617	16 986	8,80	18 350 872	1 834	0,98
1960	26 779 679	6 099	3,75	5 834 501	..	..	21 689 611	2 105	1,15
1961	30 561 132	7 063	3,92	6 357 215	..	..	23 593 027	2 295	1,23
1962	32 062 454	8 315	4,62	4 844 407	..	..	22 526 163	2 463	1,29

Tab. III: 6. Omsättningen av direkt användbar malm, slig och sinter av järnmalm åren 1961 och 1962. 1 000 Ton

	Direkt användbar malm (26.01.110 2)		Slig (26.01.120 1)		Sinter (26.01.130)	
	1961	1962	1961	1962	1961	1962
<i>Lager vid årets början</i> ¹	1 164	1 877	803	942	56	56
<i>Produktion under året</i>	20 517	19 164	3 076	3 362	3 460	3 607
<i>Leveranser under året, totalt</i>	19 771	19 044	2 987	3 255	3 468	3 581
därav:						
a) till egna verk	277	295	1 687	2 172	3 084	3 192
b) för annan inhemsk förbrukning	814	699	480	155	10	25
c) för export	18 680	18 050	820	928	374	364
<i>Lagerjustering</i>	— 33	— 57	+ 50	+ 9	+ 8	—
<i>Lager vid årets slut</i> ¹	1 877	1 940	942	1 058	56	82

¹ Uppgifterna avser totala lagren vid gruvor, anriknings- och sintringsverk samt i hamnar lagrad malm m. m. från redovisade gruvor och anrikningsverk.

malmer. Då det vid redovisningstillfället ej alltid är möjligt för uppgiftslämnaren att definitivt ange om metallen är utvinnbar (lönar sig att utvinna) eller ej, torde dock smärre kvantiteter av ej utvinnbar metall ingå. I denna tablå har av svavel endast medräknats vad som ingår i såsom svavelkis redovisade malmer. I övriga malmer redovisas ett svavelinnehåll av 3 367 ton. Dessutom må även erinras om att jämte de malmer, vilka här betecknats såsom manganmalmer (med tillsammans 581 ton ren mangan), flerstädes i mellan-svenska bergslagen bryts järnmalm med stundom betydande manganhalt.

Produktionen av dylika malmer uppgick under 1962 enligt tabeller 1 och 2, i vilka manganhalten för malmer och sliger med en uppgiven halt av i regel minst 1 % redovisats, till 397 893 ton direkt användbar malm och 211 887 ton slig, tillsammans innehållande 21 105 ton mangan. Sammanlagt skulle alltså manganinnehållet i olika slags malmer under redogörelseåret ha utgjort 21 686 ton.

Beträffande förändringar i lagren av andra malmer än järnmalm må framhållas, att lagren av zinkmalm minskade från 31 671 ton vid 1961 års slut till 28 946 ton vid motsvarande tidpunkt

Tab. III: 7. Produktionen av andra malmer än järnmalm åren 1959—1962. Ton

	1959	1960	1961	1962
Grafitmalm (del av 26.01.990)	—	—	—	—
Guldmalm (26.01.930 3)	56 205	53 820	52 129	76 741
Kopparmalm (26.01.250 3)	73 706	72 677	75 304	85 254
Manganmalm (26.01.710, 790 2)	10 468	8 660	16 662	3 318
Silver- och blymalm (26.01.400 3, 810)	67 083	76 121	87 372	94 481
Svavelkis (25.02.000)	346 875	412 882	438 243	377 647
Volframalm (26.01.550 3)	295	336	372	339
Zinkmalm (26.01.450 3)	141 589	131 145	142 523	146 003
Summa	696 221	755 641	812 605	783 783

1962. Även lagren av svavelkis minskade och uppgick till 84 926 ton vid årsskiftet 1962/63.

III. 1. 3. *Stenkol, eldfast lera och klinkerlera*. Brytningen av stenkol minskade. Beträffande klinkerlera uppvisades dock högre kvantiteter under 1962 än under året före.

Stenkolsproduktionen redovisas i tabell III: 8 fördelad på tre olika kva-

År	Brytningsmängd berg, stenkol o. lera Ton	Antal arbetare	Ton per arbeta- tare	arbets- timme
1958	659 469	805	819	0,47
1959	555 177	629	883	0,51
1960	532 735	564	945	0,55
1961	473 190	527	898	0,56
1962	454 406	431	1 054	0,65

liteter: A-kol med ett effektivt värmevärde av 4 800—5 600 värmeenheter och med askhalt till och med 13 %, B-kol med 3 900—4 600 värmeenheter och med askhalt från 14 till och med 35 % samt C-kol med omkring 2 700 värmeenheter och med askhalt från 36 till och med 55 %.

Genomsnittliga brytningen av berg, stenkol och lera per arbetare utgjorde år 1962 enligt ovanstående tabell 1 054 ton mot 898 ton föregående år. Den totala brytningsmängden är likväl större än vad dessa siffror ger vid handen, enär även betydande, merendels obestämbara, kvantiteter sandsten och skiffer bryts men kvarlämnas som fyllning i gruvorna.

III. 1. 4. *Örarbetad sten och stenarbeten*. Det totala produktionsvärdet inom stenindustrin (inkl. skifferoljeverk)

uppgick till 284,1 miljoner kronor under 1962 mot 274,1 miljoner året förut. Denna uppgång hänförde sig till nästan samtliga stenindustriella grupper. I fråga om produktionsförändringen för de olika varuslagen kan bl. a. påpekas, att gatstensproduktionen undergick en minskning från 7 240 ton till 5 763 ton. Av krossad sten och makadam (av granit och gnejs) framställdes något större kvantiteter än år 1961. Liksom tidigare år har i tabellen endast medtagits produktion vid stenbrott o. d. Makadamkrossar, som uteslutande bearbetas tillförd schaktsten o. d. ingår däremot inte i statistiken. Brytningen av blocksten av vanliga röda och grå graniter ökade, medan produktionen av svarta och gröna graniter minskade under året.

Vid egentliga kalk- och kritbruk har nedgång ägt rum i produktionen av osläckt kalk från 613 162 ton 1961 till 588 481 ton 1962. Såväl produktionen av släckt kalk som framställningen av bränd dolomit höll sig i stort sett konstant. Under året levererad, för jordförbättring avsedd kalk har redovisats med 40 035 ton osläckt och 2 586 ton släckt kalk samt 35 544 ton kalkstensmjöl förutom 3 219 ton mjölkalk; motsvarande siffror år 1961 var 41 006, 7 981, 43 343 resp. 5 621 ton. Nämda siffror för osläckt kalk och kalkstensmjöl torde genomgående vara något för höga. I dessa torde nämligen även ha inräknats mindre kvantiteter, som använts såsom murbrukskalk eller för annat industriellt ändamål.

	Bly ton	Fosfor ton	Guld kg	Koppar ton	Mangan ton	Silver kg	Svavel ton	Volfram ton	Zink ton
I direkt användbar malm	—	—	—	—	581	—	—	—	—
I slig	67 786	—	4 001	19 091	—	104 734	191 999	161	81 853
Summa: 1962	67 786	—	4 001	19 091	581	104 734	191 999	161	81 853
1961	63 973	10	2 702	18 186	2 683	91 748	223 961	188	79 431

¹ Dessutom har 41 326 ton berg, stenkol och lera brutits på entreprenad.

Förutom den ovannämnda kalken, framställd vid de egentliga kalkbruken, brännes kalk för industriens eget behov vid en del sulfatmasse- och karbidfabriker samt kopparverk och sockerbruk. Produktionssiffrorna för ifrågasvarande kalk utgjorde 123 739 ton mot 163 186 ton år 1961. Av denna kalk tillverkades under 1962 3 316 ton vid sulfatmassefabriker, 89 172 ton vid karbidfabriker och 31 251 ton vid sockerbruk. Uppgifter om ur ombränd kalkmesa utvunnen kalk inhämtas icke till bergverksstatistiken.

För framställning av olja ur alunskiffer i industriella former användes 3 225 156 ton alunskiffer. Följande produkter erhöles:

Stat.nr	Varuslag	m ³	Värde 1000 kr
(27.10.220)	Bensin	22 881	2 930
(27.10.505)	Eldningsolja	70 200	3 220
Ton			
(27.11.100)	Gasol	7 800	2 019
(25.03.000)	Svavel	30 400	5 100
(31.02.400)	Ammoniumsulfat	2 400	538
(27.14.100)	Asfalt	—	—

Avsalvproduktionen av oarbetad sten och stenarbeten m. m. redovisas i tabell 6 länsvis och i tabell 7:1 med fördelning enligt den gällande varunomenklaturen. En redogörelse för denna

varunomenklatur lämnas på sidan 3. Till den årliga bergverksstatistiken insamlas jämväl uppgifter rörande den totala brytningskvantiteten av vissa bergarter, men dessa data publiceras ej i tabellavdelningen. För redogörelse-året är dessa totala brytningsmängder följande.

Stat.nr	Varuslag	Ton
(25.14.000)	Alunskiffer	3 502 382
	därav till bränsle.	260 878
(25.21.100)	Kalksten	7 170 331
(25.12.100 1)	Kiselgur	860
(25.08.100)	Krita	15 800
(25.06.100 3, 4)	Kvartsit	205 320
(25.14.000 4)	Lerskiffer	12 057
(25.16.900 2)	Sandsten	45 817

Antalet ugnar, som 1962 användes vid kalkbränningen, framgår av tabell III: 9.

III. 2. Förbrukning av vissa råvaror m. m.

Förbrukningen av de viktigaste slipmedlen o. d. vid de stenindustriella anläggningarna har under 1962 uppgått till följande kvantiteter:

Stat. nr	Varuslag	Kg
(78.01.100)	Bly	846
(28.56.100)	Karborundum ..	84 557
(25.19.000)	Magnesit	4 296
(del av 25.13.900)	Pimsten	159
(25.13.100)	Smärgel	5 413
(del av 73.04.000)	Stålsand	1 834 915
(del av 26.03.900)	Tennaska	3 354
(38.07.200)	Terpentin	615

Tab. III:8. Produktionen av stenkol, eldfast lera och klinkerlera åren 1958—1962

År	Stenkol (27.01.190)	Därav			Eldfast lera (25.07.190)	Klinkerlera (25.07.901 1)
	Totala kvantiteten	A-kol	B-kol	C-kol		
	Ton					
1958	318 753	97 240	70 877	150 636	154 377	58 875
1959	272 220	73 750	82 241	116 229	130 509	51 527
1960	250 522	66 920	94 083	89 519	147 576	49 676
1961	200 438	58 940	89 204	52 294	157 629	50 127
1962	148 188	47 420	80 061	20 707	204 432	84 871

Tab. III: 9. Ugnar använda för bränning av kalk, dolomit och kiselgur

Ugnstyp	Periodisk bränning		Kontinuerlig bränning						Andra ugnar
	Kalk-fyrar och jord-ugnar	Fält-ugnar	Schaktugnar		Ringugnar		Rote-rande bränn-ugnar		
			Gas-eldade	Andra	Gas-eldade	Andra			
För kalkbränning	7	56	46	25	—	6	—	—	
därav vid: kalkbruk	7	56	42	11	—	6	—	—	
sulfatmassfabriker	—	—	—	1	—	—	—	—	
karbidfabr. o. kopparv..	—	—	4	2	—	—	—	—	
sockerbruk	—	—	—	11	—	—	—	—	
För dolomitbränning	—	—	—	—	—	—	—	8	
För bränning av kiselgur	—	2	—	—	—	—	—	5	
Summa: 1962	7	58	46	25	—	6	—	13	
1961	9	66	48	26	—	5	1	11	

¹ 2 ugnar även använda för bränning av dolomit.

Stat.nr	Varuslag	Järn-malms-gruvor	Andra malm-gruvor	Kol-gruvor	Fält-spats- o. kvarts-brott	Skiffer-oljeverk	Andra stenindu-striella anlägg-n.	Summa
(del av 36.01/02)	Sprängämnen (ton) .	7 505	1 087	54	45	196	1 575	10 462
(36.04.100, 200)	Tändhattar (1 000 st)	5 146	1 049	252	71	12	1 600	8 130
(44.03.501/509)	Gruvvirke (m ³)	13 784	12 381	5 252	—	—	—	31 417

Vid gruvor och stenindustriella anläggningar har förbrukats ovanstående kvantiteter sprängämnen, tändhattar och gruvvirke.

Åtgången av vissa flotationsreagenser och avfosforeringsmedel (kvantiteter i ton) vid malmgruvorna framgår av nedanstående specifikation.

Xantater	887
Skumbildare (pine-oil m. m.)	84
Bränd kalk	5 150
Klorkalcium	1 774
Soda	836
Svavelsyra	2 853
Cyanid	17
Kopparulfat	698
Zinksulfat	306
Kromater	171
Salpetersyra	1 520
Saltsyra	63
Vattenglas	83
Övriga reagenser	480

III. 3. Bränsle, smörjmedel och elenergi

Bränsleförbrukningen vid här ifråga-

varande bergverksgrupper framgår av tabell III: 10. I gruppen andra stenindustriella anläggningar ingår även skiffer-oljeverket. Uppgifterna i tabellen avser i princip förbrukningen under året av inköpta bränslen. Tabellen omfattar utöver kvantiteter fr. o. m. år 1962 även inköpsvärden. Skatt på förbrukat bränsle som inbetalats till statsverket direkt av uppgiftslämnaren skall ej ingå i angivna värden. Motorbrännoljor har fr. o. m. 1962 utskilts. Beträffande detta bränsleslag liksom bensin redovisas separata, kvantitativa uppgifter avseende förbrukningen för egna transportmedel respektive förbrukningen för andra ändamål. De bränslekvantiteter som förbrukats i samband med kalkbränning vid sulfatmasse- och karbidfabriker samt sockerbruk har ej medtagits i tabellen.

Tab. III: 10. Förbrukningen av inköpt bränsle vid gruvor och stenindustriella anläggningar

Bränsleslag	Kvantitetsgrund	Järnmalmgruvor			Andra malmgruvor		Kolgruvor		Kalk- och kritbruk		Andra stenindustriella anläggningar	
		Totalt		Därav för sintring ¹								
		Förbrukad kvantitet	Inköpsvärde 1 000 kronor	Förbrukad kvantitet	Förbrukad kvantitet	Inköpsvärde 1 000 kronor	Förbrukad kvantitet	Inköpsvärde 1 000 kronor	Förbrukad kvantitet	Inköpsvärde 1 000 kronor	Förbrukad kvantitet	Inköpsvärde 1 000 kronor
Stenkol (inkl. stybb) o. kolbriketter	ton	178	24	—	724	77	2	0	29 148	2 233	1 025	81
Koks (inkl. stybb) o. koksstybbbriketter	»	155 086	11 046	154 763	177	29	—	—	17 354	2 143	257	36
Torvbränsle (inkl. torvbriketter)	»	—	—	—	—	—	—	—	—	—	180	6
Träkol (inkl. stybb) och träkolsbriketter	hl	96 633	156	94 849	142	1	—	—	—	—	293	5
Träbränsle:												
ved i större stycken ²	m ³	4 873	107	—	1 391	40	—	—	33 181	581	2 360	38
andra slag	»	1 557	9	120	—	—	—	—	31 242	315	592	5
Flytande bränsle:												
bensin:												
för egna transportmedel	ton	403	415	—	186	200	7	6	87	92	683	730
för andra ändamål	»	19			4		—	—	9		31	
motorbrännolja:												
för egna transportmedel	»	1 671	969	25	510	109	62	34	892	245	3 108	1 230
för andra ändamål	»	2 438			3		2	—	93		1 364	
eldningsolja nr 1	»	5 655	1 141	2 570	1 204	262	50	11	801	144	2 632	500
nr 2	»	2 456	463	2 165	999	180	—	—	—	—	29	7
nr 3	»	10 276	1 276	4 791	2 059	274	175	19	6 558	661	946	131
nr 4	»	10 305	1 022	7 731	6 700	624	—	—	21 857	2 142	5 461	522
nr 5	»	—	—	—	—	—	—	—	16 424	1 332	4	0
fotogen	»	204	18	—	22	7	—	—	10	3	342	106
Masugns- och koksugns gas	1000 m ³	150 449	645	150 449	—	—	—	—	8 343	160	—	—
Alunskiffer	ton	—	—	—	—	—	—	—	158 692	..	102 186	..
Summa bränsle med reduktion till stenkol ³	»	215 813	..	190 048	18 699	..	447	..	157 669	..	44 209	..

¹ Omfattar den totala förbrukningen vid samtliga verk, jämför tabell 4. — ² Kastved, långved o. d. brännved (travat mått), — ³ De använda reduktionstalen är för: koks och koksstybb 1,05; träkol, träkolsstybb och bilkol 0,017; torvbränsle 0,5; ved i större stycken 0,17; annat träbränsle 0,09; flytande bränsle: bensin och lättbentyl 1,6, motor- och pannbrännolja samt fotogen 1,5, tjärolja 1,3; alunskiffer 0,2. Masugns- och koksugns gas ingår ej.

Vid gruvor och stenindustriella anläggningar redovisades följande konsumtion av smörjmedel:

Smörjfetter	213 632 kg
Borr- o. gängoljor, även vattenlösliga	11 511 »
Smörjoljor för motorer, maskiner etc.	1 649 428 »

Ovanstående siffror innefattar även förbrukningen av smörjmedel för transportmedel, använda för industridriften, och avser kvantiteter, som under året förbrukats eller tillförts maskins smörj-system. Under året har dessutom redovisats förbrukning av 2 623 kg hårdningsolja och 24 668 kg transformatorolja.

Förbrukningen av elenergi under 1962 framgår av tabell II: 2 sidan 6.

III. 4. Drivkraft

En översikt över de under 1962 vid gruvor (inkl. anriknings-, briketterings- och sintringsverk) samt stenindustriella anläggningar använda motorerna för omedelbar maskindrift meddelas i tabell III: 11 på sidan 22. Uppgifter om antalet effektiva hästkrafter för drivande av elgeneratorer återfinnes numera endast under gruppen elverk i årsberättelsen Industri. Enligt tabell III: 11 har den totala drivkraften minskat från föregående år med 1 %. Jämför man 1962 års siffra med 1958 års, finner man en ökning med ca 19 %. Det skall härvid erinras om att år 1961 och tidigare inkluderade denna tabell i princip ej uppgifter från stenindustriella anläggningar med färre än fem sysselsatta. De ingår dock i redovisningen fr. o. m. 1962. Tillskottet hänförligt till dessa smärre arbetsställen uppgick år 1962 till 3 839 effektiva hästkrafter, varav 2 143 avsåg drivkraften vid gruppen finare stenindustri.

III. 5. Förvaltnings- och arbetarpersonal

Den under redogörelseåret vid gruvor och stenindustriella anläggningar anställda förvaltningspersonalen framgår av tabell III: 12. Uppdelning på personalkategorier ansluter sig fr. o. m. 1962 i huvudsak till motsvarande uppgifter över tjänstemannalöner som inhämtas av socialstyrelsen¹ och Svenska Arbetsgivareföreningen. Uppgifterna avser den 1 augusti eller om så var påkallat, annan under redogörelseåret infallande tidpunkt då verksamheten bedrevs i normal omfattning. År 1961 och tidigare inkluderade tabellerna III: 12 och III: 13 över förvaltnings- respektive arbetarpersonalen ej uppgifter från stenindustriella anläggningar med färre än fem sysselsatta. Fr. o. m. år 1962 ingår redovisningen från samtliga anläggningar oberoende av storlek. Tillskottet av förvaltningspersonal hänförlig till dessa smärre arbetsställen uppgick år 1962 till 19 personer och arbetarpersonalen till 234 personer, varav 14 stycken var hänförliga till kalk- och kritbruk och 23 till fältspat- och kvartsbrott.

I tabell III: 12 har ej inräknats de ägare (enskilda personer eller delägare i andra bolag än aktiebolag), vilka haft sin huvudsakliga sysselsättning förlagd till av dem redovisade bergverk antingen i egenskap av företagsledare eller såsom deltagare i det egentliga fabriktionsarbetet. Familjemedlemmar utan fast lön har ej heller inkluderats. Antalet ägare respektive familjemedlemmar utan fast lön år 1962 framgår av tabell på nästa sida.

För var och en av grupperna järnmalmgruvor, andra malmgruvor, stenkolsgruvor, kalk- och kritbruk och skifferoljeverk har i genomsnitt under året sysselsatts ett mindre antal arbetare

¹ Fr. o. m. 1 juli 1963 inhämtas uppgifterna av statistiska centralbyrån.

Tab. III: 11. Vid gruvor och stenindustriella anläggningar använda motorer för omedelbar maskindrift 1958—1962. Effektiva hästkrafter

Industrigrupper	1958	1959	1960	1961	1962
Järnmalmsgruvor	281 275	306 789	354 178	354 381	349 370
Andra malmgruvor	113 582	121 361	122 492	128 966	136 259
Kolgruvor	10 215	10 598	10 621	9 652	8 226
Kalkbruk och kalkbrännerier	21 466	23 588	24 655	28 555	27 592
Kritbruk och kiselgurfabriker	1 171	1 099	1 099	1 284	1 469
Fältspats- och kvartsbrott	3 657	3 552	3 931	4 370	4 786
Gatstenshuggerier, andra stenbrott och grovstenshuggerier	41 546	42 896	46 118	51 040	55 766
Finare stenförädlingsindustri	21 279	20 864	21 285	22 197	24 650
Skifferoljeverk	32 319	31 573	34 544	33 567	18 356
Summa	526 510	562 320	618 923	634 012	626 474

	Ägare	Familje- med- lem- mar
Gruvor (malm och kol)	—	—
Kalkbruk och kalkbrännerier ..	3	—
Kritbruk och kiselgurfabriker ..	4	—
Fältspats- och kvartsbrott	5	—
Gatstenshuggerier, andra stenbrott och grovstenshuggerier ..	47	1
Finare stenförädlingsindustri ..	142	8
Skifferoljeverk	—	—

talet arbetstimmar 2 012 mot 1 910 år 1961.

