

SVERIGES OFFICIELLA STATISTIK

INDUSTRI OCH BERGSHANTERING



BERGSHANTERING

BERÄTTELSE FÖR ÅR 1964

STATISTISKA CENTRALBYRÅN

STOCKHOLM 1966

INLEDNING

TILL

Bergshantering / Kommerskollegium. – Stockholm : K.L . Beckman, 1912-1962. – (Sveriges officiella statistik).

Bergshantering / Statistiska centralbyrån. – Stockholm : K.L . Beckman, 1963-1978. – (Sveriges officiella statistik).

Täckningsår: 1911-1977.

1911-1949 med innehållsförteckning och sammanfattning på franska. –1950-1977 med innehållsförteckning och sammanfattning på engelska. – Från 1952 med parallelltitel på engelska: Metal and Mining Industries.

Föregångare:

Bidrag till Sveriges officiella statistik. C, Bergshantering. Commerce Collegii underdåniga berättelse för år...– Stockholm : P. A. Norstedt & söner, 1859-1911.

Täckningsår: 1858-1910.

Efterföljare:

Täckningsår 1978, se Statistiska Meddelanden Iv 1980:12.

Täckningsår från 1979 införlivad i Industri / Statistiska centralbyrån. – Stockholm : Isaac Marcus 1962-1996. – (Sveriges officiella statistik)

Översiktspublikationer:

Historisk statistik för Sverige. Statistiska översiktstabeller : utöver i del I och del II publicerade t.o.m. år 1950. – Stockholm : Statistiska centralbyrån, 1960. S. 1-5. Tab. 1. – Tab. 4

Sveriges bergshantering år 1913 : specialundersökning / av Kommerskollegium. – Stockholm : Isaac Marcus, 1917. – 257, 108 s. – (Sveriges officiella statistik).

Bergshantering. År 1964. – (Sveriges officiella statistik).
Digitaliserad av Statistiska centralbyrån (SCB) 2015.

urn:nbn:se:scb-berg-1964

SVERIGES OFFICIELLA STATISTIK

INDUSTRI OCH BERGSHANTERING



BERGSHANTERING

BERÄTTELSE FÖR ÅR 1964

STATISTISKA CENTRALBYRÅN

STOCKHOLM 1966

OFFICIAL STATISTICS OF SWEDEN
MANUFACTURING AND MINING

METAL AND MINING INDUSTRIES
1964

CENTRAL BUREAU OF STATISTICS

STOCKHOLM 1966
K L BECKMANS TRYCKERIER AB

F Ö R O R D

Berättelsen om rikets bergshantering år 1964 föreligger härmed. Den ansluter sig i allt väsentligt i fråga om plan och uppställning till närmast föregående års berättelse. Vid klassificeringen av varor har hänsyn i regel kunnat tagas till sådana ändringar i Tulltaxa med statistisk varuförteckning som trätt i kraft t.o.m. den 1 juli 1964.

Preliminära uppgifter har i viss utsträckning publicerats i Statistiska meddelanden nr I 1965: 31.

Berättelsen har huvudsakligen utarbetats av byrådirektör Allan Ljungberg.

Stockholm den 2 maj 1966.

INGVAR OHLSSON

ÅKE LÖNNQVIST

INNEHÅLL

	Sid.
Texttabeller	VI
Tabellavdelning	IX
Översättning till engelska av i tabellerna ofta förekommande svenska ord.....	X
Översikt på engelska	XII

Text

I. Tillämpade redovisningsgrunder	1
1. Till bergshantering hörande verk- samhetsgrenar	1
2. Principerna för redovisningen av produktionen	3
3. Använd varunomenklatur 1964 ..	3
4. Övriga uppgifter	4
II. Allmän översikt	5
III. Gruvor och stenindustriella anlägg- ningar	12
1. Produktion:	
1.1. Järnmalm	12
1.2. Andra malmer än järnmalm	16
1.3. Stenkol, eldfast lera och klinker- lera	18
1.4. Oarbetad sten och stenarbeten ..	19
2. Förbrukning av vissa råvaror m. m.	20
3. Bränsle, smörjmedel och elenergi..	20
4. Drivkraft	23
5. Förvaltnings- och arbetarpersonal .	23
6. Fyndigheters förvärvande och för- svar	26
IV. Järn- och stålverk, ferrolegerings- samt metallframställningsverk.....	28
1. Produktion:	
1.1. Tackjärn	28
1.2. Ferrolegeringar och järnsvamp ..	29
1.3. Smidbara mellanprodukter	30
1.4. Smidda, valsade och dragna pro- dukter av väll- och götmetall ...	32
1.5. Andra metaller än järn	34
2. Förbrukning av råvaror m. m.	36
3. Bränsle, smörjmedel och elenergi..	41
4. Drivkraft	44
5. Förvaltnings- och arbetarpersonal..	44

CONTENTS

	Page
Tables in the text	VI
Tables	IX
Translation of Swedish words frequently occurring in the tables	X
Summary in English.....	XII

Text

I. Methods used for the statistics	1
1. Branches belonging to metal and mining industries	1
2. Principles of report on production	3
3. Nomenclature of commodities used 1964	3
4. Further data	4
II. General survey	5
III. Mines and stone working industry...	12
1. Production:	
1.1. Iron ore.....	12
1.2. Other ores than iron ore	16
1.3. Coal, fireclay and clinker clay ...	18
1.4. Crude stone and stone manufac- tures	19
2. Consumption of raw materials, etc.	20
3. Fuel, lubricants and electric energy	20
4. Motive power	23
5. Administrative staff and workers..	23
6. Acquirement and defence of con- cessions	26
IV. Iron and steel works, ferro-alloys plants and metal manufacturing works	28
1. Production:	
1.1. Pig iron	28
1.2. Ferro-alloys and sponge iron...	29
1.3. Crude steel and wrought iron ...	30
1.4. Forged, rolled and drawn products of steel and wrought iron	32
1.5. Other metals than iron and steel	34
2. Consumption of raw materials, etc.	36
3. Fuel, lubricants and electric energy	41
4. Motive power	44
5. Administrative staff and workers..	44

VI

Texttabeller	Sid.	Tables in the text	Page
Tab. II: 1. Översikt över arbetsställen, personal, arbetstimmar samt tillverkningarnas saluvärde och förädlingsvärde inom bergverken.....	5	Tab. II: 1. Number of establishments, persons engaged, working hours, sales value and value added of produktion of metal and mining industries	5
Tab. II: 2. Produktionskostnader inom bergverken.....	6	Tab. II: 2. Costs of production of metal and mining industries	6
Tab. II: 3. Använd drivkraft samt förbrukningen av elenergi inom bergverken (tidigare tab. II: 2)	7	Tab. II: 3. Motive power used and consumption of electric energy in metal and mining industries (earlier tab. II: 2)	7
Tab. II: 4. Drivkraft för omedelbar maskindrift, använd vid bergverken, fördelad på olika slag av motorer (tidigare tab. II: 3)	7	Tab. II: 4. Motive power used in metal and mining industries by type of motor (earlier tab. II: 3) ..	7
Tab. II: 5. Bränsleförbrukningen vid bergverken åren 1962—1964 (tidigare tab. II: 4)	8	Tab. II: 5. Consumption of fuel in metal and mining industries in 1962—1964 (earlier tab. II: 4) ...	8
Tab. II: 6. Bergverksanläggningarna och de vid dem sysselsatta arbetarna, fördelade efter arbetsgivare (tidigare tab. II: 5) ...	9	Tab. II: 6. Mines and metal works and number of workers engaged by type of employer (earlier tab. II: 5).....	9
Tab. II: 7. Investeringar åren 1963 och 1964 samt värdet av vissa tillgångar i maj 1965 vid gruvor och järn- och stålverk (tidigare tab. II: 6)	10	Tab. II: 7. Investments in 1963 and 1964 and the value of certain assets in May 1965 by mines and iron and steel works (earlier tab. II: 6).....	10
Tab. III: 1. Produktionen av järnmalm inom olika län åren 1962—1964	13	Tab. III: 1. Production of pig iron in each county in 1962—1964	13
Tab. III: 2. Berg- och malmbrytningen i järnmalmgruvorna samt malmvärdet inom olika län	14	Tab. III: 2. Extraction from iron ore mines and value of ore in each county.....	14
Tab. III: 3. Direkt användbar malm fördelad efter järnhalt, fosforhalt och svavelhalt inom olika län	15	Tab. III: 3. Ore, directly applicable for smelting, according to content of iron, phosphorus and sulphur in each county	15
Tab. III: 4. Bearbetat anrikningsgods och slig fördelade efter järnhalt	16	Tab. III: 4. Ore for concentration and concentrates according to content of iron	16
Tab. III: 5. Arbetet med järnmalm vid gruvbrytning under jord samt vid anrikning åren 1960—1964	17	Tab. III: 5. Mining according to work under ground and with dressing of iron ore in 1960—1964 ...	17
Tab. III: 6. Omsättningen av direkt användbar malm, slig och sinter av järnmalm åren 1963 och 1964	18	Tab. III: 6. Sales of ore, directly applicable for smelting, concentrates and sinter of iron ore in 1963—1964	18

	Sid.		Page
Tab. III: 7. Produktionen av andra malmer än järnmalm åren 1961—1964	18	Tab. III: 7. Production of other ores than iron ore in 1961—1964	18
Tab. III: 8. Produktionen av stenkol, eldfast lera och klinkerlera åren 1960—1964	20	Tab. III: 8. Production of coal, fireclay and clinker clay in 1960—1964	20
Tab. III: 9. Ugnar använda för bränning av kalk, dolomit och kiselgur	21	Tab. III: 9. Kilns used for burning of lime, dolomite and infusorial earth	21
Tab. III: 10. Bränsleförbrukningen vid gruvor och stenindustriella anläggningar	21	Tab. III: 10. Consumption of fuel by mines and stone working industry	21
Tab. III: 11. Motorer för omedelbar maskindrift 1960—1964 använda vid gruvor och stenindustriella anläggningar	24	Tab. III: 11. Motors used by mines and stone industry in 1960—1964	24
Tab. III: 12. Förvaltningspersonalen inom gruvföretag och stenindustriella anläggningar	25	Tab. III: 12. Administrative staff in mines and stone working industry	25
Tab. III: 13. Arbetarpersonalen med fördelning efter kön och kategori samt antal arbetstimmar inom gruvor och stenindustriella anläggningar	26	Tab. III: 13. Number of workers by sex and category and number of working hours in mines and stone working industry	26
Tab. III: 14. Arbetarpersonal vid malm- och stenkolsbrytning	26	Tab. III: 14. Workers engaged in the extraction of ore and coal	26
Tab. III: 15. Antal mutsedlar gällande malmer och andra inmutningsbara mineral	26	Tab. III: 15. Number of claim certificates for ores and minerals	26
Tab. III: 16. Utmål och koncessioner efter sättet för bibehållande av äganderätten	27	Tab. III: 16. Procedures for retaining right of ownership of mines	27
Tab. IV: 1. Produktionen av tackjärn inom olika län åren 1962—1964	29	Tab. IV: 1. Production of pig iron in each county in 1962—1964	29
Tab. IV: 2. Ugnar för tackjärnsframställning	30	Tab. IV: 2. Furnaces for pig iron production	30
Tab. IV: 3. Tackjärnsproduktionen per masugn inom olika län åren 1960—1964	31	Tab. IV: 3. Production of pig iron per blast furnace in each county in 1960—1964	31
Tab. IV: 4. Tackjärnsproduktionen med fördelning på olika framställningssätt åren 1962—1964	31	Tab. IV: 4. Output of pig iron according to method of production in 1962—1964	31
Tab. IV: 5. Produktionen av ferrolegeringar åren 1962—1964	32	Tab. IV: 5. Production of ferro-alloys in 1962—1964	32

VIII

	Sid.		Page
Tab. IV: 6. Produktionen av götstål åren 1960—1964	33	Tab. IV: 6. Production of steel 1960—1964	33
Tab. IV: 7. Ugnar för götstålsframställning	33	Tab. IV: 7. Furnaces for steel production	33
Tab. IV: 8. Fördelning av bessemer- och martingötstål efter olika metallurgiska processer åren 1962—1964	34	Tab. IV: 8. Bessemer and open hearth steel by type of metallurgical process in 1962—1964	34
Tab. IV: 9. Produktionen av smidda, varmvalsade och varmdragna produkter av väll- och götstål åren 1962—1964	35	Tab. IV: 9. Production of forged, hot rolled and hot drawn products of steel and wrought iron in 1962—1964	35
Tab. IV: 10. Tillverkningen vid bergverken av andra metaller än järn åren 1963 och 1964	36	Tab. IV: 10. Production of other metals than iron in 1963 and 1964	36
Tab. IV: 11. Förbrukning av vissa råmaterial m. m. vid framställningen av järn och stål, ferrolegeringar, andra metaller samt vid varmbearbetningen av järn och stål	38	Tab. IV: 11. Consumption of raw materials at the production of iron and steel, ferro-alloys, other metals and hot rolled and drawn products of steel	38
Tab. IV: 12. Bränsleförbrukningen vid järn- och stålverk, ferrolegeringsverk samt metallframställningsverk	42	Tab. IV: 12. Consumption of fuel by iron and steel works, ferro-alloys plants and metal manufacturing works	42
Tab. IV: 13. Bränsleförbrukningen vid tillverkningen av järn- och stål, ferrolegeringar samt vid varmbearbetningen av järn och stål	43	Tab. IV: 13. Consumption of fuel at the production of iron and steel, ferro-alloys, other metals and hot rolled and drawn products of steel	43
Tab. IV: 14. Kvantitet av förbrukat träkol vid verk med framställning av järn och stål	44	Tab. IV: 14. Quantity value of charcoal consumed at the production of iron and steel	44
Tab. IV: 15. Motorer använda vid järn- och stålverk, ferrolegeringsverk samt metallframställningsverk	45	Tab. IV: 15. Motors used by iron and steel works, ferro-alloys plants and metal manufacturing works	45
Tab. IV: 16. Förvaltningspersonalen vid järn- och stålverk, ferrolegerings- samt metallframställningsverk	45	Tab. IV: 16. Administrative staff at iron and steel works, ferro-alloys plants and metal manufacturing works	45
Tab. IV: 17. Arbetarpersonalen med fördelning efter kön och kategori samt antal arbetstimmar inom järn- och stålverk, ferrolegerings- samt metallframställningsverk	46	Tab. IV: 17. Number of workers by sex and category and number of working hours at iron and steel works, ferro-alloys plants and metal manufacturing works	46

Tabellavdelning**Tables**

Tab. 1. Uppfordringen ur järnmalm- gruvorna	48	Tab. 1. Extraction from iron ore mines	48
Tab. 2. Anrikning av järnmalm	56	Tab. 2. Dressing of iron ore	56
Tab. 3. Uppfordringen ur andra malm- gruvor än järnmalmgruvor	62	Tab. 3. Extraction from other ore mines than iron ore mines	62
Tab. 4. Sintring av järnmalm	66	Tab. 4. Sintering of iron ore	66
Tab. 5. Uppfordringen ur stenkolsgru- vorna	67	Tab. 5. Extraction from coal mines	67
Tab. 6. Stenindustrins och kalkbrukens avsaluproduktion, fördelad på län	68	Tab. 6. Stone industry and lime kilns: production for sale in each county	68
Tab. 7. Bergverkens produktion av va- ror fördelade i huvuddrag en- ligt SITC-Revised samt i detalj enligt Tulltaxa med statistisk varu- förteckning (Brysselnomenklatu- rens systematik)	69	Tab. 7. Production of different commo- dities within the metal and mining industries, principally distributed according to the SITC-Revised, in detail according to »Tulltaxa med statistisk varuförteckning» (Customs Tariffs with a Statistical commodity List), based upon the Brussels Nomenclature	69
7.1. Avsaluproduktionen av obear- betad sten och stenarbeten	69	7.1. Crude stone and stone manufac- tures, etc.: production for sale	69
7.2. Produktionen av malmer inklusi- ve guldalm	73	7.2. Production of ores, auriferous ore included	73
7.3. Tillverkningen av tackjärn, järn- svamp och ferrolegeringar	74	7.3. Production of pig iron, sponge iron and ferro-alloys	74
7.4. Tillverkningen av vällmetall, göt och stålgiutgods	76	7.4. Production of wrought iron and crude steel	76
7.5. Tillverkningen av smidda, valsade och dragna produkter av väll- och götmetall	77	7.5. Production of forged, rolled and drawn products of wrought iron and steel	77
7.6. Tillverkningen av metaller utom järn och stål men inklusive guld och guldlegeringar	80	7.6. Production of metals except iron and steel but gold and gold alloys included	80
Tab. 8. Drivkraft använd inom bergver- ken, fördelad på län	83	Tab. 8. Motive power used in metal and mining industries in each county	83
Tab. 9. Bergverksanläggningarna och de vid dem sysselsatta arbetarna, fördelade på län	84	Tab. 9. Establishments and workers in metal and mining industries in each county	84

Translation of Swedish words frequently occurring in the tables

Alunskiffer	Alum shale	I dagbrott	In open pits
Andra malmgruvor ..	Other ore mines	Induktionsugn	Induction furnace
Anläggning	Plant, mill	Industrigrenar	Branches of industry
Antal	Number	Inmuta	Take out a claim
Anrikning	Dressing	Investering	Investment
Arbetare	Worker	Järnhalt	Iron content
Arbetspersonal	Workers	Järnmalmgruvor ...	Iron ore mines
Arbetsställe	Establishment	Järnsvamp	Sponge iron
Avhugg	Scrap	Järnverk	Steel works
Avsalu	Sale		
Basisk	Basic	Kalk, kalksten	Lime, limestone
Belägenhet	Situation	Kalk- och kritbruk ..	Lime and chalk mills
Bessemer	Bessemer	Kapacitet	Capacity
Bly	Lead	Klinkerlera	Clinker clay
Blästermasugn	Blast furnace	Koks	Coke
Bostäder	Dwellings	Kolgruvor	Coal mines
Brandförsäkrings- värde	Amount of the fire-in- surance	Kontinuerlig	Continuous
Bränning	Burning	Kvantitet	Quantity
Bränsle	Fuel	Kvinnor	Women
Byggnadsarbete	Building-work	Lager	Stocks
		Ljusbågsugn	Electric arc furnace
Direkt användbar malm	Ore directly applicable for smelting	Län	County
Driftstid	Working time	Löner	Wages and salaries
Drivkraft	Motive power	Marmor	Marble
Dygn	Day and night	Martingöt	Open hearth ingots
Eldfast lera	Fireclay	Masugn	Blast furnace
Elektrisk generator- drift	Electric generator ope- ration	Masugngas	Blast furnace gas
Elektro-	Electric	Medelhalt	Average content
Elektrod-	Electrode	Metallframställnings- verk	Metal manufacturing works
Elenergi	Electric energy	Motor	Motor
Ferrolegeringsverk ...	Ferro alloys mills	Mutsedel	Claim certificate
Fosforhalt	Content of phosphorus	Män	Men
Fyndighet	Deposit	Oförsäkrade	Not insured
Förbrukning	Consumption	Omedelbar maskin- drift	Direct machine work- ing operation
Förvaltningspersonal .	Administrative staff	Periodisk	Periodical
Genomsnittlig	Average	Råvara	Raw material
Granit och gnejs	Granite and gneiss	Salutillverkningar ...	Sales products
Gruva	Mine	Saluvärde	Sales value
Gruvfält	Mine-area	Silver- och blymalm.	Silver and lead ore
Gråberg	Rock	Sinter	Sinter
Göt	Ingots	Skifferoljeverk	Shale oil plant
Hjälparbetare	Auxiliary worker	Skrot	Scrap
Härd	Hearth	Slig	Concentrates
Hästkraft (hk)	Horsepower (H P)		

Smältning	Smelting	Träbränsle	Wood fuel
Smidd, -a	Forged	Träkol	Charcoal
Sovring	Sorting		
Stenkol	Coal	Ugn	Furnace, kiln, retort
Stålgjutgods	Steel castings	Under jord	Underground
Sur	Acid	Uppfordring	Hoisting, extraction
Svavel	Sulphur	Utgjorda arbetstimmar	Hours worked
Svavelhalt	Content of sulphur	Utmål	Concession area
Svavelkis	Iron pyrites		
Sönade	Forfeited concessions	Varmdragna	Hot drawn
		Varmvalsade	Hot rolled
Tackjärn	Pig iron	Vattenturbiner	Water turbines
Tegel	Bricks	Ved	Firewood
Tillgångar	Assets	Vällmetall	Wrought iron
Tillverkningar	Products, manufact- ures	Värde	Value
Timmar	Hours	Ångturbiner	Steam turbines
Torv	Peat	Äldre varp	Old waste
Totalt	Total	Ämnen	Blooms, billets, slabs

Summary

This annual special report on the metal and mining industries in Sweden published by the Central Bureau of Statistics contains more details concerning those branches than the general report on industry. The plan and the disposition of the report is mainly the same as in the preceding year. Practically through all the report the commodities have been classified according to »Tull-taxa med statistisk varuförteckning» (Customs Tariffs with a statistical Commodity List), based upon the Brussels Nomenclature. The statistics are based on data given by the producers concerned. The following branches are covered in the report: 1) iron ore mines and dressing, briquetting and sintering plants; 2) other ore mines and dressing plants; 3) coal mines; 4) iron and steel works and ferro-alloys plants; 5) metal manufacturing works; 6) stone working industry, i. e. feldspar and quartz mills, paving stone works, other stone quarries and crude stone works, stone processing industry; 7) lime and chalk mills; 8) shale oil plants. This classification according to a national nomenclature can principally be transformed to the International Standard Industrial Classification of All Economic Activities (ISIC). The different branches mentioned above correspond to division 1 Mining and quarrying (except sand and clay pits) and certain parts of division 2—3 Manufacturing.

The output of the primary metal industries, from a quantitative point of view, continued to increase in 1964.

The centre of gravity in this rise was, as previously, mainly to be found in the production of steel and rolled products.

The output of iron ores increased by 12,7 % and amounted to 26,6 million tons in 1964 in comparison with 23,6 millions in 1963. The production of sinter was 4 323 484 tons, an increase of 17,6 % in comparison with the previous year.

The total extraction of other metal ores amounted during 1964 to 5 944 tons of ore directly applicable for smelting and 825 137 tons of concentrates of different kinds to a total value of 248,2 million crowns. During recent years the mining, as regards the different products, was distributed as has been shown in table III: 7 in the text and table 7.2. A calculation of the metal content possible to extract in different ores, has given as a result the quantities shown on page 19. Most important as regards export was zinc ore in respect of both quantity and value.

The extraction of coal was somewhat lower in 1964 than in 1963 (table III: 8).

Amongst the different kinds of stone wares the production of paving stone has slightly decreased. At the lime and chalk kilns there was an increase in the production of burnt lime from 651 128 tons in 1963 to 721 659 tons in 1964. The quantities of slaked lime were slightly higher during the year covered by the report than in the previous year, while the quantities of burnt dolomite were about 6 % higher.

The production of oil from alum shale on an industrial scale required 3 225 063 tons of shale. Among other products 21 132 m³ of petrol and 27 442 tons of sulphur were produced in 4 retorts.

During the year 2 195 856 tons of pig iron were produced. The figure is higher by 16,6 % than the previous peak production of 1 884 038 tons of the year 1963. As regards the fuel used in the production of pig iron, there was an increase of coke pig iron, in 1964, by 316 289 tons to 2 123 543 tons. The output of charcoal pig iron decreased during 1964 by 12 042 tons.

The manufacture of ferro-alloys showed an increase and amounted to 147 373 tons in comparison with 141 009 tons in 1963.

The quantity of sponge iron produced was 152 918 tons to a value of 42,9 million crowns. Corresponding figures for 1963 were 136 664 tons and 38,2 million crowns.

The output of crude steel increased from 3 837 228 tons in 1963 to 4 447 256 tons in 1964. The output of 1964 represents the highest figure hitherto reached for these products. There was an increase of the production of open hearth ingots. The production of electric steel, which before 1961 had covered an in-

creasing share of the total steel production, was in 1964 about 42,2 % thereof, corresponding to 43,2 % the preceding year. To a great extent the increase in the output of crude steel referred to furnaces, where a pure process of oxygen has been used as Kaldo and LD.

Also the output of hot rolled products was somewhat higher than in the previous year. Especially may be mentioned an increased manufacture of concrete reinforcement bars and sheet metal.

The production of other metals than steel increased most in the case of aluminium.

The total consumption of electric energy of the metal and mining industries during 1964 surpassed the year before by 12,3 % or 756 510 kWh.

The consumption of different kinds of fuel during the year covered by the report was on the whole characterized by a continued decrease concerning most kinds of fuel-wood, while especially fuel-oils and coke increased.

The total number of workers employed amounted to 66 133, of whom 62 345 were men and 3 788 women. The corresponding total for 1963 was 66 285. The decrease in 1964 was mainly to be found in mining.

Symboler använda i tabellerna

Explanation of symbols

Repetition	»	Repetition
Intet finns att redovisa	—	Magnitude nil
För litet att upptagas	0,0	Magnitude less than half of unit employed
Logiskt omöjlig uppgift	•	Category not applicable
Uppgift ej tillgänglig	..	Data not available

I. Tillämpade redovisningsgrunder

I. 1. Till bergshantering hörande verksamhetsgrenar

Statistiska centralbyråns berättelse om Sveriges bergshantering, som utgör en specialberättelse beträffande bergverken, innehåller mera detaljerade uppgifter om dessa än centralbyråns allmänna industriberättelse. Följande industrigrenar behandlas i bergverksberättelsen: 1) järnmalmgruvor samt anriknings-, briketterings- och sintringsverk (inkl. sjö- och myrsmalmstäkter), 2) andra malmgruvor och anrikningsverk, 3) kolgruvor, 4) järn- och stålverk samt ferrolegeringsverk, 5) metallframställningsverk, 6) stenindustri, d. v. s. fältspats- och kvartsbrott, gatstenshuggerier, andra stenbrott och grovstenshuggerier samt finare stenförädlingsindustri, 7) kalk- och kritbruk samt 8) skifferoljeverk, vilka sistnämnda i industriberättelsen ingår i gruppen kemisk och kemiskt-teknisk industri. Dessa industrigrenar ingår i den tillämpade svenska branschnomenklaturen och kan i huvudsak omgrupperas efter ISIC (International Standard Industrial Classification of All Economic Activities), som utarbetats av Förenta Nationernas Statistical Commission. I ISIC klassificeras ekonomisk verksamhet i 9 »divisions» (näringar). Bergshantering omfattar i allt väsentligt hela näring 1 brytning av mineraliska produkter samt vissa delar ur näringarna 2—3 tillverkning och reparationer.

Bergverksstatistiken bygger på uppgifter lämnade av vederbörande näringsidkare. Jämlikt gruvlagen, § 77, och lagen den 28 maj 1886 angående

stenkolsfyndigheter m. m., § 42, skall gruvägaren respektive koncessionsinnehavaren årligen före den 1 mars året näst efter redogörelseåret till bergmästaren insända statistiska uppgifter över sin verksamhet. Samma skyldighet föreligger jämlikt kungl. kungörelsen den 11 december 1964 (nr 834) för var och en, vilken såsom näring idkar bergverksdrift. Härvid skall den till bergmästaren insända uppgiften i särskilt angivna fall även omfatta fabrik, som drives i samband med bergverk. Uppgifterna inhämtas på blanketter, som fastställts av statistiska centralbyrån efter samråd med olika statliga myndigheter och näringsorganisationer.

Beträffande statistikens täckningsgrad gäller — till skillnad mot vad som tillämpas i industristatistiken där i regel endast arbetsställen med i årsgenomsnitt minst fem sysselsatta medtages — att bergverksstatistiken omfattar alla arbetsställen oavsett storlek. I fråga om stenindustriella anläggningar är det först fr. o. m. 1962 som samtliga arbetsställen oberoende av storlek ingår med data i alla berörda tabeller. Det bör även påpekas att beträffande produktionsuppgifterna redan tidigare denna täckningsgrad har tillämpats. — Beträffande de tidigare gällande reglerna hänvisas till 1948 års bergverksberättelse.