Såsom hjälparbetare har redovisats maskinister och eldare, lager- och transportarbetare, arbetare för reguljära underhålls- och reparationsarbeten, vaktpersonal, fast anställda städerskor m. fl. Till denna grupp arbetare har sedan 1941 vid stenkolsgruvorna förts all personal, som ej deltagit vid själva brytningen och som tidigare huvudsakligen ingått under rubriken »gruvarbete i dagen», samt vid andra malmgruvor än järnmalmsgruvor viss tidigare ej redovisad personal, sysselsatt med för gruvbrytningen förberedande arbeten.

Fr. o. m. 1960 föreligger ej separata uppgifter rörande antalet personer sysselsatta med det egentliga brytningsarbetet i dagen, utan dessa arbetare redovisas sammanslagna med antalet i dagen verksamma mottagare, skrädare, sovringspersonal o. d. Dagbrottsbrytning i malmfält förekom liksom föregående år i ringa omfattning under 1962. Förhållandevis mest förekommer underjordsarbete vid stenkolsbrytning och vid brytning av annan malm än järnmalm. Vid stenbrotten, såväl fältspats- och kvartsbrott som

än 1961 (tabell III: 13). En mera detaljerad redovisning av den vid gruvbrytningen sysselsatta arbetarpersonalen lämnas i tabell III: 14. En jämförelse mellan antalet arbetstimmar per arbetare vid olika slag av gruvarbete i samband med järnmalmsbrytning visar, att det genomsnittliga antalet arbetstimmar vid underjordsbrytning obetydligt gått ned från 1 801 till 1 799 timmar. En uppgång i motsvarande siffra redovisas för personal vid dagbrottsbrytning, inklusive mottagare, skrädare, sovringspersonal o. d. från 1 935 till 1 944 och för annan vid malmbrytningen sysselsatt personal (hjelparbetare) var an-

Tab. III: 12. Förvaltningspersonalen inom gruvföretag och stenindustriella anläggningar

Industrigrupper	Företagsledare		Teknisk driftspersonal		Arbetsledare	Kontorspersonal m. fl.		Försäljningspersonal ¹		Summa förvaltnings- o. d. personal			Därav personal med deltidsanställning
	Män	Kv.	Män	Kv.		Män	Kv.	Män	Kv.	Män	Kv.	Totalt	
Järnmalmsgruvor...	35	—	529	77	874	453	314	—	—	1 891	391	2 282	16
Andra malmgruvor .	16	—	259	43	265	117	99	—	—	657	142	799	10
Kolgruvor	—	—	8	—	16	5	9	—	—	29	9	38	2
Kalk- och kritbruk..	20	—	28	2	66	38	28	5	—	157	30	187	6
Fältspats- o. kvartsbrott	4	—	4	—	16	5	9	1	—	30	9	39	2
Andra stenindustriella anläggningar...	108	2	53	—	246	185	136	38	1	630	139	769	32
Skifferoljeverk	6	—	29	2	47	40	19	1	—	123	21	144	2
Summa: 1962	189	2	910	124	1 530	843	614	45	1	3 517	741	4 258	70
1961	182	2	949	136 ²	1 538	918	603	67	1	3 653	743	³ 4 396	..

¹ Omfattar ej butikspersonal. — ² Därav 1 kvinna. — ³ Därav 108 personer hänförliga till 4 huvudkontor, som fr. o. m. år 1961 ingår i statistiken.

granit-, kalkstens- o. d. stenbrott, förekommer underjordsbrytning ej i någon nämnvärd omfattning.

I redogörelsen ovan är ej medtagna arbetare, sysselsatta med upptagning och rengöring av sjömalmer i de småländska länen, under året utgörande försvarsarbete i mycket obetydlig omfattning.

För framställning av den på sidan 69 not 4 redovisade kalken vid sulfatmasse- och karbidfabriker samt sockerbruk har uppgivits en arbetarpersonal av 37 män med ett sammanlagt antal arbetstimmar av 25 256 vid sockerbruket, 4 män med totalt 7 896 arbetstimmar vid sulfatmassefabrikerna samt 36 män med 80 632 arbetstimmar vid karbidfabrikerna. Eftersom uppgifter om utvunnen kalk ur kalkmesa ej inhämtas till bergverksstatistiken har ej heller motsvarande personal medtagits.

III. 6 Fyndigheters förvärvande och försvar

Antalet under år 1962 utfärdade mutsedlar framgår av tabell III: 15. Tabellen visar även fördelningen av under redogörelseåret utfärdade mutsedlar på dels nyupptäckta och förut inmutade fyndigheter, dels olika slag av malmanledningar. Beträffande den lokala fördelningen av mutsedlarna kan nämnas, att huvuddelen utfärdats inom norra och västra bergmästardistriktet.

Enligt 2 § i 1938 års gruvlag skall för inmutad fyndighet, då fyndigheten är blottad och prov på malmen erhållits, ett visst utmål anvisas, innefattande det utrymme på marken, varinom gruvägaren sedermera har rätt att med andras uteslutande bedriva arbetet. Jämlikt denna bestämmelse har under 1962 anvisats 32 utmål, nämligen 31 för järnmalm och 1 för övriga malmer. Mot-

Tab. III: 13. Antal bergverksarbetare med fördelning efter kön och kategori samt antal arbetstimmar inom gruvor och stenindustriella anläggningar

Industrigrupper	Män	Kvinnor	Summa arbetare		Arbetstimmar	
	Totalt	Totalt	Totalt	Därav för underhållsarbeten	Totalt	Därav för underhållsarbeten
					1 000 timmar	
Järnmalmgruvor	8 999	489	9 488	1 890	18 153	3 701
därav: anrikning	399	39	438	..	875	..
sintring	341	2	343	..	657	..
hjälparbetare	3 337	414	3 751	..	7 557	..
Andra malmgruvor	2 367	49	2 416	627	4 502	1 200
därav: anrikning	254	3	257	..	484	..
hjälparbetare	911	46	957	..	1 890	..
Kolgruvor	430	1	431	27	694	52
därav hjälp arbetare	85	1	86	..	176	..
Kalk- och kritbruk	1 154	19	1 173	83	2 340	177
därav hjälp arbetare	286	13	299	..	615	..
Fältspats- och kvartsbrott	209	5	214	14	398	28
därav hjälp arbetare	54	3	57	..	111	..
Andra stenindustriella anläggningar ..	4 940	25	4 965	143	9 516	295
därav hjälp arbetare	675	16	691	..	1 343	..
Skifferoljeverk	619	..	619	116	1 238	250
därav hjälp arbetare	317	..	317	..	607	..
Summa: 1962	18 718	588	19 306	2 900	36 841	5 703
1961	20 157	618	20 775	..	39 557	..

svarande antal utmål föregående år uppgick till 45.

Tabell III: 16 visar, att rätten till erhållna utmål och koncessionerade områden 1962 bevarats i 5 270 utmål (år 1961 5 229) och 44 koncessioner (41). Dessutom har 26 sjömalmsutmål försvarats genom arbete. Under redogörelseåret har 74 utmål anmälts sönade.

Rätt till de malmer eller mineral, som enligt 1938 års gruvlag är inmutbara, kan efter utmålsläggningen bibehållas endast genom betalning av försvarsavgift. Enligt gruvstadgan kunde gruvrätt försvaras även med arbete, eventuellt giltigt även för flera angränsande utmål eller för flera år framåt. Härjämte kunde under vissa förutsättningar vilostånd få åtnjutas, d. v. s. att försvaret under visst antal år fick nedläggas utan

att gruvrätten förverkades. Då 1884 års gruvstadga med vissa modifieringar enligt 45 § av 1886 års lag angående stenkolsfyndigheter m. m. är giltigt för försvaret av de stenkolsfyndigheter, till vilka rätten uppkommit före stenkolslagens ikraftträdande, försvaras fortfarande dessa äldre rättigheter med arbete.

Koncessioner enligt stenkolslagen kan försvaras endast genom arbete. Detta gäller ej blott, då koncessionen avser stenkol, utan även beträffande fyndigheter av salt, olja, gas och alunskiffer, beträffande vilka bestämmelserna i detta avseende dock äro sinsemellan olika.

Koncession för uran-, torium- och berylliumhaltiga mineral har av Konungen meddelats enligt stenkolslagen

Tab. III:14. Arbetarpersonal vid malm- och stenkolsbrytning

	Gruvarbete			Allt annat arbete i dagen ² Hjälparbetare		Summa
	Under jord	¹ I dagen		Män	Kvinnor	
	Män	Män	Kvinnor			
Järnmalsbrytning	3 856	1 060	34	3 342	414	8 706
Annan malmbrytning	1 151	51	—	911	46	2 159
Stenkolsbrytning	335	10	—	85	1	431
Summa: 1962	5 342	1 121	34	4 338	461	11 296
1961	5 881	1 120	26	5 064	493	12 584

¹ Inklusive arbete utfört av mottagare, skrädare, sovringspersonal o. d. — ² Se texten på sidan 22.

för ansökningar inkomna före utgången av år 1960. Koncessionen avser rätt till antingen undersökning eller till bearbetning av fyndighet. I det förra fallet är giltighetstiden normalt begränsad till omkring tre år. Koncessionsområde omfattar område ej överstigande 1 600 hektar. Antalet enligt

stenkolslagen gällande koncessioner framgår av tablå nederst på sidan. Vid årets utgång återstod ej någon koncessionsansökan enligt denna lag.

Undersökningstillstånd respektive koncession enligt uranlagen, gällande från och med den 2 december 1960, har ej beviljats under år 1962.

Tab. III:15. Antal mutsedlar gällande malmer och andra inmutningsbara mineral

	Antal mutsedlar		Summa	
	å nyupp-täckta fyn-digheter	å förut inmutade fyndigheter	1962	1961
Järnmalm	815	293	1 108	1 259
Övriga malmer	478	934	1 412	855
Summa	1 293	1 227	2 520	2 114

Antal koncessioner:

Vid 1962 års ingång

Beviljade under året

Summa

Bearbetnings-koncessioner	Under-söknings-koncessioner
6	252
—	65
6	317

Tab. III: 16. Sättet för bibehållande av äganderätt till utmälen

	Utmål för malmgruvor		Utmål o. koncessioner för stenkol m. m.			Summa
	för-svarade genom erläggande av avgift	sönade under året	för-svarade genom arbete	under vilo-stånd	sönade under året	
Utmål för: järnmalmgruvor	3 478	30	—	—	—	3 508
andra malmgruvor	¹ 1 402	44	—	—	—	1 446
stenkolsgruvor	—	—	316	—	—	316
Koncessioner för: stenkolsgruvor	—	—	32	3	—	35
alunskiffer	—	—	² 3	—	—	3
uran	—	—	6	—	—	6
olja och gas	—	—	—	—	—	—
Summa	4 880	74	357	3	—	5 314

¹ Varav 2 varputmål, som försvarats genom arbete. — ² Varav 1 även gäller uran.

IV. Järn- och stålverk, ferrolegeringsverk samt metallframställningsverk

IV. 1. Produktion

IV. 1.1. *Tackjärn*. Tablån på denna sida visar tackjärnsproduktionen i årsmedeltal för perioden 1931—1960. Dessutom anges årssiffror för de senaste fem åren. Av tablån framgår det, att produktionen av tackjärn år 1962 ökade med ca 3 %, om man jämför med 1961 års kvantitet, och med ca 30 % i jämförelse med årsmedeltalet för perioden 1956—1960.

Efterföljande översikt (tabell IV: 1) av tackjärnstillverkningens fördelning på olika län visar, att ökad produktion förekom inom framförallt Södermanlands län. Den redovisade kvantiteten inom Jönköpings län utgjorde helt och inom Södermanlands, Värmlands, Västmanlands och Kopparbergs län delvis av syntetiskt tackjärn.

Fördelas tackjärnsproduktionen efter det bränsleslag, som använts vid tillverkningen, framträder en stark ökning i produktionen av kokstackjärn. Denna

Tackjärnsproduktionen (73.01. exkl. skrot)

År	Ton/år
1931—1935	414 329
1936—1940	658 445
1941—1945	772 181
1946—1950	749 290
1951—1955	1 003 451
1956—1960	1 402 997
1958	1 324 087
1959	1 402 027
1960	1 510 870
1961	1 760 188
1962	1 821 343

stegring var 72 204 ton. Produktionen av träkolstackjärn däremot minskade under året. Den ökning, som tidigare

förekommit i andelen kokstackjärn av den totala tackjärnsproduktionen fortsatte således och andelen uppgick år 1962 till 97,1 %. Motsvarande siffra år 1961 var 96,6 %, tackjärn framställt i annan ugn än masugn icke inräknat. Den kvantitet, som kokstackjärnet sålunda utgjorde, var 1 718 452 ton. Det kan i detta sammanhang anmärkas, att elektrotackjärnet minskade från 181 462 ton år 1961 till 145 156 ton år 1962. Minskningen utgjorde sålunda 20 %. Produktionen av elektrotackjärn har under åren 1958—1962 uppgått till:

År	Ton
1958	181 870
1959	149 177
1960	185 678
1961	181 462
1962	145 156

I tabell 7:3 i tabellavdelningen har tackjärnsproduktionen fördelats på olika slag av tackjärn enligt den från 1959 gällande varunomenklaturen (närmare härom sidan 3). Som framgår av denna

tabell har 1 708 881 ton angivits vara avsedda för järn- och stålframställning, medan 112 462 ton redovisats som gjuteritackjärn och gjuterihematit. I förstnämnda kvantitet ingår 1 336 889 ton tackjärn eller 78,2 %, som i flytande form gått direkt till stålframställning. Motsvarande siffror under åren 1957—1961 var:

År	Ton	%
1957	987 016	75,5
1958	937 239	77,2
1959	990 231	76,6
1960	1 028 427	74,3
1961	1 190 735	72,6

Vissa uppgifter om kapacitet och produktion beträffande ugnar avsedda för tackjärnsframställning har sammanställts i tabell IV: 2. Med kapacitet avses därvid praktiskt möjligt toppproduktion, d. v. s. den högsta produktion, som under en längre tidsperiod kan uppnås då knapphet ej råder på arbetskraft, elkraft, bränsle och material.

I tabell IV: 3 har redovisats uppgifter angående medeltillverkningen

Tab. IV:1. Produktionen av tackjärn¹ inom olika län åren 1960—1962

Län	1960		1961		1962	
	Ton	%	Ton	%	Ton	%
Stockholms län	40 777	2,7	37 723	2,1	36 154	2,0
Uppsala län	—	—	—	—	—	—
Södermanlands län	147 351	9,7	286 541	16,3	434 969	23,9
Östergötlands län	—	—	—	—	—	—
Jönköpings län	6 786	0,5	4 330	0,2	4 380	0,2
Göteborgs och Bohus län	—	—	—	—	—	—
Älvsborgs län	—	—	—	—	—	—
Skaraborgs län	—	—	—	—	89	0,0
Värmlands län	36 440	2,4	38 238	2,2	30 074	1,7
Örebro län	63 263	4,2	62 288	3,5	66 700	3,7
Västmanlands län	193 031	12,8	185 097	10,5	185 070	10,2
Kopparbergs län	555 414	36,7	614 169	34,9	581 259	31,9
Gävleborgs län	105 618	7,0	113 867	6,5	110 251	6,0
Norrbottnens län	362 190	24,0	417 935	23,8	372 397	20,4
Hela riket	1 510 870	100,0	1 760 188	100,0	1 821 343	100,0

¹ (73.01. exkl. skrot).

Tab. IV: 2. Ugnar för tackjärnsframställning

Ugnstyp	Samtliga ugnar		Därav sådana ugnar, som var i gång under året				
	Antal	Kapacitet per år 1 000 ton	Antal	Kapacitet under året 1 000 ton	Produktion		
					Ton	i % av kapaciteten för	
						samtliga ugnar	använda ugnar
<i>A. Masugnar</i>	26	2 168	23	1 924	1 770 154	82	92
Bläster- för: träkol.....	¹ 2	31	2	31	24 858	80	80
koks.....	16	1 932	14	1 707	1 600 140	83	94
Elektro- för: träkol.....	3	55	2	36	26 844	49	75
koks.....	5	150	5	150	118 312	79	79
<i>B. Andra ugnar än masugnar</i>	5	66	5	66	2 46 492	70	70

¹ Dessutom 3 reservugnar med en kapacitet av 42 000 ton. — ² Härutöver har framställts 3 230 ton perlittackjärn i ljusbågsugn samt 1 378 ton syntetiskt tackjärn i högfrekvensugnar.

per masugn inom olika län för de senaste fem åren. Fr. o. m. 1959 inhämtas ej uppgifter om driftstiden.

Det framställda tackjärnet är i tabell IV: 4 fördelat efter olika tillverkningsmetoder. Under år 1962 förekom även produktion av 3 230 ton perlittackjärn i ljusbågsugn, vilket i tabell 7: 3 förts under rubriken annat tackjärn (gjuteritackjärn).

Under redogörelseåret producerades kokstäckjärn i Stockholms, Södermanlands, Örebro, Västmanlands, Kopparbergs, Gävleborgs och Norrbottens län, elektrotackjärn förutom i de två sistnämnda länen även i Värmlands och Örebro län. Elektrotackjärn i annan elektrisk ugn än masugn framställdes i Jönköpings, Västmanlands och Kopparbergs län.

Om värdet av redogörelseårets totala tackjärnsproduktion inhämtas fr.o.m. år 1959 ej uppgift. För den till avsalu avsedda delen av tackjärnsproduktionen, 324 107 ton, redovisas ett värde av 99 miljoner kronor, vilket per ton motsvarar 305 kronor mot 308 kronor per ton år 1961.

IV. 1. 2. *Ferrolegeringar och järnsvamp.* Tillverkningen av ferrolegeringar (inkl. kiselmetall) visade en ökning med inemot 2 % under 1962 och uppnådde sålunda sin hittills högsta nivå.

Beträffande kromjärn, kisel-manganjärn och kiselkrom bör observeras, att endast handelsfärdig, slutraffinerad produkt ingår i de redovisade avsalusiffrorna. Vad åter angår de biprodukter, som framkommit i samband med tillverkningen, redovisas produktionen av dessa i industriberättelsen.

Redogörelseårets produktion av ferrolegeringar härrör från sju verk med sammanlagt 47 ugnar. Av de redovisade ugnarna användes 32 uteslutande för tillverkning av ferrolegeringar samt 14 för framställning av huvudsakligen annan produkt, kiselmetall inbegripet. Den sammanlagda driftstiden vid de förstnämnda ugnarna utgjorde 7 941 dygn eller i genomsnitt 248 dygn per ugn. Vid de ugnar, som använts för framställning av andra produkter, var driftstiden 2 125 dygn.

Järnsvamp producerades under 1962

Tab. IV: 3. Tackjärnsproduktionen per masugn inom olika län åren 1958—1962

Län	Medeltillverkning per masugn. Ton.				
	1958	1959	1960	1961	1962
Stockholms län	27 800	35 445	40 777	37 723	36 154
Södermanlands län	78 432	140 367	140 811	142 335	216 795
Värmlands län	14 309	13 145	16 370	17 224	13 422
Örebro län	8 894	10 377	15 816	20 763	16 675
Västmanlands län	27 136	32 970	47 978	46 145	46 020
Kopparbergs län	85 288	124 844	127 149	142 350	180 046
Gävleborgs län	21 195	20 294	26 405	37 956	36 750
Norrbottnens län	89 139	91 300	90 548	104 484	93 099
Hela riket	43 768	51 714	60 246	74 127	76 963

vid sju verk, och den tillverkade kvantiteten uppgick till 134 790 ton. Avsalukvantiteten, 50 696 ton, hade ett saluvärde av 14,3 miljoner kr. Uppgift om driftstid inhämtas ej. Årets produktion utgjorde ca 86 % av ugnarnas totala kapacitet.

IV. 1. 3. Smidbara mellanprodukter. Tillverkningen av vällmetall enligt lancashiremetoden, som 1961 uppgick till 1 354 ton, minskade under år 1962 till 1 037 ton.

Total årstillverkning samt avsaluproduktion med värde av under 1958—1962 framställd vällmetall redovisas i följande tablå:

År	Hela årstillverkningen Ton	Därav avsett till avsalu Ton	Saluvärde 1 000 kr
1958	1 831	1 540	1 972
1959	309	69	87
1960	1 022	866	1 052
1961	1 354	1 272	1 349
1962	1 037	824	1 002

Av de sju befintliga, brukbara härdarna har fyra använts under redogörelseåret. I procent av kapaciteten för samtliga befintliga respektive under året använda härdar uppgick 1962 års produktion till 28 % respektive 67 %.

I tabell IV: 6 redovisas produktionen av götstål under den senaste femårsperioden med fördelning efter ugnprocess. Det är att märka att med götstål här förstås totala produktionen av göt samt stål för stålsgjutgods med korrigering (avdrag) för produktion framställd medelst duplexprocess men med stålsgjutgodset upptaget till vikt före rensning. I de uppgifter, som i berättelsen år 1959 och tidigare redovisats i tabell IV: 6 ingick beträffande stålsgjutgods endast den kvantitet, som motsvarar gjutgodsets vikt efter rensning. Framställningen av götstål ökade med 1,4 % jämfört med 1961 års uppgift. 1962 års siffra är den högsta produktionsiffra, som registrerats för ifrågavarande produkt. Stegringen har gällt götstål från kaldo- och LD-ugnar som framgår av tabell IV: 6.