Inom statistiska centralbyrån har upprättats ett centralt företagsregister. Tillkomsten av detta har medfört att bättre möjligheter nu föreligger att kontrollera att den avsedda täckningsgraden upprätthålls när det gäller till berg-

verksstatistiken hänförliga arbetsställen. Den jämförelse som företagits mellan det centrala företagsregistret och det speciella registret avseende bergverken år 1964 har ej inneburit något tillskott i antalet uppgiftslämnare, vars uppgifter det skulle finnas anledning att särskilja i berättelsens tabeller.

Den enhet som av FNs statistiska kommission rekommenderas som grund-enhet för industristatistik ger möjlighet till såväl geografiska som branschvisa fördelningar. I enlighet därmed förstås med den i bergverksstatistiken använda redovisningsenheten — arbetsstället — verksamheten inom en viss bransch (eller kombination av branscher) vid en lokalt avgränsad produktionsenhet tillhörande en viss firma. Om produktionen sker i kombination med verksamhet, som hänför sig till andra näringar än de industriella (t. ex. återförsäljning, åkerirörelse o. d.) medtages ej denna övriga verksamhet i arbetsställets redovisning och ingår alltså ej heller i statistiken. Beträffande huvudkontor gäller att om de är belägna i anslutning till ett arbetsställe räknas de som del därav. Ett fristående kontor som betjänar flera arbetsställen och ej är beläget i anslutning till något av dessa klassificeras till den bransch som har det största sammanlagda avsaluvärdet. Personal m. m. redovisas på den ort där kontoret är beläget. Huvudkontor räknas principellt ej som arbetsställe.

Med avseende på malmgruvorna gäller, att ett arbetsställe stundom representerar en sammanslagning av såväl inom samma malmfält som i vissa fall inom olika malmfält belägna under samma förvaltning stående gruvbrytningsföretag. I samma grupper som gruvorna ingår även anriknings-, briketterings- och sintringsverk. I de fall då

dessa är direkt kombinerade med gruvbrytning, har de ej räknats som självständiga arbetsställen.

Gruppen järn- och stålverk sammanfaller i huvudsak med det i industriberättelsen under samma rubrik redovisade aggregatet av arbetsställen. I bergverksberättelsen har emellertid medtagits vissa verk, som vid sidan av järnframställning till övervägande delen driver järnmanufaktur- eller verkstadsrörelse och därför i industriberättelsen förts under sistnämnda grupper. Dessa senare arbetsställen har i denna berättelse sammanförts under rubriken andra järnframställningsverk. Produktionen av hithörande produkter förekommer emellertid även vid anläggningar som i berättelsen ej medtagits som arbetsställen. För att en fullständig redovisning av bl.a. tackjärn (framställt i annan elugn än masugn) samt av elektrostål skall kunna ske har den vid vissa verkstadsföretag förekommande framställningen därav liksom tidigare redovisats i berättelsens produktionstabeller. Mot denna produktion svarande arbetare, ugnar, förbrukning av råvaror, bränsle, elenergi m. m. ingår likaledes i berörda textavsnitt och tabeller. Drivs järn- och stålverken i kombination med anriknings-, briketterings- eller sintringsverk respektive med ferrolegeringsverk, redovisas dessa anslutna verk som självständiga arbetsställen inom vederbörande grupper.

Den i bergverksberättelsen redovisade gruppen metallframställningsverk omfattar arbetsställen, vilka huvudsakligen framställer metaller ur malmer samt purple-ore.

Som tidigare nämnts ingår fr. o. m. år 1962 samtliga stenindustriella arbetsställen oberoende av storlek genomgående i bergverksstatistiken. Detta innebär att de arbetsställen med färre än

fem sysselsatta, vilkas redovisning i berättelsens tabeller tidigare inskränkte sig till produktionsuppgifter, fr. o. m. nämnda år ingår med uppgifter rörande sysselsatt personal, förbrukning av råvaror, bränsle, elenergi o. s. v. Det tillskott dessa smärre enheter bidrog med år 1962 ifråga om nämnda data framgår av berörda textavsnitt i berättelsen för samma år.

För stenbrott och stenhuggerier har det på grund av denna industrigrens speciella karaktär ansetts lämpligt att sammanföra inom samma kommun och av samma företagare drivna anläggningar till ett arbetsställe. Undantag härifrån utgör gatstenshuggerier och storbrott, vilka var för sig räknas såsom särskilda arbetsställen.

Till kalk- och kritbruk hänförs utom egentliga kalk- och kritbruk även kiselgur-, kalkstensmjöls- eller gödningskalkfabriker samt självständiga kaolinbruk. Anmärkas bör, att i anslutning till produktionssiffrorna för bränd kalk har även i text och noter redogjorts för den kalk, som erhålles från kalkbränningen vid karbidfabriker, kopparverk, sockerbruk och sulfatmassefabriker.

I. 2. Principerna för redovisningen av produktionen

Produktionen vid de i bergverksberättelsen redovisade företagen meddelas i tabellavdelningens sju första tabeller, varvid i tabellerna 1—5 och 7: 2—7: 6 den totala tillverkningen redovisas, oavsett om denna försåls eller ej under redogörelseåret. I tabellerna 7: 2—7: 6 anges även produktionen för avsalu samt i tabellerna 6 och 7: 1 enbart avsaluproduktionen. Såsom tillverkningarnas respektive avsaluproduktionens värde redovisas de salufärdiga produkternas

försäljningsvärde fritt banvagn, fartyg eller bil etc., med frånräkning av rabatter men med inräkning av emballerings- och andra försäljningskostnader samt kostnad för transport med egna transportmedel. Accis, omsättningsskatt eller liknande avgifter, som av uppgiftslämnaren inbetalats till statsverket skall icke ha inräknats i angivna saluvärden. Då produktionen icke i dess helhet försåls under året, beräknas värdet för den osålda delen efter försäljningspriset på respektive produkter vid redogörelseårets slut. I fråga om legosmältningen av metaller och ferrolegeringar redovisas endast den av företagen intjänade bruttoersättningen inberäknat värdet av tillsläppta material o. d. Där emot redovisas legovalsning av järnverksprodukter med dessa produkters totala försäljningsvärde, såsom även sker i fråga om legoanrikning av malmer. Vidare bör nämnas, att såsom avsaluproduktion även räknats produkter, som överförts från ett arbetsställe till annat uppgiftslämnaren tillhörigt arbetsställe för vidare bearbetning där.

Beträffande varor som framställts helt eller delvis med sikte på ytterligare bearbetning inom samma arbetsställe inhämtas fr. o. m. 1959 i allmänhet icke uppgifter om saluvärde för hela årsproduktionen. I tabellerna 7: 2—7: 6 i tabellavdelningen anges hela årsproduktionen därför endast med kvantiteter.

I. 3. Använd varunomenklatur 1964

I tabellerna över produktionen i denna berättelse tillämpas en varunomenklatur, som anknyter såväl till Bryssel-nomenklaturen, vilken därjämte utgör grunden för den svenska tulltaxan, som till FNs system för varuklassificering i statistiken, SITC. Varuindel-

ningen enligt systematiken i Bryssel-nomenklaturen framgår t. ex. av tabell 2 i industrierättelsen för år 1963. En uppställning utvisande »itemnivån» enligt SITC finns i tabell 3 i samma publikation. Definitioner av de skilda varuslagen återfinns i Tullverkets varuhandböcker.

Genom den gemensamma varunomenklaturen möjliggörs direkta jämförelser mellan uppgifterna om produktion och uppgifter om export och import. Varuspecifikationen går emellertid i vissa fall längre i bergverksstatistiken än i utrikeshandelsstatistiken. Detta gäller exempelvis sådana varor, som för närvarande i relativt mindre omfattning är föremål för internationell handel. Vidare är det ibland motiverat att göra uppdelningar med hänsyn till produktionsnivåer eller framställnings-sätt.

En närmare redogörelse för de särskilda varunomenklaturproblemen återfinns beträffande bergverkens produktion i bergverksberättelsen för år 1959 och för speciellt järnverkens tillverkning i Kommersiella meddelanden 1962, häfte 5.

Nomenklaturerna har i uppställningen av tabellerna i tabellavdelningen i stort sett tillämpats så, att uppdelningen på skilda tabeller och tabellavdelningar gjorts enligt systematiken i SITC medan detaljuppdelningen skett enligt Brysselnomenklaturens systematik med angivande längst till vänster i tabellerna av statistiskt nummer enligt tulltaxa med statistisk varuförteckning.

De flerårsöversikter som återfinns i textavdelningen är i allmänhet uppgjorda enligt äldre indelningar. I regel har

dock varurubrikerna anpassats till Tulltaxa med statistisk varuförteckning varvid även år 1964 tillämpliga statistiska nummer angivits. I vissa fall har de sjuställiga sifferkoderna kompletterats med en åttonde siffra, som anger att en ytterligare uppdelning av varunummer skett. För en orientering i systematiken hänvisas härvid till tabellbilagan.

I. 4. Övriga uppgifter

Även vad beträffar redovisningen av förbrukade råvaror förekommer en anknytning till Tulltaxa med statistisk varuförteckning enligt vad som ovan sagts beträffande produktionen i textavdelningen. Uppgifter om råvaror m. m., bränsle, smörjmedel och elenergi samt använd drivkraft och sysselsatt personal, återfinns i redogörelser i texten under respektive rubriker. Bränsleuppgifterna kompletterades fr. o. m. år 1962 med inköpsvärden. I samma berättelse infördes även uppgifter rörande verkställda investeringar samt värdet av vissa tillgångar vid gruvor och järn- och stålverk. Beträffande förvaltningspersonalen tillämpas liksom föregående år en uppdelning på personal-kategorier som i huvudsak ansluter sig till den som används av bl. a. svenska arbetsgivareföreningen. Tabellerna i texten erhöll 1961 nya beteckningar, vilka i huvudsak använts även i årets berättelse. I samband med att redovisning av vissa produktionskostnader infördes i föregående års berättelse genomfördes dock några smärre förändringar i förut gällande tabellbeteckningar.

II. Allmän översikt

En ökning av produktionen inom järn- och stålverken samt gruvindustrin förelåg under 1964. Tyngdpunkten i denna uppgång var hänförlig till järn- och stålverken. Emellertid steg också järnmalmalsbrytningen icke obetydligt medan en fortsatt nedgång i saluvärdet per enhet räknat medförde en mindre höjning av det totala saluvärdet. Inom stenindustrin uppvisade saluvärdet av produktionen en fortsatt ökning.

Produktionen av direkt användbar malm och slig låg kvantitetsmässigt 13 % över 1963 års siffra. Exporten var något högre än 1963 och utgjorde 24,3 milj. ton styckemalm, slig och sinter.

Tackjärnsproduktionen steg under 1964 med ca 17 % jämfört med när-

mast föregående redovisningsår. Tillverkningen av järnsvamp uppvisade en ökning och utgjorde ca 153 000 ton. Produktionen uppgick till ca 137 000 ton år 1963 och ca 135 000 ton år 1962.

Tillverkningen av göt och stålgiutgods år 1964 var 15 % högre än 1963 och uppnådde sin hittills högsta nivå. För de varmvalsade och varmdragna produkterna förelåg likaledes en betydande uppgång totalt sett.

Brytningen och bearbetningen av de olika stenindustriella produkterna företedde liksom tidigare år en oenhetlig tendens år 1964 dock med övervikt för ökningsar.

Tabell II:1 visar, att totalt sett en fortsatt obetydlig minskning förelåg be-

Tab. II:1. Summariska uppgifter beträffande verksamheten inom bergverken

Industrigrupper	Antal arbetsställen	Förvaltningspersonal	Arbetarpersonal	Arbets-timmar i 1 000-tal	Summa saluvärde ¹ 1 000 kr	Förädlingsvärde ² 1000 kr
Järnmalmgruvor	57	2 146	8 160	14 938	1 183 634	910 381
Andra malmgruvor	21	725	1 979	3 633	251 659	197 820
Kolgruvor	8	34	274	487	6 370	4 361
Järn- och stålverk	37	11 189	37 136	74 565	3 649 027	1 748 479
Andra järnframställningsverk ³ ...	9	4 447	9 084	18 340	712 675	390 506
Ferrolegeringsverk	7	253	1 168	2 373	199 817	65 454
Metallframställningsverk	5	707	1 668	3 346	387 606	96 790
Kalk- och kritbruk	38	174	1 086	2 149	83 155	52 370
Fältspats- och kvartsbrott	24	39	206	376	11 817	8 976
Andra stenindustriella anläggningar	375	817	4 888	9 351	232 257	182 493
Skifferoljeverk	1	124	484	973	16 993	
Summa: 1964	582	20 655	66 133	130 531	6 735 010	3 657 630
1963	607	20 289	66 285	130 691	5 672 725	3 027 673

¹ Som salutillverkning har räknats även sådan tillverkning, som vid ett verk framställts för leverans till annat verk tillhörande samma ägare, ävensom förädling av främmande vara mot lön.

² Summa saluvärde med avdrag av kostnader för råvaror, emballage, bränsle och elenergi samt bortlämnade lönarbeten och transporter utförda av utomstående.

³ Dessa verk har i industriberättelsen förts under grupperna järn- och stålmanufaktur eller »andra mekaniska verkstäder och gjuterier».

Tab. II: 2. Produktionskostnader inom bergverken

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Industrigrupper	Redo- vis- nings- grund	Salutill- verk- nings- värde	Kostnader för					Löner till		Arbets- löner till hemar- betare	Bort- läm- nade lönear- beten	Summa redo- visade kost- nader
			råvaror m.m. (ej em- ballage)	em- ballage	bränsle	el- energi	lejdade trans- porter	förvalt- nings- perso- nal	arbetar- perso- nal			
Järnmalmgruvor	1 000 kr	1 183 634	219 229	48	19 735	30 575	3 611	61 104	149 494	—	55	483 851
	% ¹		18,5	0,0	1,7	2,6	0,3	5,2	12,6	—	0,0	40,9
Andra malmgruvor	1 000 kr	251 659	33 165	16	1 446	9 607	9 076	17 716	33 004	—	529	104 559
	% ¹		13,2	0,0	0,6	3,8	3,6	7,0	13,1	—	0,2	41,5
Kolgruvor	1 000 kr	6 370	555	—	98	576	—	897	4 269	—	780	7 175
	% ¹		8,7	—	1,5	9,0	—	14,1	67,0	—	12,2	112,6
Järn- och stålverk	1 000 kr	3 649 027	1 454 094	12 650	251 044	113 861	31 298	287 515	654 686	16	37 601	2 842 765
	% ¹		39,8	0,3	6,9	3,1	0,9	7,9	17,9	0,0	1,0	77,9
Andra järnframställningsverk ...	1 000 kr	712 675	263 929	2 188	11 493	23 687	3 678	104 066	154 829	59	17 194	581 123
	% ¹		37,0	0,3	1,6	3,3	0,5	14,6	21,8	0,0	2,4	81,5
Ferrolegeringsverk	1 000 kr	199 817	89 464	1 617	11 271	26 925	5 086	7 430	21 039	—	—	162 832
	% ¹		44,8	0,8	5,6	13,5	2,5	3,7	10,5	—	—	81,2
Metallframställningsverk	1 000 kr	387 606	266 999	1 460	3 757	18 378	222	18 515	31 376	—	—	340 707
	% ¹		68,9	0,4	1,0	4,7	0,1	4,8	8,1	—	—	87,9
Kalk- och kritbruk	1 000 kr	83 155	14 089	1 509	11 928	2 209	920	4 559	17 238	—	130	52 582
	% ¹		16,9	1,8	14,3	2,7	1,1	5,5	20,7	—	0,2	63,2
Fältspats- och kvartsbrott	1 000 kr	11 817	1 339	484	138	448	432	1 016	3 147	—	—	7 004
	% ¹		11,3	4,1	1,2	3,8	3,7	8,6	26,6	—	—	59,3
Andra stenindustriella anlägg- ningar	1 000 kr	249 250	44 218	1 320	2 956	9 927	7 797	21 559	84 950	—	539	173 266
	% ¹		17,8	0,5	1,2	4,0	3,1	8,6	34,1	—	0,2	69,5
Summa 1964	1 000 kr	6 735 010	2 387 081	21 292	313 866	236 193	62 120	524 377	1 154 032	75	56 828	4 755 864
	% ¹		35,5	0,3	4,7	3,5	0,9	7,8	17,1	0,0	0,8	70,6
1963	1 000 kr	5 672 725	2 057 098	18 821	269 977	211 223	31 539	482 953	1 072 681	54	56 394	4 200 740
	% ¹		36,3	0,3	4,8	3,7	0,6	8,5	18,9	0,0	1,0	74,0

¹ Procentsiffrorna anger kostnadernas andel av salutillverkningsvärden i respektive grupper.

Tab. II: 3. Använd drivkraft samt förbrukningen av elenergi inom bergverken

Industrigrupper	Drivkraft i eff. hk för omedelbar fabriksdrift	Förbrukning av elenergi 1 000 kWh
Järnmalmgruvor	391 258	728 262
Andra malmgruvor	127 086	302 289
Kolgruvor	5 710	6 784
Järn- och stålverk	1 572 165	3 341 780
Andra järnframställningsverk	239 163	489 717
Ferrolegeringsverk	22 259	983 995
Metallframställningsverk	65 620	860 246
Kalk- och kritbruk	29 646	35 399
Fältspats- och kvartsbrott	4 581	5 878
Andra stenindustriella anläggningar	90 689	71 599
Skifferoljeverk	17 952	70 149
Summa: 1964	2 566 129	6 896 098
1963	2 454 403	6 139 588

träffande arbetarpersonalen medan antalet anställda inom gruppen förvaltningspersonal fortsatte att stiga. Antalet anställda i de båda personalkategorierna tillsammans steg något (2,5⁰/₀₀).

Salutillverkningarnas värde nådde sin hittills högsta nivå. Det överensstämmer ej med motsvarande värdesummor i tabellerna 1—7, beroende bl. a. på att i tabell II:1 angivna saluvärde även inne-

Tab. II: 4. Drivkraft för omedelbar maskindrift¹, använd vid bergverken, fördelad på olika slag av motorer

Industrigrupper	Vattenturbiner		Kolvångmaskiner Ångturbiner		Förbränningsmotorer		Elektriska motorer		Summa motorer	
	Antal	Hk	Antal	Hk	Antal	Hk	Antal	Hk	Antal	Hk
Järnmalmgruvor	—	—	—	—	19	321	16 891	390 937	16 910	391 258
Andra malmgruvor	—	—	—	—	34	647	6 801	126 439	6 835	127 086
Kolgruvor	—	—	—	—	—	—	532	5 710	532	5 710
Järn- och stålverk	—	—	—	—	3	130	74 099	1 572 035	74 102	1 572 165
Andra järnframställningsverk	—	—	—	—	—	—	26 350	239 163	26 350	239 163
Ferrolegeringsverk	—	—	—	—	—	—	2 964	22 259	2 964	22 259
Metallframställningsverk	—	—	—	—	—	—	7 142	65 620	7 142	65 620
Kalk- och kritbruk	—	—	—	—	3	194	2 619	29 452	2 622	29 646
Fältspats- och kvartsbrott	—	—	—	—	14	633	406	3 948	420	4 581
Andra stenindustriella anläggning.	1	900	—	—	155	6 860	6 213	82 929	6 369	90 689
Skifferoljeverk	—	—	—	—	—	—	1 886	17 952	1 886	17 952
Summa: 1964	1	900	—	—	228	8 785	145 903	2 556 444	146 132	2 566 129
1963	—	—	—	—	219	8 421	144 365	2 445 982	144 584	2 454 403

¹ Beträffande drivkraft för elektrisk generatordrift se texten.

Tab. II: 5. Förbrukningen av inköpt bränsle vid bergverken åren 1962—1964.

Bränsleslag	Stat. nummer	Kvanti- tets- grund	Kvantitet			Inköps- värde 1 000 kr
			1962	1963	1964	1964
Stenkol (inkl. stybb) och kolbriketter	27.01, 27.02	ton	60 564	68 055	99 455	8 579
Koks (inkl. stybb) och koks- briketter	27.04	»	1 353 757	1 390 688	1 569 317	196 395
Torv och torvbriketter	27.03.100/200	»	180	91	—	—
Träkol (inkl. stybb) och trä- kolsbriketter	44.02	1 000 hl	2 099	899	795	3 483
Kastved, långved o. d. bränn- ved (travat mått)	44.01	m ³	55 041	38 973	39 767	1 122
Träbränsle, andra slag (löst mått) ¹		m ³	55 189	15 514	7 300	136
Bensin	27.10.210/290	ton	2 587	2 672	2 341	2 169
Fotogen	27.10.410/499	»	4 778	5 036	5 999	1 297
Motorbrännolja (diesel) ...	ur 27.10 501/509	»	15 026	16 451	17 608	4 583
Eldningsolja nr 1	ur 27.10.501	»	55 862	62 806	65 764	11 747
Eldningsolja nr 2	ur 27.10.503	»	40 510	33 876	28 132	4 948
Eldningsolja nr 3	ur 27.10.505	»	116 037	133 312	136 210	14 487
Eldningsolja nr 4	ur 27.10.507	»	417 539	420 097	446 742	43 149
Eldningsolja nr 5	ur 27.10.509	»	90 302	123 365	142 221	12 534
Masugns- och koksugns gas ¹	ur 27.05.500	1 000 m ³	2 697 028	2 869 929	3 157 380	..
Summa bränsle med reduk- tion till stenkol ²	..	..	2 646 284	2 748 314	3 035 924	304 629

¹ Uppgifterna omfattar även vid det egna arbetsstället framställda och förbrukade kvantiteter.

² Angående reduktionstal se not till tab. III:10. Förbrukningen av masugns- och koksugns gas är ej inräknad i den totala, till stenkol reducerade bränsleförbrukningen.

fattar andra tillverkningar än de i ovan nämnda tabeller redovisade samt att i enstaka fall dessa tabeller även omfattar produktion vid arbetsställen som ej medtagits i tabell II:1.

Uppgifter om vissa produktionskostnader inom bergverken för åren 1963 och 1964 lämnas i tabell II:2. Kostnaderna anges i tabellen dels i absoluta tal dels i procent av saluvärdet i kol. 3. De uppgivna beloppen är bl. a. avsedda att ge underlag för beräkningar rörande bergverkens förädlingsvärde (se tabell II:1). Som framgår av tabellen är det endast ett urval av företagens viktigare kostnader som redovisas. Beträffande en mer detaljerad beskrivning av definitioner samt omfattningen av de

olika kostnadsrubrikerna hänvisas till berättelsen Industri 1963.

En översikt över den under 1964 vid bergverken för omedelbar fabriksdrift använda drivkraften samt förbrukade elenergin lämnas i tabell II:3. Beträffande uppgifter om drivkraft för elektrisk generatordrift skall erinras om att de större industriella kraftverken betraktas som självständiga enheter och redovisas som elverk i årsberättelsen Industri. En detaljerad redovisning över drivkraften för de olika slagen av nyttjade motorer lämnas i tabell II:4. Fördelningen av drivkraften på de särskilda länen framgår av tabell 8, i vilken uppgifter meddelas angående hästkraftstyrkan hos de för omedelbar drift av

Tab. II:6. Bergverksanläggningarna och de vid dem sysselsatta arbetarna, fördelade efter arbetsgivare

Industrigrupper	Enskilda personer		Aktiebolag		Annat bolag, stiftelse el. dyl.		Ekonomisk förening		Kommun		Staten	
	Arbets-ställen	Arbetare	Arbets-ställen	Arbetare	Arbets-ställen	Arbetare	Arbets-ställen	Arbetare	Arbets-ställen	Arbetare	Arbets-ställen	Arbetare
Järnmalmsgruvor	—	—	56	8 052	1	108	—	—	—	—	—	—
Andra malmgruvor	—	—	21	1 979	—	—	—	—	—	—	—	—
Kolgruvor	—	—	8	274	—	—	—	—	—	—	—	—
Järn- och stålverk	—	—	37	37 136	—	—	—	—	—	—	—	—
Andra järnframställningsverk ..	—	—	9	9 084	—	—	—	—	—	—	—	—
Ferrolegeringsverk	—	—	7	1 168	—	—	—	—	—	—	—	—
Metallframställningsverk	—	—	5	1 668	—	—	—	—	—	—	—	—
Kalk- och kritbruk	5	13	32	1 061	—	—	1	12	—	—	—	—
Fältspats- och kvartsbrott	4	25	19	172	—	—	—	—	1	9	—	—
Andra stenindustriella anlägggn.	142	510	197	3 961	23	278	9	118	3	12	1	9
Skifferoljeverk	—	—	1	484	—	—	—	—	—	—	—	—
Summa: 1964	151	548	392	65 039	24	386	10	130	4	21	1	9
1963	155	502	400	65 050	37	452	10	141	5	22	2	118

maskiner och apparater använda för brännings- respektive elektriska motorerna. Några kolvångmaskiner eller ångturbiner har ej redovisats år 1964. Det har dock uppgivits att användning av vattenturbiner förekommit. De redovisade uppgifterna avser effekten i motorer i arbetsmaskiner samt motorer för lyft- och transportanordningar. Där emot har ej medtagits motorer i fordon såsom bilar, lokomotiv, truckar o. d., ej heller skall effekten i omformare eller elektriska svetsaggregat ingå. Den angivna effekten skall avse märkeffekten av vid årets slut befintliga motorer som använts under redogörelseåret.

En allmän översikt över bergverkens förbrukning av bränsle under åren 1962—1964 lämnas i tabell II:5. Uppgifterna i tabellen avser utöver bränsle använt som reduktionsmedel eller för drift av maskiner och apparater även

bränsle och drivmedel för bilar använda för fabriksrörelsen samt bränsle för uppvärmning av fabriks- och kontorslokaler. Uppgifterna fr. o. m. 1962 avser i princip inköpta kvantiteter. Beträffande masugns- och koksugns gas har emellertid även inkluderats vid arbetsstället framställda och förbrukade kvantiteter. Det kan nämnas att den totala produktionen av masugns- och koksugns gas uppgick till 4 200 miljoner m³. Av uppgiftslämnarna direkt till statsverket inbetald skatt på förbrukat bränsle skall ej ha inräknats i angivna inköpsvärden.

I likhet med föregående år har vissa beräkningar gjorts i syfte att erhålla ett enhetligt mått på bergverkens totala konsumtion av bränslen. Resultatet av dessa beräkningar framgår av nedersta raden i tabell II:5. Redogörelse-årets totala bränsleförbrukning skulle

Tab. II: 7. Verkställda investeringar åren 1963 och 1964 i löpande priser samt värdet av vissa tillgångar i maj 1965 vid gruvor och järn- och stålverk.

Industrigrupper och investeringsobjekt	Ny-, till- och ombyggnads- arbeten samt nyanskaff- ningar		Underhålls- och repara- tionsarbeten		Värdet av vissa tillgångar		
					Brand- försäkrings- värde	Värdet av oförsäkrade tillgångar samt under självrisk uppskattat värde	Totalt värde (återan- skaff- nings- värde)
	1963	1964	1963	1964	Maj 1965		
Millioner kronor							
<i>Gruvor</i>							
Industribyggnader	70	69	13	14	469	767	1 236
Andra driftsanläggningar	63	88					
Bilar	0	6	2	1	..	..	..
Maskiner och apparater	123	131	76	78	568	660	1 228
Bostäder	14	7	8	8	238	236	474
Summa	270	301	99	101	1 275	1 663	2 938
<i>därav Järnmalmgruvor</i>							
Industribyggnader	58	63	10	11	365	697	1 062
Andra driftsanläggningar	55	81					
Bilar	0	5	0	1	..	..	..
Maskiner och apparater	97	115	61	63	456	573	1 029
Bostäder	13	5	5	6	199	201	400
Summa	223	269	76	81	1 020	1 471	2 491
<i>Järn- och stålverk</i>							
Industribyggnader	135	83	33	35	2 117	253	2 370
Andra driftsanläggningar	9	3					
Bilar	3	2	7	5	..	..	..
Maskiner och apparater	369	288	268	301	5 392	350	5 742
Bostäder	12	6	15	14	651	3	654
Summa	528	382	323	355	8 160	606	8 766

i enlighet härmed motsvara omkring 3 035 924 ton stenkol, vilket innebär en ökning med 11 % i förhållande till 1963 års förbrukning. Givetvis kan vid detta slags beräkningar hänsyn ej tagas till det ganska växlande värmevärdet hos olika kvaliteter av ett och samma bränsleslag. Den erhållna totalsiffran kan regelbundet anses något för hög, enär de redovisade stenkolen vid här gjord beräkning genomgående anses betyda prima utländska ångkol, medan i verkligheten inom flera produk-

tionsgrenar stenkol med betydligt lägre värmevärde förbrukas, såsom vid stenkolsbrytningen och järnsvamptillverkningen, där de kol som används till stor del är svenska.