Uppgifter om kapacitet och produktion beträffande ugnar för götstålframställning redovisas i tabell IV: 7. Produktionsuppgifterna är här icke direkt jämförbara med de uppgifter, som lämnas i tabell 7: 4. Vid duplexprocesser avser nämligen produktionsiffrorna i texttabellen den totala produktionen från respektive ugnar. Härtill kommer, att produktion av stålsgjutgods här är upptagen med beräknad vikt före

Tab. IV:4. Tackjärnsproduktionen med fördelning på olika framställningssätt åren 1960—1962

Ugnstyp	1960		1961		1962	
	Antal an- vända ugnar	Tillverk- ning Ton	Antal an- vända ugnar	Tillverk- ning Ton	Antal an- vända ugnar	Tillverk- ning Ton
Blästermasugn	16	1 260 229	16	1 523 448	16	1 624 998
därav med enbart träkol.....	3	23 266	2	24 214	2	24 858
» » » koks.....	13	1 236 963	14	1 499 234	14	1 600 140
Elektrisk masugn ¹	8	185 678	7	181 462	7	145 156
därav med enbart träkol.....	2	32 740	2	34 448	2	26 844
» » koks och koksstybb i blandning.....	6	152 938	5	147 014	5	118 312
Annan ugn än masugn	7	58 423	5	49 617	5	46 492
Summa	31	² 1504 330	28	³ 1 754 527	28	⁴ 1 816 646

¹ Till elektriska masugnar räknas även elektriska lågschaktugnar. — ² Härutöver har framställts 3 700 ton perlittackjärn i martinugn och 3 700 ton syntetiskt tackjärn i högfrekvensugnar. — ³ Härutöver har framställts 3 790 ton perlittackjärn i martin- och ljusbågsugn samt 1 871 ton syntetiskt tackjärn i högfrekvensugnar. — ⁴ Se not till tabell IV:2.

Tab. IV:5. Produktionen av ferrolegeringar åren 1960—1962

Stat. nr ¹	Slag av ferrolegeringar ²	1960	1961	1962
		Ton		
28.04.800	Kiselmetall	5 463	4 348	6 014
73.02.101, 105	Ferromangan	24 176	23 583	23 271
73.02.201/209	Kiseljärn (ferrokisel)	23 730	31 704	25 971
73.02.301, 305	Kiselmanganjärn (ferrokiselmangan)	11 795	11 992	14 248
72.02.401/403	Ferrokrom	39 296	51 395	44 367
73.02.405	Ferrokiselskrom.....	12 755	12 579	25 658
73.02.500	Ferrotitan	—	—	61
73.02.600	Ferrowolfram	399	562	527
73.02.700	Ferromolybden.....	1 772	1 789	1 261
73.02.800	Ferrovadin	343	350	287
73.02.900	Andra ferrolegeringar	1 343	1 123	334
	Summa	121 072	139 425	141 999

¹ Avser år 1962 tillämpliga stat.nr enligt Tuilltaxa med statistik varuförteckning.

² Inklusiva kiselmetall.

Tab. IV: 6. Produktionen av götstål¹ åren 1958—1962

År	Bessemergötstål		Martingötstål		Elektrogötstål		Annat götstål ²		Summa götstål
	Ton	%	Ton	%	Ton	%	Ton	%	
1958	469 865	19	767 778	32	1 108 680	46	76 677	3	32 423 000
1959	441 287	15,5	931 923	32,6	1 380 200	48,3	101 653	3,6	2 855 063
1960	456 341	14,2	1 088 543	33,8	1 563 240	48,6	110 048	3,4	3 218 172
1961	510 908	14,3	1 220 649	34,3	1 626 555	45,7	204 059	5,7	3 562 171
1962	445 407	12,3	1 165 300	32,3	1 565 936	43,4	434 266	12,0	3 610 909

¹ Se texten. — ² Från kaldoughn. — ³ Uppgiften är uppskattad.

rensning. I tabell IV: 8 belyses framställningen av bessemer- och martingöt jämte skrotat gjutgods efter användningen av sur eller basisk infodring. Beträffande fördelningen av göt och rensat gjutgods på olika kvaliteter hänvisas till tabell 7: 4 i tabellbilagan. I den gällande varunomenklaturen motsvaras begreppet kvalitetsprodukt av legerat stål samt olegerat kolrikt stål, vilka hänförs till position 73.15.

Kvantiteten göt i varmt tillstånd direkt till vidare bearbetning har åren 1958—1962 uppgått till:

År	Ton
1958	1 087 876
1959	1 242 414
1960	1 428 116
1961	1 685 611
1962	1 847 889

IV. 1. 4. *Smidda, valsade och dragna produkter.* I tabell 7: 5 redovisas produktionen år 1962 av smidda, valsade och dragna produkter med fördelning enligt den fr. o. m. 1959 för all näringsstatistik gällande varusystematiken (se närmare sidan 3). Produkterna är grupperade på varugrupper enligt SITC samt därunder med fördelning enligt Brysselomenklaturen och med angivande längst till vänster i tabellen av stat. nr enligt Tulltaxa med statistisk varuförteckning.

I tabellen redovisas även kallvalsade och kalldragna produkter, dock endast sådana som framställt vid järnverk och andra järnframställningsverk. Särskilt dragen tråd framställs i stor utsträckning även vid andra anläggningar.

De skilda posterna i tabellen omfattar i varje särskilt fall såväl olegerade produkter som produkter av legerat eller kolrikt stål i överensstämmelse med principen för SITC. Detta innebär att de två sistnämnda slagen av produkter ej i likhet med vad som är fallet i den gemensamma varunomenklaturen enligt Bryssel kommer att specificeras under en särskild position, 73.15. Denna position återfinnes följaktligen inte i tabellen. Med hänsyn till att position 73.15 i den gemensamma nomenklaturen är detaljerat uppdelad på skilda slag av valsade och dragna produkter kan genom sammanslagning t. ex. i handelsstatistiken lätt erhållas siffror som är jämförbara med motsvarande uppgifter i tabell 7: 5.

I kolumnen över hela årstillverkningen redovisas för varje varuslag hela produktionen inberäknat också den del som varit avsedd för vidare bearbetning vid samma arbetsställe. I varmbearbetade produkter ingår så-

Tab. IV: 7. Ugnar för götstålframställning

Ugnstyp	Samtliga ugnar		Därav sådana, som var i gång under året					
	Antal	Kapacitet per år 1 000 ton	Antal	Kapacitet under året 1 000 ton	Produktion			Därav i duplex- process
					Ton	i % av kapaci- teten för		Ton
						samtliga ugnar	använda ugnar	
Bessemerugnar:								
sura	11	10	1	10	4 943	49	49	4 943
basiska (thomas- ugnar)	7	740	7	740	661 927	89	89	216 520
Martinugnar:								
sura	19	406	18	383	352 886	87	92	—
basiska	22	1 047	21	1 041	863 376	82	83	50 962
Elektrostålugnar:								
ljusbågsugnar	70	1 699	69	1 669	1 433 614	84	86	10 231
induktionsugnar	237	204	37	204	150 431	74	74	7 878
Andra stålugnar (kal- do etc.)	5	510	5	510	436 180	86	86	1 914
Summa	161	.	158	.	.	.	.	.

¹ Dessutom 1 reservugn. — ² Dessutom 4 reservugnar.

Tab. IV: 8. Fördelning av bessemer- och martingötstål efter olika metallurgiska processer åren 1960—1962

Tillverkningar	1960 ¹		1961 ¹		1962 ¹	
	Sur	Basisk	Sur	Basisk	Sur	Basisk
	Ton					
Bessemergöt	34 035	422 306	25 701	485 207	—	445 407
Martingöt	327 355	761 188	342 190	878 459	352 886	812 414
Martingjutgods, rensat						
Summa	361 390	1 183 494	367 891	1 363 666	352 886	1 257 821
	1 544 884		1 731 557		1 610 707	

¹ Produktionen i tabell IV: 7, min-kad med tillverkningen i duplexprocess.

lunda även den produktion, som senare kommer att kallbearbetas. Undantagna från denna regel är dock sömlösa rör. I stället har i detta sammanhang redovisats primärproduktion av sömlösa rör med angivande av vikt före bearbetningen till handelsfärdig produkt.

Beträffande definitionerna av skil-

da produkter hänvisas till Kommerciella meddelanden 1962 häfte 5 samt Tullverkets varuhandböcker. Här kan nämnas att positionen 73.08, plåtämnen i ringar eller rullar ibland benämnas »breda band» (se även anm. till tabell 7: 5) samt 73.09 universaljärn och universalstål »bred plattstång».

En viss uppfattning om produktions-

Tab. IV:9. Produktionen av smidda, varmvalsade och varmdragna produkter av vällmetall och götstål åren 1960—1962

Stat. nr ¹	Varuslag	1960	1961	1962
		Totala kvantiteten Ton	Totala kvantiteten Ton	Totala kvantiteten Ton
73.06.100	1. Smidda och varmvalsade produkter av vällmetall: Smältstycken och råskenor ^{2 3}	866	1 272	1 037
73.07.500	2. Smidda produkter av götmetall: Ämnen, grovt tillformat genom smidning ³	..	..	..
73.10.297 2, 299 2	Annat (inkl. smidd stång) ²	98 108	106 460	105 529
73.40.400 1 o. 2				
73.07.100, 73.08.000, 73.10.293	3. Varmvalsade eller varmdragna produkter av götmetall: Ämnen ^{2 3 4}	276 149	356 219	284 771
73.16.110, 150	Annat: ²	1 932 495	2 103 464	2 171 488
73.16.901	råler	72 282	61 135	82 134
73.11.120/170 ²	skarvjärn och underläggsplattor	17 010	23 526	9 669
73.11.180/259	bredflänsig I-balk, samt I- och U-stång med en höjd av 80 mm eller däröver	39 961	42 206	39 297
73.10.120, 130	annan profilstång	93 450	104 380	95 725
73.10.291	armeringsjärn	290 245	293 580	341 300
73.09., 73.10.295, 297 1, 299 1	ihåligt bergborrstål	13 460	13 095	11 612
73.12.111/125	annan stång (ej profilstång) samt universaljärn och universalstål	402 700	455 556	398 863
73.10.110	band, icke överdraget med metall ...	140 893	146 076	147 548
73.13.111, 115	valstråd	260 294	246 339	250 135
73.13.130	plåt, icke överdragen med metall: tjocklek icke mindre än 4,76 mm (grovplåt)	258 967	376 010	469 368
73.13.150/190	tjocklek mindre än 4,76 mm men icke mindre än 3 mm (mediumplåt)	50 025	56 781	61 268
73.18.213, 412	tjocklek mindre än 3 mm (tunnplåt)	139 147	127 663	114 218
73.18.211, 212, 215/219, 411, 415/419	sömlösa rör: ⁵ kullagerrör och andra ämnesrör ...	70 644	76 204	79 100
	andra rör (inkl. handelsrör)	83 417	80 913	71 251
	Summa (1—3)	2 307 618	2 567 415	2 562 825
73.03.900 6 o. 7	4. Skrot och avfall (fallet vid produktionen av varmbearbetade produkter samt kassation av äldre göt och ämnen)	871 000	956 132	978 839

¹ Avser år 1962 tillämpliga stat. nr enligt Tulltaxa med statistik varuförteckning.

² Omfattar även motsvarande produkter av legerat och kolrikt stål, hänförliga till stat. nr inom position 73.15. Se även texten.

³ Av ämnen har endast medräknats för avsalu avsedda ämnen.

⁴ Blooms, billets, slabs och platiner, plåtämnen av järn och stål i ringar eller rullar samt runda tub-ämnen, avsedda att varmbearbetas.

⁵ Enbart varmbearbetade samt kallbearbetade rör.

utvecklingen beträffande dessa produkter erhålles genom tabell IV: 9 på föregående sida. Varurubrikerna har anpassats till den gemensamma varunomenklaturen enligt Bryssel och försetts med år 1962 tillämpliga stat. nr. För en mer fullständig bild av produktionens fördelning enligt den gällande varusystematiken hänvisas till tabell 7: 5.

Av den totala produktionen av smidda samt varmvalsade och varmdragna produkter under 1962 på 2 562 825 ton har 120 000 ton erhållits genom legovalsning. De viktigaste legovalsade produkterna utgjordes av platinor och andra ämnen, ej specificerade valsjärn, bandjärn, plåt och valstråd.

IV. 1. 5. *Andra metaller än järn.* I nedanstående tabell (IV: 10) redovisas i enlighet med tidigare år en sammanställning av producerade kvantiteter ädlare metaller vid de i denna berättelse under rubriken metallframställningsverk inräknade anläggningarna. Primär utvinning av metaller ur malmer och mellanprodukter sker huvudsakligen

genom elektrolys eller annan metod som ger en mycket ren metall. I samband med gjutningen av tackor, ämnen etc. kan legeringsmetaller tillsättas. Som framgår av tabell IV: 10 ingår i vissa fall även skrot som råvara. Produktionen av vissa metaller sker dels med egna råvaror, varvid fullt värde kan anges, dels mot lön av inlämnad råvara, varvid endast den ersättning som erhållits för bearbetningen har angetts. Kvantiteter jämte avsaluvärden återfinns f. o. m. 1961 även i tabellbilagan (tabell 7: 6) grupperade på varugrupper enligt SITC samt därunder med fördelning enligt Brysselnomenklaturen. Beträffande den totala tillverkningen av dessa metaller oavsett tillverkningsställe och utgångsmaterial hänvisas till industriberättelsen.

Produktionen av andra metaller än järn kännetecknades av ökad utvinning av guld och koppar. Den under 1962 framställda guldquantiteten var ca 4 % större än under föregående år. Anmärkas bör, att endast den guldquantitet, som under året slutraffinerats, medtages i statistiken för respektive år. En vä-

Tab. IV:10. Tillverkningen vid bergverken av andra metaller m. m. än järn åren 1961 och 1962

Tillverkningar ¹	1961	1962			
	Hela tillverkningen	Hela tillverkningen	Därav ur		
			inhemskt skrot	utländskt råmaterial	
				skrot	annat
	Kg	Kg	Kg		
Guld	5 342	² 5 569	5	1 676	564
Silver	125 784	³ 107 847	2 666	31 343	7 763
Aluminium och aluminiumlegeringar ..	16 966 067	17 298 181	1 349 892	—	15 963 347
Bly	39 021 570	39 662 630	893 000	—	—
Cementkoppar, för avsalu	1 925 000	1 878 000	—	—	1 878 000
Koppar: elektrolyt	36 606 000	⁴ 41 232 000	11 949 000	6 513 000	3 992 000

¹ Angående framställning av svavel se sidan 18. — ² Därav legotillverkning av 1 611 kg guld. — ³ Därav legotillverkning av 4 135 kg silver. — ⁴ Därav legotillverkning av 7 172 000 kg koppar.

sentlig del av kopparproduktionen utgjordes liksom under tidigare år av legosmältning av skrot m. m. Råvaran till aluminiumframställningen var nästan helt av utländskt ursprung.

IV.2. Förbrukning av råvaror m. m.

I tabell IV: 11 har sammanställts uppgifter angående åtgången av vissa viktigare råvaror och material inom järn- och metaltillverkningens olika huvudgrenar 1962. Under rubrikerna tackjärn och götmetall har därvid även inräknats smärre kvantiteter råmaterial, vilka förbrukats för tillverkningen av dylika produkter vid några anläggningar, som ej är hänförliga till bergverk. I denna berättelse redovisas således samtliga inom riket framställda kvantiteter tackjärn och götmetall och däremot svarande råvaruförbrukning oberoende av om anläggningen, vid vilken de framställts, hänföres till bergverk eller ej. I förevarande textavdelning är vissa totalsiffror i denna tabell närmare specificerade.

Den kvantitativa förbrukningen av råmaterial vid järn- och stålverken samt metallframställningsverken har naturligen i stort sett förändrats på likartat sätt som produktionssiffrorna, ehuru vissa förskjutningar skett mellan olika slag av råvaror. Sålunda har vid tackjärnstillverkningen förbrukningen av styckemalm minskat med ca 27 %, medan sinterkonsumtionen ökat med ca 4 %. Den höga siffran över förbrukningen av sinter i förhållande till slig förklaras av att kvantiteterna avser vad som har beskickats i masugn. Beträffande framställningen av sinter hänvisas till tabell 4.

Vid ferrolegeringsverken förelåg en minskad förbrukning av de flesta av de

i tabell IV: 11 specificerade malmerna. Av den förbrukade krommalmen utgjordes 26 003 ton av slig, och motsvarande siffra för den redovisade molybdenmalmen var 408 ton slig. För ferrolegeringsverk, som för vidare bearbetning tillverkar halvfabrikat, redovisas i tabell IV: 11 och i nedanstående tablå fr. o. m. 1962 i princip endast förbrukningen av de verken tillförda ursprungliga råmaterialen.

De i tabellen vid tillverkningen av ferrolegeringar angivna totalsiffrorna för förbrukningen av andra malmer, metaller, kemikalier m. m. är närmare specificerade nedan (kvantiteter i ton):

Andra malmer:	Ton
Bauxit (del av 38.03.900).....	59
Tantalmalm (del av 26.01.923).....	1
Titanmalm (26.01.922).....	129
	189

Metaller, kemikalier m. m.:

Aluminium (76.01.100, 200).....	419
Kaliumperklorat (del av 28.32.200)....	36
Kalksalpeter (del av 28.39.900).....	34
Kiselkrom (del av 81.04.909).....	549
Krom (81.04.150).....	234
Vanadinsyra (del av 28.28.902).....	402
	1 674

Vid götstålstillverkning ökade åtgången av kokstackjärn medan en nedgång noterades för träkolstackjärn. Vidare redovisades en smärre nedgång i konsumtionen av bl. a. smidesskrot medan förbrukningen av olika slag av ferrolegeringar uppvisade en mer oenhetlig tendens. Av manganjärnet redovisas 3 461 ton med en kolhalt av högst 2,5 % och 25 736 ton med en kolhalt av mer än 2,5 %.

I översikten på sidan 38 är förbrukningen vid götstålstillverkningen av vissa av de varuslag, som ej specificerats i tabellen, närmare angiven:

Tab. IV: 11. Förbrukning av vissa råmaterial m. m. vid framställningen av järn och stål, ferrolegeringar, andra metaller samt vid varmbearbetningen av järn och stål

36

Stat. nr	Varuslag	Förbrukning för framställning av					
		tack- järn	ferro- ¹ lege- ringar	järn- svamp a) och väll- metall b)	göt- metall, stål- gjutgods	smitt- pressat o. varm- valsat järn o. stål	andra metaller
		Ton					
(26.01.110 2)	Järnmalm	24 481	—	—	66 616	—	—
(26.01.120 1)	Järnmalmsslig	2 139	1 658	a) 81 187	24 261	—	568
(26.01.130)	Sinter (av slig)	3 034 053	—	a) 113 374	35 341	—	—
(73.05.500)	Järnsvamp	1 607	—	—	102 850	—	29
	Andra malmer (inkl. slig):						
(26.01.600)	krommalm	—	122 160	—	11	—	—
(26.01.710, 790 2)	manganmalm	3 023	47 590	—	25	—	535
(26.01.921)	molybdenmalm	—	1 694	—	136	—	147
(26.01.550 3)	wolframalm	—	864	—	6	—	55
..	andra malmer o. d.	—	2189	—	28	—	296 697
(73.01.101 1)	Tackjärn: träkols-	—	—	b) 1 149	32 637	—	—
(73.01.103/109 (exkl. skrot)	koks-	1 274	—	a) 68	1 696 652	—	—
(del av 73.03.100)	Gjutjärnsskrot: kokiller	2 145	—	—	83 844	—	—
(del av 73.03.100)	annat	9 086	—	—	67 259	—	—
(73.03.900)	Smidesskrot	46 739	11 490	a) 8 224	1 958 581	121	5 794
..	Annat skrot	—	—	—	1 029	—	26 426
	Ferrolegeringar:						
(73.02.201)	kiseljärn, högst 15 % kisel	—	—	—	180	—	—
(73.02.205)	» , 15—60 % »	179	—	a) 100	7 599	—	227
(73.02.209)	» , över 60 % »	293	554	a) 79	8 821	—	14
(73.02.301, 305)	kiselmanganjärn	6	—	—	7 547	—	—
(73.02.401)	kromjärn, högst 0,2 % kol	—	—	—	21 247	—	—
(73.02.402)	» , 0,2—4 % »	—	—	—	827	—	—
(73.02.403)	» , över 4 % »	1	220	—	5 936	—	—
(73.01.500, 73.02.101, 105)	mangan- och spegeljärn	150	—	a) 1	29 421	—	75

Stat. nr	Varuslag	Förbrukning för framställning av						
		tack-järn	ferro- ¹ lege-ringar	järn-svamp a) och väll-metall b)	göt-metall, stål-gjutgods	smitt pressat o. varm-valsat järn o. stål	andra metaller	Summa
		Ton						
(73.02.600)	volfframjärn	—	—	—	687	—	2	689
..	andra ferrolegeringar	—	58	—	² 3 013	—	—	3 071
..	Metaller, kemikalier m. m.	574	² 1 674	a) 7	² 14 551	11 794	² 57 412	86 012
..	Slagg	—	—	—	14	—	—	14
(25.21.100, 900)	Kalksten	53 727	3 806	a) 5 464	49 618	—	8 817	121 432
(25.22.100)	Kalk, bränd	2 987	21 547	a) 3 483	212 972	5	290	241 284
(25.18.000 1)	Dolomit: rå	1 039	—	a) 2 637	45 944	—	—	49 620
(25.18.000 2)	bränd	50	19	a) 247	39 547	17	—	39 880
(25.06.100, 900)	Kvarts och kvartsit	350	85 158	b) —	22 709	88	40 890	149 195
(25.16.900 2)	Sandsten	—	—	—	1 879	20	—	1 899
(25.31.100, 900)	Fluss- och fältspat	517	171	a) 15	8 279	—	302	9 284
(del av 25.05.900)	Kaolinsand	—	—	—	1 927	—	—	1 927
(69.02.300)	Kvarts-, kvartsit- o. silikategel	138	—	—	8 431	433	2	9 004
(69.02.100)	Magnesit- och krommagnesit-egel	6	825	a) 158	15 274	519	954	17 736
(69.02.200)	Chamottetegel, -kapslar o. -skrot	3 829	862	a) 6 966	32 309	3 638	358	47 962
(25.19.000)	Sintermagnesit och magnesiitmjöl	134	49	a) 21	826	95	125	1 250
(25.07.110, 190)	Eldfast lera	3 534	184	a) 132	7 349	970	131	12 300
..	Övrigt eldfast infodringsmaterial	636	109	a) 36	3 290	117	—	4 188
(84.24.204, 209)	Kolektroder	—	340	—	—	—	1 386	1 726
(84.24.201, 205)	Grafit elektroder	39	220	a) 71	6 295	1	249	6 875
(38.19.930)	Elektrodmassa o. d.	3 831	3 393	a) 88	381	50	10 420	18 163

¹ Omfattar endast förbrukningen av de ferrolegeringsverken tillförda ursprungliga råmaterialen. — ² Se specification i textavdelningen.

Andra malmer:	Ton
Svavelkis (del av 26.01.200).....	8

Andra ferrolegeringar:

Fosforjárn (del av 73.02.900)	30
Kiselkromjárn (73.02.405)	667
Molybdenjárn (73.02.700)	1 727
Niobjárn (del av 73.02.900)	57
Svaveljárn (del av 73.02.900).....	8
Titanjárn (73.02.500)	340
Vanadinjárn (73.02.800).....	178
Övriga	6

3 013

Metaller, kemikalier m. m.:

Aluminium (76.01.100, 200)	615
Kalciumkarbid (28.56.200)	18
Kiselkarbid (28.56.100)	790
Kiselkalcium	364
Kiselkrom (del av 81.04. 909).....	245
Kobolt (81.04.100)	114
Koksalt (del av 25.01.900).....	100
Koppar (74.01.210, 290)	4
Krom (81.04.150)	37
Mangan (81.04.901)	409
Natriumkarbonat (28.42.210)	821
Nickel (75.01.200, 300)	7 858
Salpetersyra (28.09.100)	2 205
Saltsyra (28.06.200)	9
Svavelsyra (28.08.100).....	962

14 551

I totalsiffran för förbrukningen av metaller, kemikalier m. m. vid framställningen av smitt, pressat, varmvalsat och varmdraget järn och stål ingår 127 ton zink, 305 ton koksalt och 5 967 ton svavelsyra. Den kvantitet göt och ämnen som vidare bearbetas till smitt och varmbearbetat järn- och stål framställes i regel inom det egna arbetsstället. Som ett komplement till denna på egen råvarubas byggda förbrukning har under år 1962 redovisats 63 143 ton göt och 174 355 ton ämnen, vilka angetts vara inköpta. — Järn- och stålverkens förbrukning av tackjárn och skrot m. m. för framställning av vanligt tackjärnsgjutgods är icke medräknad här utan ingår i den allmänna industriberättelsens hithörande redovisning.

Vid metallframställningen ökade under året den totala konsumtionen av

kopparmalm. Nedan lämnas en något utförligare specifikation av åtgången av andra malmer, annat skrot samt metaller, kemikalier m. m.:

Andra malmer:	Ton
Arsenikslig	45 204
Blymalmsslig (26.01.400)	52 910
Kisbränder (del av 26.01.200).....	92 015
Kopparmalm(inkl. slig) (26.01.250) ..	106 568
	296 697

Annat skrot:

Aluminiumskrot (76.01.300)	640
Blyskrot (78.01.300).....	980
Kopparskrot (inkl. askor) (74.01.400, 500)	24 806
	26 426

Metaller, kemikalier m. m.:

Aluminium (76.01.100, 200)	26
Aluminiumfluorid (del av 28.29.200)	617
Aluminiumoxid (28.20.100).....	30 569
Blisterkoppar (74.01.290)	3 119
Kisel (28.04.800).....	325
Koksalt (del av 25.01.900)	12 814
Kopparskärsten (74.01.100).....	4 187
Kryolit (25.28.000)	447
Natriumbikromat (del av 28.47.100)	55
Natronsalteter (del av 31.02.802)...	35
Salpetersyra (28.09.100)	33
Soda, kalcinerad (28.42.210).....	603
Svavelsyra (28.08.100)	4 565
Zinkoxid (28.19.100)	17

57 412

För metallframställningsverk, som för vidare bearbetning tillverkar halvfabrikat, redovisas endast förbrukningen av de verken tillförda ursprungliga råmaterialen.

Beträffande redovisningen i tabell IV: 11 och i ovanstående specialtablåer måste framhållas, att de uppgiftsblanketter på vilka förbrukningen av råvaror skall redovisas, för år 1962 liksom för tidigare år innehåller särskilda rubriker endast för de viktigaste slagen av råvaror. Antalet rubriker i uppgiftsblanketterna har dock utökats något under 1962. De uppgifter, som i övrigt avlämnas under diverserubriker (t. ex. kvantiteterna övriga metaller, kemikalier m. m.), kan vara behäftade

med vissa brister. Storleken av den ofullständighet, som därvid kan ha uppkommit, är det på grund av primärmaterialens beskaffenhet icke möjligt att uttala sig om.

IV.3. Bränsle, smörjmedel och elenergi

En översikt över järn- och stålverkens, ferrolegeringsverkens och metallframställningsverkens förbrukning av bränsle- och drivmedel lämnas i tabell IV: 12. Utöver kvantiteten omfattar tabellen fr. o. m. år 1962 även inköpsvärden. Vissa uppdelningar av bränsleposterna har även genomförts. För en mer utförlig beskrivning hänvisas till texten under punkt III, 3. Tabell IV: 14 över träkolsförbrukningen är närmast en specialtabell, avsedd att belysa konsumtionen av träkol av skogs- och stubbved samt av sågverksribb vid samtliga järn- och stålverk samt andra järnframställningsverk. Den i ifrågavarande tabell redovisade totalkvantiteten är den sammanlagda förbrukningen av träkol vid dessa verk vid framställningen av tackjärn, väll- och götmetall, smidda, varmvalsade och varmdragna produkter samt i anslutning därtill framställda kallvalsade och kalldragna produkter. Däremot är ej förbrukningen av träkol vid tillverkning av sinter och ferrolegeringar inräknad i tabellen över järn- och stålverkens träkolsförbrukning, men kvantiteterna ifråga redovisas i tabellerna III: 10 respektive IV: 13. I sistnämnda tabell ingår ej uppgifter om förbrukningen av bränsle för industriernas egna transportmedel samt för uppvärmning av fabriks- och kontorslokaler m. m., vilka kvantiteter däremot är medräknade i uppgifterna om den totala bränsleåtgången vid järn- och stålverken i tabell IV: 12.

Beträffande uppgifterna om bränsle vid järn- och stålverken torde observeras, att dessa ej överensstämmer med de uppgifter, som i industriberättelsen lämnas under rubriken järn- och stålverk. Anledning är, att såsom förut framhållits, under rubriken järn- och stålverk i föreliggande berättelse även ingår en del verk, vilka vid sidan av järnframställning huvudsakligen driver järnmanufaktur- eller verkstadsrörelse och fördenskull i industriberättelsen förts under sistnämnda grupper.

Närmare uppgifter om åtgången av viktigare bränsle- och reduktionsmedel vid vissa slag av tackjärnstillverkning redovisas i tablan nederst på sidan 41. Förbrukningen av koks per ton tackjärn var 581 kg eller något mindre än 1961.

En specificering av järn- och stålverkens, ferrolegeringsverkens samt metallframställningsverkens förbrukning av elenergi (vid ugnsdrift) för framställning av tackjärn, järnsvamp, ferrolegeringar, göt och stål-gjutgods samt metaller åren 1961 och 1962 meddelas i tablan nedan. De här lämnade uppgifterna svarar sålunda — i likhet med uppgifterna om förbrukningen av bränsle i IV: 13 — mot den i denna berättelse redovisade produktionen av ifrågavarande produkter. Beträffande de skilda användningsområ-

	1961 1 000 kWh	1962 1 000 kWh
Tackjärnssmältning i:		
elektrisk masugn....	416 100	336 209
annan elugn.....	9 141	11 446
Framställning av järnsvamp	102 921	81 142
Smältning av ferrolegeringar	918 978	781 026
Smältning av göt och stål-gjutgods.....	1 045 606	1 022 368
Elektrolys eller smältning av metaller....	454 427	454 934
Summa	2 947 173	2 687 125

Tab. IV: 12. Förbrukningen av inköpt bränsle vid järn- och stålverken, ferrolegeringsverk samt metallframställningsverken

Bränsleslag	Kvantitetsgrund	Järn- och stålverk samt andra järnframställningsverk		Ferrolegeringsverk		Metallframställningsverk	
		Förbrukad kvantitet	Inköpsvärde 1 000 kronor	Förbrukad kvantitet	Inköpsvärde 1 000 kronor	Förbrukad kvantitet	Inköpsvärde 1 000 kronor
Stenkol (inkl. stybb) o. kolbriketter . . .	ton	19 652	2 005	8 174	911	1 661	72
Koks (inkl. stybb) och koksstybbriketter .	»	1 109 583	135 682	70 408	7 264	892	59
Träkol (inkl. stybb) och träkolsbriketter	hl	1 857 052	10 510	135 975	741	8 676	108
Träbränsle:							
¹ ved i större stycken	m ³	9 346	189	—	—	3 890	227
andra slag	»	21 756	671	42	1	—	—
Flytande bränsle: bensin :							
för egna transportmedel	ton	996	968	30	30	50	40
för andra ändamål	»	82		—	—	—	—
motorbrännolja:							
för egna transportmedel	»	4 455	1 148	60	17	227	31
för andra ändamål	»	141		—	—	—	—
eldningsolja: nr 1	»	43 049	8 354	1 712	307	759	132
nr 2	»	36 443	6 357	576	90	7	1
nr 3	»	95 676	10 195	246	24	101	11
nr 4	»	357 659	34 154	295	21	15 262	520
nr 5	»	73 874	6 813	—	—	—	—
fotogen	»	4 090	909	—	—	110	23
Masugns- och koksugns-gas ²	1 000 m ³	—	—	—	—	—	—
Summa bränsle med reduktion till stenkol ³	ton	2 144 635	..	88 800	..	28 187	..

¹ Kastved, långved o. d. brännved (travat mått). — ² Avser enbart förbrukningen av inköpt kvantitet, beträffande den totala förbrukningen hänvisas till tabell IV: 13. — ³ Förbrukningen av masugns- och koksugns-gas inräknas i förekommande fall ej i den totala, till stenkol reducerade bränsleförbrukningen. Ang. reduktionstal se not till tabell III: 10.

dena må bl. a. nämnas, att konsumtionen för smältning av göt och stål-gjutgods minskade med ca 2 %.

Smörjmedel och härdningsolja.

Av översikten på sidan 42 framgår den totala förbrukningen (i kg) av smörjmedel och härdningsolja vid järn- och stålverk, andra järnframställ-

ningsverk, ferrolegeringsverk och metallframställningsverk. Uppgifterna inbefattar även åtgången av smörjmedel för transportmedel använda för industridriften och avser kvantiteter, som under året förbrukats eller tillförts maskinens smörjsystem. I tabellän lämnas även en mer specificerad redovisning över vid järn- och stålverk samt andra järnframställningsverk för-

Tab. IV: 13. Bränsleförbrukningen vid tillverkningen av järn och stål, ferrolegeringar samt vid varmbearbetningen av järn och stål

Bränsleslag ¹	Kvantitetsgrund	Förbrukningen av bränsle vid tillverkning av						Summa
		tackjärn	ferrolegeringar	järn-svamp ²	väll-metall	göt och stål-gjutgods	smidda samt varmvalsade o. varmdragna produkter	
Stenkol (inkl. stybb) och kolbriketter	ton	—	8 174	3 310	—	1 136	4 993	17 613
Koks och koksbricketter	»	1 016 890	70 408	9 002	—	11 547	89	1 107 936
Koksstybb och koksstybbbricketter	»	26 878	..	26 953	—	1 233	71	55 135
Torvbränsle (inkl. torvbriketter)	»	—	—	—	—	—	—	—
Träkol: industrikol	hl	1 786 533	135 975	40	37 950	8 611	3 918	1 973 027
stybb	»	8	..	200	—	180	—	388
Träbränsle:								
ved i större stycken	m ³	692	—	—	—	3 430	440	4 562
andra slag	»	—	42	—	—	21 518	16	21 576
Flytande bränsle:								
bensin	ton	—	30	7	—	25	102	164
motorbrännolja	»	—	60	1	—	49	361	471
eldningsolja: nr 1	»	395	1 712	937	24	9 899	18 163	31 130
nr 2	»	—	576	118	—	6 205	22 484	29 383
nr 3	»	426	246	2 078	—	7 650	57 859	68 259
nr 4	»	1 777	295	516	—	126 638	201 630	330 856
nr 5	»	3 520	—	—	—	31 193	24 762	59 475
fotogen	»	1	—	791	—	131	2 789	3 712
tjälolja (brännolja)	»	—	—	—	—	—	—	—
Masugns- och koksugns-gas	1 000 m ³	1 587 667	—	4 481	—	103 516	648 547	2 344 211
Summa bränsle med reduktion till stenkol ³	ton	1 135 845	88 800	48 049	681	294 019	493 437	2 060 831

¹ Beträffande tillämpliga stat. nr hänvisas till tabell II: 4. — ² Inklusive järnpulver. — ³ Masugns- o. koksugns-gas ingår ej. Angående reduktionstal se not till tab. III: 10.

Ugnar och bränsleslag	Bränsleslag	Total bränsleförbrukning ¹	Medelförbrukning av bränsle per ton tillverkat tackjärn
Blästermasugnar:			
med träkol	träkol	1 252 565 hl	50,39 hl
» koks och koksbricketter	koks	982 899 ton	581 kg
Elektromasugnar:			
med träkol och elenergi	(träkol elenergi	533 233 hl 54 393 000 kWh	19,86 hl 2 026 kWh
» koks och koksstybb samt elenergi	(koks koksstybb elenergi	22 143 ton 24 583 » 281 816 000 kWh	2 382 kWh

¹ Utom i tablån redovisad åtgång av huvudsakliga bränsle- och reduktionsmedel har använts smärre kvantiteter andra bränsleslag, vilka finns angivna i tabell IV: 13.

Tab. IV:14. Kvantitet av förbrukat träkol vid verk med framställning av järn och stål

Län	Träkol av		Summa
	skogs- och stubbved	sågverksribb	
	hl		
Östergötlands län	—	926	926
Värmlands län.....	532 973	650	533 623
Örebro län	910 889	345 140	1 256 029
Västmanlands län	39 525	—	39 525
Kopparbergs län	6 250	—	6 250
Gävleborgs län.....	6 167	—	6 167
Hela riket	1 495 804	346 716	1 842 520

brukade kvantiteter smörjmedel och härdningsolja vid framställningen av järnverksprodukter d. v. s. exklusive manufaktur- och verkstadsprodukter:

	Järn- och stålverk, andra järnframställningsverk, ferrolegeringsverk samt metallframställningsverk	Därav vid framställningen av järn och stål
Transformatorolja ..	146 858	105 099
Skär- och gängolja, även vattenlösliga..	675 793	357 493
Motor- och bilolja ..	3 749 653	268 460
Maskin- och cylinderolja		1 638 132
Andra smörjolja		1 340 280
Fasta smörjolja, fett.	737 027	668 476
Härdningsolja	362 952	180 687

IV. 4. Drivkraft

De vid järn- och stålverk, andra järnframställningsverk, ferrolegeringsverk samt metallframställningsverk använda motorerna redovisas i tabell IV: 15. De i tabellen redovisade uppgifterna avser den sammanlagda effektiva hästkraftsstyrkan av motorer som under redogörelseåret använts för omedelbar fabriksdrift. Som tidigare nämnts återfinnes uppgifter om antalet effektiva hästkrafter för drivande av elgenerato-

rer numera endast under gruppen elverk i årsberättelsen Industri. Enligt tabell IV: 15 har den totala drivkraften för ifrågavarande bergverksgrögar ökat från föregående år med ca 13 %. Under femårsperioden 1958—1962 har en ökning skett med ca 41 %.

IV.5. Förvaltnings- och arbetarpersonal

Tabell IV: 16 på sidan 43 anger antalet sysselsatta män och kvinnor inom olika kategorier av förvaltningspersonal och deras fördelning på järn- och stålverk, andra järnframställningsverk, ferrolegeringsverk samt metallframställningsverk år 1962. Beträffande den fr. o. m. 1962 gällande uppdelningen på personalkategorier hänvisas till texten under punkt III. 5. Den vid berörda bergverk anställda förvaltningspersonalen ökade i antal med 6,2 % från föregående år.

Uppgifter om antalet arbetare, fördelade efter kön och kategori, samt antalet utgjorda arbetstimmar vid järn- och stålverken samt metallframställningsverken har sammanställts i tabell IV:17. Såsom hjälparbetare har redovisats maskinister och eldare, lager- och trans-

Tab. IV: 15. Vid järn- och stålverk, ferrolegeringsverk samt metallframställningsverk använda motorer för omedelbar maskindrift 1958—1962. Effektiva hästkrafter

Industrigrupper	1958	1959	1960	1961	1962
Järn- och stålverk	984 035	1 042 218	1 146 161	1 229 176	1 421 982
Andra järnframställningsverk	180 817	193 383	201 202	218 483	226 159
Ferrolegeringsverk	14 823	17 342	18 410	19 592	21 440
Metallframställningsverk	51 558	52 353	54 542	58 162	60 092
Summa	1 231 233	1 305 296	1 420 315	1 525 413	1 729 673

portarbetare, arbetare för reguljära underhålls- och reparationsarbeten, vaktpersonal, fast anställda städerskor m. fl. Uppgifter rörande arbetarpersonal sysselsatt med reguljära underhållsarbeten på byggnader och maskiner vid här redovisade anläggningar har i årets redovisning utskilt. Arbetarpersonalens fördelning på olika avdelningar i huvudsak svarande mot i berättelsen upptagen produktion framgår även av tabellen.

Förutom här angivna egentliga bergverksarbetare sysselsattes under redogörelseåret en del arbetare med framställning av bergverksprodukter vid företag, vilkas verksamhet till vida

överbäggande delen faller inom andra produktionsgrenar och vilka därför endast redovisas i den allmänna industriberättelsen, ehuru tillverkningarna av bergverksprodukter — ävensom där emot svarande förbrukning av råvaror, bränsle och elenergi — vid ifrågavarande företag ingår i föreliggande berättelse. För framställning av tackjärn (i annan elektrisk ugn än masugn) samt elektrostål redovisades vid dessa företag 370 manliga arbetare med ett sammanlagt antal arbetstimmar av 753 371. Av dessa arbetare har som hjälparbetare uppgivits 165 män och 336 085 timmar.

Tab. IV: 16. Förvaltningspersonal vid järn- och stålverk, ferrolegerings- samt metallframställningsverk

Industrigrupper	Företagsledare			Teknisk driftspersonal			Arbetsledare			Kontorspersonal m. fl.			Försäljningspersonal			Summa förvaltnings- o. d. personal			Därav personal med deltidsanställning
	Män	Män	Kv.	Män	Män	Kv.	Män	Män	Kv.	Män	Män	Kv.	Män	Kv.	Totalt	Män	Kv.	Totalt	
Järn- och stålverk ..	113	2 922	86	1 906	2 887	2 265	186	33	8 014	2 384	10 398	153							
Andra järnframställningsverk	19	1 737	99	615	987	902	18	—	3 374	1 003	4 377	24							
Ferrolegeringsverk ..	6	80	5	59	63	47	3	—	211	52	263	9							
Metallframställningsverk	7	172	46	127	177	164	3	—	485	211	696	6							
Summa: 1962	145	4 911	236	12 707	4 114	3 378	210	33	12 084	3 650	15 734	192							
1961	140	4 524	292	² 557	3 707	3 015	524	56	11 451	3 364	³ 14 815	..							

¹ Därav 3 kvinnor. — ² Därav 1 kvinna. — ³ Därav 698 personer hänförliga till 4 huvudkontor, som fr. o. m. år 1961 ingår i statistiken.

Tab. IV: 17. Antal bergverksarbetare med fördelning efter kön och kategori samt antal arbetstimmar inom järn- och stålverk, ferrolegerings- samt metallframställningsverk

Industrigrupper	Män	Kvinnor	Summa arbetare		Utgjorda arbetstim.	
			Totalt	Därav med underhållsarbeten	Totalt	Därav med underhållsarbeten
Järn- och stålverk	35 497	2 348	37 845	5 836	76 560	11 940
därav: masugn, stålverk, varmvalsverk o. d.	17 767	647	18 414	..	37 166	..
kallvalsverk, tråddrageri m. m.	3 371	224	3 595	..	7 309	..
hjälparbetare	9 122	1 064	10 186	..	20 480	..
Andra järnframställningsverk	8 852	720	9 572	1 130	19 385	2 262
därav: masugn, stålverk, varmvalsverk o. d.	1 891	61	1 952	..	3 986	..
kallvalsverk, tråddrageri m. m.	1 021	97	1 118	..	2 220	..
hjälparbetare	1 765	392	2 157	..	4 302	..
Ferrolegeringsverk	1 296	27	1 323	199	2 676	415
därav: ferrolegeringsframställning	737	—	737	..	1 502	..
hjälparbetare	456	24	480	..	948	..
Metallframställningsverk	1 506	70	1 576	438	3 191	874
därav: hjälparbetare	661	69	730	..	1 447	..
Summa: 1962	47 151	3 165	50 316	7 603	101 812	15 491
1961	47 683	2 940	50 623	..	102 215	..