Med hänsyn till de särskilda slagen av arbetsgivare fördelas bergverken i sex grupper, nämligen i sådana där arbetsgivaren utgöres av 1) enskild person, 2) aktiebolag, 3) annat bolag (kommanditbolag, handelsbolag, enskilt bolag inkl. oskift dödsbo), stiftelse eller dylikt, 4) ekonomisk förening, 5) kom-

mun eller 6) staten. Fördelningen göres helt efter de formella ägandeförhållandena, så att exempelvis till de båda sista av ovan angivna ägaregrupper föras endast anläggningar, som drivs direkt (alltså ej i aktiebolagsform eller dylikt) av kommun eller staten. Föregående tabell (tabell II: 6) utvisar för de olika bergsverksgrenarna arbetsstäl- lenas fördelning på skilda kategorier av arbetsgivare.

Uppgifter till de särskilda investeringsenkäterna insamlas fyra gånger årligen till statistiska centralbyrån. I tabell II: 7 upptagna värden har hämtats från den s. k. majundersökningen 1964 och 1965. Vid denna enkät har industri- och bergverksstatistikens arbetsställeregister utgjort urvalsram. I urvalet ingår samtliga arbetsställen med 50 eller flera arbetare samt ett stratifierat slumpmässigt urval av mindre arbetsställen. En uppräkningsundersökning har skett av de vid undersökningarna erhållna värdena till industri- och bergverksstatistikens nivå. Den vid investeringsundersökningarna tillämpade branschuppdelningen är i vissa fall mindre långtgående än i industri- och berg-

verksstatistiken. Detta har medfört att en fullständig överensstämmelse ej erhållits mellan de i tabell II: 7 ingående enheterna samt i berättelsen i övrigt redovisade arbetsställen. De i tabell II: 7 redovisade kostnaderna vid gruvor och järn- och stålverk avser dels privata och offentliga ny-, till- och ombyggnadsarbeten samt nyanskaffningar, dels underhålls- och reparationsarbeten. Upptagna värden anges i miljoner kronor och löpande priser. Tabellen omfattar även data över vissa tillgångar vid gruvor och järn- och stålverk. Brandförsäkringsvärdet jämte värdet av oförsäkrade tillgångar samt under självrisk uppskattat värde skall därvid utgöra återanskaffningsvärdet i maj 1965. Markvärden skall ej ha medräknats. De i tabellen redovisade uppgifterna har i vissa avseenden i en något mer summarisk form tidigare publicerats i Statistiska meddelanden nr I 1964: 48 respektive nr I 1965: 46. För en mer detaljerad beskrivning av urvalsmetodik, uppräkningsförfarande, periodisering av kostnaderna m. m. hänvisas till nämnda publikationer.

III. Gruvor och stenindustriella anläggningar

III.1. Produktion

III. 1. 1. *Järnmalm*. Brytningen av järnmalm ökade avsevärt under året och låg på betydligt högre nivå än 1963. Den under 1964 vunna kvantiteten uppgick till 26 619 000 ton mot 23 637 000 ton år 1963 (se tabblån nedan samt tabell III: 1).

Någon redovisning av produktion av apatitslig förekom ej.

Tabell III: 2 (se sidan 14) avser att visa utbytet av järnmalm i förhållande

vunnen direkt användbar malm. Beräkningarna av medelvärdet per ton bygger på en oavkortad uppgift och alltså ej på den i tabellen redovisade kvantiteten (1 000 ton). I föreliggande berättelse liksom i föregående årspublication har i tabell III:2 för samtliga redovisade år enbart medtagits gråberg brutet inom fyndigheten.

Av all under året vunnen direkt användbar malm, 22 685 176 ton, hade år 1964 vid i samband med gruvbrytningen drivna sovrings- och separeringsverk erhållits följande kvantiteter:

Årligen	Antal med malmfångst arbetade utmål	Vunnen malm (direkt användbar malm och slig) (26.01.110 2, 120 1)	
		Totalt	Därav manganhaltig järnmalm ¹
		1 000 ton	1 000 ton
1936—1940	330	13 040	169
1941—1945	376	8 437	115
1946—1950	339	11 277	95
1951—1955	377	16 399	46
1956—1960	413	19 445	78
1958	409	18 312	62
1959	425	18 351	69
1960	410	21 690	94
1961	405	23 593	76
1962	390	22 526	140
1963	376	23 637	184
1964	347	26 619	135

	Antal	Ton
Magnetiska verk	16	15 524 617
Våtmekaniska verk	3	631 187
Kombinerade verk	4	3 118 586

År 1963 redovisades följande kvantiteter erhållna vid:

	Antal	Ton
Magnetiska verk	17	13 673 257
Våtmekaniska verk	3	814 757
Kombinerade verk	3	2 377 758

till totala berg- och malmbrytningen inom fyndigheterna i olika län. I den direkt användbara malmen och anrikningssgodset har ej inräknats ur äldre varp erhållna kvantiteter. Värdesiffrorna avser däremot all under året

I tabell III: 3 har sammanställts uppgifter länsvis beträffande den direkt användbara malmens halt av järn, fosfor och svavel. Fosforhalten har därvid omräknats till 50 % järnhalt.

Från gruvorna erhålles förutom direkt användbar malm även anrikningsmalm, år 1964 utgörande 8 035 731 ton.

¹ Enligt definition av den enligt 1928 års internationella konvention rörande ekonomisk statistik tillsatta expertkommittén räknas såsom manganhaltiga järnmalmerna de järnmalmerna, vilkas manganhalt ligger mellan 10 % och 80 % av järnhalten, om den sammanlagda halten är minst 40 %. Beträffande mangan-kvantiteten i järnmalmerna se sidan 17.

Därav härrörde från sovrings- och separeringsverk följande kvantiteter:

	Antal	Ton
Magnetiska verk	18	4 310 826
Våtmekaniska verk	3	623 744
Kombinerade verk	4	2 094 687

Av de redovisade magnetiska verken användes 8 stycken även för sovring och separering av direkt användbar malm.

År 1963 utgjorde totalkvantiteten anrikningsmalm 7 209 631 ton, varav 3 877 909 ton erhållits från magnetiska sovrings- och separeringsverk. Anrikningsmalmen bearbetas vidare till järnmalmsslig, varav större delen genom sintring överföres i styckeform vid speciella verk. Beträffande produktionen av slig och sinter under åren 1960—1964 lämnas här intill en översikt. En mer detaljerad redogörelse per arbetsställe avseende år 1964 lämnas i tabellbilagan (tabell 2 respektive 4). Briketteringen av järnmalmsslig har helt upphört sedan flera år tillbaka.

Den tillverkade sligen järnhalt i för-

hållande till det behandlade rågodset belyses i tabell III: 4.

Utbytet av färdig vara, d. v. s. sligkvantiteten i förhållande till mängden behandlat rågods, utgjorde 49,6 %. Motsvarande utbyte år 1963 var 50,6 %.

År	Kvantitet Ton	Värde 1 000 kr
----	------------------	-------------------

Järnmalmsslig (26.01.120 1)

1960	2 589 770	127 492
1961	3 076 561	154 333
1962	3 362 223	157 484
1963	3 715 126	153 541
1964	3 933 723	152 595

Järnmalmssinter (26.01.130)

1960	2 779 705	215 017
1961	3 460 378	262 427
1962	3 606 825	265 898
1963	3 676 322	259 496
1964	4 323 484	289 931

På sidan 14 redovisas den producerade sligen för år 1964 fördelad efter olika fosfor- och svavelhalt, varvid fosforhalten omräknats till 50 % järnhalt.

En verkställd beräkning angående innehållen järnmängd i den direkt an-

Tab. III:1. Produktionen av järnmalm inom olika län åren 1962—1964

Län	Vunnen malm (direkt användbar malm och slig) (26.01.110 2, 120 1)					
	1962		1963		1964	
	Ton	%	Ton	%	Ton	%
Stockholms län	—	—	—	—	—	—
Uppsala län	280 032	1,2	189 605	0,8	371 044	1,4
Södermanlands län	83 783	0,4	78 742	0,3	102 914	0,4
Jönköpings län	—	—	—	—	—	—
Värmlands län	98 487	0,4	97 188	0,4	104 146	0,4
Örebro län	1 188 524	5,3	1 202 801	5,1	1 261 252	4,7
Västmanlands län	568 625	2,5	597 724	2,5	634 208	2,4
Kopparbergs län	3 238 576	14,4	3 521 311	14,9	3 663 701	13,8
Gävleborgs län	132 426	0,6	85 174	0,4	90 684	0,3
Norrbottnens län	16 935 710	75,2	17 864 368	75,6	20 390 950	76,6
Hela riket	22 526 163	100,0	23 636 913	100,0	26 618 899	100,0

Tab. III: 2. Berg- och malmbrytningen i järnmalmogruvorna samt malmvärdet inom olika län

Län	Inom fyndigheterna bruten malm och berg							All producerad direkt användbar malm		
	Totalt	Därav								
		Direkt användbar malm (26.01.110 2)		Anrikningsmalm (26.01.110 1)		Gråberg (25.16.100)		Värde	Medelvärde per ton	
		1000 ton	1000 ton	%	1000 ton	%	1000 ton			%
1000 ton	1000 ton	%	1000 ton	%	1000 ton	%	1000 kr	kr		
Stockholms län	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Uppsala län	874	198	22,6	388	44,4	288	33,0	4 349	22,00	
Södermanlands län	217	—	—	207	95,4	10	4,6	—	—	
Jönköpings län	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Värmlands län	262	1	0,2	222	85,0	39	14,8	27	50,75	
Örebro län	2 920	475	16,2	1 701	58,3	744	25,5	13 497	28,44	
Västmanlands län	1 706	134	7,9	1 229	72,0	343	20,1	3 591	26,79	
Kopparbergs län	6 552	2 647	40,4	2 116	32,3	1 789	27,3	90 544	34,21	
Gävleborgs län	164	—	—	149	91,0	15	9,0	—	—	
Västernorrlands län	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
Norrbottens län	24 753	19 223	77,6	1 975	8,0	3 555	14,4	655 963	34,12	
Hela riket: 1964	37 448	22 678	60,6	7 987	21,3	6 783	18,1	767 971	33,87	
1963	33 537	19 921	59,4	7 180	21,4	6 436	19,2	676 434	33,96	
1962	31 960	19 162	60,0	6 888	21,5	5 910	18,5	897 735	46,85	
1961	31 686	20 278	64,0	5 896	18,6	5 512	17,4	864 012	42,61	

vändbara malmen och sligen ger för år 1964 på sidan 16 redovisat resultat.

Fördelningen av slig (26.01.120 1) efter:

Fosforhalt	Ton
Under 0,006 %	1 071 974
0,006—0,04 %	1 851 092
0,04 —0,1 %	465 541
0,1 —0,7 %	501 316
0,7 % och däröver	43 800
Summa	3 933 723
Svavelhalt	Ton
Under 0,01 %	1 075 132
0,01—0,05 %	1 454 590
0,05 % och däröver	1 404 001
Summa	3 933 723

Vid tillverkningen av sinter ingår i rågodset utöver slig även krossad styckemalm m. m. Antal i gång varande sintringsverk under 1964 uppgick till 19. Den genomsnittliga drifttiden per verk utgjorde 6 233 timmar. År 1964

förbrukades vid sintringsverken förutom 3 196 926 ton slig 759 531 ton krossad styckemalm, 61 652 ton glödspån o. d. samt 538 485 ton slagg, kalksten m. m.

Förutom ovan redovisad slig, erhållen genom anrikning av inhemsk järnmalm, har under 1964 vid två kopparverk erhållits s. k. purple-ore (med 55 å 60 % järnhalt) som biprodukt vid framställning av koppar ur svavelkisbränder, till vilka utländsk svavelkis till övervägande delen utgjort råvara. Denna produktion av purple-ore uppgick till 85 208 ton, medan kvantiteten för år 1963 utgjorde 92 430 ton. Av den totala purple-oreproduktionen har 54 309 ton med ett värde av 1 835 000 kr angivits vara avsedda till avsalu. Någon produktion av briketter eller sinter framställd av purple-ore förekom ej under året.

Tab. III: 3. Fördelning av direkt användbar malm¹ efter järnhalt, fosforhalt och svavelhalt inom olika län. Ton

	Uppsala län	Värmlands län	Örebro län	Västman- landslän	Koppar- bergs län	Norrbottnens län	Hela riket	
							1964	1963
<i>Järnhalt</i>								
Under 40 %	117 654	—	—	—	—	—	117 654	33 163
Fr. o. m. 40 % intill 50 %	80 049	—	184 289	131 866	—	76 295	472 499	247 188
» 50 % » 60 %	—	532	291 396	—	1 383 947	11 631 184	13 307 059	11 883 769
» 60 % » 70 %	—	—	—	2 178	1 263 071	7 522 715	8 787 964	7 757 667
<i>Fosforhalt²</i>								
Under 0,006 %	197 703	—	15 400	26 746	68 029	—	307 878	124 556
Fr. o. m. 0,006 % intill 0,04 %	—	532	460 285	107 298	86 725	853 636	1 508 476	1 158 622
» 0,04 % » 0,1 %	—	—	—	—	—	983 589	983 589	972 877
» 0,1 % » 0,7 %	—	—	—	—	972 364	5 307 787	6 280 151	5 903 618
» 0,7 % » 1,0 %	—	—	—	—	1 519 900	514 803	2 034 703	1 479 313
1,0 % och däröver ..	—	—	—	—	—	11 570 379	11 570 379	10 282 801
<i>Svavelhalt</i>								
Under 0,01 %	—	532	258 132	—	2 219 944	502 422	2 981 030	2 510 616
Fr. o. m. 0,01 % intill 0,05 %	—	—	80 209	12 331	318 772	14 500 325	14 911 637	15 615 764
0,05 % och däröver ..	197 703	—	137 344	121 713	108 302	4 227 447	4 792 509	1 795 407
Summa direkt användbar malm	197 703	532	475 685	134 044	2 647 018	19 230 194	22 685 176	19 921 787

¹ Stat. nr 26.01.110 2.

² Omräknad till 50 % järnhalt.

	Totalkvantitet malm	Innehållen järnmängd	Medelhalt i %	
	Ton	Ton	1964	1963
Direkt användbar malm (26.01. 110 2).....	22 685 176	13 746 076	60,6	60,5
Slig (26.01. 120 1)	3 933 723	2 547 555	64,8	64,3
Summa: 1964	26 618 899	16 293 631	61,2	•
1963	23 636 913	14 435 515	•	61,1

Sysselsättningens fördelning under senare år på gruvarbete under jord, anrikning och vid allt egentligt gruvarbete överhuvud belyses i tabell III: 5. Fr. o. m. 1964 ingår alltså uppgifter rörande arbete med anrikning i tabellen.

Samtliga de sifferuppgifter, som i det föregående meddelats, avser produktionen från järnmalmssgruvor. Därjämte har under år 1964 upptagits obetydliga kvantiteter sjö- och myrsmalm ur några småländska sjöar. Någon produktion av limonitmalm förekom icke vid Stollbergsfältet under året.

Lagren av direkt användbar malm minskade under 1964 med 871 000 ton, vilket delvis sammanhängde med ökade leveranser för export. Tabell III:6 över

omsättningen av järnmalm visar även, att lagren av slig minskade. Utöver vid gruvor, anriknings- och sintringsverk lagrade kvantiteter omfattar uppgifterna såväl i svenska hamnar som i Narvik lagrad malm från redovisade enheter.

III. 1. 2. Andra malmer än järnmalm.

Brytningen av s. k. ädlare malmer redovisas per arbetsställe i tabell 3 i tabellavdelningen. Flera metaller ingår i allmänhet i samma malm. Dessa har i malmens benämning grupperats efter den metallmalm som värdemässigt dominerar. Totalt bröts under år 1964 5 944 ton direkt användbar malm med ett värde av 166 000 kr jämte 3 553 702 ton för anrikning avsedd produkt. Vid 11 anrikningsverk, vilka med få undantag använda flotationsanrikningsmeto-

Tab. III:4. Fördelning av bearbetat anrikningsgods och slig efter järnhalt

Bearbetat rågods (26.01. 110 1)		Därav framställd slig (26.01. 120 1) i ton					Kvantitet slig i för- hållande till bear- betat rå- gods i %
		Med en genomsnittlig järnhalt av				Summa	
Med en genomsnittlig järnhalt av	Ton	under 50 %	50 % in- till 60 %	60 % in- till 70 %	70 % och däröver		
Under 30 %	1 742 849	110 200	—	606 920	—	717 120	41,1
Fr. o. m. 30 intill 40 % ..	2 881 051	—	37 200	1 217 546	—	1 254 746	43,6
» 40 » 50 % ..	3 069 344	8 898	50 135	1 104 727	651 415	1 815 175	59,1
» 50 » 60 % ..	203 000	—	—	6 391	120 702	127 093	62,6
» 60 % o. däröver	—	—	—	—	—	—	—
Summa: 1964	7 896 244	119 098	87 335	2 935 584	772 117	3 914 134	49,6
1963	7 288 505	91 368	201 733	2 683 514	711 660	3 688 275	50,6

¹ Härutöver har framställts 19 589 ton järnmalmsslig (järnhalt 60—70 %) ur sammanlagt 224 446 ton rågods med en järnhalt av under 30 %, varur huvudsakligen utvunnits annan slig än järnmalmsslig. Jfr not 7 på sidan 56—57, not 7 på sidan 58—59 och not 2 på sidan 60—61.

den, behandlades under redogörelseåret 3 514 129 ton rågods. Av nämnda verk har fem även framställt järnmalmsslig. En del av rågodset utgjorde avfall efter järnmalmsanrikning. Sammanlagt framställdes 825 137 ton slig av skilda slag med ett värde av 248,2 miljoner kr. Motsvarande uppgift år 1963 var 786 671 ton och 178,5 miljoner kr. Verken för anrikning av huvudsakligen annan malm än järnmalm var igång sammanlagt 81 753 timmar.

Under senare år har malmfångsten fördelat sig på de olika produkterna på sätt som visas i tabell III: 7, där redovisning skett enligt tidigare gällande varugruppering. Kvantiteter jämte värden fördelade på direkt användbar malm och slig återfinnes i tabellbilagan (tabell 7: 2). I denna är posterna grupperade på varugrupper enligt SITC samt därunder med fördelning enligt Brysselnomenklaturen.

En i likhet med föregående år gjord reduktion av de ofta mycket olikvärdiga malmerna till innehållen ren metall har givit till resultat de på sidan 19 redovisade kvantiteterna. De i tabblån lämnade uppgifterna avser i allmänhet metall, som är utvinnbar ur

malmerna. Då det vid redovisningstillfället ej alltid är möjligt för uppgiftslämnaren att definitivt ange om metallen är utvinnbar (lönar sig att utvinna) eller ej, torde dock smärre kvantiteter av ej utvinnbar metall ingå. I denna tablå har av svavel endast medräknats vad som ingår i såsom svavelkis redovisade malmer. I övriga malmer redovisas ett svavelinnehåll av 5 407 ton. Dessutom må även erinras om att jämte de malmer, vilka här betecknats såsom manganmalmer (med tillsammans 874 ton ren mangan), flerstädes i mellansvenska bergslagen bryts järnmalmer med stundom betydande manganhalt. Produktionen av dylika malmer uppgick under 1964 enligt tabeller 1 och 2, i vilka manganhalterna för malmer och sliger med en uppgiven halt av i regel minst 1 % redovisats, till 438 643 ton direkt användbar malm och 362 494 ton slig, tillsammans innehållande 25 091 ton mangan. Sammanlagt skulle alltså manganinnehållet i olika slags malmer under redogörelseåret ha utgjort 25 965 ton.

Beträffande förändringar i lagren av andra malmer än järnmalm må framhållas, att lagren av zinkmalm minskade

Tab. III:5. Fördelning av arbetet med järnmalm på gruvbrytning under jord samt anrikning åren 1960—1964

År	Arbete under jord			Arbete med anrikningsmalm			Allt arbete med malmfångsten		
	Under jord brutet berg och malm	Ton per arbetare	Ton per arbetstimme	Anrikad malm	Ton per arbetare	Ton per arbetstimme	Totala kvantiteten vunnun malm	Ton per arbetare	Ton per arbetstimme
	Ton			Ton			Ton		
1960	26 779 679	6 099	3,75	2 589 770	5 655	2,79	21 689 611	2 105	1,15
1961	30 561 132	7 063	3,92	3 076 561	5 719	2,82	23 593 027	2 295	1,23
1962	32 062 454	8 315	4,62	3 362 223	7 676	3,84	22 526 163	2 463	1,29
1963	33 428 702	9 887	5,53	3 715 126	9 151	4,65	23 636 913	2 862	1,55
1964	36 619 146	11 990	6,81	3 933 723	11 175	6,05	26 618 899	3 387	1,86

Tab. III: 6. Omsättningen av direkt användbar malm, slig och sinter av järnmalm åren 1963 och 1964. 1 000 Ton

	Direkt användbar malm (26.01.110 2)		Slig (26.01.120 1)		Sinter (26.01.130)	
	1963	1964	1963	1964	1963	1964
<i>Lager vid årets början</i> ¹	1 940	1 928	1 058	1 231	82	168
<i>Produktion under året</i>	19 922	22 685	3 715	3 934	3 676	4 323
<i>Leveranser under året, totalt</i>	19 855	23 511	3 541	3 162	3 590	4 492
därav:						
a) till egna verk	492	471	2 112	1 072	3 206	3 675
b) för annan inhemsk förbrukning	611	816	265	725	33	104
c) för export	18 752	22 224	1 164	1 365	351	713
<i>Lagerjustering</i>	— 79	— 45	— 1	— 926	—	+ 90
<i>Lager vid årets slut</i> ¹	1 928	1 057	1 231	1 077	168	89

¹ Uppgifterna avser totala lagren vid gruvor, anriknings- och sintringsverk samt i hamnar lagrad malm m. m. från redovisade gruvor och anrikningsverk.

från 21 897 ton vid 1963 års slut till 16 580 ton vid motsvarande tidpunkt 1964. Även lagren av svavelkis minskade och uppgick till 44 858 ton vid årsskiftet 1964/65.

III. 1. 3. *Stenkol, eldfast lera och klinkerlera*. Brytningen av stenkol minskade. Beträffande klinkerlera uppvisades dock högre kvantiteter under 1964 än under året före.

År	Brytningsmängd berg, stenkol o. lera Ton	Antal arbetare	Ton per arbete- tare	arbets- timme
1960	532 735	564	945	0,55
1961	473 190	527	898	0,56
1962	454 406	431	1 054	0,65
1963	1 381 033	292	1 305	0,73
1964	308 802	274	1 131	0,63

¹ Dessutom bröts 46 809 ton berg, stenkol och lera på entreprenad.

Stenkolproduktionen redovisas i tabell III: 8 fördelad på tre olika kvaliteter: A-kol med ett effektivt värmevärde av 4 800—5 600 värmeenheter och med askhalt till och med 13 %, B-kol med 3 900—4 600 värmeenheter och med askhalt från 14 till och med 35 % samt C-kol med omkring 2 700 värmeenheter och med askhalt från 36 till och med 55 %.

Genomsnittliga brytningen av berg, stenkol och lera per arbetare utgjorde år 1964 enligt vidstående tablå 1 131 ton mot 1 305 ton föregående år. Den totala brytningsmängden är likväl större än vad dessa siffror ger vid handen,

Tab. III: 7. Produktionen av andra malmer än järnmalm åren 1961—1964. Ton

	1961	1962	1963	1964
Guldmalms (26.01.930 3)	52 129	76 741	59 365	61 340
Kopparmalm (26.01.250 3)	75 304	85 254	73 906	79 289
Manganmalm (26.01.710, 790 2)	16 662	3 318	7 317	5 944
Silver- och blymalm (26.01.400 3, 810)	87 372	94 481	102 689	91 948
Svavelkis (25.02.000)	438 243	377 647	402 619	452 384
Wolframmalms (26.01.550 3)	372	339	339	—
Zinkmalms (26.01.450 3)	142 523	146 003	147 753	140 176
Summa	812 605	783 783	793 988	831 081

enär även betydande, merendels obestämbara, kvantiteter sandsten och skiffer bryts men kvarlämnas som fyllning i gruvorna.

III. 1. 4. *Örarbetad sten och stenarbeten*. Det totala produktionsvärdet inom stenindustrin (inkl. skifferoljeverk) uppgick till 344,2 miljoner kronor under 1964 mot 301,7 miljoner året förut. Denna uppgång hänförde sig till nästan samtliga stenindustriella grupper. I fråga om produktionsförändringen för de olika varuslagen kan bl. a. påpekas, att gatstensproduktionen, efter att föregående år ha ökat, undergick en minskning från 6 373 ton till 5 161 ton. Av krossad sten och makadam (av granit och gnejs) framställdes något större kvantiteter än år 1963. Liksom tidigare år har i tabellen endast medtagits produktion vid stenbrott o. d. Makadamkrossar, som uteslutande bearbetas tillförd schaktsten o. d. ingår däremot inte i statistiken. Brytningen av blocksten av vanliga röda och grå graniter minskade något, medan produktionen av svarta och gröna graniter kom att ligga på en ej obetydligt högre nivå.

Vid egentliga kalk- och kritbruk har en uppgång ägt rum i produktionen av osläckt kalk från 651 128 ton 1963 till 721 659 ton 1964. Produktionen av släckt kalk höll sig i stort sett konstant medan något högre kvantiteter av bränd dolomit framställdes under året. Under året levererad, för jordförbättring avsedd kalk har redovisats med 47 279 ton osläckt och 6 603 ton släckt kalk

samt 21 006 ton kalkstensmjöl förutom 2 071 ton mjölkalk; motsvarande siffror år 1963 var 40 251, 2 585, 32 841 resp. 2 022 ton. Nämda siffror för osläckt kalk och kalkstensmjöl torde genomgående vara något för höga. I dessa torde nämligen även ha inräknats mindre kvantiteter, som använts såsom murbrukskalk eller för annat industriellt ändamål.

Förutom den ovannämnda kalken, framställd vid de egentliga kalkbruken, brännes kalk för industrins eget behov vid en del sulfatmasse- och karbidfabriker samt kopparverk och sockerbruk. Produktionssiffrorna för ifrågasvarande kalk utgjorde 138 825 ton mot 113 980 ton år 1963. Av denna kalk tillverkades under år 1964 2 120 ton vid sulfatmassefabriker, 103 158 ton vid karbidfabriker och 33 547 ton vid sockerbruk. Uppgifter om ur ombränd kalkmesa utvunnen kalk inhämtas icke till bergverksstatistiken.

För industriell framställning av olja ur alunskiffer användes 3 225 063 ton alunskiffer. Följande produkter erhöles:

Stat.nr	Varuslag	m ³	Värde 1000 kr
(27.10.220)	Bensin	21 132	2 542
(27.10.505)	Eldningsolja	67 301	5 540
Ton			
(27.11.100)	Propan och butan	12 472	..
(25.03.000)	Svavel.....	27 442	4 095
(31.02.400)	Ammoniumsulfat	—	—
(27.14.100)	Asfalt	—	—

¹ Uppgiften avser den totala produktionen under året.

	Bly ton	Fosfor ton	Guld kg	Koppar ton	Mangan ton	Silver kg	Svavel ton	Wolfram ton	Zink ton
I direkt användbar malm	—	5	—	—	874	—	8	—	—
I slig	67 470	—	3 660	16 190	—	97 113	231 167	—	77 174
Summa: 1964	67 470	5	3 660	16 190	874	97 113	231 175	—	77 174
1963	71 026	—	3 582	16 692	1 229	111 356	205 405	164	84 987

Avsaluproduktionen av oarbetad sten och stenarbeten m. m. redovisas i tabell 6 länsvis och i tabell 7:1 med fördelning enligt den gällande varunomenklaturen. En redogörelse för denna varunomenklatur lämnas på sidan 3. Till den årliga bergverksstatistiken insamlas jämväl uppgifter rörande den totala brytningskvantiteten av vissa bergarter, men dessa data publiceras ej i tabellavdelningen. För redogörelse-året är dessa totala brytningsmängder följande.