TABELLAVDELNING

Tab. 1. Uppfordringen ur järnmalsgruvorna

	1	2	3	4	5
	Ägarens namn samt gruvfältets (gruvans) namn och belägenhet	Antal utmål ¹	Driftstid Dagar	Total kvantitet utfraktat berg och malm	
				under jord	i dagbrott
				T o n	
<i>Uppsala län</i>					
	Dannemora kommun				
1	AB Dannemora Gruvor: Dannemora gruvors odalutmål	1	264	440 619	—
	Olands kommun				
2	Stora Kopparbergs Bergslags AB: Ramhälls gruvor	4	253	139 135	—
<i>Södermanlands län</i>					
	Floda kommun				
3	Boxholms AB: Stavsältet	2	279	38 119	—
	Sköldinge kommun				
4	Boxholms AB: Kantorps gruvfält	4	279	154 962	—
	Svärta kommun				
5	Herrängs Gruf AB: Förola gruva	1	240	21 533	—
<i>Värmlands län</i>					
	Värmlandsbergs kommun				
6	Uddeholms AB: Finnmosse gruvor	2	250	28 548	—
7	Nordmarks gruvor	2	250	17 202	—
8	Persbergs odalfält	1	300	195 885	—
9	Tabergs gruvor	1	250	26 640	—
<i>Örebro län</i>					
	Linde kommun				
	Trafik AB Grängesberg—Oxelösund: Nybergsfältet	⁴ —	⁴ —	15 339	—
10	Stripa Gruf AB: Stripa odalfält	9	274	471 847	—
11	Ljusnarsbergs kommun				
12	Bastkärns Gruf AB: Bastkärnsfältet	4	282	104 992	—
13	Svartviks gruvor	(3)	275	—	—
	Mossgruvornas Gruf AB: Sköttgruve- och Mossgruvefältet	6	241	⁸ 151 920	—
14	Ställbergs Grufve AB: Haggruvefältet	4	280	178 211	—
15	Polhemsgruvan	1	280	34 691	—
16	Ställbergsfältet	6	280	219 838	—
17	Noraskogs kommun				
	Pershytte Grufvebolag: Pershyttefältet:				
18	Nedre fältet	3	273	123 370	—
19	Övre fältet	1	273	44 234	—
	Stora Kopparbergs Bergslags AB:				
20	Ösjöbergsfältet	7	246	47 804	—
	Stribergs Grufve AB: Haggruvefältet och Klacka odalfält	(2)	50	—	—
21	Stribergs gruvfält	10	290	239 277	—
22					

¹ Med malmfångst arbetade; siffror inom parentes anger utmål med malmfångst enbart ur äldre varp. —

⁴ Utmål och drifttid redovisas i tabell 3. — ⁸ Genom kombinerad sovring. — ⁹ Genom våtmekanisk sovring. — sovring 17 532 ton och genom våtmekanisk sovring 31 685 ton.

Extraction from iron ore mines

6		7	8	9	10	11	12	13	14	
Erhållen direkt användbar malm ² (26.01.110 2)			Den direkt användbara malmens genomsnittshalt av				Erhållen anrikningsmalm (26.01.110 1)			
Totalt		Därav ur äldre varp	järn	fosfor	svavel	mangan	Totalt	Därav ur äldre varp		
Ton	1000 kr	Ton	Procent				Ton			
³ { 63 380 61 542 54 917 }	4 568	—	{ 50,3 40,5 38,7 }	0,003 0,004 0,004	0,11 0,22 0,22	2,3 3,1 2,8 }	³ 120 364	—		1
—	—	—	—	—	—	—	³ 100 131	—		2
—	—	—	—	—	—	—	33 259	—		3
³ 804	32	—	52,6	0,02	0,1	—	145 321	—		4
³ 8 167	200	—	47,68	0,019	0,29	1,86	³ 6 368	—		5
—	—	—	—	—	—	—	³ 21 092	—		6
—	—	—	—	—	—	—	³ 13 051	—		7
³ 3 662	187	—	52,4	0,001	0,005	0,17	³ 157 028	—		8
—	—	—	—	—	—	—	³ 18 699	—		9
—	—	—	—	—	—	—	⁵ 14 600	—		10
⁶ 157 020	5 220	—	52,6	0,008	0,009	—	⁶ 171 464	16 977		11
⁷ 7 206	319	654	50,5	0,005	0,2	4,22	³ 58 398	5 297		12
—	—	—	—	—	—	—	³ 12 900	12 900		13
—	—	—	—	—	—	—	³ 101 753	—		14
³ 67 176	2 250	—	47,08	0,009	0,11	3,47	—	—		15
³ 19 720	660	—	47,08	0,009	0,11	3,47	—	—		16
³ 80 161	4 000	—	50,79	0,007	0,042	5	—	—		17
24 131	579	—	41,3	0,025	0,01	—	75 671	—		18
{ 16 383	410	—	43,2	0,022	0,009	—	275	—		19
{ 20 300	568	—	47,4	0,022	0,009	—				
—	—	—	—	—	—	—	³ 17 589	—		20
—	—	—	—	—	—	—	18 707	18 707		21
⁶ 115 148	3 348	—	50,92	0,016	0,006	—	⁹ 49 217	—		22

² Inklusive plock-, vask- samt magnetiskt och våtmeekaniskt sovråd malm. — ³ Genom magnetisk sovring. —

⁷ Därav genom magnetisk sovring 6 552 ton. — ⁸ Mullmalm med magnetit och siderit. — ⁹ Därav genom magnetisk

Tab. 1 (forts.). Uppfordringen ur järnmalmegruborna

	1	2	3	4	5
	Ägarens namn samt gruvfältets (gruvans) namn och belägenhet	Antal utmål	Driftstid	Total kvantitet utfraktat berg och malm	
				under jord	i dagbrott
			Dagar	T o n	
	Örebro län (forts.)				
	Ramsbergs kommun				
	Trafik AB Grängesberg—Oxelösund:				
1	Blanka odalfält	1	244	20 245	—
2	Stråssa odalgruva	1	239	1 116 971	61 582
	Tysslinge kommun				
3	Ställbergs Gruv AB: Klara gruvor	1	120	8 967	—
	Västmanlands län				
	Fagersta stad				
4	Fagersta Bruks AB: Semlafältet	3	269	185 821	—
	Norbergs köping				
	Norbergs Grufförvaltning: Getbacks- och Rö-				
5	bergsfälten	3	264	50 363	10 641
6	Klackbergsfältet	3	264	22 996	—
7	Kolningbergsfältet	6	264	48 928	—
8	Morbergsfältet	10	264	252 653	—
9	Norrbergsfältet	5	264	213 588	303 426
10	AB Statsgruvor: Eskilsbacksfältet	5	236	139 307	—
11	Mimersfältet	2	236		—
12	Surahammars Bruks AB: Kallmorbergsfältet	4	282	84 291	—
13	Risbergsfältet	2	282	33 337	—
	Skinnskattebergs kommun				
14	Riddarhytte AB: Källfallsfältet	3	238	61 924	—
15	Morbergsfältet	3	253	46 693	—
16	Riddarhytte odalut- mål	1	255	177 335	—
	Kopparbergs län				
	Grangärde kommun				
	Trafik AB Grängesberg—				
	Oxelösund: Grängesbergs ex-				
17	portfält	38	237	2 610 809	—
	Stora Kopparbergs Bergs-				
18	lags AB: Risbergsfältet	18	244	506 079	—
	Gustafs kommun				
19	Ulfshytte Jernverks AB: Tallbottengruvan	1	245	682	—
	Hedemora landskommun				
20	Fagersta Bruks AB: Smältarmossgruvan	2	269	92 873	—
21	Hofors Bruk: Haggruvefältet	2	243	11 953	—
22	AB Statsgruvor: Intrångets gruvor	6	248	179 076	—

¹ Genom magnetisk sovring. — ² Genom kombinerad sovring. — ³ Därav genom kombinerad sovring 1 000 ton. — sovring 69 945 ton. — ⁷ Mullmalm, genom kombinerad sovring. — ⁸ Defosforerad mullmalm, genom kombi-

Extraction from iron ore mines

6	7	8	9	10	11	12	13	14	
Erhållen direkt användbar malm (26.01.110 2)			Den direkt användbara malmens genomsnittshalt av				Erhållen anrikningsmalm (26.01.110 1)		
Totalt		Därav ur äldre varp	järn	fosfor	svavel	mangan	Totalt	Därav ur äldre varp	
Ton	1000 kr	Ton	Procent				Ton		
—	—	—	—	—	—	—	² 2 195	—	1
—	—	—	—	—	—	—	² 969 055	—	2
—	—	—	—	—	—	—	¹ 395	—	3
—	—	—	—	—	—	—	¹ 122 259	—	4
—	—	—	—	—	—	—	¹ 31 985	—	5
¹ 35 169	1 271	—	42,4	0,002	0,109	4,48	—	—	6
² 106 137	2 887	—	47,5	0,026	..	0,09	² 497 038	—	7
—	—	—	—	—	—	—	139 007	—	8
—	—	—	—	—	—	—	² 84 291	—	9
³ { 4 240	93	—	46,3	0,02	0,03	0,08	} ² 16 727	—	10
12 323	271	—	44,3	0,02	0,03	0,1			11
⁴ 4 338	347	—	60,87	0,003	0,087	—	⁵ 76 016	—	12
—	—	—	—	—	—	—	⁶ 130 753	—	13
² 1 159 788	42 356	—	59,2	1,09	0,003	0,17	—	—	14
⁷ 526 643	23 230	—	64,7	0,71	0,004	0,15			
⁸ 1 001	73	—	70,7	0,14	0,003	0,16			
⁸ 47 000	3 428	—	71,2	0,008	0,002	0,004			
—	—	—	—	—	—	—	498 071	—	15
—	—	—	—	—	—	—	3 747	3 747	16
—	—	—	—	—	—	—	¹ 71 069	—	17
—	—	—	—	—	—	—	⁹ 3 645	—	18
¹ 40 536	1 427	—	¹⁰ 54,87	0,022	0,79	—	¹ 66 488	—	19
									20
									21
									22

⁴ Sovring genom handskrädning. — ⁵ Därav genom magnetisk sovring 74 699 ton. — ⁶ Därav genom magnetisk rad sovring. — ⁷ Därav genom magnetisk sovring 350 ton. — ¹⁰ Malmen höll även 0,09% koppar.

Tab. 1 (forts.). Uppfordringen ur järnmalmsgruvorna

	1	2	3	4	5	
	Ägarens namn samt gruvfältets (gruvans) namn och belägenhet	Antal utmål	Driftstid	Total kvantitet utfraktat berg och malm		
				under jord	i dagbrott	
				Dagar	T o n	
	Kopparbergs län (forts.)					
	Ludvika landskommun					
1	AB Fäbohöjdsgruvan:	Klenshyttegruvan . .	1	82	6 024	—
	AB Statsgruvor:	Håksberg-, Ickorrbotten- och Käll-				
2		bottenfälten	31	246	719 284	—
3		Sörviksfältet	1	231	34 547	—
	Stora Kopparbergs Bergs-					
4	lags AB:	Blötbergsfältet	6	276	377 703	—
5	Ställbergs Grufve AB:	Väsmansfältet	1	270	23 455	—
	Norrbärke kommun					
6	Avesta Jernverks AB:	Kärrgruvefältet	4	276	53 270	—
		Norra och Södra				
7		Nybergsfälten	2	276	67 505	—
	Stora Skedvi kommun					
8	Forsbo Gruv AB:	Forsbogruvan	1	280	120 315	—
	Stora Tuna kommun					
9	Idkerbergets Gruf AB:	Idkerbergsfältet . . .	4	254	645 997	—
	Stora Kopparbergs Bergslags AB:	Tuna Hästbergsfältet				
10			5	245	198 721	145 498
	Svärdsjö kommun					
	Stora Kopparbergs Bergs-					
11	lags AB:	Vintjärnsfältet	4	236	112 733	—
	Säters stad					
12	Bispbergs AB:	Bispbergsfältet	6	242	81 711	—
	Vika kommun					
13	Kopparbergs Gruf AB:	Hällsjögruvan	1	84	6 100	—
	Gävleborgs län					
	Hofors kommun					
14	Hofors Bruk:	Nyängsfältet	1	239	25 631	—
15		Storstrecksfältet	2	226	1 561	—
	Torsåkers kommun					
16	Hofors Bruk:	Storbergsfältet	2	239	19 647	—
17		Vingesbackefältet . . .	2	239	235 587	—
18	Sandvikens Jernverks AB:	Bodåsfältet	3	237	48 502	—
	Norrbottens län					
	Gällivare kommun					
	Bergverks AB Freja:	Koskullskulle malmfält	3	246	949 050	—
19						
	Luossavaara—Kiiruna-	Gällivare malmfält . .	51	246	5 249 440	—
20	vaara AB:					

¹ Genom magnetisk sovring. — ² Genom kombinerad sovring. — ³ Därav genom magnetisk sovring

Extraction from iron ore mines

6	7	8	9	10	11	12	13	14	
Erhållen direkt användbar malm (26.01.110 2)			Den direkt användbara malmens genomsnittshalt av				Erhållen anrikningsmalm (26.01.110 1)		
Totalt		Därav ur äldre varp	järn	fosfor	svavel	mangan	Totalt	Därav ur äldre varp	
Ton	1000 kr	Ton	Procent				Ton		
¹ 4 675	177	—	55,85	0,82	..	—	—	—	1
—	—	—	—	—	—	—	¹ 534 850	—	2
—	—	—	—	—	—	—	34 547	—	3
¹ 16 001	659	—	56,3	0,5	..	—	² 343 972	—	4
—	—	—	—	—	—	—	¹ 11 917	—	5
¹ 19 301	540	—	52	0,008	1,23	—	¹ 52 575	—	6
{ 1 304 39 404 1 582 31 062 253 593 68 513	{ 63 1 911 76 1 563 9 241 2 964	{ — — — — — —	{ 64,4 61,3 68,7 69,3 61,3 65,8	{ 0,005 0,005 0,003 0,003 0,95 0,45	{ 0,172 0,488 0,14 0,08	{ — — — — — —	{ — — — — — —	{ — — — — — —	{ 7 8 9
—	—	—	—	—	—	—	¹ 288 360	—	10
—	—	—	—	—	—	—	¹ 93 819	1 017	11
¹ 625	38	—	60	0,015	0,021	—	³ 61 952	7	12
¹ 3 470	85	1 400	44,5	0,008	0,05	—	—	—	13
—	—	—	—	—	—	—	{ 25 631 169	{ — —	{ 14 15
—	—	—	—	—	—	—	2 482	—	16
—	—	—	—	—	—	—	235 452	—	17
—	—	—	—	—	—	—	¹ 13 188	—	18
¹ { 421 767 148 578	24 240	—	{ 63 61,4	{ 0,053 0,596	{ 0,035 0,035	{ — —	¹ 206 590	—	19
¹ { 5 314 2 550 266	86 404	—	{ 62,9 61,4	{ 0,29 0,596	{ 0,014 0,035	{ — —	¹ 1 029 310	—	20

36 800 ton. — ⁴ Därav genom magnetisk sovring 165 048 ton.

Tab. 1 (forts.). Uppfordringen ur järnmalmsgruvorna

	1	2	3	4	5
	Ägarens namn samt gruvfältets (gruvans) namn och belägenhet	Antal utmål	Driftstid	Total kvantitet utfraktat berg och malm	
				under jord	i dagbrott
			Dagar	T o n	
	Norrbottens Län (forts.)				
1	Kiruna stad Luossavaara—Kiiruna- vaara AB: Kiirunavaara malmfält.....	52	273	13 060 004	4 143 554
2	Luossavaara malm- fält.....	10	273	776 276	179 706
3	Tuolluvaara Gruv AB: Tuoliuvaara maln- fält.....	8	275	690 334	—
4	Hela riket	4390	—	32 062 454	4 844 407

¹ Därav genom magnetisk sovring 9 818 290 ton. — ² Därav genom magnetisk sovring 631 761 ton. — ³ Genom

Extraction from iron ore mines

6	7	8	9	10	11	12	13	14
Erhållen direkt användbar malm (26.01.110 2)			Den direkt användbara malmens genomsnittshalt av				Erhållen anrikningssmalm (26.01.110 1)	
Totalt		Därav ur äldre varp	järn	fosfor	svavel	mangan	Totalt	Därav ur äldre varp
Ton	1000 kr	Ton	Procent				Ton	
¹ { 794 665 1 190 280 115 037 314 451 8 373 447 1 039 181 563 }	607 230	—	{ 68,2 66,4 66 63,3 59,8 54,7 27,8 }	{ 0,068 0,21 0,39 0,61 1,58 2,77 1,93 }	{ 0,035 0,038 0,025 0,046 0,026 0,05 .. }	{ 0,06 0,06 0,09 0,06 0,06 0,05 .. }	—	—
² { 64 492 187 285 13 027 209 343 157 010 89 860 604 }	37 048	—	{ 65,1 62,7 62 59,4 58,5 45,4 36,4 }	{ 0,058 0,15 0,16 0,29 0,45 4,18 0,16 }	{ 0,034 0,025 0,034 0,019 0,028 0,019 0,035 }	{ 0,05 0,05 0,04 0,09 0,05 0,05 .. }	—	—
³ { 7 849 44 244 52 929 141 681 73 102 24 553 11 945 56 015 }	27 772	—	{ 67,3 67,4 66,3 66,6 65,3 64,9 64 68,8 }	{ 0,015 0,047 0,058 0,051 0,242 0,485 0,89 0,034 }	{ 0,004 0,005 0,005 0,005 0,004 0,005 0,005 0,004 }	{ 0,04 0,04 0,05 0,04 0,04 0,03 0,03 0,03 }	³ 166 792	3 784
19 163 910	897 735	2 054	—	—	—	—	6 950 234	62 436

kombinerad sovring. — ⁴ Dessutom 5 utmål med malmfångst ur äldre varp.

Tab. 2. Anrikning av järnmalm

Slag av anrikningsverk: f = flotationsverk; m = magnetiskt verk; v = våtanrikningsverk; mv = kom-

	1	2	3	4	5
	Län, ägarens namn samt verkets namn och belägenhet	Slag av anrikningsverk	Drifttid Timmar	I n g å e n d e r å g o d s Från nedanstående gruvor (gruvfält)	Totalt Ton
	<i>Uppsala län</i>				
1	Dannemora kommun AB Dannemora Gruvor: Dannemora	mv	7 000	Dannemora gruvors odalutmål ...	135 417
2	Olands kommun St. Kopparbergs Bergslags AB: Ramhäll ...	m	3 071	{ Ramhälls gruvor	100 131
				{ Jonsgruvan	5 800
	<i>Södermanlands län</i>				
3	Sköldinge kommun Boxholms AB: Kantorp.	mv	4 750	{ Kantorps gruvfält	145 321
				{ Stavsältet	20 709
	<i>Värmlands län</i>				
4	Värmlandsbergs kommun Uddeholms AB: Persberg	m	5 567	Persbergs odalfält	157 028
5	Taberg	mv	4 609	{ Finnmosse gruvor	21 092
				{ Nordmarks gruvor	13 051
				{ Tabergs gruvor	18 699
	<i>Örebro län</i>				
6	Kopparbergs köping Bolidens Gruv AB: Saxberget (Ljusnarsberg) ⁵	mf	⁶ (7 164)	Ljusnarsbergs gruvfält	⁶ (30 301)
7	Linde kommun Stripa Gruv AB: Stripa	s	5 220	Stripa odalfält	171 655
8	Ljusnarsbergs kommun Bastkärns Gruv AB: Bastkärn	m	3 650	Bastkärnsfältet	58 398
9	Mossgruvornas Gruv AB: Mossgruvan	m	3 122	Sköttgruve- och Mossgruvefälten ..	101 753
	(Sköttgruvan)				
10	Noraskogs kommun Pershytte Grufvebolag: Pershyttan	mv	5 851	{ Pershyttefältet: Nedre fältet	75 671
				{ Övre fältet	275
				{ Övriga gruvor	210

¹ Rågodset höll även 2,7 % mangan. — ² Rågodset höll även 1,3 % mangan och 22,5 % kalciumoxid. —
 — ³ Verket huvudsakligen använt för framställning av slig av annan malm än järnmalm. — ⁴ Ej inräknat i
 guld och 19 gram silver per ton. — ⁵ Sligen höll även 0,1 % bly, 0,05 % koppar och 0,11 % zink samt 0,1

Dressing of iron ore

binerat magnetiskt och våtanrikningsverk; mf = magnetiskt och flotationsverk; s = suspensionsanrikning.

6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
				E r h å l l e n f ä r d i g v a r a (s l i g) (26.01.120 1)						
Därav ur äldre varp	Genomsnittshalt av			Totalt		Genomsnittshalt av				
	järn	fosfor	svavel			järn	fosfor	svavel	man- gan	
Ton	Procent			Ton	1000 kr	Procent				
—	136,5	0,004	0,2	67 700	1 719	60,6	0,002	0,18	1,7	1
— } 5 800 }	224,8	0,027	0,29	32 493	1 752	63,3	0,011	0,21	0,46	2
— } — }	31,6 33,5	0,04 0,04	0,1 0,1	74 812	3 708	60,6	0,017	0,046	0,009	3
— }										
— } — } — }	34 44.1	0,009 0,009	0,006 0,07	60 064 34 761	4 084 2 190	65,6 61,2	0,004 0,005	0,005 0,072	0,12 0,31	4 5
—	22,8	..	6,5	5 016	126	63,4	..	3,9	—	6
16 977	40,8	0,01	0,01	77 657	3 670	63,4	0,007	0,031	—	7
5 297	43,8	0,005	0,2	38 887	1 925	58,6	0,005	0,2	2,96	8
—	37,8	..	..	39 536	2 372	65,7	0,011	0,038	0,61	9
— } — } — }	34,8 40,6 35	0,025 0,022 0,025	0,01 0,009 0,01	{ 20 159 9 841	947 463	64,3 64,5	0,015 0,006	0,025 0,011		10

* Sligen höll även 3,5 % kalciumoxid. — * Sligen höll även 2,7 % kalciumoxid och magnesiumoxid. summan för hela riket. — * Rågodset höll även 1,25 % koppar, 1,93 % zink och 1,36 % bly samt 0,2 gram guld och 2 gram silver per ton.