Stat.nr	Varuslag	Ton
(25.14.000)	Alunskiffer	3 593 134
	därav till bränsle.	279 512
(25.21.100)	Kalksten	9 073 118
(25.12.100 1)	Kiselgur	650
(25.08.100)	Krita	17 200
(25.06.100 3, 4)	Kvartsit	820 986
(25.14.000 4)	Lerskiffer	2 212
(25.16.900 2)	Sandsten	37 724

Antalet ugnar, som 1964 användes vid kalkbränningen, framgår av tabell III: 9.

III. 2. Förbrukning av vissa råvaror m. m.

Förbrukningen av de viktigaste slipmedlen o. d. vid de stenindustriella anläggningarna har under 1964 uppgått till följande kvantiteter:

Stat. nr	Varuslag	Kg
(78.01.100)	Bly	1 194
(28.56.100)	Karborundum ..	73 496
(25.19.000)	Magnesit	123 918
(del av 25.13.900)	Pimsten	657
(25.13.100)	Smärgel	6 380
(del av 73.04.000)	Stålsand	2 131 865
(del av 26.03.900)	Tennaska	2 934
(38.07.200)	Terpentin	448

¹ År 1963 var uppgiften 24 260 kg.

Vid gruvor och stenindustriella anläggningar har förbrukats på sidan 21 angivna kvantiteter sprängämnen, tändhattar och gruvvirke.

Åtgången av vissa flotationsreagenser och avfosforeringsmedel vid malmgruvorna framgår av nedanstående specifikation. Inköpsvärdet uppgick totalt till 5,8 miljoner kr.

Stat. nr	Varuslag	Ton
(35.05.008)	Dextrin	121
(25.22.100,900)	Kalk (släckt och osläckt)	5 841
(28.30.200)	Klorkalcium	1 166
(28.38.650)	Kopparsulfat	898
(27.47.100)	Kromater	125
(28.09.100)	Salpetersyra	1 119
(28.06.200)	Saltsyra	62
(28.42.210)	Soda	911
(28.08.100)	Svavelsyra	1 407
(28.45.220)	Vattenglas	26
(29.31.100)	Xantater	859
(28.38.350)	Zinksulfat	276
..	Övriga reagenser ...	967

III. 3. Bränsle, smörjmedel och elenergi

Bränsleförbrukningen vid här ifrågasvarande bergverksgrupper framgår av

Tab. III: 8. Produktionen av stenkol, eldfast lera och klinkerlera åren 1960—1964

År	Stenkol (27.01.190)	Därav			Eldfast lera (25.07.190)	Klinkerlera (25.07.901 1)
	Totala kvantiteten	A-kol	B-kol	C-kol		
	Ton					
1960	250 522	66 920	94 083	89 519	147 576	49 676
1961	200 438	58 940	89 204	52 294	157 629	50 127
1962	148 188	47 420	80 061	20 707	204 432	84 871
1963	99 407	25 209	66 539	7 659	188 381	98 118
1964	84 481	8 653	69 624	6 204	167 473	100 705

Tab. III: 9. Ugnar använda för bränning av kalk, dolomit och kiselgur

Ugnstyp	Periodisk bränning		Kontinuerlig bränning ¹						Andra ugnar
	Kalk-fyrar och jord-ugnar	Fält-ugnar	Schaktugnar		Ringugnar		Roterande bränn-ugnar		
			Gas-eldade	Andra	Gas-eldade	Andra			
För kalkbränning	—	53	39	20	—	1	6	—	
därav vid: kalkbruk	—	53	34	7	—	1	6	—	
sulfatmassefabriker	—	—	—	1	—	—	—	—	
karbidfabriker	—	—	5	2	—	—	—	—	
sockerbruk	—	—	—	10	—	—	—	—	
För dolomitbränning	—	—	—	—	—	—	—	7	
För bränning av kiselgur	—	2	—	—	—	—	—	5	
Summa: 1964	—	55	39	20	—	1	6	12	
1963	2	54	39	21	—	1	6	14	

¹ Ugnar huvudsakligen använda för ombränning av kalkmesa ingår ej.

Stat.nr	Varuslag	Järn-malms-gruvor	Andra malm-gruvor	Kol-gruvor	Fält-spats- o. kvarts-brott	Skiffer- o. oljeverk	Andra stenindu- striella anlägg- n.	Sum- ma
(del av 36.01/02)	Sprängämnen (ton) .	8 614	1 046	41	57	272	1 968	11 998
(36.04.100, 200)	Tändhattar (1 000 st)	4 627	992	163	123	15	1 914	7 834
(44.03.501/509)	Gruvvirke (m ³)	13 689	10 433	3 328	—	—	—	27 450

tabell III: 10. I gruppen andra stenindu-
striella anläggningar ingår även skiffer-
oljeverket. Uppgifterna i tabellen av-
ser i princip förbrukningen under året
av inköpta bränslen. Tabellen omfattar
utöver kvantiteter fr. o. m. år 1962 även
inköpsvärden. Skatt på förbrukat bräns-
le som inbetalats till statsverket direkt
av uppgiftslämnaren skall ej ingå i an-
givna värden. Motorbrännolja har
fr. o. m. 1962 utskilts. Beträffande detta
bränsleslag liksom bensin redovisas
separata, kvantitativa uppgifter avseen-
de förbrukningen för egna transport-
medel respektive förbrukningen för
andra ändamål. De bränslekvantiteter
som förbrukats i samband med kalk-
bränning vid sulfatmasse- och karbid-
fabriker samt sockerbruk har ej med-
tagits i tabellen.

Vid gruvor och stenindustriella an-
läggningar redovisades följande kon-
sumtion av smörjmedel:

Smörjfetter	202 420 kg
Borr- o. gängolja, även vatten- lösliga	12 687 »
Smörjolja för motorer, maski- ner etc.	1 774 165 »

Ovanstående siffror innefattar även
förbrukningen av smörjmedel för trans-
portmedel, använda för industridriften,
och avser kvantiteter, som under året
förbrukats eller tillförts maskins smörj-
system. Under året har dessutom redo-
visats förbrukning av 3 705 kg hård-
ningsolja och 28 290 kg transformator-
olja.

Förbrukningen av elenergi under
1964 framgår av tabell II:3 sidan 7.

Tab. III: 10. Förbrukningen av inköpt bränsle vid gruvor och stenindustriella anläggningar

Bränsleslag	Kvantitetsgrund	Järnmalm-sgruvor			Andra malm-gruvor		Kolgruvor		Kalk- och kritbruk		Andra stenindu-striella anlägg-ningar	
		Totalt		Därav för sin-tring ¹								
		Förbru-kad kvanti-tet	Inköps-värde 1 000 kronor	Förbru-kad kvanti-tet	Förbru-kad kvanti-tet	Inköps-värde 1 000 kronor	Förbru-kad kvanti-tet	Inköps-värde 1 000 kronor	Förbru-kad kvanti-tet	Inköps-värde 1 000 kronor	Förbru-kad kvanti-tet	Inköps-värde 1 000 kronor
Stenkol (inkl. stybb) o. kolbriketter.	ton	29	6	—	111	15	—	—	33 299	2 963	494	54
Koks (inkl. stybb) o. koksstybbriketter	»	176 375	12 810	176 104	48	3	3	1	20 813	2 557	144	24
Torvbränsle (inkl. torvbriketter)....	»	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Träkol (inkl. stybb) och träkolsbriket-ter	hl	18 480	52	17 271	93	1	—	—	—	—	120	5
Träbränsle:												
ved i större stycken ²	m ³	1 449	33	—	890	32	—	—	895	24	1 772	44
andra slag	»	88	1	88	—	—	—	—	4 645	78	546	11
Flytande bränsle:												
bensin:												
för egna transportmedel	ton	383	369	} — {	120	113	8	8	78	77	655	641
för andra ändamål	»	2	3		2	2	—	—	13	12	35	35
motorbrännolja:												
för egna transportmedel	»	1 531	372	} 53 {	692	163	105	56	921	240	3 393	1 071
för andra ändamål	»	2 428	488		99	18	—	—	315	70	1 816	483
eldningsolja nr 1	»	6 176	1 166	1 875	1 167	212	80	14	1 031	182	2 377	465
nr 2	»	1 730	276	1 531	145	26	—	—	—	—	48	10
nr 3	»	11 305	1 386	6 636	2 236	251	177	19	7 142	643	1 013	135
nr 4	»	12 704	1 645	7 151	7 222	593	—	—	31 452	3 254	16	2
nr 5	»	3 161	349	3 161	—	—	—	—	21 451	1 662	5	1
fotogen	»	22	7	—	18	6	—	—	5	3	302	93
Masugns- och koksugns-gas	1000 m ³	172 817	762	172 817	—	—	—	—	8 336	161	—	—
Alunskiffer ³	ton	—	—	—	—	—	—	—	186 018	..	93 494	..
Summa bränsle med reduktion till stenk ⁴	»	244 991	..	215 824	17 879	..	560	..	186 548	..	34255	..

¹ Omfattar den totala förbrukningen vid samtliga verk, jämför tabell 4. — ² Kastved, långved o. d. brännved (travat mått), — ³ Uppgiften avser brutna och förbrukade kvantiteter. — ⁴ De använda reduktionstalen är för: koks och koksstybb 1,05; träkol, träkolsstybb och bilkol 0,017; torvbränsle 0,5; ved i större stycken 0,17; annat träbränsle 0,09; flytande bränsle: bensin och lättbentyl 1,6, motor- och panubränslen samt fotogen 1,5, tjärolja 1,3; alunskiffer 0,2. Masugns- och koksugns-gas ingår ej. — ⁵ År 1963 var förbrukningen 94 424 ton.

III.4. Drivkraft

En översikt över de under 1964 vid gruvor (inkl. anriknings-, briketterings- och sintringsverk) samt stenindustriella anläggningar använda motorerna för omedelbar maskindrift meddelas i tabell III: 11 på sidan 24. Uppgifter om antalet effektiva hästkrafter för drivande av elgeneratorer återfinnes endast under gruppen elverk i årsberättelsen Industri. Enligt tabell III: 11 har den totala drivkraften ökat från föregående år med 5 %. Jämför man 1964 års siffra med 1960 års, finner man en ökning med ca 7 %. Det skall härvid erinras om att år 1961 och tidigare inkluderade denna tabell i princip ej uppgifter från stenindustriella anläggningar med färre än fem sysselsatta. De ingår dock i redovisningen fr. o. m. 1962. Uppgifter om tillskottet hänförligt till dessa smärre arbetsställen framgår av berättelsen för år 1962.

III.5. Förvaltnings- och arbetarpersonal

Den under redogörelseåret vid gruvor och stenindustriella anläggningar anställda förvaltningspersonalen framgår av tabell III: 12. Uppdelning på personalkategorier ansluter sig fr. o. m. 1962 i huvudsak till motsvarande uppgifter över tjänstemannalöner som inhämtas för statistiska centralbyråns årliga lönestatistik och av Svenska Arbetsgivareföreningen. Uppgifterna avser den 1 augusti eller, om så varit påkallat, annan under redogörelseåret infallande tidpunkt då verksamheten bedrivits i normal omfattning. År 1961 och tidigare inkluderade tabellerna III: 12 och III: 13 över förvaltnings- respektive arbetarpersonalen ej uppgifter från stenindustriella anläggningar med färre än fem sysselsatta. Fr. o. m. år 1962 ingår redovisningen från samtliga an-

läggningar oberoende av storlek. Uppgifter om tillskottet av förvaltningspersonal hänförlig till dessa smärre arbetsställen framgår av berättelsen för 1962.

I tabell III: 12 har ej inräknats de ägare (enskilda personer eller delägare i andra bolag än aktiebolag), vilka haft sin huvudsakliga sysselsättning förlagd till av dem redovisade bergverk antingen i egenskap av företagsledare eller såsom deltagare i det egentliga fabriktionsarbetet. Familjemedlemmar utan fast lön har ej heller inkluderats. Antalet ägare respektive familjemedlemmar utan fast lön år 1964 framgår av tabblån nedan.

	Ägare	Familjemedlemmar
Gruvor (malm och kol)	—	—
Kalkbruk och kalkbrännerier . .	2	1
Kritbruk och kiselgurfabriker . .	4	—
Fältspats- och kvartsbrott	2	—
Gatstenshuggerier, andra stenbrott och grovstenshuggerier . .	31	2
Finare stenförädlingsindustri . .	120	9
Skifferoljeverk	—	—

För var och en av grupperna järnmalmgruvor, andra malmgruvor, stenkolsgruvor samt kalk- och kritbruk har i genomsnitt under året sysselsatts ett mindre antal arbetare än 1963 (tabell III: 13). En mera detaljerad redovisning av den vid gruvbrytningen sysselsatta arbetarpersonalen lämnas i tabell III: 14. En jämförelse mellan antalet arbetstimmar per arbetare vid olika slag av gruvarbete i samband med järnmalmsbrytning visar, att det genomsnittliga antalet arbetstimmar vid underjordsbrytning obetydligt gått ned från 1 787 till 1 762 timmar. En mot-

Tab. III: 11. Vid gruvor och stenindustriella anläggningar använda motorer för omedelbar maskindrift 1960–1964. Effektiva hästkrafter

Industrigrupper	1960	1961	1962	1963	1964
Järnmalmgruvor.....	354 178	354 381	349 370	352 531	391 258
Andra malmgruvor.....	122 492	128 966	136 259	136 564	127 086
Kolgruvor.....	10 621	9 652	8 226	5 622	5 710
Kalkbruk och kalkbrännerier.....	24 655	28 555	27 592	27 591	27 999
Kritbruk och kiselgurfabriker.....	1 099	1 284	1 469	1 572	1 647
Fältspats- och kvartsbrott.....	3 931	4 370	4 786	4 463	4 581
Gatstenshuggerier, andra stenbrott och grovstenshuggerier.....	46 118	51 040	55 766	59 934	63 731
Finare stenförädlingsindustri.....	21 285	22 197	24 650	25 037	26 958
Skifferoljeverk.....	34 544	33 567	18 356	18 570	17 952
Summa	618 923	634 012	626 474	631 834	666 922

svarande nedgång redovisas för personal vid dagbrottsbrytning, inklusive mottagare, sovringspersonal o. d. från 1 935 till 1 878. Även för annan vid malm-brytningen sysselsatt personal (hjälparbetare) var antalet arbetstimmar lägre; 1 868 mot 1 873 år 1963.

Såsom hjälparbetare har redovisats maskinister och eldare, lager- och transportarbetare, arbetare för reguljära underhålls- och reparationsarbeten, vaktpersonal, fast anställda städerskor m. fl. Till denna grupp arbetare har sedan 1941 vid stenkolsgruvorna förts all personal, som ej deltagit vid själva brytningen och som tidigare huvudsakligen ingått under rubriken »gruvarbete i dagen», samt vid andra malmgruvor än järnmalmgruvor viss tidigare ej redovisad personal, sysselsatt med för grovbrytningen förberedande arbeten.

Fr.o.m. 1960 föreligger ej separata uppgifter rörande antalet personer sysselsatta med det egentliga brytningsarbetet i dagen, utan dessa arbetare redovisas sammanslagna med antalet i dagen verksamma mottagare, sovringspersonal o. d. Dagbrottsbrytning i malm-

fält förekom liksom tidigare år i ringa omfattning under 1964. Förhållandevis mest förekommer underjordsarbete vid stenkolsbrytning och vid brytning av annan malm än järnmalm. Vid stenbrotten, såväl fältspats- och kvartsbrott som granit-, kalkstens- o. d. stenbrott, förekommer underjordsbrytning ej i någon nämnvärd omfattning.

I redogörelsen ovan är ej medtagna arbetare, sysselsatta med upptagning och rengöring av sjömalmer i de småländska länen, under året utgörande försvarsarbete i mycket obetydlig omfattning.

För framställning av den på sidan 71 not 3 redovisade kalken vid sulfatmasse- och karbidfabriker samt sockerbruk har uppgivits en arbetarpersonal av 32 män med ett sammanlagt antal arbetstimmar av 27 313 vid sockerbruket, 4 män med totalt 7 376 arbetstimmar vid sulfatmassefabrikerna samt 33 män med 72 446 arbetstimmar vid karbidfabrikerna. Eftersom uppgifter om utvunnen kalk ur kalkmesa ej inhämtas till bergverksstatistiken har ej heller personal sysselsatt med sådan produktion medtagits i berättelsens tabeller.

Tab. III: 12. Förvaltningspersonalen inom gruvföretag och stenindustriella anläggningar

Industrigrupper	Företagsledare		Teknisk driftspersonal		Arbetsledare	Kontorspersonal m. fl.		Försäljningspersonal		Summa förvaltnings- o. d. personal			Därav personal med deltidsanställning
	Män	Kv.	Män	Kv.		Män	Män	Kv.	Män	Kv.	Män	Kv.	
Järnmalmgruvor...	31	—	530	71	786	442	286	—	—	1 789	357	2 146	8
Andra malmgruvor .	13	—	257	52	229	108	66	—	—	607	118	725	11
Kolgruvor	—	—	7	—	16	4	7	—	—	27	7	34	2
Kalk- och kritbruk..	15	—	30	3	61	34	25	6	—	146	28	174	4
Fältspats- o. kvartsbrott	4	1	3	1	15	5	9	1	—	28	11	39	6
Andra stenindustriella anläggningar...	106	2	67	1	254	190	133	63	1	680	137	817	43
Skifferoljeverk	6	—	29	1	38	35	14	1	—	109	15	124	1
Summa: 1964	175	3	923	129	1 399	818	540	71	1	3 386	673	4 059	75
1963	187	3	920	118	1 431	836	558	55	3	3 429	682	4 111	72

Tab. III: 13. Antal bergverksarbetare med fördelning efter kön och kategori samt antal arbetstimmar inom gruvor och stenindustriella anläggningar

Industrigrupper	Män	Kvinnor	Summa arbetare		Arbetstimmar	
	Totalt	Totalt	Totalt	Därav för underhålls- arbeten	Totalt	Därav för underhålls- arbeten
					1 000 timmar	
Järnmalmgruvor	7 703	457	8 160	1 783	14 938	3 366
därav: anrikning	326	26	352	..	650	..
sintring	301	—	301	..	589	..
hjälparbetare	3 385	411	3 796	..	7 092	..
Andra malmgruvor	1 933	46	1 979	402	3 633	724
därav: anrikning	182	2	184	..	354	..
hjälparbetare	624	44	668	..	1 263	..
Kolgruvor	273	1	274	14	487	31
därav hjälparbetare	57	1	58	..	121	..
Kalk- och kritbruk	1 069	17	1 086	107	2 149	223
därav hjälparbetare	273	15	288	..	584	..
Fältspats- och kvartsbrott	203	3	206	15	376	30
därav hjälparbetare	66	2	68	..	130	..
Andra stenindustriella anläggningar . .	4 856	32	4 888	157	9 351	314
därav hjälparbetare	626	17	643	..	1 284	..
Skifferoljeverk	484	—	484	123	973	252
därav hjälparbetare	267	—	267	..	534	..
Summa: 1964	16 521	556	17 077	2 601	31 907	4 940
1963	17 003	587	17 590	2 627	32 949	5 111

Tab. III:14. Arbetarpersonal vid malm- och stenkolsbrytning

	Gruvarbete			Allt annat arbete i dagen ²Hjälparbetare		Summa
	Under jord	¹I dagen				
	Män	Män	Kvinnor	Män	Kvinnor	
Järnmalsbrytning	3 054	633	20	3 385	411	7 503
Annan malmbrytning	1 063	64	—	624	44	1 795
Stenkolsbrytning	200	16	—	57	1	274
Summa: 1964	4 317	713	20	4 066	456	9 572
1963	4 683	798	17	4 020	483	10 001

¹ Inklusive arbete utfört av mottagare, sovringspersonal o. d. — ² Se texten på sidan 24.

III. 6. Fyndigheters förvärvande och försvar

Antalet under år 1964 utfärdade mutsedlar framgår av tabell III:15. Tabellen visar även fördelningen av under redogörelseåret utfärdade mutsedlar på dels nyupptäckta och förut inmutade fyndigheter, dels olika slag av malmanledningar. Beträffande den lokala fördelningen av mutsedlarna kan nämnas, att huvuddelen utfärdats inom norra och östra bergmästardistriktet.

Under 1964 har 91 utmål anvisats, nämligen 77 för järnmalm och 14 för övriga malmer. Motsvarande antal anvisade utmål föregående år uppgick till 43 respektive 35 och 8. Under redogörelseåret har 18 utmål sönats.

Tabell III: 16 visar, att rätten till erhållna utmål och koncessionerade områden 1964 bevarats i 5 247 utmål (år 1963 5 232) och 40 koncessioner (44). Dessutom har 44 sjömalmsutmål försvrats genom arbete.

Koncession för uran-, torium- och berylliumhaltiga mineral har av Konungen meddelats enligt stenkolslagens numera upphävd 9:e kapitel för ansökningar inkomna före utgången av år 1960. Antalet sålunda ännu gällande undersökningskoncessioner är 83. Någon förlängning av giltighetstiden har ej beviljats under året.

Någon ansökan om undersöknings-tillstånd respektive koncession enligt uranlagen av den 2 december 1960 har ej inkommit under 1964 eller under tidigare år.

Tab. III:15. Antal mutsedlar gällande malmer och andra inmutningsbara mineral

	Antal mutsedlar		Summa	
	å nyupptäckta fyndigheter	å förut inmutade fyndigheter	1964	1963
Järnmalm	321	231	552	1 364
Övriga malmer	860	382	1 242	2 329
Summa	1 181	613	1 794	3 693

Tab. III: 16. Sättet för bibehållande av äganderätt till utmål och koncessioner

	Utmål för malmgruvor		Utmål o. koncessioner för stenkol m. m.			Summa
	för- svarade genom erlägg- ande av avgift	sönade under året	för- svarade genom arbete	under vilo- stånd	sönade under året	
Utmål för: järnmalmgruvor	3 513	16	—	—	—	3 529
andra malmgruvor	¹ 1 400	2	—	—	—	1 402
stenkolgruvor	—	—	316	—	—	316
Koncessioner för: stenkolsgruvor	—	—	28	3	—	31
alunskiffer	—	—	² 3	3	—	6
uran	—	—	6	—	—	6
olja och gas	—	—	—	—	—	—
Summa	4 913	18	353	6	—	5 290

¹ Varav 2 varputmål, som försvarats genom arbete. — ² Varav 1 även gäller uran.

IV. Järn- och stålverk, ferrolegeringsverk samt metallframställningsverk

IV. 1. Produktion

IV. 1. 1. *Tackjärn*. Tablån på denna sida visar tackjärnsproduktionen i årsmedeltal för perioden 1931—1960. Dessutom anges årssiffror för de senaste fem åren. Av tablån framgår det, att produktionen av tackjärn år 1964 ökade med ca 17 %, om man jämför med 1963 års kvantitet, och med ca 57 % i jämförelse med årsmedeltalet för perioden 1956—1960.

Efterföljande översikt (tabell IV:1) av tackjärnstillverkningens fördelning på olika län visar, att ökad produktion förekom framförallt inom Södermanlands län. Den redovisade kvantiteten inom Jönköpings län utgjorde helt och inom Södermanlands, Värmlands och Kopparbergs län delvis av syntetiskt tackjärn.

Fördelas tackjärnsproduktionen efter det bränsleslag, som använts vid tillverkningen, framträder en mycket stark ökning i produktionen av kokstackjärn.

Denna stegring var 316 289 ton. Produktionen av träkolstackjärn däremot minskade under året. Den ökning, som tidigare förekommit i andelen kokstackjärn av den totala tackjärnsproduktionen fortsatte således och andelen uppgick år 1964 till 99,5 %. Motsvarande siffra år 1963 var 98,7 %, tackjärn framställt i annan ugn än masugn icke inräknat. Den kvantitet, som kokstackjärnet sålunda utgjorde, var 2 123 543 ton. Det kan i detta sammanhang anmärkas, att elektrotackjärnet ökade från 122 054 ton år 1963 till 137 065 ton år 1964. Ökningen utgjorde sålunda 12 %. Produktionen av elektrotackjärn har under åren 1960—1964 uppgått till:

År	Ton
1960	185 678
1961	181 462
1962	145 156
1963	122 054
1964	137 065

Tackjärnsproduktionen
(73.01. exkl. skrot)

År	Ton/år
1931—1935	414 329
1936—1940	658 445
1941—1945	772 181
1946—1950	749 290
1951—1955	1 003 451
1956—1960	1 402 997
1960	1 510 870
1961	1 760 188
1962	1 821 343
1963	1 884 038
1964	2 195 856

I tabell 7:3 i tabellavdelningen har tackjärnsproduktionen fördelats på olika slag av tackjärn enligt den från 1959 gällande varunomenklaturen (närmare härom sidan 3). Som framgår av denna tabell har 2 060 678 ton angivits vara avsedda för järn- och stålframställning, medan 135 178 ton redovisats som gjuteritackjärn och gjuterihematit. I förstnämnda kvantitet ingår 1 701 909 ton tackjärn eller 82,6 %, som i flytande form gått direkt till stålframställning.

Tab. IV: 1. Produktionen av tackjärn¹ inom olika län åren 1962—1964

Län	1962		1963		1964	
	Ton	%	Ton	%	Ton	%
Stockholms län	36 154	2,0	30 386	1,6	31 756	1,4
Uppsala län	—	—	—	—	—	—
Södermanlands län	434 969	23,9	492 197	26,1	589 639	26,9
Östergötlands län	—	—	—	—	—	—
Jönköpings län	4 380	0,2	4 030	0,2	4 284	0,2
Göteborgs och Bohus län	—	—	—	—	—	—
Älvsborgs län	—	—	—	—	—	—
Skaraborgs län	89	0,0	—	—	—	—
Värmlands län	30 074	1,7	20 250	1,1	32 013	1,5
Örebro län	66 700	3,7	36 690	2,0	67 348	3,1
Västmanlands län	185 070	10,2	177 913	9,4	201 685	9,2
Kopparbergs län	581 259	31,9	612 668	32,5	655 186	29,8
Gävleborgs län	110 251	6,0	92 723	4,9	130 034	5,9
Norrbottnens län	372 397	20,4	417 181	22,2	483 911	22,0
Hela riket	1 821 343	100,0	1 884 038	100,0	2 195 856	100,0

¹ (73.01. exkl. skrot).

Motsvarande siffror under åren 1959—1963 var:

År	Ton	%
1959	990 231	76,6
1960	1 028 427	74,3
1961	1 190 735	72,6
1962	1 336 889	78,2
1963	1 459 892	83,8

Vissa uppgifter om kapacitet och produktion beträffande ugnar avsedda för tackjärnsframställning har sammanställts i tabell IV: 2. Med kapacitet avses därvid praktiskt möjligt toppproduktion, d. v. s. den högsta produktion, som under en längre tidsperiod kan uppnås då knapphet ej råder på arbetskraft, elkraft, bränsle och material.

I tabell IV: 3 har redovisats uppgifter angående medeltillverkningen per masugn inom olika län för de senaste fem åren. Uppgifter beträffande tackjärn framställt i annan ugn än masugn ingår ej.

Det framställda tackjärnet är i tabell IV: 4 fördelat efter olika tillverknings-

metoder. Under år 1964 förekom även produktion av 2 455 ton perlittackjärn i ljusbågsugn, vilket i tabell 7: 3 förts under rubriken annat tackjärn (gjuteri-tackjärn).

Under redogörelseåret producerades kokstackjärn i Stockholms, Södermanlands, Örebro, Västmanlands, Kopparbergs, Gävleborgs och Norrbottens län, elektrotackjärn förutom i det sistnämnda länet även i Värmlands län. Elektrotackjärn i annan elektrisk ugn än masugn framställdes i Jönköpings och Kopparbergs län.

Uppgift om värdet av redogörelseårets totala tackjärnsproduktion inhämtas ej fr.o.m. år 1959. För den till avsalu avsedda delen av tackjärnsproduktionen, 371 278 ton, redovisas ett värde av 103 miljoner kronor, vilket per ton motsvarar 278 kronor mot 271 kronor per ton år 1963.

IV. 1. 2. *Ferrolegeringar och järnsvamp.* Tillverkningen av ferrolege-

Tab. IV:2. Ugnar för tackjärnsframställning

Ugnstyp	Samtliga ugnar		Därav sådana ugnar, som var i gång under året				
	Antal	Kapacitet per år 1 000 ton	Antal	Kapacitet under året 1 000 ton	Produktion		
					Ton	I % av kapaciteten för	
						samtliga ugnar	använda ugnar
A. Masugnar.....	23	2 355	18	2 168	2 134 602	91	98
Bläster- för: träkol.....	2	23	1	11	11 054	48	100
koks.....	15	2 145	13	2 020	1 986 483	93	98
Elektro- för: träkol.....	—	—	—	—	—	—	—
koks.....	6	187	4	137	1 137 065	73	100
B. Andra ugnar än masugnar.....	3	66	3	66	2 573 348	87	87

¹ Här i ingår produktion av 863 ton träkolstackjärn. — ² Härutöver har framställts 2 455 ton perlit-tackjärn i ljusbågsugn samt 1 451 ton syntetiskt tackjärn i högfrekvensugnar.

ringar (inkl. kiselmetall) uppvisade en ökning med närmare 5 % och uppnådde sålunda sin hittills högsta nivå. Produktionen uppgick till 147 373 ton.

Beträffande kromjärn, kisel-mangan-järn och kiselkrom bör observeras, att endast handelsfärdig, slutraffinerad produkt ingår i de redovisade avsalu-siffrorna. Vad åter angår de biprodukter, som framkommit i samband med tillverkningen, redovisas produktionen av dessa i industriberättelsen.

Redogörelseårets produktion av ferrolegeringar härrör från sju verk med sammanlagt 45 ugnar. Av de redovisade ugnarna användes 28 uteslutande för tillverkning av ferrolegeringar samt 14 för framställning av huvudsakligen annan produkt, kiselmetall inbegripet. Den sammanlagda drifttiden vid de förstnämnda ugnarna utgjorde 7 332 dygn eller i genomsnitt 262 dygn per ugn. Vid de ugnar, som använts för framställning av huvudsakligen andra produkter, var drifttiden 2 586 dygn.

Järnsvamp producerades under 1964 vid fem verk, och den tillverkade

kvantiteten uppgick till 152 918 ton. Avsalukvantiteten, 64 626 ton, hade ett saluvärde av 18,1 miljoner kr. Uppgift om drifttid inhämtas ej. Årets produktion utgjorde ca 87 % av de i gång varande ugnarnas totala kapacitet.

IV. 1.3. *Smidbara mellanprodukter.* Tillverkningen av vällmetall enligt lancashiremetoden, som 1963 uppgick till 371 ton, minskades under år 1964 till 109 ton.

Total årstillverkning samt avsaluproduktion med värde av under 1960—1964 framställd vällmetall redovisas i följande tablå:

År	Hela årstillverkningen Ton	Därav avsett till avsalu Ton	Saluvärde
			1 000 kr
1960	1 022	866	1 052
1961	1 354	1 272	1 349
1962	1 037	824	1 002
1963	371	277	569
1964	109	—	—

Endast en brukbar hård har förekommit. Denna har även använts under redogörelseåret. I procent av kapaciteten

Tab. IV: 3. Tackjärnsproduktionen per masugn inom olika län åren 1960—1964

Län	Medeltillverkning per masugn. Ton.				
	1960	1961	1962	1963	1964
Stockholms län	40 777	37 723	36 154	30 386	31 756
Södermanlands län.....	140 811	142 335	216 795	245 499	294 094
Värmlands län.....	16 370	17 224	13 422	8 600	29 558
Örebro län.....	15 816	20 763	16 675	18 345	33 674
Västmanlands län.....	47 978	46 145	46 020	44 478	50 421
Kopparbergs län.....	127 149	142 350	180 046	189 088	200 707
Gävleborgs län.....	26 405	37 956	36 750	46 362	130 034
Norrbottens län.....	90 548	104 484	93 099	104 295	120 978
Hela riket	60 246	74 127	76 963	91 513	118 589

för den under året använda härden uppgick 1964 års produktion till 55 %.

I tabell IV: 6 redovisas produktionen av götstål under den senaste femårsperioden med fördelning efter ugnprocess. Det är att märka att med götstål här förstås totala produktionen av göt samt stål för ståljutgods med

korrigering (avdrag) för produktion framställd medelst duplexprocess men med ståljutgodset upptaget till vikt före rensning. Framställningen av götstål ökade med 15 % jämfört med 1963 års uppgift. 1964 års siffra är den högsta produktionssiffra, som registrerats för ifrågavarande produkt. Steg-

Tab. IV: 4. Tackjärnsproduktionen med fördelning på olika framställningssätt åren 1962—1964

Ugnstyp	1962		1963		1964	
	Antal användna ugnar	Tillverkning	Antal användna ugnar	Tillverkning	Antal användna ugnar	Tillverkning
		Ton		Ton		Ton
Blästermasugn	16	1 624 998	14	1 708 301	14	1 997 537
därav med enbart träkol.....	2	24 858	1	5 896	1	11 054
» » » koks.....	14	1 600 140	13	1 702 405	13	1 986 483
Elektrisk masugn ¹	7	145 156	6	122 054	4	137 065
därav med enbart träkol.....	2	26 844	2	17 200	—	—
» » koks och koksstybb i blandning.....	5	118 312	4	104 854	4	² 137 065
Annan ugn än masugn	5	46 492	3	49 434	3	57 348
Summa	28	³1 816 646	23	⁴1 879 789	⁵21	2 191 950

¹ Till elektriska masugnar räknas även elektriska lågschaktugnar. — ² Häri ingår produktion av 863 ton träkolstäckjärn. — ³ Härutöver har framställts 3 230 ton perlittäckjärn i martinugn och ljusbågsugn samt 1 378 ton syntetiskt tackjärn i högfrekvensugnar. — ⁴ Härutöver har framställts 3 050 ton perlittäckjärn i ljusbågsugn samt 1 199 ton syntetiskt tackjärn i högfrekvensugnar. — ⁵ Se not till tabell IV:2.

Tab. IV: 5. Produktionen av ferrolegeringar åren 1962—1964

Stat. nr ¹	Slag av ferrolegeringar ²	1962	1963	1964
		Ton		
28.04.800	Kiselmetall	6 014	8 155	7 260
73.02.101, 105	Ferromangan	23 271	25 889	26 671
73.02.201/209	Kiseljärn (ferrokisel)	25 971	23 519	27 293
73.02.301, 305	Kiselmanganjärn (ferrokiselmangan)	14 248	11 146	10 905
72.02.401/403	Ferrokrom	44 367	45 790	50 839
73.02.405	Ferrokiselskrom	25 658	24 198	21 566
73.02.500	Ferrotitan	61	—	—
73.02.600	Ferrowolfram	527	241	211
73.02.700	Ferromolybden	1 261	1 483	2 076
73.02.800	Ferrovanadin	287	317	324
73.02.900	Andra ferrolegeringar	334	271	228
	Summa	141 999	141 009	147 373

¹ Avser år 1964 tillämpliga stat.nr enligt Tulltaxa med statistisk varuförteckning.

² Inklusive kiselmetall.

ringen har framförallt gällt götstål från kaldo- och LD-ugnar samt från elektro-ugnar.

Uppgifter om kapacitet och produktion beträffande ugnar för götstålframställning redovisas i tabell IV: 7. Produktionsuppgifterna är här icke direkt jämförbara med de uppgifter, som lämnas i tabell 7: 4. Vid duplexprocesser avser nämligen produktionssiffrorna i texttabellen den totala produktionen från respektive ugnar. Härtill kommer, att produktion av stålgiutgods här är upptagen med beräknad vikt före rensning. I tabell IV: 8 belyses framställningen av bessemer- och martingöt jämte skrotat giutgods efter användningen av sur eller basisk infodring. Beträffande fördelningen av göt och rensat giutgods på olika kvaliteter hänvisas till tabell 7: 4 i tabellbilagan. I den gällande varunomenklaturen motsvaras begreppet kvalitetsprodukt av legerat stål samt olegerat kolrikt stål, vilka hänförs till position 73.15.

Kvantiteten göt i varmt tillstånd di-

rekt till vidare bearbetning har åren 1960—1964 uppgått till:

År	Ton
1960	1 428 116
1961	1 685 611
1962	1 847 889
1963	2 061 172
1964	2 376 702

IV. 1. 4. *Smidda, valsade och dragna produkter.* I tabell 7: 5 redovisas produktionen år 1964 av smidda, valsade och dragna produkter med fördelning enligt den fr. o. m. 1959 för all näringsstatistik gällande varusystematiken (se närmare sidan 3). Produkterna är grupperade på varugrupper enligt SITC samt därunder med fördelning enligt Brysselnomenklaturen och med angivande längst till vänster i tabellen av stat. nr enligt Tulltaxa med statistisk varuförteckning.

I tabellen redovisas även kallvalsade och kalldragna produkter, dock endast sådana som framställts vid järnverk och andra järnframställningsverk. Särskilt dragen tråd framställs i stor

Tab. IV: 6. Produktionen av götstål¹ åren 1960—1964

År	Bessemergötstål		Martingötstål		Elektrogötstål		Annat götstål ²		Summa götstål
	Ton	%	Ton	%	Ton	%	Ton	%	Ton
1960	456 341	14,2	1 088 543	33,8	1 563 240	48,6	110 048	3,4	3 218 172
1961	510 908	14,3	1 220 649	34,3	1 626 555	45,7	204 059	5,7	3 562 171
1962	445 407	12,3	1 165 300	32,3	1 565 936	43,4	434 266	12,0	3 610 909
1963	444 354	11,4	1 234 091	31,6	1 685 573	43,2	536 551	13,8	3 900 569
1964	464 033	10,3	1 424 093	31,6	1 891 467	41,9	730 577	16,2	4 510 170

¹ Se texten. — ² Från kaldo- och LD-ugnar.

utsträckning även vid andra anläggningar.

De skilda posterna i tabellen omfattar i varje särskilt fall såväl olegerade produkter som produkter av legerat eller kolrikt stål i överensstämmelse med principen för SITC. Detta innebär att de två sistnämnda slagen av produkter ej i likhet med vad som är fallet i den gemensamma varunomenklaturen enligt Bryssel kommer att

specificeras under en särskild position, 73.15. Denna position återfinnes följaktligen inte i tabellen. Med hänsyn till att position 73.15 i den gemensamma nomenklaturen är detaljerat uppdelad på skilda slag av valsade och dragna produkter kan genom sammanslagning t. ex. i handelsstatistiken lätt erhållas siffror som är jämförbara med motsvarande uppgifter i tabell 7: 5.

I kolumnen över hela årstillverk-

Tab. IV: 7. Ugnar för götstålframställning

Ugnstyp	Samtliga ugnar		Därav sådana, som var i gång under året					
	Antal	Kapacitet per år 1 000 ton	An- tal	Kapacitet under året 1 000 ton	Produktion			Därav i duplex- process
					Ton	I % av kapa- citeten för		
						samtliga ugnar	använda ugnar	Ton
Bessemerugnar:								
sura	11	10	1	10	433	4	4	433
basiska (thomas- ugnar)	7	760	7	760	705 428	93	93	241 395
Martinugnar:								
sura	16	441	16	441	418 863	95	95	31
basiska	20	1 099	19	1 077	1 037 919	94	96	32 658
Elektrostålugnar:								
ljusbågsugnar	71	1 809	68	1 798	1 735 299	96	97	11 900
induktionsugnar	40	197	38	193	169 855	86	88	1 787
Andra stålugnar (kal- do etc.)	6	761	6	761	735 058	97	97	4 481
Summa	161	.	155	.	.	.	.	.

¹ Dessutom 1 reservugn. — ² Dessutom 3 reservugnar.

Tab. IV:8. Fördelning av bessemer- och martingötstål efter olika metallurgiska processer åren 1962—1964

Tillverkningar	1962 ¹		1963 ¹		1964 ¹	
	Sur	Basisk	Sur	Basisk	Sur	Basisk
	Ton					
Bessemergöt	—	445 407	—	444 354	—	464 033
Martingöt.....	352 886	812 414	354 050	880 041	418 832	1 005 261
Martingjutgods (vikt före rensning)...						
Summa	352 886	1 257 821	354 050	1 324 395	418 832	1 469 294
	1 610 707		1 678 445		1 888 126	

¹ Produktionen i tabell IV:7, minskad med tillverkningen i duplexprocess.

ningen redovisas för varje varuslag hela produktionen inberäknat också den del som varit avsedd för vidare bearbetning vid samma arbetsställe. I varmbearbetade produkter ingår sålunda även den produktion, som senare kommer att kallbearbetas. Undantagna från denna regel är dock sömlösa rör. I stället har i detta sammanhang redovisats primärproduktion av sömlösa rör med angivande av vikt före bearbetningen till handelsfärdig produkt. I fråga om produktionen av dragen tråd, icke överdragen med metall omfattar den redovisade totalkvantiteten även sådan tråd som är avsedd att vid samma arbetsställe överdragas med metall.

Beträffande definitionerna av skilda produkter hänvisas till sidan 81 (definitioner till positionerna i tabell 7.5.) samt till Tullverkets varuhandböcker. Här kan nämnas att positionen 73.08, plåtmännen i ringar eller rullar ibland benämnas »breda band» samt 73.09 universaljärn och universalstål »bred plattstång».

En viss uppfattning om produktionsutvecklingen beträffande dessa produk-

ter erhålles genom tabell IV: 9 på nästkommande sida. Varurubrikerna har anpassats till den gemensamma varunomenklaturen enligt Bryssel och försetts med år 1964 tillämpliga stat. nr. För en mer fullständig bild av produktionens fördelning enligt den gällande varusystematiken hänvisas till tabell 7: 5.

Av den totala produktionen av smidda samt varmvalsade och varmdragna produkter under 1964 på 3 031 192 ton har 175 000 ton erhållits genom legovalsning. De viktigaste legovalsade produkterna utgjordes av platiner och andra ämnen, ej specificerade valsjärn, bandjärn, plåt och valstråd.

IV. 1. 5. *Andra metaller än järn.* I nedanstående tabell (IV: 10) redovisas i enlighet med tidigare år en sammanställning av producerade kvantiteter ädlare metaller vid de i denna berättelse under rubriken metallframställningsverk inräknade anläggningarna. Primär utvinning av metaller ur malmer och mellanprodukter sker huvudsakligen genom elektrolys eller annan metod som ger en mycket ren metall. I sam-

Tab. IV:9. Produktionen av smidda, varmvalsade och varmdragna produkter av vällmetall och götstål åren 1962—1964

Stat. nr ¹	Varuslag	1962	1963	1964
		Totala kvantiteten Ton	Totala kvantiteten Ton	Totala kvantiteten Ton
73.06.100	1. Smidda och varmvalsade produkter av vällmetall: Smältstycken och råskenor ² 3 1 037	1 037	371	109
73.07.500	2. Smidda produkter av götmetall: Ämnen, grovt tillformade genom smidning ³	..	..	..
73.10.297 2, 299 2	Annat (inkl. smidd stång) ² 105 529	105 529	93 077	102 339
73.40.400 1 o. 2				
73.07.100, 73.08.000, 73.10.293	3. Varmvalsade eller varmdragna produkter av götmetall: Ämnen ² 3 4 284 771	284 771	267 308	315 338
73.16.110, 150	Annat: ² 2 171 488	2 171 488	2 338 442	2 613 406
73.16.901	räler 82 134	82 134	82 612	60 578
73.11.120/170 ²	skarvjärn och underläggsplattor 9 669	9 669	13 293	8 593
73.11.180/259	bredflänsig I-balk, samt I- och U-stång med en höjd av 80 mm eller däröver	39 297	51 889	60 073
73.10.120, 130	annan profilstång 95 725	95 725	103 036	114 204
73.10.291	armeringsjärn 341 300	341 300	388 329	412 276
73.09., 73.10.295, 297 1, 299 1	ihåligt bergborrstål 11 612	11 612	13 468	13 341
73.12.111/125	annan stång (ej profilstång) samt universalsjärn och universalstål 398 863	398 863	407 467	498 828
73.10.110	band, icke överdraget med metall ... 147 548	147 548	161 125	181 058
73.13.111, 115	valstråd 250 135	250 135	270 257	288 760
73.13.130	plåt, icke överdragen med metall: tjocklek icke mindre än 4,76 mm (grovplåt) 469 368	469 368	527 978	635 584
73.13.150/190	tjocklek mindre än 4,76 mm men icke mindre än 3 mm (mediumplåt)	61 268	72 237	82 712
73.18.213, 412	tjocklek mindre än 3 mm (tunnplåt)	114 218	101 966	92 314
73.18.211, 212, 215/219, 411, 415/419	sömlösa rör: ⁵ kullagerör och andra ämnesrör... 79 100	79 100	74 446	93 416
	andra rör (inkl. handelsrör)..... 71 251	71 251	70 339	71 669
	Summa (1—3) 2 562 825	2 562 825	2 699 198	3 031 192
73.03.900 2 o. 3	4. Skrot och avfall (fallet vid produktionen av varmbearbetade produkter samt kassation av äldre göt och ämnen) 978 839	978 839	1 069 511	1 148 084

¹ Avser år 1964 tillämpliga stat. nr enligt Tulltaxa med statistik varuförteckning.

² Omfattar även motsvarande produkter av legerat och kolrikt stål, hänförliga till stat. nr inom position 73.15. Se även texten.

³ Av ämnen har endast medräknats för avsalu avsedda ämnen.

⁴ Blooms, billets, slabs och platinier, plåtämnen av järn och stål i ringar eller rullar samt runda tub-ämnen, avsedda att varmbearbetas.

⁵ Enbart varmbearbetade samt kallbearbetade rör.

Tab. IV:10. Tillverkningen vid bergverken av andra metaller m. m. än järn åren 1963 och 1964

Tillverkningar ¹	1963	1964			
	Hela tillverkningen	Hela tillverkningen	Därav ur		
			inhemskt skrot	utländskt råmaterial	
				skrot	annat
	Kg	Kg	Kg		
Guld	5 201	5 011	—	1 493	532
Silver	89 594	93 332	1 971	14 496	8 397
Aluminium och aluminiumlegeringar ..	20 787 865	435 572 945	3 541 913	—	32 352 491
Bly	40 768 020	40 362 252	—	—	—
Cementkoppar, för avsalu	1 787 890	970 363	—	—	970 363
Koppar: elektrolyt-	45 404 000	45 652 000	7 859 000	9 094 000	12 166 000

¹ Beträffande förekommande fördelning på olegerad respektive legerad metall samt uppgifter om produktion avsedd till avsalu hänvisas till tabell 7.6. — ² Därav legotillverkning av 1 761 kg guld. — ³ Därav legotillverkning av 4 450 kg silver. — ⁴ Därtill kommer 2 990 946 kg omsmält material. — ⁵ Därav legotillverkning av 12 005 000 kg koppar.

band med gjutningen av tackor, ämnen etc. kan legeringsmetaller tillsättas. Som framgår av tabell IV:10 ingår i vissa fall även skrot som råvara. Produktionen av vissa metaller sker dels med egna råvaror, varvid fullt värde kan anges, dels mot lön av inlämnad råvara, varvid endast den ersättning som erhållits för bearbetningen har angetts. Kvantiteter jämte avsaluvärden återfinns i tabellbilagan (tabell 7:6) grupperade på varugrupper enligt SITC samt därunder med fördelning enligt Brysselnomenklaturen. Beträffande den totala tillverkningen av dessa metaller oavsett tillverkningsställe och utgångsmaterial hänvisas till industriberättelsen.

Produktionen av andra metaller än järn kännetecknades av en väsentligt ökad utvinning av framförallt aluminium och aluminiumlegeringar. Den under 1964 framställda aluminiumkvantiteten var ca 70 % större än under föregående år. Anmärkas bör, att beträffande

guld endast den kvantitet, som under året slutraffinerats, medtages i statistiken för respektive år. En väsentlig del av kopparproduktionen utgjordes liksom under tidigare år av legosmältning av skrot m. m. Råvaran till aluminiumframställningen var nästan helt av utländskt ursprung. Vid uppdelningen på olegerat och legerat bly har i tabell 7.6. — liksom var fallet närmast föregående år — även produktion innehållande endast obetydliga kvantiteter inlegerad silvermetall betraktats som legerat bly. I tabell 7.6. redovisas produktionen av bl. a. zinkklinker och s. k. blydamp pellets, vilken hänförts till position 26.03. »aska och återstoder, innehållande metall- och metallföreningar». Produktionen har framkommit vid ett under året startat »slagfuming»-verk.

IV.2. Förbrukning av råvaror m. m.

I tabell IV:11 har sammanställts uppgifter angående åtgången av vissa

viktigare råvaror och material inom järn- och metalltillverkningens olika huvudgrenar 1964. Under rubrikerna tackjärn och götmetall har därvid även inräknats smärre kvantiteter råmaterial, vilka förbrukats för tillverkningen av dylika produkter vid några anläggningar, som ej är hänförliga till bergverk. I denna berättelse redovisas således samtliga inom riket framställda kvantiteter tackjärn och götmetall och däremot svarande råvaruförbrukning oberoende av om anläggningen, vid vilken de framställts, hänföres till bergverk eller ej. I förevarande textavdelning är vissa totalsiffror i tabell IV: 11 närmare specificerade.

Den kvantitativa förbrukningen av råmaterial vid järn- och stålverken samt metallframställningsverken har naturligen i stort sett förändrats på likartat sätt som produktionssiffrorna, ehuru vissa förskjutningar skett mellan olika slag av råvaror. Sålunda har vid tackjärnstillverkningen förbrukningen av styckemalm ökat med ca 245 %, medan sinterkonsumtionen i stort sett var oförändrad. Den höga siffran över förbrukningen av sinter i förhållande till slig förklaras av att kvantiteterna avser vad som har beskickats i masugn. I årets redovisning har uppgift om kulsinter utskilts och lämnats separat i tabellen. Beträffande framställningen av sinter hänvisas till tabell 4.

Vid ferrolegeringsverken förelåg en ökad förbrukning av de flesta av de i tabell IV: 11 specificerade malmerna. Av den förbrukade krommalmen utgjordes 43 138 ton av slig, och motsvarande siffra för den redovisade molybdenmalmen var 406 ton slig. För ferrolegeringsverk, som för vidare bearbetning tillverkar halvfabrikat, redovisas i tabell IV: 11 och i nedanstående tabell fr. o. m. 1963 i princip endast förbruk-

ningen av de verken tillförda ursprungliga råmaterialen.

De i tabellen vid tillverkningen av ferrolegeringar angivna totalsiffrorna för förbrukningen av andra malmer, metaller, kemikalier m. m. är närmare specificerade nedan (kvantiteter i ton):

Andra malmer:	Ton
Bauxit (del av 26.01.350).....	30
Tantalmalm (26.01.923)	3
	33
Metaller, kemikalier m. m.:	
Aluminium (76.01.100, 200)	455
Kaliumperklorat (del av 28.32.200)....	27
Kalksalpeter (del av 31.02.500)	34
Vanadinsyra (del av 28.28.902)	490
	1 006

Vid götståltillverkning ökade åtgången av kokstackjärn medan en nedgång noterades för träkolstackjärn. Vidare redovisades en uppgång med 13 % i konsumtionen av bl. a. smideskrot. Förbrukningen av flertalet ferrolegeringar uppvisade en ökning under året. Av manganjärnet redovisades 2 890 ton med en kolhalt av högst 2,5 % och 33 312 ton med en kolhalt av mer än 2,5 %.

I översikten nedan är förbrukningen vid götståltillverkningen av vissa av de varuslag, som ej specificerats i tabellen, närmare angivna:

Andra malmer:	Ton
Svavelkis (del av 26.01.200).....	9
Andra ferrolegeringar:	
Fosforjärn (del av 73.02.900)	36
Kiselkromjärn (73.02.405)	4 284
Molybdenjärn (73.02.700)	2 199
Niobjärn (del av 73.02.900)	122
Svaveljärn (del av 73.02.900)	11
Titanjärn (73.02.500)	937
Vanadinjärn (73.02.800)	231
Övriga	1 036
	8 856
Metaller, kemikalier m. m.:	
Aluminium (76.01.100, 200)	978
Kalciumkarbid (28.56.200)	24

Tab. IV: 11. Förbrukning av vissa råmaterial m. m. vid framställningen av järn och stål, ferrolegeringar, andra metaller samt vid varmbearbetningen av järn och stål

38

Stat. nr	Varuslag	Förbrukning för framställning av					
		tack- järn	ferro- ¹ lege- ringar	järn- svamp a) och väll- metall b)	göt- metall, stål- gjutgods	smitt, pressat o. varm- valsat järn o. stål	andra metaller
		Ton					
(26.01.110 2)	Järnmalm	90 405	234	—	77 497	—	—
(26.01.120 1)	Järnmalmsslig	395	2 739	a) 119 178	36 064	—	350
(26.01.130)	Kulsinter	108 383	46	a) 100 403	35 455	—	—
	Övrig sinter	3 382 475	—	—	3 085	—	—
(73.05.500)	Järnsvamp	486	—	—	106 229	—	—
	Andra malmer (inkl. slig):						
(26.01.600)	krommalm	—	124 920	—	—	—	—
(26.01.710, 790 2)	manganmalm	4 042	56 910	—	—	—	729
(26.01.921)	molybdenmalm	—	2 766	—	15	—	53
(26.01.550 3)	wolframalm	—	342	—	7	—	17
..	andra malmer o. d.	—	33	—	9	—	265 454
(73.01.101 1)	Tackjärn: träkols-	74	—	b) 118	2 811	—	—
(73.01.103/109 (exkl. skrot)	koks-	10 408	—	—	2 143 405	—	—
(del av 73.03.100)	Gjutjärnsskrot: kokiller	2 037	—	—	134 099	—	—
(del av 73.03.100)	annat	12 843	—	—	62 963	—	—
(73.03.900)	Smidesskrot	50 267	11 255	—	2 493 032	441	969
..	Annat skrot	—	—	—	355	—	35 573
	Ferrolegeringar:						
(73.02.201)	kiseljärn, högst 15 % kisel	—	—	—	—	—	—
(73.02.205)	» , 15—60 % »	150	—	—	8 403	—	158
(73.02.209)	» , över 60 % »	342	961	—	11 728	—	173
(73.02.301, 305)	kiselmanganjärn	—	—	—	10 378	—	—
(73.02.401)	kromjärn, högst 0,2 % kol	—	—	—	32 784	—	—
(73.02.402)	» , 0,2—4 % »	1	—	—	1 502	—	—
(73.02.403)	» , över 4 % »	4	17	—	7 819	—	—
(73.01.500, 73.02.101, 105)	mangan- och spegeljärn	216	—	—	36 238	—	54

Stat. nr	Varuslag	Förbrukning för framställning av						
		tack-järn	ferro- ¹ lege-ringar	järn-svamp a) och väll-metall b)	göt-metall, stål-gjutgods	smitt, pressat o. varm-valsat järn o. stål	andra metaller	Summa
		Ton						
(73.02.600)	wolframjärn	—	—	—	629	—	3	632
..	andra ferrolegeringar	—	1 123	—	² 8 856	—	10	9 989
..	Metaller, kemikalier m. m.	1 963	1 006	—	² 22 128	11 458	² 86 801	123 356
..	Slagg	—	—	—	20	—	—	20
(25.21.100, 900)	Kalksten	29 671	4 645	a) 6 381	29 827	7	9 653	80 184
(25.22.100)	Kalk, bränd	4 767	70 601	a) 7 074	256 179	—	519	339 140
(25.18.000 1)	Dolomit: rå	1 217	—	a) 2 334	34 658	—	—	38 209
(25.18.000 2)	bränd	35	19	—	47 866	43	—	47 963
(25.06.100, 900)	Kvarts och kvartsit	426	91 333	—	22 046	62	42 924	156 791
(25.16.900 2)	Sandsten	—	—	—	2 168	20	—	2 188
(25.31.100, 900)	Fluss- och fältspat	1 186	243	—	9 578	—	204	11 211
(del av 25.05.900)	Kaolinsand	—	—	—	1 782	—	—	1 782
(69.02.300)	Kvarts-, kvartsit- o. silikategel	21	—	a) 150	10 357	200	5	10 733
(69.02.100)	Magnesit- och krommagnesit-egel	181	1 207	—	18 883	886	1 094	22 251
(69.02.200)	Chamottetegel, -kapslar o. -skrot	2 401	704	a) 2 550	35 346	4 320	860	46 181
(25.19.000)	Sintermagnesit och magnesitmjöl	85	193	—	1 555	124	—	1 957
(25.07.110, 190)	Eldfast lera	4 157	278	a) 200	9 737	1 025	121	15 518
..	Övrigt eldfast infodringsmaterial	1 858	—	—	7 548	648	—	10 054
(85.24.204, 209)	Kolelektroder	—	384	—	—	—	1 230	1 614
(85.24.201, 205)	Grafit elektroder	32	209	—	8 062	1	294	8 598
(38.19.930)	Elektrodmassa o. d.	3 197	3 203	a) 103	465	100	6 027	13 095

¹ Omfattar endast förbrukningen av de ferrolegeringsverken tillförda ursprungliga råmaterialen. — ² Se specification i textavdelningen.