Tab. 2 (forts.). Anrikning av järnmalm

	1	2	3	4	5
	Län, ägarens namn samt verkets namn och belägenhet	Slag av anrikningsverk	Driftstid Timmar	I n g å e n d e r å g o d s	
				Från nedanstående gruvor (gruvfält)	Totalt
					Ton
Örebro län (forts.)					
1	Stora Kopparbergs Bergslags AB: Bredsjö	m	3 592	{ Svartviks gruvor { Ösjöbergsfältet	14 146 18 537
2	Stribergs Grufve AB: Striberg	s	2 021	Stribergs gruvfält	29 163
3	Åsboberg	m	1 618	{ Haggruvefältet { Klacka odalfält { Övriga gruvor	13 320 5 387 17 532
4	Ramsbergs kommun Trafik AB Grängesberg —Oxelösund: Stråssa . .	mv	3 990	{ Blanka odalfält { Nybergsfältet { Stråssa odalgruva	2 195 14 600 959 977
Västmanlands län					
5	Fagersta stad Fagersta Bruks AB: Rudgruvan	mv	4 748	Semlafältet	122 259
6	Norbergs köping Norbergs Grufförvaltning: Bålsjö	mv	5 430	{ Getbacks- och Röbergsfälten { Morbergs- och Norrbergsfälten { Risbergsfältet	31 985 497 038 6 293
7	AB Statsgruvor: Mimer	mv	6 684	Eskilsbacks- och Mimersfälten	139 007
8	Surahammars Bruks AB: Kallmora	mv	6 149	{ Kallmorbergsfältet { Risbergsfältet	84 291 9 719
9	Skinnskattebergs kommun Riddarhytte AB: Bäckergruvan ¹	mf	5 282	{ Morbergsfältet { Riddarhytte odalutsmål	857 130 753
10	Källfallet	m	3 597	Källfalls- och Morbergsfälten	74 699
Kopparbergs län					
11	Grangärde kommun Bolidens Gruv AB: Saxberget ⁶	mf	⁷ (7 164)	Saxbergsfältet	⁷ (98 126)
12	St. Kopparbergs Bergslags AB: Bergslags-schaktet	f	4 482	Risbergsfältet	498 071

¹ Verket även använt för framställning av kopparmalmsslig. — ² Rågodset höll även 0,4 % koppar. — koppar. — ⁶ Verket huvudsakligen använt för framställning av annan malm än järnmalm. — ⁷ Ej inräknat i och 53 gram silver per ton. — ⁸ Sligen höll även 0,09 % bly, 0,09 % koppar och 0,2 % zink samt 0,1 gram guld

Dressing of iron ore

6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
				Erhållen färdig vara (slig) (26.01.120 1)					
Därav ur äldre varp	Genomsnittshalt av			Totalt	Genomsnittshalt av				
	järn	fosfor	svavel		järn	fosfor	svavel	man- gan	
Ton	Procent			Ton	1000 kr	Procent			
14 146 —	30 46	.. 0,01	.. 0,06	} 15 687	1 020	66,6	0,004	0,05	—
—	36,48	0,014	0,009						
13 320	20,3	0,013	0,064	{ 1 799 851	52	{ 50,9 52,95	0,016	0,006	—
5 387	26,9	0,013	0,064						
—	32,5	0,013	0,064	{ 684 7 267	360	{ 42 61,47	0,015	0,007	—
—									
—				{ 853 14 871	520	{ 67,15 60,58	0,012	0,033	—
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{ 448 171	19 661	62,9	0,007	0,03	0,12
—									
—				{					

Tab. 2 (forts.). Anrikning av järnmalm

	1	2	3	4	5
	Län, ägarens namn samt verkets namn och belägenhet	Slag av anrikningsverk	Drifttid Timmar	I n g å e n d e r å g o d s	
				Från nedanstående gruvor (gruvfält)	Totalt
					Ton
	Kopparbergs län (forts.)				
	Hedemora landskommun				
	Fagersta Bruks AB:				
1	Smältarmossgruvan ..	m	2 164	Smältarmossgruvan	71 069
2	AB Statsgruvor: Intrånget	m	3 466	Intrångets gruvor	66 488
	Ludvika landskommun				
3	AB Statsgruvor: Håksberg	mvf	6 196	{Håksberg-, Ickorrbotten- och Käll- bottenfälten	534 850
				{Sörviksfältet	34 547
4	St. Kopparbergs Bergs- lags AB: Blötberget..	mv	4 480	Blötbergsfältet	343 972
	Norrbärke kommun				
	Avesta Jernverks AB:				
5	Nyberget	m	5 580	{Kärrgruvefältet	9 935
				{Norra och Södra Nybergsfälten ..	36 065
6	AB Statsgruvor: Stoll- berg ²	mf	³ (7 643)	Stollbergsfältet	³ (86 825)
	Stora Tuna kommun:				
7	St. Kopparbergs Bergs- lags AB: Tuna Hästberg	m	4 002	Tuna Hästbergsfältet	288 360
	Svärdsjö kommun				
8	St. Kopparbergs Bergs- lags AB: Vintjärn ...	m	5 458	Vintjärnsfältet	93 819
9	Säters stad				
	Bispbergs AB: Bispberg	mv	3 880	Bispbergsfältet	61 952
	Gävleborgs län				
	Hofors och Torsåkers kommuner				
	Hofors Bruk:				
10	Långnäs	mf	3 911	{Nyängs-, Storbergs-, Storstrecks- och Vingesbackefälten	165 048
	Torsåkers kommun				
	Sandvikens Jernverks				
11	AB: Bodås ⁷	mf	6 150	{Bodåsfältet	13 188
				{Forsbogruvan	53 254
	Norrbottnens län				
	Gällivare kommun				
	Luossavaara—Kiiruna- vaara AB: Vitåfors (Malmberget)	mv	4 437	{Gällivare malmfält	1 219 100
12				{Koskullskulle malmfält	16 300
	Kiruna stad				
	Tuolluvaara Gruv AB:				
13	Tuolluvaara Järn- svampverk	mv	4 026	Tuolluvaara malmfält	166 792
14	Hela riket	—	144 183		6 869 778

¹ Sligen höll även 0,02 % koppar. — ² Verket huvudsakligen använt för framställning av slig av annan bly. — ³ Sligen höll även 0,32 % zink och 0,23 % bly. — ⁴ Rågodset höll även 3,9 % mangan. — ⁷ Verket även

Dressing of iron ore

6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
				Erhållen färdig vara (sling) (26.01.1201)					
Därav ur äldre varp	Genomsnittshalt av			Totalt		Genomsnittshalt av			
	järn	fosfor	svavel			järn	fosfor	svavel	man- gan
Ton	Procent			Ton	1000 kr	Procent			
—	44,5	..	..	47 199	2 310	62,3	0,008	2,68	—
—	36,43	0,027	0,97	{ 21 800 11 401 }	2 003	{ ¹ 66,79 ¹ 69,46 }	{ 0,007 0,007 }	{ 1,15 1,17 }	{ — — }
— } — }	34,6	0,077	0,04	224 110	9 728	62,4	0,038	..	..
—	40	0,6	..	194 816	7 767	61	0,33	..	—
—	45	0,007	1,6	19 700	1 400	68,5	0,002	0,5	—
—	35	0,007	0,1						
—	⁴ 17	0,004	2,53	13 200	498	⁵ 64	..	..	..
—	⁶ 23,2	..	..	105 300	4 350	40,7	0,02	0,2	4,6
1 017	39,2	0,026	0,013	49 135	2 673	66,7	0,003	0,002	0,26
7	34	0,01	0,06	24 917	1 246	62,9	0,007	0,085	—
—	32,7	0,011	1,11	{ 56 568 21 801 }	{ 3 960 1 591 }	{ 67,2 68,9 }	{ 0,004 0,003 }	{ 2,12 1,33 }	{ 0,19 0,17 }
—	42,7	..	1,8	54 027	3 026	68,2	..	0,085	—
—	60,2	..	0,58						
32 500 } — }	47,3	0,957	0,076	{ 85 626 346 256 6 114 298 035 ⁸ 198 }	34 404	{ 71,3 71,6 71 67,6 1,8 }	{ 0,009 0,013 0,017 0,076 16,2 }	{ 0,014 0,014 0,022 0,024 .. }	{ — — — — — }
3 784	47,5	0,27	0,005	111 993	5 295	70,4	0,047	0,004	0,03
98 235	—	—	—	³362 223	157 484	—	—	—	—

malm än järnmalm. — ³ Ej inräknat i summan för hela riket. — ⁴ Rågodset höll även 2,45 % zink och 4,29 % använt för framställning av kopparmalms- och svavelkisslig. — ⁵ Apatitslig. — ⁶ Därav 198 ton apatitslig.

Tab. 3. Uppfordringen ur andra malmgruvor än järnmalmgruvor

	1	2	3	4	5	6
	Ägarens namn samt gruvfältets (gruvans) namn och belägenhet	Malmens art	Antal utmål ¹	Drifts- tid	Totala kvantiteten utfraktat berg och malm	
					under jord	i dagbrott
				Dagar	Ton	
	Örebro län					
1	Hammars kommun Bolaget Vieille Montagne: Åmme- bergsfältet	Zink- och blymalm	3	295	233 860	—
2	Kopparbergs köping Bolidens Gruv AB: Ljusnarsbergs gruvfält	Koppar-, bly-, zink- och järnmalm	1	241	32 532	—
3	Linde kommun Trafik AB Grängesberg—Oxelö- sund: Nybergsfältet	Manganmalm	2	231	20 079	—
4	Ljusnarsbergs kommun AB Yxsjö Gruvor: Yxsjöbergsfältet	Volfram- och kop- parmalm	5	278	87 012	—
	Västmanlands län					
5	Sala stad Avesta Jernverks AB: Bronäs- gruvan	Bly- och silvermalm	1	168	12 024	—
	Kopparbergs län					
6	Falu stad Stora Kopparbergs Bergslags AB: Falu gruva	Koppar-, zink- och blymalm samt svavelkis	1	241	125 547	33 809
7	Grängärde kommun Bolidens Gruv AB: Saxbergsfältet	Koppar-, zink-, bly- och järnmalm	2	256	118 071	—
8	Hedemora landskommun Bolidens Gruv AB: Garpenbergs odalfält	Bly-, zink- och kop- parmalm	2	243	272 778	—
9	Idre kommun Bolidens Gruv AB: Vassbogruvan	Blymalm	3	239	182 550	—
10	Norrbärke kommun AB Statsgruvor: Stollbergsfältet .	Bly-, zink- och järn- malm	18	241	92 887	—
11	Svärdsjö kommun Bolidens Gruv AB: Svärdsjö gruvor	Koppar-, zink- och blymalm	3	240	67 609	—

¹ Med malmfångst arbetade. — ² Inklusive stuf- och plockmalm o. d. — ³ Malmen höll även 15,3 % järn.

Extraction from other mines than iron ore mines

7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
Erhållen direkt användbar malm ²			Den direkt användbara malmens genomsnittshalt av						Erhållen anrikningsmalm		Erhållet gråberg		
Totalt		Därav ur äldre varp	koppar	mangan	svavel	andra	guld	silver	Totalt	Därav ur äldre varp	inom fyndigheten	utom fyndigheten	
Ton	1000 kr	Ton	Procent					Gram per ton	Ton		Ton		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	186 475	26 495	49 020	24 860	1
—	—	—	—	—	—	—	—	—	29 611	—	2 843	78	2
3 318	133	—	—	17,5	—	3	—	—	—	—	1 001	1 160	3
—	—	—	—	—	—	—	—	—	93 996	28 325	21 341	—	4
—	—	—	—	—	—	—	—	—	5 687	—	6 337	—	5
—	—	—	—	—	—	—	—	—	142 477	8 605	25 484	—	6
—	—	—	—	—	—	—	—	—	98 126	—	4 884	15 061	7
—	—	—	—	—	—	—	—	—	255 059	—	2 623	15 096	8
—	—	—	—	—	—	—	—	—	170 171	—	—	12 379	9
—	—	—	—	—	—	—	—	—	86 825	—	—	6 062	10
—	—	—	—	—	—	—	—	—	62 082	—	5 527	—	11

Tab. 3 (forts.). Uppfordringen ur andra malmgruvor än järnmalmgruvor

	1	2	3	4	5		6
				Drifts- tid	Totala kvantiteten utfraktat berg och malm		
					under jord	i dag- brott	
				Dagar	Ton		
	Kopparbergs län (forts.)						
	Vika kommun						
1	Bolidens Gruv AB: Kalvbäcksfältet	Koppar-, zink- och blymalm	3	240	17 458	—	
	Gävleborgs län						
	Hofors kommun						
2	Hofors Bruk: Storstrecksfältet ..	Bly- och zinkmalm	1	226	5 676	—	
	Västerbottens län						
	Jörns kommun						
3	Bolidens Gruv AB: Renströmsgruvan	Koppar-, zink- och blymalm samt svavelkis	2	243	180 199	—	
	Lycksele landskommun						
4	Bolidens Gruv AB: Kristine- bergs gruvfält	Koppar- och zink- malm samt svavel- kis	10	241	177 956	34 854	
5	Rävlidenfältet	Koppar-, zink- och blymalm samt sva- velkis	6	241	246 646	—	
	Malå kommun						
6	Bolidens Gruv AB: Adakfältet	Kopparmalm	7	250	261 776	—	
7	Rudtjebäcksfältet	Koppar- och zink- malm samt svavelkis	5	250	225 168	—	
	Skellefteå landskommun						
8	Bolidens Gruv AB: Bolidens gruvfält	Koppar- och guld- malm	4	240	153 535	—	
9	Långselegruvan	Koppar-, zink- och blymalm samt svavelkis	6	247	171 101	—	
	Norrbotlens län						
	Arjeplogs kommun						
10	Bolidens Gruv AB: Laisvallsgruvan	Blymalm	12	255	980 151	—	
	Hela riket		97	—	3 664 615	68 663	

Extraction from other mines than iron ore mines

7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
Erhållen direkt användbar malm			Den direkt användbara malmens genomsnittshalt av						Erhållen anrikningsmalm		Erhållet gråberg		
Totalt		Därav ur äldre varp	koppar	mangan	svavel	andra	guld	silver	Totalt	Därav ur äldre varp	inom fyndigheten	utom fyndigheten	
Ton	1000 kr	Ton	Procent				Gram per ton		Ton		Ton		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	16 825	—	398	235	1
—	—	—	—	—	—	—	—	—	3 061	—	—	2 615	2
—	—	—	—	—	—	—	—	—	162 179	—	18 020	—	3
—	—	—	—	—	—	—	—	—	176 977	—	—	35 833	4
—	—	—	—	—	—	—	—	—	238 431	—	665	7 550	5
—	—	—	—	—	—	—	—	—	247 801	—	—	13 975	6
—	—	—	—	—	—	—	—	—	223 768	—	—	1 400	7
—	—	—	—	—	—	—	—	—	144 125	—	9 410	—	8
—	—	—	—	—	—	—	—	—	150 908	—	3 483	16 710	9
—	—	—	—	—	—	—	—	—	881 977	—	—	98 174	10
3 318	133	—	—	—	—	—	—	—	3 376 561	63 425	151 036	251 188	

Tab. 4. Sintring av järnmalm *Sintering of iron ore*

1	2	3	4	5	6	7	8
Län och verkets namn	Driftstid	Använt rågods				Tillverkad sinter ¹ (26.01.130)	
		Slig	Krossad stycke- malm	Glöd- spån o. d.	Slagg, kalk m. m.		
	Timmar	Ton				Ton	1 000 kr
<i>Stockholms län</i>							
Herräng.....	8 160	55 001	—	—	2 625	57 443	4 800
<i>Södermanlands län</i>							
Oxelösund.....	8 760	633 034	² 45 409	23 820	120 085	730 466	47 512
Kantorp.....	1 855	22 448	—	—	—	22 448	1 414
<i>Värmlands län</i>							
Hagfors.....	6 252	38 923	2 973	—	2 748	40 251	3 562
Persberg.....	7 768	44 950	—	—	—	46 535	3 806
<i>Örebro län</i>							
Hällefors.....	4 261	24 546	—	—	—	21 723	2 262
Guldsmedshyttan....	6 872	50 307	1 585	—	5 424	54 098	3 516
Bredsjö.....	8 226	28 159	—	—	—	28 072	2 246
Hasselfors.....	1 680	8 886	—	—	—	8 291	647
<i>Västmanlands län</i>							
Fagersta.....	8 256	206 437	19 372	—	39 518	233 379	18 670
Spännarhyttan.....	6 584	66 057	—	—	9 660	69 674	6 898
Källfallet.....	3 508	20 313	2 327	—	2 294	24 471	1 346
Bäckegruvan.....	4 900	47 654	—	—	—	47 654	2 621
<i>Kopparbergs län</i>							
Domnarvet.....	7 046	806 085	197	24 819	184 909	958 497	76 680
Falu Kopparverk....	7 537	27 179	—	—	³ 19 971	47 150	3 300
<i>Gävleborgs län</i>							
Hofors.....	13 675	192 853	—	101	18 779	199 738	19 974
Bodås.....	6 845	51 762	—	—	—	51 749	5 550
<i>Norrbottnens län</i>							
Vitåfors.....	6 263	346 224	—	—	—	356 595	23 361
Norrbottnens Järnverk	8 100	—	⁴ 535 995	5 033	91 403	608 591	37 733
Hela riket	126 548	2 670 818	607 858	53 773	497 416	⁵ 3 606 825	⁵ 265 898

¹ Utöver i tabellen redovisade kvantiteter sinter, erhållna med huvudsakligen slig och järnmalm som utgångsmaterial, har vid två kopparverk av purple-ore framställts 44 255 ton briketter och 15 788 ton sinter med ett värde av 3 490 000 kr. Se vidare sidan 12.

² Omfattar även 4 032 ton manganmalm.

³ Kisbränder.

⁴ Omfattar även 7 601 ton manganmalm.

⁵ Därav 548 529 ton kulsinter med ett värde av 41 159 000 kr.

Tab. 5. Uppfordringen ur stenkolsgruvorna

Extraction from coal mines

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Stenkolsgruvans namn och belägenhet	Drifts- tid	Brytnings- mängd (berg, sten- kol och lera)	Erhållna produkter								
			Stenkol				Eldfast lera		Klinkerlera		
			A-kol	B-kol	C-kol	Totalt					
	Dagar	Ton	Ton			Ton	1 000 kr	Ton	1 000 kr	Ton	1 000 kr
<i>Kristianstads län</i>											
Åstorps köping											
Nyväng (Ormastorp)	239	150 122	47 420	51 597	10 208	109 225	2 681	12 302	237	—	—
<i>Malmöhus län</i>											
Höganäs stad											
Höganäs	234	14 933	—	—	—	—	—	—	—	4 933	49
Jonstorps kommun											
Röglagruvan	196	133 250	—	—	—	—	—	33 250	499	—	—
Rögla	233	5 477	—	—	—	—	—	5 477	92	—	—
Bjuvs köping m. fl. kommuner											
Bjuv och Gunnarstorp	234	160 920	—	8 690	8 580	17 270	197	127 250	2 456	—	—
Billesholms kommun											
Billesholms smågruvor ²	238	19 714	—	—	370	370	2	16 944	366	—	—
Ekeby m. fl. kommuner											
Skromberga gruva	234	63 290	—	11 698	—	11 698	60	—	—	43 964	484
Ekeby kommun											
Haberga 2	278	13 500	—	—	1 500	1 500	32	8 782	178	—	—
Skromberga norra dagbrott	106	44 050	—	8 076	—	8 076	41	—	—	35 974	396
Östra Färs kommun											
Fyleverken	41	1476	—	—	49	49	1	427	21	—	—
Hela riket	—	495 732	47 420	80 061	20 707	148 188	3 014	204 432	3 849	84 871	929

¹ I dagbrott. — ² Avser 2 gruvor, som brutits av enskilda företagare.