	Ton
Kiselkarbid (28.56.100)	805
Kiselkalcium (28.57.000)	567
Kobolt (81.04.100)	107
Koksalt (del av 25.01.900)	62
Koppar (74.01.210, 290)	47
Krom (81.04.150)	133
Mangan (81.04.901)	680
Natriumkarbonat (28.42.210)	1 121
Nickel (75.01.200, 300)	13 447
Salpetersyra (28.09.100)	2 004
Saltsyra (28.06.200)	2
Svavelsyra (28.08.100)	1 225
Övriga	926
	22 128

Vid götstålstillverkningen förbrukades 72 210 600 m³ syrgas i komprimerad form.

I totalsiffran för förbrukningen av metaller, kemikalier m. m. vid framställningen av smitt, pressat, varmvalsat och varmdraget järn och stål ingår 97 ton zink, 239 ton koksalt och 6 324 ton svavelsyra. Den kvantitet göt och ämnen som vidare bearbetas till smitt och varmbearbetat järn och stål framställs i regel inom det egna arbetsstället. Som ett komplement till denna på egen råvarubas byggda förbrukning har under år 1964 redovisats 67 819 ton göt och 187 148 ton ämnen, vilka angetts vara inköpta. — Järn- och stålverkens förbrukning av tackjärn och skrot m. m. för framställning av vanligt tackjärnsgjutgods är icke medräknad här utan ingår i den allmänna industriberättelsens hithörande redovisning.

Vid metallframställningen ökade under året den totala konsumtionen av kopparmalm. Nedan lämnas en något utförligare specifikation av åtgången av andra malmer, annat skrot samt metaller, kemikalier m. m.:

Andra malmer:	Ton
Arsenikslig	39 706
Bauxit (26.01.350)	60
Blymalmsslig (26.01.400)	53 626
Kisbränder (del av 26.01.200)	38 116
Kopparmalm (inkl. slig) (26.01.250). ..	133 859
Titanmalm (26.01.922)	87
	265 454

Annat skrot:	Ton
Aluminiumskrot (76.01.300)	1 002
Blyskrot (78.01.300)	621
Kopparskrot (inkl. askor) (74.01.400, 500)	33 950
	35 573

Metaller, kemikalier m. m.:

Aluminium (76.01.100, 200)	1 304
Aluminiumfluorid (del av 28.29.200) ..	1 176
Aluminiumoxid (28.20.100)	61 686
Blisterkoppar (74.01.290)	3 113
Kisel (28.04.800)	278
Koksalt (del av 25.01.900)	5 221
Kopparskärsten (74.01.100)	654
Kryolit (25.28.000)	1 687
Natriumbikromat (del av 28.47.100) ..	23
Salpetersyra (28.09.100)	1 354
Soda, kalcinerad (28.42.210)	737
Svavelsyra (28.08.100)	5 025
Zink (79.01.100)	414
Zinkoxid (28.19.100)	8
Övriga	4 121
	86 801

För metallframställningsverk, som för vidare bearbetning tillverkar halvfabrikat, redovisas endast förbrukningen av de verken tillförda ursprungliga råmaterialen.

Beträffande redovisningen i tabell IV: 11 och i ovanstående specialtablåer måste framhållas, att de uppgiftsblanketter på vilka förbrukningen av råvaror skall redovisas, för år 1964 liksom för tidigare år innehåller särskilda rubriker endast för de viktigaste slagen av råvaror. Antalet rubriker i uppgiftsblanketterna har dock utökats något även under 1964. De uppgifter, som i övrigt avlämnas under diverserubriker (t. ex. kvantiteterna övriga metaller, kemikalier m. m.), kan vara behäftade med vissa brister. Storleken av den ofullständighet, som därvid kan ha uppkommit, är det på grund av primärmateriallets beskaffenhet icke möjligt att uttala sig om.

IV.3. Bränsle, smörjmedel och elenergi

En översikt över järn- och stålverkens, ferrolegeringsverkens och metallframställningsverkens förbrukning av bränsle- och drivmedel lämnas i tabell IV:12. Utöver kvantiteten omfattar tabellen fr. o. m. år 1962 även inköpsvärden. Vissa uppdelningar av bränsleposterna genomfördes även samma år. För en mer utförlig beskrivning hänvisas till texten under punkt III. 3. Tabell IV:14 över träkolsförbrukningen är närmast en specialtabell, avsedd att belysa konsumtionen av träkol av skogs- och stubbved samt av sågverksribb vid samtliga järn- och stålverk samt andra järnframställningsverk. Den i ifrågavarande tabell redovisade totalkvantiteten är den sammanlagda förbrukningen av träkol vid dessa verk vid framställningen av tackjärn, väll- och götmetall, smidda, varmvalsade och varmdragna produkter samt i anslutning därtill framställda kallvalsade och kalldragna produkter. Däremot är ej förbrukningen av träkol vid tillverkning av sinter och ferrolegeringar inräknad i tabellen över järn- och stålverkens träkolsförbrukning, men kvantiteterna ifråga redovisas i tabellerna III: 10 respektive IV: 13. I sistnämnda tabell ingår ej uppgifter om förbrukningen av bränsle för industriernas egna transportmedel samt för uppvärmning av fabriks- och kontorslokaler m. m., vilka kvantiteter däremot är medräknade i uppgifterna om den totala bränsleåtgången vid järn- och stålverken i tabell IV:12.

Beträffande uppgifterna om bränsle vid järn- och stålverken torde observeras, att dessa ej överensstämmer med de uppgifter, som i industrierättelsen lämnas under rubriken järn- och stålverk. Anledning är, att såsom förut framhållits, rubriken järn- och stålverk

i föreliggande berättelse i vissa fall även sammanförts med en del verk (under rubriken andra järnframställningsverk), vilka vid sidan av järnframställning huvudsakligen driver järnmanufaktur- eller verkstadsrörelse och fördenskull i industrierättelsen förts under sistnämnda grupper.

Närmare uppgifter om åtgången av viktigare bränsle- och reduktionsmedel vid vissa slag av tackjärnstillverkning redovisas i tablan nederst på sidan 43. Förbrukningen av koks per ton tackjärn framställt i blästermasugnar var 584 kg eller något lägre än 1963.

En specificering av järn- och stålverkens, ferrolegeringsverkens samt metallframställningsverkens förbrukning av elenergi (vid ugnsdrift) för framställning av tackjärn, järnsvamp, ferrolegeringar, göt och stål-gjutgods samt metaller åren 1963 och 1964 meddelas i tablan nedan. De här lämnade uppgifterna svarar sålunda — i likhet med uppgifterna om förbrukningen av bränsle i IV:13 — mot den i denna berättelse redovisade produktionen av ifrågavarande produkter. Beträffande de skilda användningsområdena må bl. a. nämnas, att konsumtionen för smältning av göt och stål-gjutgods ökade med ca 9 %.

	1963	1964
	1 000 kWh	1 000 kWh
Tackjärnssmältning i:		
elektrisk masugn....	300 523	335 225
annan elugn.....	13 545	25 904
Framställning av järnsvamp	67 831	68 660
Smältning av ferrolegeringar	732 452	827 622
Smältning av göt och stål-gjutgods.....	1 078 074	1 170 519
Elektrolys eller smältning av metaller....	687 123	854 056
Summa	2 879 548	3 281 986

Tab. IV: 12. Förbrukningen av inköpt bränsle vid järn- och stålverk, ferrolegeringsverk samt metallframställningsverk

Bränsleslag	Kvanti- tets- grund	Järn- och stålverk samt andra järn- framställningsverk		Ferrolegeringsverk		Metallframställ- ningsverk	
		Förbru- kad kvantitet	Inköps- värde 1 000 kronor	Förbru- kad kvantitet	Inköps- värde 1 000 kronor	Förbru- kad kvantitet	Inköps- värde 1 000 kronor
Stenkol (inkl. stybb)	ton	13 212	1 542	12 822	1 811	39 488	2 188
o. kolbriketter ...	»						
Koks (inkl. stybb) och koksstybbriketter .	»	1 298 958	173 012	72 019	7 834	957	146
Träkol (inkl. stybb) och träkolsbriket- ter	hl	652 669	2 781	106 411	470	16 845	174
Träbränsle:							
¹ ved i större stycken	m ³	6 170	124	24 006	631	4 585	234
andra slag	»	2 021	46	—	—	—	—
Flytande bränsle:							
bensin :							
för egna transport- medel	ton	936	860	15	15	37	34
för andra ändamål	»	57		—	—	—	—
motorbrännolja:							
för egna transport- medel	»	5 836	1 559	57	13	251	50
för andra ändamål	»	164		—	—	—	—
eldningsoljor: nr 1	»	51 991	9 206	2 110	352	832	150
nr 2	»	25 702	4 551	507	85	—	—
nr 3	»	113 584	11 976	279	25	474	52
nr 4	»	382 610	36 958	34	3	12 704	694
nr 5	»	117 418	10 509	—	—	186	13
fotogen	»	5 549	1 166	—	—	103	22
Masugns- och koks- ugns gas ²	1 000 m ³	—	—	—	—	—	—
Summa bränsle med reduktion till sten- kol ³	ton	2 445 314	..	98 837	..	63 444	..

¹ Kastved, långved o. d. brännved (travat mått). — ² Avser enbart förbrukningen av inköpt kvanti-
tet, beträffande den totala förbrukningen hänvisas till tabell IV: 13. — ³ Förbrukningen av masugns-
och koksugns gas inräknas i förekommande fall ej i den totala, till stenkol reducerade bränsleförbruk-
ningen. Angående reduktionstal se not till tabell III: 10.

Smörjmedel och hårdningsoljor.

Av översikten på sidan 44 framgår den totala förbrukningen (i kg) av smörjmedel och hårdningsoljor vid järn- och stålverk, andra järnframställningsverk, ferrolegeringsverk och metallframställningsverk. Uppgifterna in-
nefattar även åtgången av smörjme-

del för transportmedel använda för industridriften och avser kvantiteter, som under året förbrukats eller till-
förts maskinens smörjsystem. I tablan lämnas även en mer specificerad redo-
visning över vid järn- och stålverk samt andra järnframställningsverk för-
brukade kvantiteter smörjmedel och

Tab. IV: 13. Bränsleförbrukningen vid tillverkningen av järn och stål, ferrolegeringar samt vid varmbearbetningen av järn och stål

Bränsleslag ¹	Kvantitetsgrund	Förbrukningen av bränsle vid tillverkning av						Summa
		tackjärn ²	ferrolegeringar	järnsvamp ³	vällmetall	göt och stål-gjutgods	smidda sanit varmvälsade o. varmdragna produkter	
Stenkol (inkl. stybb) och kolbriketter.....	ton	58	12 822	770	—	2 238	3 908	19 796
Koks och koksriketter.....	»	1 192 312	72 019	7 535	—	11 666	137	1 283 669
Koksstybb och koksstybbriketter.....	»	42 382	..	38 709	—	960	—	82 051
Torvbränsle (inkl. torvbriketter)	»	—	—	—	—	—	—	—
Träkol: industrikol ...	hl	620 957	106 411	50	3 605	12 707	2 832	746 562
stybb	»	—	..	—	—	—	—	—
Träbränsle:								
ved i större stycken ..	m ³	39	24 006	—	—	1 887	179	26 111
andra slag	»	—	—	—	—	112	62	174
Flytande bränsle:								
bensin	ton	—	15	1	—	26	101	143
motorbrännolja	»	—	57	1	—	117	258	433
eldningsolja: nr 1 ..	»	202	2 110	462	—	11 537	23 391	37 702
nr 2 ..	»	—	507	150	—	4 606	16 911	22 174
nr 3 ..	»	730	279	4 963	—	6 514	80 382	92 868
nr 4 ..	»	1 421	34	711	—	135 962	210 656	348 784
nr 5 ..	»	10 429	—	—	—	50 581	30 937	91 947
fotogen	»	1	—	722	—	86	3 983	4 792
tjäroljor (brännolja)	»	—	—	—	—	—	—	—
Masugns- och koksugns-gas	1000 m ³	1 887 633	—	5 954	—	86 735	759 870	2 740 192
Summa bränsle med reduktion till stenkol ⁴	ton	1 326 226	98 837	59 844	61	330 190	554 077	2 369 235

¹ Beträffande tillämpliga stat. nr hänvisas till tabell II: 5. — ² Inklusiv syntetiskt tackjärn. — ³ Inklusiv järnpulver. — ⁴ Masugns- o. koksugns-gas ingår ej. Angående reduktionsstal se not till tab. III: 10.

Ugnar och bränsleslag	Bränsleslag	Total bränsleförbrukning ¹	Medelförbrukning av bränsle per ton tillverkat tackjärn
Blästermasugnar:			
med träkol	träkol	607 200 hl	54,93 hl
» koks och koksriketter	koks	1 159 410 ton	584 kg
Elektromasugnar:			
med träkol och elenergi	träkol	13 507 hl	15,65 hl
	elenergi	— kWh	— kWh
» koks och koksstybb samt elenergi	koks	19 046 ton	
	koksstybb	36 969 »	
	elenergi	335 225 000 kWh	2 461 kWh

¹ Utom i tabeln redovisad åtgång av huvudsakliga bränsle- och reduktionsmedel har använts smärre kvantiteter andra bränsleslag, vilka finns angivna i tabell IV: 13.

Tab. IV:14. Kvantitet av förbrukat träkol vid verk med framställning av järn och stål

Län	Träkol av		Summa
	skogs- och stubbved	sågverksribb	
	hl		
Östergötlands län	1 395	—	1 395
Värmlands län	13 612	560	14 172
Örebro län	4 946	607 200	612 146
Västmanlands län	4 608	—	4 608
Kopparbergs län	9 057	—	9 057
Gävleborgs län	4 060	—	4 060
Hela riket	37 678	607 760	645 438

härdningsoljor vid framställningen av järnverksprodukter d. v. s. exklusive manufaktur- och verkstadsprodukter:

	Järn- och stålverk, andra järnframställningsverk, ferrolegeringsverk samt metallframställningsverk	Därav vid framställningen av järn och stål
Transformatoroljor ..	131 819	97 994
Skär- och gängoljor, även vattenlösliga ..	925 077	533 756
Motor- och biloljor ..	4 626 366	326 039
Maskin- och cylinderoljor		1 995 140
Andra smörjoljor		1 640 188
Fasta smörjoljor, fett.	831 983	759 230
Härdningsoljor	286 492	128 936

IV. 4. Drivkraft

De vid järn- och stålverk, andra järnframställningsverk, ferrolegeringsverk samt metallframställningsverk använda motorerna redovisas i tabell IV: 15. De i tabellen redovisade uppgifterna avser den sammanlagda effektiva hästkraftsstyrkan av motorer som under redogörelseåret använts för omedelbar fabriksdrift. Som tidigare nämnts återfinnes uppgifter om antalet effektiva hästkrafter för drivande av elgeneratorer numera endast under gruppen elverk i årsberättelsen Industri. Enligt

tabell IV: 15 har den totala drivkraften för ifrågavarande bergverksgrögar ökat från föregående år med ca 4 %. Under femårsperioden 1960—1964 har en ökning skett med ca 34 %.

IV.5. Förvaltnings- och arbetarpersonal

Tabell IV: 16 på sidan 45 anger antalet sysselsatta män och kvinnor inom olika kategorier av förvaltningspersonal och deras fördelning på järn- och stålverk, andra järnframställningsverk, ferrolegeringsverk samt metallframställningsverk år 1964. Beträffande den fr. o. m. 1962 gällande uppdelningen på personalkategorier hänvisas till texten under punkt III. 5. Den vid berörda bergverk anställda förvaltningspersonalen ökade i antal med 2,6 % från föregående år.

Uppgifter om antalet arbetare, fördelade efter kön och kategori, samt antalet utgjorda arbetstimmar vid järn- och stålverken samt metallframställningsverken har sammanställts i tabell IV:17. Såsom hjälparbetare har redovisats maskinister och eldare, lager- och transportarbetare, arbetare för reguljära underhålls- och reparationsarbeten, vaktpersonal, fast anställda städerskor m. fl.

Tab. IV: 15. Vid järn- och stålverk, ferrolegeringsverk samt metallframställningsverk använda motorer för omedelbar maskindrift 1960—1964. Effektiva hästkrafter

Industrigrupper	1960	1961	1962	1963	1964
Järn- och stålverk	1 146 161	1 229 176	1 421 982	1 503 500	1 572 165
Andra järnframställningsverk	201 202	218 483	226 159	232 459	239 163
Ferrolegeringsverk	18 410	19 592	21 440	21 857	22 259
Metallframställningsverk	54 542	58 162	60 092	64 703	65 620
Summa	1 420 315	1 525 413	1 729 673	1 822 519	1 899 207

Uppgifter rörande arbetarpersonal sys-selsatt med reguljära underhållsarbeten på byggnader och maskiner vid här redovisade anläggningar har liksom i närmast föregående års redovisning utskilts. Arbetarpersonalens fördelning på olika avdelningar i huvudsak svarande mot i berättelsen upptagen produktion framgår även av tabellen.

Förutom här angivna egentliga berg-verksarbetare sysselsattes under redogörelseåret en del arbetare med framställning av bergverksprodukter vid företag, vilkas verksamhet till vida övervägande delen faller inom andra

produktionsgrenar och vilka därför endast redovisas i den allmänna industri-berättelsen, ehuru tillverkningarna av bergverksprodukter — ävensom där- emot svarande förbrukning av råvaror, bränsle och elenergi — vid ifrågava- rande företag ingår i föreliggande be- rättelse. För framställning av tackjärn (i annan elektrisk ugn än masugn) samt elektrostål redovisades vid dessa före- tag 362 manliga arbetare med ett sam- manlagt antal arbetstimmar av 762 246. Av dessa arbetare har som hjälparbe- tare uppgivits 92 män och 190 791 timmar.

Tab. IV: 16. Förvaltningspersonal vid järn- och stålverk, ferrolegerings- samt metallframställningsverk

Industrigrupper	Före- tags- le- dare	Teknisk drifts- per- sonal		Ar- bet- le- dare	Kon- torsper- sonal m. fl.		Försälj- nings- perso- nal		Samtliga			Därav perso- nal med deltid- s- anställ- ning
		Män	Män	Kv.	Män	Män	Kv.	Män	Kv.	Män	Kv.	Totalt
Järn- och stålverk ..	125	3 244	104	2 042	2 986	2 469	195	23	8 592	2 597	11 189	205
Andra järnframställ- ningsverk	21	1 751	98	608	938	1 022	9	—	3 325	1 122	4 447	117
Ferrolegeringsverk ..	4	77	6	51	71	44	—	—	203	50	253	9
Metallframställnings- verk	7	176	38	128	184	169	5	—	499	208	707	8
Summa: 1964	157	5 248	246	2 829	4 179	3 704	209	23	12 619	3 977	16 596	339
1963	142	5 084	223	2 787	4 159	3 524	223	36	12 391	3 787	16 178	246

¹ Därav 3 kvinnor. — ² Därav 4 kvinnor.

Tab. IV: 17. Antal bergverksarbetare med fördelning efter kön och kategori samt antal arbetstimmar inom järn- och stålverk, ferrolegerings- samt metallframställningsverk

Industrigrupper	Män	Kvinnor	Summa arbetare		Utgjorda arbetstim.	
			Totalt	Därav med underhållsarbeten	Totalt	Därav med underhållsarbeten
Järn- och stålverk	34 781	2 355	37 136	5 400	74 565	10 876
därav: masugn, stålverk, varmvalsverk o. d.	16 981	743	17 724	..	35 425	..
kallvalsverk, tråddrageri m. m.	3 263	213	3 476	..	6 998	..
hjälparbetare	8 560	877	9 437	..	18 693	..
Andra järnframställningsverk	8 315	769	9 084	954	18 340	1 926
därav: masugn, stålverk, varmvalsverk o. d.	1 614	57	1 671	..	3 433	..
kallvalsverk, tråddrageri m. m.	1 245	146	1 391	..	2 760	..
hjälparbetare	1 684	328	2 012	..	3 934	..
Ferrolegeringsverk	1 141	27	1 168	169	2 373	337
därav: ferrolegeringsframställning	702	2	704	..	1 433	..
hjälparbetare	345	22	367	..	743	..
Metallframställningsverk	1 587	81	1 668	449	3 346	897
därav: hjälparbetare	692	81	773	..	1 526	..
Summa: 1964	45 824	3 232	49 056	6 972	98 624	14 036
1963	45 826	2 869	48 695	7 648	97 742	15 110

TABELLAVDELNING

Tab. 1. Uppfordringen ur järnmalmegruvorna

	1	2	3	4	5
	Län, ägarens namn samt gruvfältets (gruvans) namn och belägenhet	Antal utmål ¹	Driftstid	Total kvantitet utfraktat berg och malm	
				under jord	i dagbrott
			Dagar	T o n	
	<i>Uppsala län</i>				
	Dannemora kommun				
1	AB Dannemora Gruvor: Dannemora gruvors odalutmål	1	275	738 339	—
	Olands kommun				
2	Stora Kopparbergs Bergslags AB: Ramhälls gruvor	4	240	169 100	—
	<i>Södermanlands län</i>				
	Floda kommun				
3	Boxholms AB: Stavsältet	2	151	31 723	—
	Sköldinge kommun				
4	Boxholms AB: Kantorps gruvfält	4	270	153 595	—
	Svärta kommun				
5	Herrängs Gruf AB: Förola gruva	1	296	36 430	—
	<i>Värmlands län</i>				
	Värmlandsbergs kommun				
6	Uddeholms AB: Finnmosse gruvor	2	250	72 909	—
7	Persbergs odalfält	1	269	190 255	—
	<i>Örebro län</i>				
	Linde kommun				
	Trafik AB Grängesberg—Oxelösund: Nybergsfältet	4 —	4 —	699	—
8	Stripa Gruv AB: Stripa odalfält	9	272	485 580	—
9	Ljusnarsbergs köping				
10	Bastkärns Gruf AB: Bastkärnsfältet	4	282	150 684	—
	Mossgruvornas Gruv AB: Sköttgruve- och Mossgruvefälten	6	235	7 144 550	—
11	Ställbergs Grufve AB: Haggruvefältet	4	281	185 633	—
12	Polhemsgruvan	1	281	55 783	—
13	Ställbergsfältet	6	281	215 075	—
14	Noraskogs kommun				
	Pershytte Grufvebolag: Pershyttefälten:				
15	Nedre fältet	3	275	141 838	—
16	Övre fältet	1	273	35 343	—
	Stora Kopparbergs Bergslags AB:				
17	Ösjöbergsfältet	6	85	3 587	—
18	Stribergrs Grufve AB: Stribergrs gruvfält ..	8	132	112 699	—

¹ Med malmfångst arbetade. — ² Inklusive plock-, vask- samt magnetiskt och våtmekaniskt sovråd malm.
— ³ Genom våtmekanisk sovring. — ⁴ Mullmalm med magnetit och siderit.

Extraction from iron ore mines

6	7	8	9	10	11	12	13	14
Erhållen direkt användbar malm ² (26.01.110 2)			Den direkt användbara malmens genomsnittshalt av				Erhållen anrikningsmalm (26.01.110 1)	
Totalt		Därav ur äldre varp	järn	fosfor	svavel	mangan	Totalt	Därav ur äldre varp
T o n	1000 kr	T o n	P r o c e n t				T o n	
² { 80 049 117 654	1 761 2 588	— —	48,3 38,2	0,003 0,003	0,2 0,2	2,3 3,1	² 282 986	—
—	—	—	—	—	—	—	³ 104 600	—
—	—	—	—	—	—	—	31 723	—
—	—	—	—	—	—	—	146 680	—
—	—	—	—	—	—	—	³ 28 113	—
—	—	—	—	—	—	—	³ 56 149	—
³ 532	27	—	50	0,012	0,005	0,12	³ 166 216	—
—	—	—	—	—	—	—	⁵ 699	—
⁶ 154 078	4 425	—	51,9	0,007	0,004	—	⁶ 188 154	1 610
³ 15 400	416	—	48,3	0,004	0,23	4,26	³ 72 200	—
—	—	—	—	—	—	—	⁷ 97 754	—
³ 92 266	2 657	1 181	47	0,009	0,08	4,1	—	—
³ 29 678	855	—	47	0,009	0,08	4,1	—	—
³ 80 209	2 684	—	51,1	0,007	0,034	5	—	—
{ 19 134 3 378 1 523 22 910	421 74 34 504	— — — —	40,5 46,1 46,3 42,6	0,022 0,022 0,022 0,022	0,009 0,009 0,009 0,009	— — — —	⁵ 98 697	—
—	—	—	—	—	—	—	⁵ 2 955	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—
⁶ 57 109	1 427	—	50,6	0,016	0,009	—	⁶ 34 492	19 371

— ³ Genom magnetisk sovring. — ⁴ Utmål och drifttid redovisas i tabell 3. — ⁵ Genom kombinerad sovring.

Tab. 1 (forts.). Uppfordringen ur järnmalmshgruvorna

	1		2	3	4	5
	Län, ägarens namn samt gruvfältets (gruvans) namn och belägenhet		Antal utmål	Drifttid Dagar	Total kvantitet utfraktat berg och malm	
					under jord	i dagbrott
					T o n	
	Örebro län (forts.)					
	Ramsbergs kommun					
1	Trafik AB Grängesberg—Oxelösund:					
		Blanka odalfält ..	1	240	22 822	—
2		Stråssa odalgruva	1	235	1 461 076	—
	Västmanlands län					
	Fagersta stad					
3	Fagersta Bruks AB: Semlafältet		3	282	151 291	—
	Norbergs köping					
4	Norbergs Gruf AB:	Gruvfälten	19	234	618 008	181 110
5	AB Statsgruvor:	Eskilsbacksfältet ..	4	242	125 762	—
6	Storgufve AB:	Gruvfälten	3	234	62 802	—
7	Surahammars Bruks AB:	Kallmorbergsfältet.	4	279	129 856	—
8		Risbergsfältet	2	279	61 733	—
	Skinskattebergs kommun					
9	Riddarhytte AB:	Källfallsfältet	3	241	66 114	—
10		Morbergsfältet	3	241	64 338	—
11		Riddarhytte odalut- mål	1	252	304 086	—
	Kopparbergs län					
	Grängärde kommun					
	Trafik AB Grängesberg— Oxelösund:					
12		Grängesbergs ex- portfält	38	238	* 3 460 976	—
13	Stora Kopparbergs Bergs- lags AB:	Risbergsfältet	18	247	582 888	—
	Gustafs kommun					
14	Ulfshytte Jernverks AB:	Tallbottengruvan ..	1	240	17 821	—
	Hedemora landskommun					
15	Fagersta Bruks AB:	Smältarmossgruvan	2	264	114 695	—
16	Hofors Bruk:	Haggruvefältet	2	243	10 884	—
17	AB Statsgruvor:	Intrångets gruvor ..	6	243	115 321	—
	Ludvika stad					
18	AB Statsgruvor:	Håksberg-, Ickorr- botten- och Käll- bottenfälten	25	249	619 733	—

¹ Genom magnetisk sovring. — ² Genom kombinerad sovring. — ³ Sovring genom handskrädning. — ⁴ Därav nerad sovring. — ⁵ Defosforerad mullmalm, genom kombinerad sovring.

Extraction from iron ore mines

6	7	8	9	10	11	12	13	14	
Erhållen direkt användbar malm (26.01.110 2)			Den direkt användbara malmens genomsnittshalt av				Erhållen anrikningsmalm (26.01.110 1)		
Totalt		Därav ur äldre varp	järn	fosfor	svavel	mangan	Totalt	Därav ur äldre varp	
Ton	1000 kr	Ton	Procent				Ton		
—	—	—	—	—	—	—	² 2 240	—	1
—	—	—	—	—	—	—	² 1 225 149	—	2
—	—	—	—	—	—	—	¹ 118 101	—	3
² 94 967	2 415	—	48,7	0,018	..	—	² 569 519	—	4
—	—	—	—	—	—	—	141 807	16 045	5
¹ 24 568	777	—	45,8	0,004	..	4,68	—	—	6
—	—	—	—	—	—	—	¹ 68 315	—	7
12 331	247	—	44	0,02	0,03	0,09	49 996	598	8
—	—	—	—	—	—	—	—	—	9
³ 2 178	152	—	60,1	0,004	0,054	—	⁴ 297 526	—	10
—	—	—	—	—	—	—	—	—	11
² 1 326 657	41 975	—	59,7	1,11	0,002	0,19	—	—	12
⁶ 825 049	29 957	—	64,3	0,67	0,002	0,18			
² 5 271	250	—	70,1	0,19	0,002	0,18			
⁷ 45 950	2 687	—	71	0,009	0,002	0,17			
—	—	—	—	—	—	—	571 013	—	13
—	—	—	—	—	—	—	17 821	—	14
—	—	—	—	—	—	—	¹ 94 035	—	15
—	—	—	—	—	—	—	3 767	—	16
¹ 7 444	203	—	54,4	0,014	0,82	—	¹ 76 235	—	17
—	—	—	—	—	—	—	¹ 523 078	4 697	18

genom magnetisk' sovring 253 859 ton. — ² Därav från avfallsdammar 13 875 ton. — ⁶ Mullmalm, genom kombi-

Tab. 1 (forts.). Uppfordringen ur järnmalmshuggruvorna

	1		2	3	4		5
	Län, ägarens namn samt gruvfältets (gruvans) namn och belägenhet		Antal utmål	Drifttid Dagar	Total kvantitet utfraktat berg och malm		
					under jord	i dagbrott	
	Ton						
	Kopparbergs län (forts.)						
1	Stora Kopparbergs Bergslags AB:	Blötbergfältet	6	241	436 862	—	
2	Norrbärke kommun Avesta Jernverks AB:	Kärrgruvefältet	3	276	54 883	—	
3	Stora Skedvi kommun Forsbo Gruv AB:	Forsbogravan	1	279	135 995	—	
4	Stora Tuna kommun Idkerbergets Gruf AB:	Idkerbergfältet ...	4	261	631 872	—	
5	Stora Kopparbergs Bergslags AB:	Tuna Hästbergfältet	5	240	221 582	93 327	
6	Svärdsjö kommun Stora Kopparbergs Bergslags AB:	Vintjärnsfältet	4	237	112 122	—	
7	Säters stad Bispbergs AB:	Bispbergfältet	6	239	55 078	—	
	Gävleborgs län						
8	Hofors kommun Hofors Bruk:	Nyängsfältet	1	234	1 579	—	
9	Torsåkers kommun Hofors Bruk:	Storbergfältet	2	234	12 199	—	
10		Vingesbackefältet ..	2	235	155 531	—	
11	Sandvikens Jernverks AB:	Bodåsfältet	3	236	65 524	—	
	Norrbottens län						
12	Gällivare kommun Bergverks AB Freja:	Koskullskulle malmfält	6	240	887 621	—	
13	Luossavaara—Kiiruna- vaara AB:	Gällivare malmfält.	45	240	6 162 761	—	

¹ Genom magnetisk sovring. — * Genom kombinerad sovring — ³ Därav genom magnetisk sovring 2 578 220

Extraction from iron ore mines

6	7	8	9	10	11	12	13	14	
Erhållen direkt användbar malm (26.01.110 2)			Den direkt användbara malmens genomsnittshalt av				Erhållen anrikningsmalm (26.01.110 1)		
Totalt		Därav ur äldre varp	järn	fosfor	svavel	mangan	Totalt	Därav ur äldre varp	
T o n	1000 kr	T o n	P r o c e n t				T o n		
1 17 017	680	—	58,5	0,6	..	—	1 401 098	—	1
1 24 139	1 135	—	52,2	0,01	1,6	—	1 9 502	—	2
¹ { 3 574 8 690 64 455 }	125 305 2 468	— — —	62 58,4 68,5	0,006 0,008 0,003	0,289 0,627 0,13	— — —	—	—	3
² { 193 243 125 027 }	5 917 4 812	— —	60,6 65,2	1,04 0,57	0,017 0,018	0,06 0,06	—	—	4
—	—	—	—	—	—	—	1 301 953	—	5
—	—	—	—	—	—	—	1 93 369	—	6
1 502	30	—	60,2	0,01	0,01	—	1 30 726	1 982	7
—	—	—	—	—	—	—	1 1 579	—	8
—	—	—	—	—	—	—	1 10 974	—	9
—	—	—	—	—	—	—	1 90 666	—	10
—	—	—	—	—	—	—	1 45 666	—	11
{ 379 127 222 900 }	21 810	—	{ 63,9 61,7 }	0,031 0,566	0,034 0,051	— —	1 129 000	—	12
² 2 998 220	82 121	7 404	61,7	0,566	0,051	—	1 655 750	5 000	13

ton och genom våtmeکانisk sovring 420 000 ton.

Tab. 1 (forts.). Uppfordringen ur järnmalmshuvudgruvorna

	1		2	3	4		5
	Län, ägarens namn samt gruvfältets (gruvans) namn och belägenhet		Antal utmål	Drifttid	Total kvantitet utfraktat berg och malm		
					under jord	i dagbrott	
				Dagar	T o n		
	Norrbottens län (forts.)						
1	Kiruna stad Luossavaara—Kiiruna- vaara AB:	Kiirunavaara malmfält.....	34	297	15 301 098		2 713 659
2		Leveäniemi malm- fält.....	5	162	—		363 448
3		Luossavaara malm- fält.....	9	297	605 603		—
4		Nukutusvaara malmfält.....	2	122	—		76 295
5	Tuolluvaara Gruv AB:	Tuolluvaara malm- fält.....	10	272	864 808		—
6		Hela riket	347	—	36 619 146		3 426 839

¹ Därav genom magnetisk sovring 11 082 296 ton. — ² Genom magnetisk sovring. — ³ Genom kombinerad

Extraction from iron ore mines

6	7	8	9	10	11	12	13	14	
Erhållen direkt användbar malm (26.01.110 2)			Den direkt användbara malmens genomsnittshalt av				Erhållen anrikningsmalm (26.01.110 1)		
Totalt		Däruv ur äldre varp	järn	fosfor	svavel	mangan	Totalt	Däruv ur äldre varp	
Ton	1000 kr	Ton	Procent				Ton		
1 { 302 012 28 876 530 450 852 349 506 569 491 913 149 080 10487757 1 006 327 }	498 848	—	{ 69 67,7 68,1 66,5 63,1 63,8 64,8 59,5 56,2 }	{ 0,056 0,076 0,061 0,17 0,96 0,63 0,63 1,49 2,68 }	{ 0,035 0,035 0,035 0,035 0,04 0,04 0,04 0,035 0,15 }	{ 0,07 0,06 0,06 0,07 0,07 0,07 0,07 0,07 0,05 }	—	—	1
2 { 37 777 110 774 6 931 25 549 20 429 }	7 000	—	{ 65,8 66,1 64,7 65,3 63,8 }	{ 0,027 0,035 0,22 0,41 0,32 }	{ 0,025 0,02 0,015 0,02 0,015 }	{ 0,05 0,06 0,09 0,07 0,07 }	—	—	2
3 { 64 736 174 839 115 354 2 408 137 100 }	17 182	—	{ 64,1 63,3 62,5 63,1 59,1 }	{ 0,049 0,17 0,38 0,42 0,53 }	{ 0,03 0,025 0,02 0,02 0,02 }	{ 0,05 0,06 0,08 0,08 0,06 }	—	—	3
76 295	2 651	—	42,9	3,93	0,025	0,09	—	—	4
4 { 16 989 67 205 65 717 56 534 53 042 14 134 8 234 156 599 63 968 }	26 351	—	{ 66,1 65,8 65,9 65,8 65,4 65,8 63,3 67,7 67,6 }	{ 0,034 0,052 0,053 0,058 0,268 0,45 1,03 0,43 0,159 }	{ 0,004 0,004 0,004 0,004 0,004 0,004 0,005 0,004 0,004 }	{ 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,04 0,03 0,04 0,04 }	3 195 428	—	5
22 685 176	767 971	8 585	—	—	—	—	8 035 731	49 303	6

sovring.

Tab. 2. Anrikning av järnmalm

Slag av anrikningsverk: f = flotationsverk; m = magnetiskt verk; v = våtanrikningsverk; mv = kom-

	1	2	3	4	5
	Län, ägarens namn samt verkets namn och belägenhet	Slag av anrikningsverk	Drifttid Timmar	I n g å e n d e r å g o d s Från nedanstående gruvor (gruvfält)	Totalt Ton
	<i>Uppsala län</i>				
1	Dannemora kommun AB Dannemora Gruvor: Dannemora	mv	7 100	Dannemora gruvors odalutmål ...	277 519
2	Olands kommun St. Kopparbergs Bergslags AB: Ramhäll ...	m	3 317	Ramhälls gruvor	104 600
	<i>Södermanlands län</i>				
3	Sköldinge kommun Boxholms AB: Kantorp.	mv	5 095	(Kantorps gruvfält Stavsfältet	146 680 31 802
4	Svärta kommun Herrängs Gruf AB: Förola	m	3 788	Förola gruva	28 113 18 632 2 925
	<i>Värmlands län</i>				
5	Värmlandsbergs kommun Uddeholms AB: Persberg	m	5 813	Persbergs odalfält	166 216
6	Taberg	mv	4 194	Finnmosse gruvor	56 149
	<i>Örebro län</i>				
7	Linde kommun Stripa Gruf AB: Stripa	s	5 552	Stripa odalfält	189 117
8	Ljusnarsbergs köping Bastkärens Gruf AB: Bastkärn	m	3 850	Bastkänsfältet	72 200
9	Boligens Gruf AB: Saxberget (Ljusnarsberg)*	(mf)	* (7 522)	Ljusnarsbergs gruvfält	* (30 160)
10	Mossgruvornas Gruf AB: Mossgruvan	m	2 193	Sköttgruve- och Mossgruvefälten ..	97 754
	(Sköttgruvan)				
11	Noraskogs kommun Pershytte Grufvebolag: Pershyttan	mv	5 989	{ Pershyttefältet: Nedre fältet Övre fältet Övriga gruvor	98 697 2 955 1 650

* Rågodset höll även 2,6 % mangan. — * Rågodset höll även 1,3 % mangan. — * Sligen höll även 3,1 % av annan malm än järnmalm. — * Ej inräknat i summan för hela riket. — * Rågodset höll även 1,21 % koppar, 0,06 % koppar och 0,14 % zink.

Dressing of iron ore

binerat magnetiskt och våtanrikningsverk; mf = magnetiskt och flotationsverk; s = suspensionsanrikning.

6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
				E r h å l l e n f ä r d i g v a r a (s l i g) (26.01.120 1)						
Därav ur äldre varp	Genomsnittshalt av			Totalt		Genomsnittshalt av				
	järn	fosfor	svavel			järn	fosfor	svavel	man- gan	
Ton	Procent			Ton	1000 kr	Procent				
—	137,4	0,003	0,2	143 341	3 154	60,1	0,002	0,3	1,5	1
—	130,3	0,025	0,3	30 000	1 362	64,1	0,014	0,13	0,46	2
—	32,2	0,04	0,01	78 914	3 173	62	0,018	0,084	0,06	3
—	31,8	0,04	0,01							
—	43	..	..	24 000	912	62	0,006	0,33	1,10	4
—	45	..	..							
2 925	10	..	..							
—	29,4	0,01	0,005	67 965	3 738	66,7	0,005	0,004	0,1	5
—	48,6	0,008	0,03	35 649	1 497	61,5	0,005	0,045	0,3	6
1 610	44,4	..	..	107 804	3 347	63,4	0,006	0,009	—	7
—	137,5	0,005	0,2	37 200	1 264	57,2	0,004	0,22	2,87	8
—	126,7	..	..	7 067	159	62,3	..	5,1	—	9
—	44,5	..	..	47 753	2 221	62,7	0,009	0,029	1,52	10
—	34,9	0,025	0,27	33 500	1 173	63,3	0,009	0,285	—	11
—	39,2	0,022	0,009	3 000	105	63,5	0,009	0,644	—	
—	40	0,022	0,009	7 000	245	63,9	0,009	0,003	—	

kalciumoxid. — * Rågodset höll även 4 % mangan. — * Verket huvudsakligen använt för framställning av slig 1,31 % zink och 1,35 % bly samt 0,2 gram guld och 20 gram silver per ton. — * Sligen höll även 0,08 % bly,

Tab. 2 (forts.). Anrikning av järnmalm

1		2	3	4		5
Län, ägarens namn samt verkets namn och belägenhet		Slag av anrik-nings- verk	Driftstid Timmar	I n g å e n d e r å g o d s		
				Från nedanstående gruvor (gruvfält)	Totalt Ton	
Örebro län (forts.)						
1	Stribergs Grufve AB: Striberg	s	1 718	Stribergs gruvfält	34 492	
2	Ramsbergs kommun Trafik AB Grängesberg —Oxelösund: Stråssa ..	mv	5 254	{Blanka odalfält..... Nybergsfältet	2 240 699	
				{Stråssa odalgruva	1 225 149	
Västmanlands län						
3	Fagersta stad Fagersta Bruks AB: Rudgruvan	mv	4 376	Semlafältet	118 101	
4	Norbergs köping Norbergs Grufförvaltning: Bålsjö	mv	5 893	Norbergs Gruf AB: Gruvfälten	569 519	
5	AB Statsgruvor: Mimer	mv	6 902	{Eskilsbacksfältet	141 807	
				{Risbergsfältet	1 449	
6	Surahammars Bruks AB: Kallmora	mv	6 037	{Kallmorbergsfältet	68 960	
				{Risbergsfältet	54 512	
7	Skinnskattebergs kommun Riddarhytte AB: Bäcke- gruvan ²	mf	6 250	{Källfalls- och Morbergsfälten samt {Riddarhytte odalutmål	{ 98 485 155 374 43 667	
Kopparbergs län						
8	Grangärde kommun Bolidens Gruv AB: Saxberget ⁵	(mf)	⁶ (7 522)	Saxbergsfältet	{ ⁶ (101 442) —	
9	St. Kopparbergs Bergs- lags AB: Bergslags- schaktet	mv	4 311	Risbergsfältet	571 013	

¹ Rågodset höll även 0,2 % koppar. — ² Verket även använt för framställning av kopparmalmsslig. — för framställning av slig av annanmalmän järnmalm. — ³ Ej inräknat i summan för hela riket. — ⁴ Rågodset höll höll även 0,18 % koppar, 2,41 % zink och 1,2 % bly samt 0,2 gram guld och 17 gram silver per ton. — ⁵ Sligen

Dressing of iron ore

6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
				Erhållen färdig vara (slig) (26.01.120 1)						
Därav ur äldre varp	Genomsnittshalt av			Totalt		Genomsnittshalt av				
	järn	fosfor	svavel			järn	fosfor	svavel	man- gan	
Ton	Procent			Ton	1000 kr	Procent				
19 371	42,1	0,013	0,012	$\left\{ \begin{array}{l} 6\,335 \\ 8\,898 \\ 3\,312 \\ 296 \\ 392 \end{array} \right\}$	550	$\left\{ \begin{array}{l} 58 \\ 44 \\ 60,5 \\ 64,8 \\ 66,9 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} 0,016 \\ 0,016 \\ 0,009 \\ 0,008 \\ .. \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} 0,009 \\ 0,009 \\ 0,015 \\ 0,03 \\ .. \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} — \\ — \\ — \\ — \\ — \end{array} \right\}$	
$\left. \begin{array}{l} — \\ — \\ — \end{array} \right\}$	28,7	0,014	0,03	$\left\{ \begin{array}{l} 309\,515 \\ 213\,495 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} 12\,480 \\ 8\,608 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} 64,1 \\ 69,4 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} 0,009 \\ 0,002 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} 0,14 \\ 0,005 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} .. \\ .. \end{array} \right\}$	
—	35,9	..	..	42 872	1 608	61	0,004	0,025	—	
—	35,1	0,02	..	$\left\{ \begin{array}{l} 225\,291 \\ 9\,753 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} 8\,139 \\ 489 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} 63,5 \\ 65,6 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} 0,011 \\ 0,005 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} 0,039 \\ 0,066 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} — \\ — \end{array} \right\}$	
16 045	$\left. \begin{array}{l} — \\ — \end{array} \right\}$	32,3	0,025	..	$\left\{ \begin{array}{l} 3\,033 \\ 2\,197 \\ 45\,155 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} 162 \\ 81 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} 69,8 \\ 66 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} 0,004 \\ 0,008 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} 0,05 \\ 0,05 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} 0,15 \\ .. \end{array} \right\}$
—						1 470	62,9	0,017	0,05	0,16
— 598	$\left\{ \begin{array}{l} 31,5 \\ 31,5 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} 0,02 \\ 0,03 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} 0,03 \\ 0,08 \end{array} \right\}$	52 363	2 723	61,6	0,009	0,02	—	
—	32,7	0,003	0,34	85 986	3 267	63,3	0,004	0,3	—	
—	32,6	0,004	0,68	10 064	382	65,8	0,004	0,2	—	
—	28,5	0,004	1,52	23 450	890	63,6	0,003	1,23	—	
— *(1 078)	$\left\{ \begin{array}{l} 11,5 \\ 4,8 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} .. \\ .. \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} .. \\ .. \end{array} \right\}$	1 322	29	62,6	..	10,8	—	
—	40,6	0,45	0,003	299 241	12 023	63,5	0,29	0,002	0,15	

* Rågodset höll även 0,012 % koppar. — * Sligen höll även 0,015 % koppar. — * Verket huvudsakligen använt även 0,84 % koppar, 6,91 % zink och 2,5 % bly samt 0,3 gram guld och 54 gram silver per ton. — * Rågodset höll även 0,14 % bly, 0,09 % koppar och 0,44 % zink. — *¹⁰ Sligen höll även 1,13 % kalciumoxid.

Tab. 2 (forts.). Anrikning av järnmalm

	1	2	3	4	5
	Län, ägarens namn samt verkets namn och belägenhet	Slag av anrikningsverk	Driftstid Timmar	I n g å e n d e r å g o d s Från nedanstående gruvor (gruvfält)	Totalt Ton
	Kopparbergs län (forts.)				
	Hedemora landskommun				
1	Fagersta Bruks AB: Smältarmossgruvan ..	m	1 970	Smältarmossgruvan	94 035
2	AB Statsgruvor: Intrånget	m	3 559	Intrångets gruvor	76 235
	Ludvika stad:				
3	AB Statsgruvor: Håksberg	mvf	6 057	{Håksberg-, Ickorrbotten- och Käll-} bottenfälten	523 078
4	St. Kopparbergs Bergs- lags AB: Blötberget ..	mv	4 691	Blötbergsfältet	384 081
	Norrbärke kommun				
5	AB Statsgruvor: Stoll- berg ¹	(mf)	² (7 804)	Stollbergsfältet	² (92 844)
	Stora Tuna kommun:				
6	St. Kopparbergs Bergs- lags AB: Tuna Hästberg	m	3 866	Tuna Hästbergsfältet	301 953
	Svärdsjö kommun				
7	St. Kopparbergs Bergs- lags AB: Vintjärn ...	m	5 449	Vintjärnsfältet	93 369
8	Säters stad				
	Bispbergs AB: Bispberg	m	2 230	Bispbergsfältet	31 232
	Gävleborgs län				
	Hofors och Torsåkers kommuner				
9	Hofors Bruk: Långnäs	m	2 145	{Nyängs-, Storbergs- och Vinges-} backefälten	103 219
	Torsåkers kommun				
10	Sandvikens Jernverks AB: Bodås ⁷	mf	5 441	{Bodåsfältet	45 666
				{Forsbogruvan	7 572
	Norrbottens län				
	Gällivare kommun				
11	Luossavaara—Kiiruna- vaara AB: Vitåfors (Malmberget)	mv	4 530	{Gällivare malmfält	1 655 300
				{Kiirunavaara malmfält	4 600
	Kiruna stad				
12	Tuolluvaara Gruv AB: Tuolluvaara Järn- svampverk	mv	3 990	Tuolluvaara malmfält	195 428
13	Hela riket	—	131 560		7 896 244

¹ Verket huvudsakligen använt för framställning av slig av annan malm än järnmalm. — ² Ej inräknat i och 0,22 % bly. — ³ Rågodset höll även 4,5 % mangan. — ⁴ Sligen höll även 11,5 % kiselcalcium. — ⁷ Verket

Dressing of iron ore

6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
				Erhållen färdig vara (slig) (26.01.1201)						
Därav ur äldre varp	Genomsnittshalt av			Totalt		Genomsnittshalt av				
	järn	fosfor	svavel			järn	fosfor	svavel	man- gan	
Ton	Procent			Ton	1000 kr	Procent				
—	40,1	..	..	65 427	2 617	62,6	0,007	2,63	—	1
—	44,1	0,03	1	$\left\{ \begin{array}{l} 28\ 101 \\ 14\ 944 \end{array} \right\}$	2 068	$\left\{ \begin{array}{l} 68,9 \\ 69,9 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} 0,006 \\ 0,006 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} 0,81 \\ 0,83 \end{array} \right\}$	—	2
4 697	34	0,075	0,04	222 757	7 093	62,9	0,042	0,08	0,09	3
—	36	0,6	..	202 075	7 754	62,2	0,34	..	—	4
—	* 16,1	..	..	11 200	403	* 63,8	..	..	..	5
—	* 25	..	..	110 200	4 440	* 41,3	..	..	4,2	6
—	41,6	0,026	0,016	48 225	2 500	67	0,003	0,008	0,31	7
1 982	34,5	..	..	13 191	528	63	0,009	0,062	—	8
—	43	0,008	1,24	$\left\{ \begin{array}{l} 37\ 346 \\ 15\ 444 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} 1\ 905 \\ 888 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} 66,5 \\ 69 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} 0,004 \\ 0,003 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} 2,03 \\ 1,33 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} 0,19 \\ 0,15 \end{array} \right\}$	9
—	47	..	1,6	37 894	1 914	67,7	..	0,08	—	10
—	57,5	..	0,65							
5 000	47,2	1,07	0,067	$\left\{ \begin{array}{l} 161\ 862 \\ 478\ 045 \end{array} \right\}$	39 199	$\left\{ \begin{array}{l} 71,2 \\ 71 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} 0,011 \\ 0,013 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} 0,011 \\ 0,01 \end{array} \right\}$	—	11
—	47,3	1,027	..	$\left\{ \begin{array}{l} 11\ 508 \\ 344\ 839 \\ 43\ 800 \end{array} \right\}$		$\left\{ \begin{array}{l} 70,5 \\ 67,4 \\ 58,5 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} 0,018 \\ 0,089 \\ 1,072 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} 0,014 \\ 0,025 \\ .. \end{array} \right\}$	—	
—	52,9	0,322	0,005	120 702		70	0,059	0,004	0,03	
52 228	—	—	—	3 933 723		—	—	—	—	13

summan för hela riket. — * Rågodset höll även 2,55 % zink och 3,94 % bly. — * Sligen höll även 0,35 % zink även använt för framställning av kopparmalms- och svavelkisslig.

Tab. 3. Uppfordringen ur andra malmgruvor än järnmalmgruvor

	1	2	3	4	5	6
	Län, ägarens namn samt gruvfältets (gruvans) namn och belägenhet	Malmens art	Antal utmål ¹	Drifts-tid	Totala kvantiteten utfraktat berg och malm	
					under jord	i dagbrott
	Örebro län					
1	Hammars kommun Bolaget Vieille Montagne: Ämmebergsfältet	Zink- och blymalm	3	237	193 339	—
2	Linde kommun Trafik AB Grängesberg—Oxelösund: Nybergsfältet	Manganmalm	2	235	10 636	—
3	Ljusnarsbergs köping Bolidens Gruv AB: Ljusnarsbergs gruvfält	Koppar-, bly-, zink- och järnmalm	1	244	32 544	—
	Kopparbergs län					
4	Falu stad Stora Kopparbergs Bergslags AB: Falu gruva	Zink-, koppar- och blymalm samt svavelkis	1	240	124 681	18 780
5	Grangärde kommun Bolidens Gruv AB: Saxbergsfältet	Zink-, koppar-, bly- och järnmalm	4	244	116 269	—
6	Hedemora landskommun Bolidens Gruv AB: Garpenbergs odalfält	Zink-, bly- och kopparmalm	2	237	242 143	—
7	Idre kommun Bolidens Gruv AB: Vassbogruvan	Bly- och zinkmalm	4	240	204 848	—
8	Norrbärke kommun AB Statsgruvor: Stollbergsfältet	Bly-, zink- och järnmalm	18	242	103 373	—
9	Svärdsjö kommun Bolidens Gruv AB: Svärdsjö gruvor	Zink-, koppar- och blymalm	2	237	68 130	—
	Västerbottens län					
10	Jörns kommun Bolidens Gruv AB: Renströmsgruvan	Koppar-, zink- och blymalm samt svavelkis	3	245	176 186	—

¹ Med malmfångst arbetade. — ² Inklusive stuf- och plockmalm o. d. — ³ Malmen höll även 17,2 % järn

Extraction from other mines than iron mines

7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
Erhållen direkt använd- bar malm ²			Den direkt användbara malmens genomsnittshalt av						Erhållen anrik- ningsmalm		Erhållet gråberg		
Totalt		Därav ur äldre varp	kop- par	man- gan	sva- vel	andra	guld	silver	Totalt	Därav ur äldre varp	inom fyndig- heten	utom fyndig- heten	
Ton	1000 kr	Ton	Procent				Gram per ton		Ton		Ton		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	167 770	33 588	49 589	9 568	1
5 944	166	—	—	14,7	0,14	2—	—	—	—	—	—	4 692	2
—	—	—	—	—	—	—	—	—	29 990	—	1 749	805	3
—	—	—	—	—	—	—	—	—	135 256	7 929	16 134	—	4
—	—	—	—	—	—	—	—	—	100 714	—	2 643	12 912	5
—	—	—	—	—	—	—	—	—	235 540	—	1 250	5 353	6
—	—	—	—	—	—	—	—	—	194 828	—	—	10 020	7
—	—	—	—	—	—	—	—	—	93 662	—	—	9 711	8
—	—	—	—	—	—	—	—	—	62 177	—	5 953	—	9
—	—	—	—	—	—	—	—	—	142 791	—	33 395	—	10

och 0,08 % fosfor.