Tab. 6. Stenindustrins och kalkbrukens avsaluproduktion, fördelad på län

Production for sale in quarries and stone manufacturing plants, by county

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Län	Granit och gnejs			Svarta och gröna graniter		Sandsten, kvartsit och flinta		Fältspat	Kvarts	Kalksten, dolomit och marmor				Osläckt och släckt kalk	För jordförbättring levererad kalk m. m. ²
	Blocksten o. krossad sten ¹	Gatsten	Andra arbeten	Blocksten, krossad o. malen sten	Arbetad sten	Råsten, krossad o. malen sten	Arbetad sten, alla slag			Råsten och krossad sten	Kalkstensmjöl	Arbeten av			
								Kalksten	Marmor						
	Ton		1 000 kr	Ton	1 000 kr	Ton	1 000 kr	Ton		Ton		1 000 kr		Ton	
Stockholms stad	117 225	—	590	—	15	—	20	—	—	—	—	3	576	—	—
Stockholms län	323 301	—	960	—	—	—	—	15 214	—	483 518	—	82	438	—	—
Uppsala län	172 112	—	68	—	3	—	—	—	—	150	—	38	47	—	—
Södermanlands län	7 268	—	251	—	45	—	—	—	—	529 481	—	851	6 823	58 759	3 646
Östergötlands län	391 368	—	409	—	33	11 217	—	153	4 432	10 393	—	2 831	5 725	649	649
Jönköpings län	214 778	10	546	235 452	177	—	—	—	—	—	—	3	65	—	—
Kronobergs län	—	—	1 134	11 304	3 522	—	—	—	—	—	—	45	359	—	—
Kalmar län	5 458	58	4 191	205	2 711	—	—	—	—	285 931	—	3 428	—	20 400	—
Gotlands län	—	—	202	—	—	—	241	—	—	1 179 408	17 247	396	—	180	—
Blekinge län	122 490	878	1 536	8 999	1 691	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Kristianstads län	507 841	—	3 994	37 129	3 147	62	—	4 700	—	917	42 356	214	146	1 085	28 067
Malmöhus län	955 222	—	1 029	96 265	135	620 261	23	—	44 312	1 608 473	3 399	359	876	66 736	4 197
Hallands län	68 380	1	1 603	—	136	—	—	—	—	—	—	—	13	—	—
Göteborgs och Bohus län ..	1 245 423	4 334	18 654	515	614	—	—	120	—	—	—	842	1 554	—	—
Älvsborgs län	108 565	—	441	65	211	49 956	—	672	86 249	25	—	—	6	38 505	14 954
Skaraborgs län	225	—	1 501	224 890	590	43 946	—	—	—	1 781 069	9 204	792	61	56 580	15 398
Värmlands län	32 297	40	468	—	43	—	—	—	—	19 924	—	72	—	32 296	—
Örebro län	342 933	—	295	—	19	—	—	548	35	149 545	—	414	3 128	128 824	24 091
Västmanlands län	181 978	—	46	10 664	—	—	—	4 846	—	14 638	21 005	—	—	20 028	4 498
Kopparbergs län	500 124	—	386	—	11	—	—	—	14 617	46 729	84 597	—	—	213 981	952
Gävleborgs län	136 358	—	145	—	45	—	21	—	2 953	—	—	—	40	—	—
Västernorrlands län	77 000	—	156	—	14	—	—	—	2 779	—	—	16	25	—	—
Jämtlands län	—	—	20	—	—	—	—	—	9 241	7 501	—	2 417	—	—	—
Västerbottens län	—	8	413	—	63	—	—	—	—	93	—	—	—	11 429	4 083
Norrbotens län	230 640	—	80	—	4	—	—	2 658	6 476	11 640	—	—	—	53 642	—
Hela riket: 1962	5 740 986	5 329	39 118	625 488	13 229	725 442	305	28 911	171 094	6 129 435	177 808	12 803	19 832	8703 094	100 535
1961	5 601 116	7 240	36 923	679 897	12 780	667 055	270	31 013	163 222	6 023 085	222 859	12 010	18 083	885 695	119 264

¹ Inkl. makadam från järnmalms- och andra gruvor.² Här ingår all vid resp. läns kalkbruk framställd och för jordförbättring avsedd kalk levererad under året (inkl. mjölkalk, kalkmargel och kalkstensmjöl).³ Hörtill kommer produktionen vid sulfatmasse- och karbidfabriker samt sockerbruk med 123 739 ton. Osläckt kalk som utvunnits genom ombränning av kalkmesa ingår ej.

Tab. 7. Bergverkens¹ produktion år 1962 av varor fördelade i huvuddrag enligt SITC-Revised² samt i detalj enligt tulltaxa med statistisk varuförteckning³ (Bryssel-nomenklaturens systematik).

Production of different commodities within the metall and mining industries, principally distributed according to the SITC-Revised in detail according to »Tulltaxa med statistisk varuförteckning» (Customs Tariffs with a statistical Commodity List), based upon the Brussels Nomenclature.

7.1. Avsaluproduktionen av obearbetade mineral och bergarter (27), kalk (661.1) samt bearbetad monument- och byggnadssten (661.1)

Production for sale of crude minerals (27), lime (661.1) and building- and monumental stone, worked (661.3)

Stat. nr	Varuslag	Ton	Saluvärde 1 000 kr
a. Obearbetade mineral- och bergarter (27)			
25.02.000	Svavelkis och andra naturliga järnsulfider, orostade (274.2.0)	377 647	20 026
25.06	Kvarts, annan än naturlig sand; kvartsit, även grovt tillformad genom klyvning, huggning eller sågning, dock icke vidare än till råblock (276.5.1):		
100	omalen:		
	— kvarts:		
1	— råblock	79 185	2 446
2	— flis och krossad sten	91 909	1 789
	— kvartsit:		
3	— råblock	13 570	214
4	— flis och krossad sten (slipsand).....	654 847	5 641
900	andra slag:		
1	— kvarts.....	15 717	1 422
2	— kvartsit	1 800	88
25.07	Lera (kaolin, bentonit o.d.), andalusit, cyanit och sillimanit, även brända, med undantag av expanderande leror, hänförliga till nr 68.07; mullit; chamotte och dinas (276.2.1)		
110	kaolin:		
1	— rå	25 420	330
2	— slammad	808	60
190	annan eldfast lera	204 432	3 849
200	blekjord, annan än bentonit	—	—
901	bentonit	—	—
909	andra slag:		
1	— klinkerlera	84 871	929
2	— andra slag	..	..
25.08	Krita (276.9.1):		
100	obearbetad	—	—
200	malen eller slammad	16 294	2 106

¹ Se textavdelningen sidan 1 f.f.

² Numren inom parentes anger varuavdelningar, varugrupper, varuundergrupper eller varuposter enligt Standard International Trade Classification (SITC Rev.).

³ De sjuställiga sifferkoderna längst till vänster utgör statistiska nummer (stat. nr) enligt Tulltaxa med statistisk varuförteckning. I vissa fall har ytterligare uppdelning skett av varunummer i nämnda förteckning, vilket i sifferkoden anges genom en åttonde siffra.

Stat. nr	Varuslag	Ton	Saluvärde 1 000 kr
25.12	Diatomacéhaltiga fossilmjöl och andra liknande kiseldioxidhaltiga jordarter (infusoriejord, kiselgur, trippel, diatomit o.d.), med en vikt per dm³ av högst 1 kg, även brända (275.2.2):		
100	kiselgur:		
1	— rå	30	5
2	— bränd	199	131
900	andra slag	..	..
25.14.000	Skiffer, även grovt tillformad genom klyvning, huggning eller sågning, dock icke vidare än till rättblock (273.1.1):		
	alunskiffer:		
1	— till oljedestillation	—	—
2	— till bränsle	—	—
3	— till andra ändamål	16 348	33
4	lerskiffer	10 000	688
	glimmerskiffer:		
6	— för byggnadsändamål, tak, markbeläggning o.d.	1 856	270
7	— för krossning	—	—
25.15	Marmor, kalktuff (travertin) och annan monument- eller byggnadskalksten med en vikt per dm³ av 2,5 kg eller däröver samt alabaster, även grovt tillformade genom klyvning, huggning eller sågning, dock icke vidare än till rättblock (273.1.2):		
100	marmor	18 576	2 847
900	andra slag:		
1	— kalksten (till stenhuggerier o.d.)	28 211	2 296
2	— andra slag	—	—
25.16	Granit, porfyr, basalt, sandsten och annan monument- eller byggnadsten, även grovt tillformade genom klyvning, huggning eller sågning, dock icke vidare än till rättblock (273.1.3):		
100	granit och gnejs	34 629	3 433
900	andra slag:		
1	— s.k. svarta eller gröna graniter (diabas m.m.)	50 867	8 911
2	— sandsten	43 946	196
3	— porfyr	—	—
9	— andra	1 683	100
25.17	Flinta; makadam, tjärnakadam och annan krossad sten, grus och småsten av sådant slag, som vanligen användes för vägbyggen, banbyggen e.d. eller vid framställning av betong; singel; krosskorn, skärv och pulver av stenarter, hänförliga till nr 25.15 eller 25.16 (273.4.0):		
100	flinta	60	2
200	krosskorn, skärv och pulver av stenarter, hänförliga till nr 25.15:		
1	— av marmor	33 365	1 330
2	— av kalksten	44 844	259
900	andra slag:		
	— makadam, singel, krosskorn o.d. (inkl. s.k. skrotsten):		
1	— — av granit eller gnejs ¹	5 706 357	38 088
2	— — av s.k. svarta eller gröna graniter ²	574 621	4 665
3	— — av sandsten	11 219	357
4	— — av andra stenarter	—	—
5	— tjärnakadam o.d.	..	..

¹ Därav s.k. skrotsten 114 601 ton med ett värde av 1 077 tkr. Uppgiften omfattar även vid malmgruvor brutet gråberg för försäljning.

² Därav s.k. skrotsten 2 779 ton med ett värde av 17 tkr.

Stat. nr	Varuslag	Ton	Saluvärde 1 000 kr
25.18.000	Dolomit, även grovt tillformad genom klyvning, huggning eller sågning, dock icke vidare än till rätblock; bränd dolomit; stampmassa av dolomit (t.ex. tjärdolomit) (276.2.3):		
1	råsten för bränning	47 884	753
2	bränd dolomit	47 983	5 824
3	flis och krossad sten	3 621	134
9	andra slag	1 31 950	1 632
25.21	Kalksten med huvudsaklig användning för framställning av kalk eller cement eller för metallurgiskt ändamål (273.2.2):		
100	omalen:		
1	— för cementtillverkning ²	5 349 848	13 893
2	— för kalkbränning	356 653	2 930
3	— för andra industriella ändamål	954 433	9 133
900	andra slag:		
—	kalkstensmjöl:		
1	— — för cementtillverkning	—	—
2	— — för jordförbättring	35 544	771
3	— — för foderändamål	17 247	677
9	— — för andra ändamål	125 017	2 732
25.26.000	Glimmer, även kluven; glimmeravfall (276.5.2):		
1	omalen (råblock)	—	—
2	malen	57	26
25.27	Talk (naturlig steatit härunder inbegripen), även grovt tillformad genom klyvning, huggning eller sågning, dock icke vidare än till rätblock (276.9.5):		
100	omalen	996	122
900	andra slag	16 423	1 308
25.31	Fältspat, leucit, nefelin och nefelinsyenit; flusspat (276.5.4):		
100	flusspat:		
1	— omalen	—	—
2	— malen	3 497	765
900	andra slag:		
—	fältspat:		
—	— omalen:		
1	— — — prima	3 926	249
2	— — — sekunda	792	63
3	— — — andra kvaliteter	24 193	677
4	— — malen	25 293	2 484
9	— andra	..	..
b. Kalk (661.1) samt arbetad byggnads- och monumentsten (661.3) o. d.			
25.22	Kalk, osläckt eller släckt, samt hydraulisk kalk³ (661.1.0):		
100	osläckt kalk:		
—	periodisk bränning	(hl 1 174 463) 92 506	2 354
—	kontinuerlig bränning ⁴	(hl 4 059 128) 495 975	37 273

¹ År 1961 ingick 25 821 ton med ett värde av 465 tkr i stat. nr 25.21.1003.

² Omfattar även kalkmärgel, som år 1961 redovisades under stat. nr 25.21.900

³ Rymd- och viktuppgifterna avser samma kvantiteter.

⁴ Härtill kommer produktionen vid sulfatmasse- och karbidfabriker samt sockerbruk med 1 376 877 hl eller 123 739 ton. Då denna produktion huvudsakligen är avsedd för vidare bearbetning inom arbetsstället har ej något saluvärde redovisats. Dessutom har vid sulfatmassefabriker osläckt kalk utvunnits genom ombränning av kalkmesa. Beträffande denna produktion hänvisas till Industrierättelsen.

Stat. nr	Varuslag	Ton	Saluvärde 1 000 kr
900	andra slag:		
—	periodisk bränning (hl 185 852)	14 380	1 092
—	kontinuerlig bränning (hl 1 435 279)	100 233	8 020
68.01	Gatsten, kantsten och trottoarsten av naturlig sten (annan än skiffer) (661.3.1):		
100	gatsten:		
—	av granit eller gnejs:		
1	— — storgatsten	3 905	362
2	— — smågatsten	1 424	117
3	— av s.k. svarta eller gröna graniter	434	89
200	kantsten och trottoarsten:		
—	av granit eller gnejs:		
1	— endast tuktad	98 272	10 970
2	— — mera bearbetad	9 424	1 894
3	— av s.k. svarta eller gröna graniter	1	1
68.02	Varor av naturlig monument- eller byggnadssten (mosaikbitar härunder inbegripna), ej hänförliga till nr 68.01 eller till kap. 69 (661.3.2): opolerade och oslipade ¹ :		
110	— av granit eller gnejs:		
—	byggnadssten:		
1	— — huggen (tjocksten)	9 719	4 383
2	— — sågad	3 717	2 551
3	— — gravvårdar och gravramar	2 963	3 547
9	— — andra arbeten	3 720	914
120	— av marmor eller belgisk granit:		
1	— — byggnadssten	285	264
2	— — möbelmarmor och andra arbeten	53	60
190	— av andra stenarter:		
—	av s.k. svarta eller gröna graniter:		
1	— — byggnadssten	598	390
2	— — gravvårdar och gravramar	1 672	1 956
3	— — andra arbeten	387	209
—	av kalksten:		
4	— — byggnadssten	6 977	1 780
5	— — andra arbeten	4 325	634
6	— av täljsten	2 ..	2 ..
—	av sandsten:		
7	— — byggnadssten	3 ..	3 ..
8	— — andra arbeten (utom slipstenar o.d.)	..	..
9	— av andra stenarter	556	137
—	polerade eller slipade:		
210	— av granit eller gnejs:		
—	byggnadssten:		
1	— — huggen (tjocksten)	1 792	1 112
2	— — sågad	1 821	1 416
3	— — gravvårdar och gravramar	7 502	11 251
9	— — andra arbeten	697	1 080
220	— av marmor eller belgisk granit:		
1	— — byggnadssten	21 089	18 514
2	— — möbelmarmor och andra arbeten	509	1 044

¹ Även blåstrade.² Redovisas som nr 68.02.290 6.³ Redovisas som nr 68.02.290 7.

Stat. nr	Varuslag	Ton	Saluvärde 1 000 kr
290	— av andra stenarter:		
	— — av s.k. svarta eller gröna graniter:		
1	— — — byggnadssten	826	692
2	— — — gravvårdar och gravramar	5 178	9 188
3	— — — andra arbeten	412	704
	— — av kalksten:		
4	— — — byggnadssten (även hyvlad eller skulpterad)	27 068	9 577
5	— — — andra arbeten	1 155	812
6	— — — av täljsten	189	458
	— — av sandsten:		
7	— — — byggnadssten	38	41
8	— — — andra arbeten	..	..
9	— — av andra stenarter	1 ..	1 ..
68.03	Bearbetad skiffer och varor av skiffer, naturlig eller konstgjord (661.3.3):		
100	opolerade och oslipade:		
1	— takskiffer (ler- och glimmerskiffer)	492	281
2	— byggnadssten	2 841	1 732
9	— andra arbeten	664	172
200	polerade eller slipade	2 ..	2 ..

7. 2. Produktionen av malmer (28) inklusive guldmalm (991.1)

Production of ores, auriferous ore included

Stat. nr	Varuslag	Hela årstill- verkningen Ton	Därav avsett till avsalu Ton	Saluvärde 1 000 kr
	a. Malmer andra än guldmalm (28)			
26.01	Malm, även anrikad; svavelkis och andra naturliga järnsulfider, rostade:			
	järnmalmer (281.3.0)			
110	— styckemalm:			
1	— — anrikningsmalm	³ 6 950 234	159 042	3 293
2	— — direkt användbar malm	⁴ 19 163 910	19 163 910	897 735
120	— mull, slig och koncentrat:			
1	— — slig	3 362 253	2 754 487	125 847
2	— — annat	5 ..	5 ..	5 ..
130	— briketter och sinter	⁶ 3 606 825	3 606 825	265 898
200	svavelkis och magnetkis, rostade (281.4.0):			
1	— purple ore och kisbränder ⁷	81 586	409	39
2	— briketter av purple ore och kisbränder ..	44 255	44 255	2 647
3	— sinter av purple ore och kisbränder ...	15 788	15 788	843

¹ Ingår i stat. nr 68.02.190 9.

² Se nr 68.03.100 1/9.

³ Se tabell 1.

⁴ Omfattar även till stat. nr 26.01.120 2 hänförliga varor.

⁵ Ingår i stat. nr 26.01.110 2.

⁶ Se tabell 4.

⁷ Endast vid metallframställningsverk redovisad produktion.

Stat. nr	Varuslag	Hela årstill- verkningen Ton	Därav avsett till avsalu Ton	Saluvärde 1 000 kr
250	kopparmalmer (283.1.1):			
1	— anrikningsmalm.....	1..	—	—
2	— direkt användbar malm	—	—	—
3	— slig.....	85 254	85 254	66 002
300	nickelmalmer (283.2.1)	—	—	—
350	aluminiummalmer (283.3.0)	—	—	—
400	blymalmer (283.4.0):			
1	— anrikningsmalm.....	1..	8 748	354
2	— direkt användbar malm	—	—	—
3	— slig.....	94 481	94 481	42 095
450	zinkmalmer (283.5.0):			
1	— anrikningsmalm.....	1..	—	—
2	— direkt användbar malm	—	—	—
3	— slig.....	146 003	146 003	30 200
500	tennmalmer (283.6.0).....	—	—	—
550	wolframmalmer (283.9.2):			
1	— anrikningsmalm.....	1..	—	—
2	— direkt användbar malm	—	—	—
3	— slig.....	339	339	3 935
600	krommalmer (283.9.1).....	—	—	—
710				
o. 790	manganmalmer (283.7.0):			
1	— anrikningsmalm.....	—	—	—
2	— direkt användbar malm	3 318	3 318	133
3	— slig.....	—	—	—
810	silvermalmer och malmer för utvinning av platina eller platinametaller (285.0.1)	..	..	..
910	uran- och toriummalmer (286.0.0)	..	..	..
921	molybdenmalmer (283.9.3)	—	—	—
922	titanmalmer (283.9.3).....	—	—	—
923	vanadin-, tantal- och zirkoniummalmer (283. 9.3).....	—	—	—
990	andra slag (283.9.9).....	..	..	1 994

b. Guldmalm (991.1)

930	guldmalmer (991.1.0):			
1	— — anrikningsmalm.....	1..	—	—
2	— — direkt användbar malm	—	—	—
3	— — slig.....	76 741	76 741	1 291

7.3. Tillverkningen av tackjärn, spegeljärn, järnsvamp och ferrolegeringar (671)

Production of pig iron, sponge iron and ferroalloys

Spegeljärn och tackjärn (671.1/2)

73.01	Tackjärn, spegeljärn härunder inbegripet (671.1/2):			
	tackjärn exklusive vid framställningen fallet skrot:			
101	1 — träkolstackjärn (671.2.0) (exkl. skrot) ...	51 702	24 858	11 150
	— — annat tackjärn (671.2.0) (exkl. skrot):			
	— — kiselhalt: mer än 1,5 %:			
103	1 — — fosforhalt: mer än 0,1 % (gjuteri- tackjärn).....	40 958	32 294	9 159
105	1 — — fosforhalt: högst 0,1 % (gjuteri- hematit)	71 504	64 122	18 329

¹ Se tabell 3.

Stat. nr	Varuslag	Hela årstill- verkningen Ton	Därav avsett till avsalu Ton	Saluvärde 1 000 kr
109	— — kiselhalt: högst 1,5 %:			
1	— — — martintackjärn	773 932	202 833	60 178
2	— — — thomastackjärn (inkl. kaldo) ...	883 247	—	—
500 1	spegejärn (671.1.0)	—	—	—
	Summa tackjärn exkl. skrot	¹ 821 343	324 107	98 816
101 5/				
500 5	vid framställningen av tackjärn fallet skrot ...	21 055	1 132	212

Granulerat och pulveriserat järn och stål, järnsvamp (671.3)

73.04.000	Granulerat järn och stål, även krossat eller sorterat (671.3.1)	..	..	..
73.05	Pulveriserat järn och stål; järnsvamp:			
500	järnsvamp, även pulveriserad (671.3.3)	134 790	50 696	14 312
100	andra slag (671.3.2)	..	..	..

Ferromangan (671.4) och andra ferrolegeringar (671.5)

73.02	Ferrolegeringar² (671.4/5):			
	ferromangan (671.4.0):			
	kolhalt:			
101	— högst 2,5 %	4 792	4 749	7 039
105	— mer än 2,5 %	18 479	18 327	12 398
	kiseljärn (ferrokisel) (671.5.0):			
	kiselhalt:			
201	— högst 15 %	1 712	1 712	668
205	— mer än 15 % men icke mer än 60 %	10 332	9 902	5 820
209	— mer än 60 %	13 927	11 103	10 431
	kiselmanganjärn (ferrokiselmangan) (671.5.0):			
	kiselhalt:			
301	— högst 15 %	371	371	230
305	— mer än 15 %	13 877	4 387	3 663
	ferrokrom (671.5.0):			
	kolhalt:			
401	— högst 0,2 %	35 745	35 718	69 850
402	— mer än 0,2 % men icke mer än 4 %	1 297	1 297	2 375
403	— mer än 4 %	7 325	7 325	9 224
405	ferrokiselkrom (671.5.0)	25 658	4 414	5 038
500	ferrotitan (671.5.0)	61	61	183
600	ferrowolfram (671.5.0)	527	527	4 585
700	ferromolybden (671.5.0)	1 261	1 261	19 175
800	ferrovanadin (671.5.0)	287	287	5 700
900	andra ferrolegeringar (671.5.0)	334	334	758

¹ Vid vissa företag är redovisningsperioderna förlagda så, att en mindre avvikelse från kalenderåret uppkommer. Enligt beräkning inom Jernkontoret utgjorde den till kalenderåret omräknade produktionen 1 826 800 ton; dessutom har under året förekommit nedsmeltning av 2 994 ton slippån motsvarande ett saluvärde av 1 847 000 kronor.

² S.k. kiselmetall klassificeras i den tillämpade nomenklaturen under stat. nr 28.04.800 kisel, sålunda icke som ferrolegering. Produktionen därav utgjorde 6 014 ton.

7. 4. Tillverkningen av vällmetall, göt och stålgiutgods

Production of wrought iron, steel ingots and steel castings

Stat. nr	Varuslag	Hela årstill- verkningen Ton	Därav avsett till avsalu Ton	Saluvärde 1 000 kr
Smältstycken och råskenor (672.1) ¹				
73.06.100 ²	Smältstycken och råskenor ej av legerat eller kolrikt stål (672.1.0).....	1 037	824	1 002
Göt och formlösa stycken (inkl. stränggjutet stål) (672.3)				
73.06.600	Göt (ej av legerat eller kolrikt stål) (672.3.1) .	2 711 257	25 443	10 135
73.15 ³	Göt och formlösa stycken (elektrolytjärn) av legerat eller kolrikt stål:			
020	— av olegerat kolrikt stål (672.3.2)	156 873	692	265
041	— av rostfritt stål (672.3.3)	165 326	7 807	17 248
045	— av annat legerat stål (672.3.3):			
1	— — verktygsstål (exkl. snabbstål)	65 686	1 131	757
2	— — snabbstål	9 201	8	17
3	— — seg- och säthärdningsstål samt fjä- derstål	134 656	11 742	6 533
4	— — automatstål	11 661	22	9
5	— — annat legerat stål, inkl. kullagerstål	285 515	5 791	4 072
	Summa göt och formlösa stycken	43 540 175	52 636	39 036
Stålgiutgods (679.2)				
73.40.300	Stålgiutgods, obearbetat (vikt efter rensning): (679.2.0):			
	höglegerat:			
1	— manganstål	6 874	4 754	11 964
2	— övrigt stål	4 137	2 925	27 144
3	låglegerat	2 568	1 953	7 484
5	olegerat	19 268	10 020	29 486
	Summa stålgiutgods	32 847	19 652	76 078
	Summa vällmetall, göt och stålgiutgods	43 574 059	73 112	116 116

Skrot fallet vid produktionen (282)

73.03.900	5 Skrot fallet vid produktionen av göt och stål- giutgods (282.0.0).....	200 726	6 861	219
-----------	---	---------	-------	-----

¹ Framställda medelst lancashiremetod.

² Inklusive motsvarande stat. nr inom position 73.15 Legerat och kolrikt stål. Se även text-avdelningen.

³ Inklusive stat. nr 73.06.700 formlösa stycken ej av legerat eller kolrikt stål.

⁴ Därav 1 847 889 ton till vidare bearbetning i varmt tillstånd. Vid vissa företag är redovisningsperioderna förlagda så, att en mindre avvikelse från kalenderåret uppkommer. Enligt en beräkning inom Jernkontoret utgjorde den till kalenderår omräknade produktionen 3 552 300 ton.

⁵ Produktionen av götstål för framställning av stålgiutgods utgjorde 61 600 ton.

⁶ Produktionen av götstål med i not 4 ovan nämnda korrekitioner utgjorde 3 613 900 ton.

7.5. Produktionen av smidda, valsade och dragna produkter av järn och stål (672/679)

Production of forged, rolled and drawn products of iron and steel

Stat. nr	Varuslag	Hela årstill- verkningen Ton	Därav avsett till avsalu Ton	Saluvärde 1 000 kr
Halvfärdiga produkter och ämnen² (672.5/7)				
73.07¹	Blooms, billets, slabs och platiner av järn eller stål; ämnen av järn eller stål, grovt tillformade genom smidning (672.5.1):			
100	blooms, billets, slabs och platiner (för avsalu)	..	218 341	110 738
500	ämnen, grovt tillformade genom smidning ...	..	..	..
73.08^{1.000}	Plåtämnen av järn eller stål, i ringar eller rullar (672.7.1)	71 976	6 266	6 177

Stång, valstråd och profilstång (inkl. spontpålar) (673)

73.10¹	Stång, annan än profilstång, av järn eller stål, varmvalsad, strängpressad, smidd, kallbearbetad, eller kalibrerad, valstråd härunder inbegripen; ihåligt bergborrstål:			
	varmvalsade, strängpressade eller smidda, icke överdragna med metall:			
110	— valstråd (673.1.1)	250 135	213 185	183 034
	— armeringsjärn (673.2.1):			
120	— — kamjärn	300 894	291 532	177 967
130	— — annat	40 406	31 803	18 734
	— andra slag (673.2.1):			
291	— — ihåligt bergborrstål	11 612	4 244	9 903
293	— — runda tubämnerna, avsedda att varm- bearbetas (för avsalu)	..	60 164	36 194
	— — annan stång:			
295	— — — upprullad i ringar	26 051	22 188	18 244
	— — — andra slag:			
	— — — vikt per löpmeter:			
297	— — — — 10 kg eller däröver:			
1	— — — — — valsad	143 246	109 902	131 018
2	— — — — — smidd	14 463	11 652	29 964
299	— — — — — mindre än 10 kg:			
1	— — — — — — valsad	166 996	130 458	132 889
2	— — — — — — smidd	1 081	1 046	4 852
300	kallbearbetade eller kalibrerade, icke överdragna med metall (673.2.1)	64 450	53 159	76 688

¹ Inkl. motsvarande stat. nr inom position 73.15 Legerat stål och kolrikt stål. Se även textavd.

² Ej rörämnerna. Hållade rörämnerna anges under position 73.18 och massiva tubämnerna under position 73.10.

Stat. nr	Varuslag	Hela årstill- verkningen Ton	Därav avsett till avsalu Ton	Saluvärde 1 000 kr
73.11¹	Profilstång av järn eller stål, varmvalsad, strängpressad, smidd eller kallbearbetad; spontpålar av järn eller stål, även borrade och sammanfogade:			
	varmvalsade, strängpressade eller smidda, icke överdragna med metall:			
110	— spontpålar (673.4.1)	—	—	—
120	— bredflänsig I-balk (673.4.1)	—	—	—
	— andra slag:			
	— — höjd 80 mm eller däröver:			
	— — — I- och U-stång:			
	— — — — vikt per löpmeter:			
160	— — — — 60 kg eller däröver	627	615	319
170	— — — — mindre än 60 kg	38 670	37 653	19 876
	— — — annan:			
	— — — — vikt per löpmeter:			
180	— — — — 60 kg eller däröver	—	—	—
190	— — — — mindre än 60 kg	7 547	6 923	4 106
	— — — höjd: mindre än 80 mm:			
	— — — — vikt per löpmeter:			
210	— — — — 60 kg eller däröver	345	326	363
251	— — — — mindre än 60 kg men icke mindre än 10 kg	43 336	42 160	31 087
259	— — — — mindre än 10 kg	44 497	38 296	24 705
300	kallbearbetade, icke överdragna med metall (673.5.1)	—	—	—

Universaljärn och universastål samt plåt (674)

73.09¹	Universaljärn och universalstål (674.1.4):			
	bredd:			
001	mer än 500 mm	—	—	—
005	500 mm eller därunder	62 570	59 701	44 323
73.13¹	Plåt av järn eller stål, varm- eller kallvalsad:			
	varmvalsad, icke överdragen med metall:			
	tjocklek:			
111	— 9 mm eller däröver (674.1.1)	381 035	369 510	235 297
115	— mindre än 9 mm men icke mindre än 4,76 mm (674.1.1)	88 333	86 339	75 644
130	— mindre än 4,76 mm men icke mindre än 3 mm (674.2.1)	61 268	49 107	62 723
150	— mindre än 3 mm men icke mindre än 0,6 mm (674.3.1)	83 779	74 556	77 486
170/190	— mindre än 0,6 mm (674.3.1)	30 439	28 130	30 724
	Summa varmvalsad plåt	644 854	607 642	481 874
	därav av rostfritt stål	33 017	18 299	104 392
310/390	kallvalsad icke överdragen med metall (674.2/3)	59 561	57 687	164 225
	därav av rostfritt stål	24 036	22 852	122 146

¹ Inkl. motsvarande stat. nr inom position 73.15 Legerat stål och kolrikt stål. Se även textavdelningen.

Stat. nr	Varuslag	Hela årstill- verkningen Ton	Därav avsett till avsalu Ton	Saluvärde 1 000 kr
Band (675)				
73.12¹	Band av järn eller stål, varm- eller kallvalsad: (675.0.1)			
	varmvalsat, icke överdraget med metall:			
	— tjocklek: 3 mm eller däröver:			
	bredd:			
111	— — mer än 250 mm	39 848	31 073	19 974
115	— — 250 mm eller därunder	37 728	25 248	21 626
	— tjocklek: mindre än 3 mm:			
	bredd:			
121	— — mer än 250 mm	7 022	4 430	3 505
125	— — 250 mm eller därunder	62 950	35 155	31 412
301/305	kallvalsat, icke överdraget med metall ²	60 026	57 046	175 418
Räler och banbyggnadsmateriel (676)				
73.16	Banbyggnadsmateriel av järn eller stål för järnvägar eller spårvägar, nämligen räler, mot- räler, växeltungor, korsningsspetsar, spårkors- ningar, spårväxlar, växelstag, kuggskenor, sliprar, rälskarvjärn, underläggsplattor, kläm- plattor samt spårhållare och spårplattor:			
	räler (676.1.0):			
	vikt per löpmeter:			
110	— 15 kg eller däröver	82 052	80 613	46 869
150	— mindre än 15 kg	82	82	54
901	skarvjärn och underläggsplattor (676.2.0)	9 669	9 668	7 109
909	andra slag (676.2.0)	—	—	—
Tråd utom valstråd² (677)				
73.14¹	Tråd av järn eller stål, även med överdrag men utan elektrisk isolering (677.0.1):²			
101/109	icke överdragen med metall	43 880	33 164	98 739
	— därav rostfritt stål	4 464	3 925	46 330
501/509	överdragen med metall	4 944	2 137	3 506
Rör, sömlösa³ (678.2)				
	Primärproduktion av sömlösa rör	185 336	—	—
73.18	Rör av järn eller stål, ej hänförliga till nr 73.17 eller 73.19, hålade rörämnen härunder inbe- gripna			
	icke kallbearbetade, icke överdragna med metall (varmbearbetade rör avsedda för kall- bearbetning ingår ej):			
	— sömlösa rör (678.2.0):			
211	— — handelsrör (t.ex. gas-, vatten-, ång- och			
o' 212	värmeledningsrör)	4 18 746	4 18 746	4 19 020
213	— — kullagerrör och andra ämnesrör	54 738	54 571	76 984

¹ Inklusive motsvarande stat. nr inom position 73.15 Legerat stål och kolrikt stål. Se även text-
avdelningen.

² Endast vid järnverk kallbearbetad produkt.

³ Beträffande svetsade o.d. rör se berättelsen om industri.

⁴ Omfattar även till stat. nr 73.18.411 hörande varor.

Stat. nr	Varuslag	Hela årstill- verkningen Ton	Därav avsett till avsalu Ton	Saluvärde 1 000 kr
215/219	— — andra slag	24 892	24 876	45 577
	kallbearbetade, icke överdragna med metall ¹ :			
	— sömlösa rör (678.2.0):			
411	— handelsrör (t.ex. gas-, vatten-, ång- och värmeledningsrör)	2 ..	2 ..	2 ..
412	— — kullagerör och andra ämnesrör	24 362	24 304	47 233
415/419	— — andra slag	27 613	23 081	116 629

Smidda varor ej vidare bearbetade (679.3)

73.40 Andra varor av järn eller stål:

400	smidda varor, ej vidare bearbetade (679.3.0):			
1	— valsad ring	14 915	13 899	22 387
2	— övrigt	75 070	36 060	93 987

Skrot fallet vid produktionen (282)

73.03.900	Skrot fallet vid produktionen av varmbearbe- tade produkter	933 160	31 593	7 169
6				
7	Kassation av äldre göt och ämnen	45 679	4 885	1 347

7.6. Produktion av metaller utom järn och stål (68) men inklusive guld och guldlegeringar [991.2 (1)]

Production of metals except iron and steel but gold and goldalloys included.

a. Metaller utom järn och stål³ (68)

71.05 Silver och silverlegeringar, förgyllt eller platinerat silver härunder inbegripet, obearbetade, ävensom halvfabrikat därav (681.1.1):

101				
o. 102	obearbetade: av egen råvara	(kg)	103 712	193 712
	av inlämnad råvara	»	4 135	4 135
				18 079
				86

74.01 Kopparskärsten; koppar, obearbetad, även raffinerad, samt avfall och skrot av koppar:

100	kopparskärsten (283.1.2)	—	—	—
	obearbetad koppar (682.1.2):			
	— olegerad:			
210	— — raffinerad:			
	— — — elektrolytkoppar:			
1	— — — — av egen eller inköpt råvara.	34 060	34 060	114 020
3	— — — — av inlämnad råvara	7 172	7 172	6 949
290	— — annan (t. ex. blisterkoppar och cementkoppar)	1 878	1 878	5 014

76.01 Aluminium, obearbetat, samt avfall och skrot av aluminium:

100	— olegerat:			
1	— — framställt genom elektrolys	17 298	9 352	23 899

¹ Endast vid järnverk kallbearbetad produkt.

² Ingår i stat. nr 73.18, 211/212.

³ Produktion vid metallframställningsverk.

Stat. nr	Varuslag	Hela årstill- verkningen Ton	Därav avsett till avsalu Ton	Saluvärde 1 000 kr
2	— — framställt genom omsmältning	876	876	2 042
200	— legerat	7 949	6 970	18 448
78.01	Bly, även silverhaltigt, obearbetat, samt avfall och skrot av bly:			
	obearbetat (685.1.0):			
100	— olegerat:			
1	— — raffinadbly	39 645	34 340	26 896
2	— — bly ur omsmält blyskrot	1—	1—	1—
	— legerat:			
210	— — lagermetaller	1—	1—	1—
220	— — stilmetaller	1—	1—	1—
290	— — andra slag	1 822	1 822	1 534

b. Guld och guldlegeringar obearbetade² [991.2 (1)]

71.07	Guld och guldregleringar, platinerat guld här- under inbegripet, obearbetade, ävensom halv- fabrikat därav:			
101				
o. 102	obearbetade (991.2.1): av egen råvara (kg)	3 958	3 958	23 053
	av inlämnad råvara »	1 611	1 611	261

Definitioner till positionerna i tab. 7. 5.

Blooms och billets (nr 73.07):

halvfärdiga produkter med kvadratisk eller rektangulärt tvärsnitt, med en tväryta av mer än 1 225 mm² och med en tjocklek överstigande en fjärdedel av bredden.

Slabs och platiner (73.07):

halvfärdiga produkter med rektangulärt tvärsnitt, med en bredd av minst 150 mm och en tjocklek av minst 6 mm, icke överstigande en fjärdedel av bredden.

Plåtämnen i ringar eller rullar (nr 73.08):

halvfärdiga varmvalsade produkter med rektangulärt tvärsnitt, med en tjocklek av minst 1,5 mm och en bredd av mer än 500 mm, i ringar eller rullar med en styckevikt av minst 500 kg.

Universaljärn och universalstål (nr 73.09):

produkter med rektangulärt tvärsnitt, varmvalsade i längdriktningen i slutna spår eller i universalvalsverk, med en tjocklek av mer än 5 mm men icke mer än 100 mm och med en bredd av mer än 150 mm men icke mer än 1 200 mm.

Band (nr 73.12):

valsade produkter med klippta eller oklippta kanter, med rektangulärt tvärsnitt, med en bredd av högst 500 mm och med en tjocklek av högst 6 mm, icke överstigande en tiondel av bredden, i raka längder eller i ringar, även tillplattade.

Plåt (nr 73.13):

valsade produkter (ej utgörande sådana plåtämnen i ringar eller rullar, som avses i anm. här ovan) med en tjocklek av högst 125 mm

och, i fråga om produkter av kvadratisk eller rektangulär form, med en bredd av mer än 500 mm.

Till nr 73.13 hänföres bl. a. tillskuren plåt av annan form än kvadratisk eller rektangulär samt plåt, perforerad, korrugerad, räfflad, pole-rad eller försedd med överdrag, under förutsätt-ning att plåten icke genom bearbetningen erhållit karaktär av färdig artikel eller av till annat nummer hänförlig vara.

Tråd (nr 73.14):

kalldragna massiva produkter, oavsett tvärsnit-tets form, med ett största tvärmått av högst 13 mm; vid tillämpning av nr 73.26 och 73.27 anses såsom tråd även valsade produkter av samma dimen-sion.

Stång, annan än profilstång (nr 73.10):

massiva produkter, som icke helt motsvarar någon av definitionerna här ovan och som har tvärsnitt i form av cirkel, cirkelsegment, oval, likbent triangel, kvadrat, rektangel, regelbunden sex- eller åttahörning eller parallelltrapets med de icke parallella sidorna lika långa.

Ihåligt bergborrstål (nr 73.10):

ihålig stång, oavsett tvärsnittets form, lämpad för tillverkning av bergborrar, med ett största yttre tvärmått av mer än 15 mm men icke mer än 50 mm och med det största inre tvärmåttet icke överstigande en tredjedel av det största yttre. Ihålig stång av annan beskaffenhet hänföres till nr 73.18.

¹ Beträffande produktion ur skrot se »Industri 1962».

² Produktion vid metallframställningsverk.

Tab. 8. Drivkraft för omedelbar maskindrift^{1) 2)} använd inom bergverken, fördelad på län åren 1960—1962*Motors directly for driving machinery used in metal and mining industries, by county*

Län	1960		1961		1962	
	Förbränningsmotorer	Elektriska motorer	Förbränningsmotorer	Elektriska motorer	Förbränningsmotorer	Elektriska motorer
Effektiva hästkrafter						
Stockholms stad	—	623	—	626	—	514
Stockholms län	—	7 129	—	7 615	21	7 721
Uppsala län	36	48 303	36	48 740	—	49 540
Södermanlands län	—	98 272	—	127 873	—	128 240
Östergötlands län	402	24 398	485	25 950	234	28 259
Jönköpings län	364	2 291	466	3 389	747	3 416
Kronobergs län	—	2 785	—	2 967	25	3 438
Kalmar län	414	4 491	419	4 388	597	4 460
Gotlands län	1 850	8 412	1 769	9 256	1 790	8 180
Blekinge län	402	11 413	356	11 987	479	14 755
Kristianstads län	927	9 954	951	10 513	1 136	10 496
Malmöhus län	571	24 429	484	24 311	206	25 280
Hallands län	—	12 520	—	11 964	—	15 374
Göteborgs och Bohus län	774	9 375	696	9 535	836	11 033
Älvsborgs län	85	16 839	85	18 243	237	19 307
Skaraborgs län	910	6 569	265	7 218	253	8 183
Värmlands län	150	160 224	80	162 849	80	176 488
Örebro län	305	313 401	36	333 095	41	340 192
Västmanlands län	170	178 501	170	183 674	—	185 176
Kopparbergs län	246	416 710	671	461 159	833	543 327
Gävleborgs län	7	251 152	7	255 927	7	303 267
Västernorrlands län	—	3 960	—	3 795	123	5 755
Jämtlands län	35	2 229	—	2 359	115	2 245
Västerbottens län	533	115 575	538	121 871	488	126 725
Norrbottens län	928	300 574	1 151	300 956	1 124	325 404
Hela riket	9 109	2 030 129	8 665	2 150 260	9 372	2 346 775

¹ Beträffande uppgifter angående drivkraft för elektrisk generatordrift se texten på sidan 7.² Därutöver har år 1962 redovisats 540 effektiva hästkrafter avseende vattenturbiner.

Tab. 9. Bergverksanläggningarna och de vid dem sysselsatta arbetarna, fördelade på län

Establishments and workers in metal and mining industries, by county

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Län	Arbetare vid							Antal arbets ställen
	järn- malms- gru- vor	andra malm- gru- vor	kol- gru- vor	järn- och stålverk, andra järnfram- ställ- nings- o. ferrolege- ringsverk	me- tall- fram- ställ- nings- verk	sten- indu- striella an- lägg- ningar	samliga bergverk	
Stockholms stad	9	—	—	20	6	34	69	6
Stockholms län	20	—	—	125	—	125	270	17
Uppsala län	179	—	—	1 352	—	7	1 538	6
Södermanlands län	228	—	—	2 646	—	336	3 210	20
Östergötlands län	—	—	—	2 123	—	369	2 492	23
Jönköpings län	—	—	—	—	—	163	163	22
Kronobergs län	—	—	—	58	—	204	262	21
Kalmar län	23	—	—	—	34	381	438	28
Gotlands län	—	—	—	—	—	261	261	10
Blekinge län	—	—	—	790	—	217	1 007	22
Kristianstads län	—	—	190	—	—	593	783	47
Malmöhus län	37	—	241	86	25	527	916	51
Hallands län	—	—	—	489	—	92	581	17
Göteborgs och Bohus län	—	—	—	—	—	1 229	1 229	71
Älvsborgs län	—	—	—	1 016	—	127	1 143	30
Skaraborgs län	—	—	—	159	—	348	507	26
Värmlands län	200	—	—	5 517	—	124	5 841	27
Örebro län	1 192	424	—	8 455	—	1 116	11 187	56
Västmanlands län	872	20	—	6 287	—	157	7 336	22
Kopparbergs län	2 055	568	—	8 402	67	232	11 324	46
Gävleborgs län	241	4	—	9 166	—	10	9 421	10
Västernorrlands län	—	—	—	56	266	16	338	12
Jämtlands län	—	—	—	—	—	184	184	12
Västerbottens län	—	1 156	—	—	1 178	59	2 393	17
Norrbottnens län	4 432	244	—	1 993	—	60	6 729	17
Hela riket: 1962	9 488	2 416	431	48 740	1 576	6 971	69 622	¹ 636
1961	10 685	2 572	527	48 947	1 676	6 991	71 398	473

¹ Därav 163 smärre stenindustriella anläggningar, som först from år 1962 ingår i statistiken.