Tab. 3 (forts.). Uppfordringen ur andra malmgruvor än järnmalmgruvor

	1	2	3	4	5	6
	Län, ägarens namn samt gruvfältets (gruvans) namn och belägenhet	Malmens art	Antal utmål	Drifts- tid	Totala kvantiteten utfraktat berg och malm	
					under jord	i dagbrott
				Dagar	Ton	
	Västerbottens län (forts.)					
	Lycksele landskommun					
1	Bolidens Gruv AB: Kristinebergs gruvfält.	Koppar- och zinkmalm samt svavelkis	9	244	212 789	3 593
2	Rävlidenfältet	Koppar-, zink- och blymalm samt svavelkis	4	244	216 960	—
	Malå kommun					
	Bolidens Gruv AB:					
3	Adakfältet	Kopparmalm	12	238	269 089	—
4	Näslidengruvan	Koppar-, zink- och blymalm samt svavelkis	1	244	16 051	—
5	Rudtjebäcksfältet	Koppar- och zinkmalm samt svavelkis	7	238	261 797	—
	Skellefteå landskommun					
	Bolidens Gruv AB:					
6	Bolidens gruvfält	Koppar-, guld- och zink malm samt svavelkis	7	248	137 800	—
7	Långselegruvan	Zink-, koppar- och blymalm samt svavelkis	5	248	293 603	—
	Norrbottens län					
	Arjeplogs kommun					
	Bolidens Gruv AB:					
8	Laisvallsgruvan	Blymalm	16	265	1 107 446	—
		Hela riket	101	—	3 787 684	22 373

Extraction from other mines than iron ore mines

7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
Erhållen direkt användbar malm			Den direkt användbara malms genomsnittshalt av						Erhållen anrikningsmalm		Erhållet gråberg		
Totalt		Däruv ur äldre varp	koppar	mangan	svavel	andra	guld	silver	Totalt	Däruv ur äldre varp	inom fyndigheten	utom fyndigheten	
Ton	1000 kr	Ton	Procent				Gram per ton		Ton		Ton		
—	—	—	—	—	—	—	—	—	187 482	—	—	28 900	1
—	—	—	—	—	—	—	—	—	208 732	—	8 228	—	2
—	—	—	—	—	—	—	—	—	250 698	—	—	18 391	3
—	—	—	—	—	—	—	—	—	11 139	—	—	4 912	4
—	—	—	—	—	—	—	—	—	260 207	—	—	1 590	5
—	—	—	—	—	—	—	—	—	133 700	—	4 100	—	6
—	—	—	—	—	—	—	—	—	278 712	—	14 891	—	7
—	—	—	—	—	—	—	—	—	1 060 304	—	—	47 142	8
5 944	166	—	—	—	—	—	—	—	3 553 702	41 517	137 932	153 996	

Tab. 4. Sintring av järnmalm *Sintering of iron ore*

1	2	3	4	5	6	7	8
Län och verkets namn	Driftstid	Använt rågods				Tillverkad sinter ¹ (26.01.130)	
		Slig	Krossad stycke- malm	Glöd- spån o. d.	Slagg, kalk m. m.		
	Timmar	Ton				Ton	1 000 kr
<i>Stockholms län</i>							
Herräng.....	7 000	45 426	268	—	1 870	48 806	3 410
<i>Södermanlands län</i>							
Oxelösund.....	8 784	785 091	*97 010	27 078	162 439	962 936	56 208
Kantorp.....	2 450	27 429	—	—	—	27 429	1 443
<i>Värmlands län</i>							
Hagfors.....	6 202	*50 454	402	—	4 871	49 321	3 378
Persberg.....	6 670	67 990	—	—	—	64 362	5 133
<i>Örebro län</i>							
Hällefors.....	⁴ —	2 800	—	—	—	2 435	271
Guldsmedshyttan....	3 037	22 277	—	—	2 083	23 044	1 252
Stråssa.....	6 717	213 495	—	—	—	220 490	14 208
Hasselfors.....	1 752	15 353	—	—	1 037	14 891	867
<i>Västmanlands län</i>							
Fagersta.....	8 208	214 423	15 892	—	44 511	240 406	17 309
Spännarhyttan.....	7 728	70 159	—	—	8 002	73 806	6 274
Bäckegruvan.....	7 209	63 923	1 599	—	2 639	67 124	4 229
<i>Kopparbergs län</i>							
Domnarvet.....	7 651	849 740	1 176	33 568	177 849	1 005 814	80 465
Falu Kopparverk....	7 668	27 354	—	—	⁵ 19 429	46 783	3 134
Hofors (Intrånget)...	⁴ —	2 528	—	—	—	2 198	155
<i>Gävleborgs län</i>							
Hofors.....	⁶ 15 129	231 327	—	1 006	21 035	237 447	19 136
Bodås.....	7 569	48 669	—	—	—	48 495	4 420
<i>Norrbottnens län</i>							
Vitåfors.....	6 350	458 488	—	—	—	467 845	28 688
Norrbottnens Järnverk	8 296	—	643 184	—	92 720	719 852	39 951
Hela riket	118 420	3 196 926	759 531	61 652	538 485	⁷ 4 323 484	⁷ 289 931

¹ Någon framställning av purple-ore i form av briketter eller sinter har ej förekommit under året.² Omfattar även 3 474 ton manganmalm.³ Därav 6 153 ton kulsinter.⁴ Redovisas av Hofors.⁵ Kisbränder.⁶ Omfattar även uppgifter rörande legosintring åt Hällefors och Hofors (Intrånget).⁷ Därav 894 608 ton kulsinter med ett värde av 59 978 000 kr.

9 8080 86 **Tab. 5. Uppfordringen ur stenkolsgruvorna**
Extraction from coal mines

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Län, gruvans namn och belägenhet	Drifts- tid	Brytnings- mängd (berg, sten- kol och lera)	Erhållna produkter								Klinkerlera (del av 25.07.909)
			Stenkol (27.01,110/300)				Eldfast lera (25.07.190)				
			A-kol	B-kol	C-kol	Totalt					
	Dagar	Ton	Ton	Ton	1 000 kr	Ton	1 000 kr	Ton	1 000 kr		
Kristianstads län											
Åstorps köping											
Nyvång (Ormastorp)	234	57 952	8 653	35 221	2 169	46 043	1 006	—	—	—	—
Malmöhus län											
Jonstorps kommun											
Rögla	220	4 000	—	—	—	—	—	4 000	80	—	—
Bjuvs köping m. fl. kommuner											
Bjuv och Gunnarstorp	234	164 580	—	9 110	2 840	11 950	185	135 260	2 826	—	—
Billesholms kommun											
Billesholms smågruvor ¹	256	16 789	—	—	262	262	3	15 626	367	—	—
Ekeby m. fl. kommuner											
Skromberga gruva	234	49 975	—	8 063	—	8 063	87	—	—	34 154	444
Ekeby kommun											
Haberga 3	277	15 000	—	—	900	900	20	12 114	266	—	—
Skromberga gruva: Norra dagbrottet ..	175	74 254	—	16 996	—	16 996	183	—	—	57 258	744
Södra dagbrottet ..	175	7 560	—	—	—	—	—	—	—	7 560	98
Lunnomsdagbrott	175	1 967	—	234	—	234	3	—	—	1 733	23
Östra Färs kommun											
Fyleverken	38	2506	—	—	33	33	1	473	34	—	—
Hela riket	—	392 583	8 653	69 624	6 204	84 481	1 488	167 473	3 573	100 705	1 309

¹ Avser 2 gruvor, som brutits av enskilda företagare.— ² I dagbrott.

Tab. 6. Stenindustrins och kalkbrukens avsaluproduktion, fördelad på län

Production for sale in quarries and stone manufacturing plants, by county

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Län	Granit och gnejs			Svarta och gröna graniter		Sandsten, kvartsit och flinta		Fältspat	Kvarts	Kalksten, dolomit och marmor				Osläckt och släckt kalk	För jordförbättring levererad kalk m. m. ^a
	Blocksten o. krossad sten ¹	Gatasten	Andra arbeten	Blocksten, krossad o. malen sten	Arbetad sten	Råsten, krossad o. malen sten	Arbetad sten, alla slag	Omalen	Råsten och krossad sten	Kalkstensmjöl	Arbeten av				
											Kalksten	Marmor			
Ton		1 000 kr	Ton	1 000 kr	Ton	1 000 kr	Ton		Ton		1 000 kr		Ton		
Stockholms stad	262 000	—	405	—	10	—	—	—	—	—	—	82	564	—	—
Stockholms län	641 630	—	1 051	—	—	—	—	13 615	—	527 840	—	122	747	—	—
Uppsala län	332 909	—	68	—	2	—	—	—	—	—	—	70	50	—	—
Södermanlands län	14 595	—	264	—	47	—	—	—	—	648 820	—	1 112	8 289	83 697	8 474
Östergötlands län	444 882	—	389	—	13	15 223	—	1 294	3 590	11 671	—	3 804	6 682	—	—
Jönköpings län	266 252	—	758	169 564	75	—	—	—	—	—	—	5	51	—	—
Kronobergs län	5 050	—	1 241	14 571	3 916	—	—	—	—	—	—	8	556	—	—
Kalmar län	3 328	—	5 574	760	2 090	—	—	—	—	358 260	—	4 920	12	19 278	—
Gotlands län	—	—	—	—	—	267	778	—	—	2 315 301	19 300	600	—	120	—
Blekinge län	127 274	304	1 962	3 817	1 921	—	—	—	—	—	—	—	16	—	—
Kristianstads län	829 041	150	7 484	26 999	4 637	—	—	4 000	—	1 238	54 719	306	218	—	12 954
Malmöhus län	1 014 205	—	1 205	137 108	134	757 256	15	—	36 948	1 649 266	—	1 062	1 707	65 028	3 977
Hallands län	61 140	—	1 812	—	80	—	—	—	—	—	—	10	—	—	—
Göteborgs och Bohus län ..	1 735 209	3 963	21 214	340	923	—	50	—	—	—	—	887	2 361	—	—
Älvsborgs län	143 754	—	542	196	357	65 865	—	804	106 619	—	—	29	15	43 862	24 537
Skaraborgs län	—	—	1 837	257 109	654	33 241	—	—	—	2 133 471	11 982	1 075	84	82 405	16 285
Värmlands län	40 398	425	898	—	35	—	—	—	—	26 977	—	41	41	38 738	1 000
Örebro län	249 239	—	215	—	120	29 670	—	2 075	262	216 499	—	577	3 235	150 177	34 969
Västmanlands län	258 964	—	23	—	—	—	—	—	—	62 395	20 258	—	—	18 133	5 076
Kopparbergs län	447 839	—	366	—	9	—	109	—	4 903	38 398	69 927	—	—	251 132	870
Gävleborgs län	84 723	—	205	—	55	—	23	—	2 494	—	—	20	17	—	—
Västernorrlands län	31 858	—	200	—	9	—	—	—	2 307	—	—	—	—	495	—
Jämtlands län	—	—	20	—	—	—	—	—	11 151	10 081	—	2 700	—	—	—
Västerbottens län	—	—	817	—	84	—	—	—	—	86	—	—	—	12 783	4 153
Norrbottnens län	656 918	—	48	—	—	—	—	165	—	29 134	—	—	—	69 637	—
Hela riket: 1964	7 651 208	4 842	48 598	610 464	15 171	901 522	975	21 953	168 274	8029 437	176 186	17 430	24 645	4835 485	112 295
1963	6 426 993	6 009	42 992	496 878	14 507	649 506	533	17 688	155 622	6 898 486	157 123	13 840	21 971	764 803	94 613

¹ Inkl. makadam från järnmalms- och andra gruvor.

² Här ingår all vid resp. läns kalkbruk framställd och för jordförbättring avsedd kalk levererad under året (inkl. mjölkalk, kalkmärgel och kalkstensmjöl).

³ Uppgiften omfattar även kalkmärgel.

⁴ Härtill kommer produktionen vid sulfatmasse- och karbidfabriker samt sockerbruk med 138 825 ton. Osläckt kalk som utvunnits genom ombränning av kalkmesa ingår ej.

Tab. 7. Bergverkens¹ produktion år 1964 av varor fördelade i huvuddrag enligt SITC-Revised² samt i detalj enligt Tulltaxa med statistisk varuförteckning³ (Brysselnomenklaturens systematik)

Production of different commodities within the metall and mining industries, principally distributed according to the SITC-Revised in detail according to »Tulltaxa med statistisk varuförteckning» (Customs Tariffs with a statistical Commodity List), based upon the Brussels Nomenclature.

7.1. Avsaluproduktionen av obearbetade mineral och bergarter (27), kalk (661.1) samt bearbetad monument- och byggnadssten (661.1)

Production for sale of crude minerals (27), lime (661.1) and building- and monumental stone, worked (661.3)

Stat. nr	Varuslag	Ton	Saluvärde 1 000 kr
a. Obearbetade mineral- och bergarter (27)			
25.02.000	Svavelkis och andra naturliga järnsulfider, orostade (274.2.0)	452 384	20 386
25.06	Kvarts, annan än naturlig sand; kvartsit, även grovt tillformad genom klyvning, huggning eller sågning, dock icke vidare än till råblock (276.5.1):		
100	omalen:		
	— kvarts:		
1	— råblock	57 009	1 900
2	— flis och krossad sten	111 265	1 900
	— kvartsit:		
3	— råblock	21 142	325
4	— flis och krossad sten (slipsand).....	799 844	7 410
900	andra slag:		
1	— kvarts.....	15 528	1 277
2	— kvartsit	2 100	99
25.07	Lera (kaolin, bentonit o.d.), andalusit, cyanit och sillimanit, även brända, med undantag av expanderade leror, hänförliga till nr 68.07; mullit; chamotte och dinas (276.2.1)		
110	kaolin:		
1	— rå	43 426	608
2	— slammad	612	45
190	annan eldfast lera	167 473	3 573
200	blekjord, annan än bentonit	—	—
901	bentonit	—	—
909	andra slag:		
1	— klinkerlera	100 705	1 309
2	— andra slag	..	..
25.08	Krita (276.9.1):		
100	obearbetad	28	25
200	malen eller slammad	17 172	2 294

¹ Se textavdelningen sidan 1 f.f.

² Numren inom parentes anger varuavdelningar, varugrupper, varuundergrupper eller varuposter enligt Standard International Trade Classification (SITC Rev.).

³ De sjuställiga sifferkoderna längst till vänster utgör statistiska nummer (stat. nr) enligt Tulltaxa med statistisk varuförteckning. I vissa fall har ytterligare uppdelning skett av varunummer i nämnda förteckning, vilket i sifferkoden anges genom en åttonde siffra.

Stat. nr	Varuslag	Ton	Saluvärde 1 000 kr
25.12	Diatomacéhaltiga fossilmjöl och andra liknande kiseldioxidhaltiga jordarter (infusoriejord, kiselgur, trippel, diatomit o.d.), med en vikt per dm³ av högst 1 kg, även brända (275.2.2):		
100	kiselgur:		
1	— rå	—	—
2	— bränd	217	120
900	andra slag	..	..
25.14.000	Skiffer, även grovt tillformad genom klyvning, huggning eller sågning, dock icke vidare än till rätblock (273.1.1):		
	alunskiffer:		
1	— till oljedestillation	—	—
2	— till bränsle	—	—
3	— till andra ändamål	23 747	49
4	lerskiffer	1861	271
	glimmerskiffer:		
6	— för byggnadsändamål, tak, markbeläggning o.d.	1 100	205
7	— för krossning	—	—
25.15	Marmor, kalktuff (travertin) och annan monument- eller byggnadskalksten med en vikt per dm³ av 2,5 kg eller däröver samt alabaster, även grovt tillformade genom klyvning, huggning eller sågning, dock icke vidare än till rätblock (273.1.2):		
100	marmor	26 840	4 223
900	andra slag:		
1	— kalksten (till stenhuggerier o.d.)	28 189	1 532
2	— andra slag	..	..
25.16	Granit, porfyr, basalt, sandsten och annan monument- eller byggnadssten, även grovt tillformade genom klyvning, huggning eller sågning, dock icke vidare än till rätblock (273.1.3):		
100	granit och gnejs	27 849	2 968
900	andra slag:		
1	— s.k. svarta eller gröna graniter (diabas m.m.)	50 380	11 695
2	— sandsten	33 598	272
3	— porfyr	—	—
9	— andra	7 600	388
25.17	Flinta; makadam, tjärnakadam och annan krossad sten, grus och småsten av sådant slag, som vanligen användes för vägbyggen, banbyggen o.d. eller vid framställning av betong; singel; krosskorn, skärv och pulver av stenarter, hänförliga till nr 25.15 eller 25.16 (273.4.0):		
100	flinta	—	—
200	krosskorn, skärv och pulver av stenarter, hänförliga till nr 25.15:		
1	— av marmor	72 963	4 131
2	— av kalksten	80 251	542
900	andra slag:		
	— makadam, singel, krosskorn o.d. (inkl. s.k. skrotsten):		
1	— — av granit eller gnejs ²	7 623 359	53 697
2	— — av s.k. svarta eller gröna graniter ³	560 084	5 246
3	— — av sandsten	44 838	670
4	— — av andra stenarter	—	—
5	— tjärnakadam o.d.	..	..

¹ Därtill kommer skifferavfall till ett värde av 701 tkr.

² Därav s.k. skrotsten 75 240 ton med ett värde av 779 tkr. Uppgiften omfattar även vid malmgruvor brutet gråberg för försäljning.

³ Därav s.k. skrotsten 232 ton med ett värde av 14 tkr.

Stat. nr	Varuslag	Ton	Saluvärde 1 000 kr
25.18.000	Dolomit, även grovt tillformad genom klyvning, huggning eller sågning, dock icke vidare än till rätblock; bränd dolomit; stammasa av dolomit (t.ex. tjärdolomit) (276.2.3):		
1	råsten för bränning	65 643	1 013
2	bränd dolomit	58 998	7 247
3	flis och krossad sten	7 962	101
9	andra slag	32 575	814
25.21	Kalksten med huvudsaklig användning för framställning av kalk eller cement eller för metallurgiskt ändamål (273.2.2):		
100	omalen:		
1	— för cementtillverkning ¹	6 183 836	17 900
2	— för kalkbränning	331 791	2 200
3	— för andra industriella ändamål	1 172 964	11 121
900	andra slag:		
	— kalkstensmjöl:		
1	— — för cementtillverkning	—	—
2	— — för jordförbättring	33 813	787
3	— — för foderändamål	19 620	659
9	— — för andra ändamål	122 753	2 733
25.26.000	Glimmer, även kliven; glimmeravfall (276.5.2):		
	omalen:		
1	— råblock	—	—
2	— flis och krossad sten	—	—
5	malen	21	10
25.27	Talk (naturlig steatit härunder inbegripen), även grovt tillformad genom klyvning, huggning eller sågning, dock icke vidare än till rätblock (276.9.5):		
100	omalen	2 600	198
900	andra slag	14 059	1 189
25.31	Fältspat, leucit, nefelin och nefelinsyenit; flusspat (276.5.4):		
100	flusspat:		
1	— omalen	—	—
2	— malen	—	—
900	andra slag:		
	— fältspat:		
	— — omalen:		
1	— — — prima	8 586	446
2	— — — sekunda		
3	— — — andra kvaliteter	13 367	408
4	— — malen	29 824	2 960
9	— andra	..	..
26.02	Slagg, glödspån och annat avfall från järn- och ståltillverkning (276.6.1):		
100	slagg	328 973	7 648
900	glödspån och annat avfall	59 669	2 153
b. Kalk (661.1) samt arbetad byggnads- och monumentsten (661.3) o. d.			
25.22	Kalk, osläckt eller släckt, samt hydraulisk kalk² (661.1.0):		
100	osläckt kalk:		
	— periodisk bränning.....(hl 1 486 168)	120 493	3 586
	— kontinuerlig bränning ³(hl 5 230 275)	601 166	43 722

¹ Omfattar även kalkmargel.² Rymd- och viktuppgifterna avser samma kvantiteter.³ Härtill kommer produktionen vid sulfatmasse- och karbidfabriker samt sockerbruk med 1 372 590 hl eller 138 825 ton. Då denna produktion huvudsakligen är avsedd för vidare bearbetning inom arbetsstället har ej något saluvärde redovisats. Dessutom har vid sulfatmassefabriker osläckt kalk utvunnits genom ombränning av kalkmesa. Beträffande denna produktion hänvisas till Industrierättelsen.

Stat. nr	Varuslag	Ton	Saluvärde i 000 kr
900	andra slag:		
	— periodisk bränning (hl 144 405)	11 087	941
	— kontinuerlig bränning (hl 1 527 690)	102 739	8 915
68.01	Gatsten, kantsten och trottoarsten av naturlig sten annan än skiffer) (661.3.1):		
100	gatsten:		
	— av granit eller gnejs:		
1	— — storgatsten	4 189	430
2	— — smågatsten	653	58
3	— av s.k. svarta eller gröna graniter	319	58
200	kantsten och trottoarsten:		
	— av granit eller gnejs:		
1	— — endast tuktad	101 349	12 184
2	— — mera bearbetad	7 485	1 998
3	— av s.k. svarta eller gröna graniter	—	—
68.02	Varor av naturlig monument- eller byggnadssten (mosaikbitar härunder inbegripna), ej hänförliga till nr 68.01 eller till kap. 69 (661.3.2):		
	opolerade och oslipade ¹ :		
110	— av granit eller gnejs:		
	— — byggnadssten:		
1	— — — huggen (tjocksten)	11 918	5 384
2	— — — sågad	4 394	4 011
3	— — — gravvårdar och gravramar	2 863	3 379
9	— — — andra arbeten	1 465	889
120	— av marmor eller belgisk granit:		
1	— — byggnadssten	699	705
2	— — möbelmarmor och andra arbeten	1	12
190	— av andra stenarter:		
	— — av s.k. svarta eller gröna graniter:		
1	— — — byggnadssten	453	405
2	— — — gravvårdar och gravramar	1 493	1 826
3	— — — andra arbeten	908	432
	— — av kalksten:		
4	— — — byggnadssten	3 866	1 401
5	— — — andra arbeten	8 410	1 277
6	— — av täljsten	—	—
	— — av sandsten:		
7	— — — andra arbeten (utom slipstenar o.d.)	272	159
9	— — av andra stenarter	75	30
	polerade eller slipade:		
210	— av granit eller gnejs:		
	— — byggnadssten:		
1	— — — huggen (tjocksten)	1 609	1 244
2	— — — sågad	2 692	2 780
3	— — — gravvårdar och gravramar	7 844	14 635
9	— — — andra arbeten	1 220	2 094
220	— av marmor eller belgisk granit:		
1	— — byggnadssten	23 264	21 713
2	— — möbelmarmor och andra arbeten	1 017	2 215

¹ Även blästrade.

Stat. nr	Varuslag	Ton	Saluvärde 1 000 kr
290	— av andra stenarter:		
	— — av s.k. svarta eller gröna graniter:		
1	— — — byggnadssten	1 200	1 369
2	— — — gravvårdar och gravramar	5 519	9 903
3	— — — andra arbeten	1 102	1 178
	— — av kalksten:		
4	— — — byggnadssten (även hyvlad eller skulpterad)	34 009	14 319
5	— — — andra arbeten	419	547
6	— — — av täljsten	166	412
	— — av sandsten:		
7	— — — andra arbeten	18	8
9	— — — av andra stenarter	..	..
68.03	Bearbetad skiffer och varor av skiffer, naturlig eller konstgjord (661.3.3):		
100	opolerade och oslipade:		
1	— takskiffer (ler- och glimmerskiffer)	527	391
2	— byggnadssten	3 344	2 354
9	— andra arbeten	2 500	310
200	polerade eller slipade	235	208

7. 2. Produktionen av malmer (28) inklusive guldmalmer (991.1)

Production of ores, auriferous ore included

Stat. nr	Varuslag	Hela årstill- verkningen Ton	Därav avsett till avsalu Ton	Saluvärde 1 000 kr
	a. Malmer andra än guldmalmer (28)			
26.01	Malm, även anrikad; svavelkis och andra naturliga järnsulfider, rostade:			
	järnmalmer (281.3.0)			
110	— styckemalm:			
1	— — anrikningsmalm	¹ 8 035 731	266 619	3 952
2	— — direkt användbar malm	² 22 685 176	22 685 176	767 971
120	— mull, slig och koncentrat:			
1	— — slig	¹ 3 933 723	2 995 155	114 573
2	— — annat	³ ..	³ ..	³ ..
130	— briketter och sinter	⁴ 4 323 484	4 323 484	289 931
200	svavelkis och magnetkis, rostade (281.4.0):			
1	— purple ore och kisbränder	85 208	54 309	1 835
2	— briketter av purple ore och kisbränder ..	—	—	—
3	— sinter av purple ore och kisbränder ...	—	—	—

¹ Se tabell 2.

² Omfattar även till stat. nr 26.01.120 2 hänförliga varor.

³ Ingår i stat. nr 26.01.110 2.

⁴ Se tabell 4.

⁵ Endast vid metallframställningsverk redovisad produktion.

Stat. nr	Varuslag	Hela årstill- verkningen Ton	Därav avsett till avsalu Ton	Saluvärde 1 000 kr
250	kopparmalmer (283.1.1):			
1	— anrikningsmalm	1..	..	..
2	— direkt användbar malm	—	—	—
3	— slig	79 289	79 289	79 964
300	nickelmalmer (283.2.1)	—	—	—
350	aluminiummalmer (283.3.0)	—	—	—
400	blymalmer (283.4.0):			
1	— anrikningsmalm	1..	..	..
2	— direkt användbar malm	—	—	—
3	— slig	91 948	91 948	81 965
450	zinkmalmer (283.5.0):			
1	— anrikningsmalm	1..	..	..
2	— direkt användbar malm	—	—	—
3	— slig	139 150	139 150	65 004
500	tennmalmer (283.6.0)	—	—	—
550	wolframmalmer (283.9.2):			
1	— anrikningsmalm	—	—	—
2	— direkt användbar malm	—	—	—
3	— slig	—	—	—
600	krommalmer (283.9.1)	—	—	—
710				
o. 790	manganmalmer (283.7.0):			
1	— anrikningsmalm	—	—	—
2	— direkt användbar malm	5 944	5 944	166
3	— slig	—	—	—
810	silvermalmer och malmer för utvinning av platina eller platinametaller (285.0.1)	..	..	..
910	uran- och toriummalmer (286.0.0)	..	..	..
921	molybdenmalmer (283.9.3)	—	—	—
922	titanmalmer (283.9.3)	—	—	—
923	vanadin-, tantal- och zirkoniummalmer (283. 9.3)	—	—	—
990	andra slag (283.9.9)	..	..	920
b. Guldmalm (991.1)				
930	guldmalmer (991.1.0):			
1	— anrikningsmalm	1..	..	..
2	— direkt användbar malm	—	—	—
3	— slig	61 340	61 340	858

7.3. Tillverkningen av tackjärn, spegeljärn, järnsvamp och ferrolegeringar (671)³

Production of pig iron, sponge iron and ferroalloys

Spegeljärn och tackjärn (671.1/2)

73.01 Tackjärn, spegeljärn härunder inbegripet (671.1/2):

tackjärn exklusive vid framställningen fallet skrot:

101	1	— träkolstäckjärn (671.2.0) (exkl. skrot) ...	11 917	11 054	4 789
		— annat tackjärn (671.2.0) (exkl. skrot):			
		— — kiselhalt: mer än 1,5 %:			
103	1	— — — fosforhalt: mer än 0,1 % (gjuteri- tackjärn)	40 020	35 736	10 111
105	1	— — — fosforhalt: högst 0,1 % (gjuteri- hematit)	95 158	91 638	25 819

¹ Se tabell 3. — ² Inklusive rostade malmer. — ³ Uppgifter om järn- och stålaskrot (282) fallet vid produktionen redovisas under denna avdelning.

Stat. nr	Varuslag	Hela årstill- verkningen Ton	Därav avsett till avsalu Ton	Saluvärde 1 000 kr
109	— — kiselhalt: högst 1,5 %: ¹			
1	— — — martintackjärn	1 004 191	232 850	62 561
2	— — — thomastackjärn (inkl. kaldo) ...	1 044 570	—	—
500	1 spegeljärn (671.1.0)	—	—	—
	Summa tackjärn (exkl. skrot) ²	195 856	371 278	103 280
101 5/				
500 5	vid framställningen av tackjärn fallet skrot ...	21 140	636	99

Granulerat och pulveriserat järn och stål, järnsvamp (671.3)

73.04.000	Granulerat järn och stål, även krossat eller sorterat (671.3.1)	..	..	..
73.05	Pulveriserat järn och stål; järnsvamp:			
500	järnsvamp, även pulveriserad (671.3.3)	152 918	64 626	18 144
100	andra slag (671.3.2)	..	..	..

Ferromangan (671.4) och andra ferrolegeringar (671.5)

73.02	Ferrolegeringar³ (671.4/5):			
	ferromangan (671.4.0):			
	kolhalt:			
101	— högst 2,5 %	6 349	6 331	9 236
105	— mer än 2,5 %	20 322	20 064	12 390
	kiseljärn (ferrokisel) (671.5.0):			
	kiselhalt:			
201	— högst 15 %	—	—	—
205	— mer än 15 % men icke mer än 60 %	11 524	10 326	5 899
209	— mer än 60 %	15 769	11 712	11 227
	kiselmanganjärn (ferrokiselmangan) (671.5.0):			
	kiselhalt:			
301	— högst 15 %	—	—	—
305	— mer än 15 %	10 905	3 702	3 049
	ferrokrom (671.5.0):			
	kolhalt:			
401	— högst 0,2 %	41 642	41 569	67 518
402	— mer än 0,2 % men icke mer än 4 %	474	474	696
403	— mer än 4 %	8 723	8 723	10 060
405	ferrokiselkrom (671.5.0)	21 566	6 148	6 527
500	ferrotitan (671.5.0)	—	—	—
600	ferrowolfram (671.5.0)	211	211	1 766
700	ferromolybden (671.5.0)	2 076	2 076	37 139
800	ferrovanadin (671.5.0)	324	324	5 848
900	andra ferrolegeringar (671.5.0)	228	228	496

¹ Utöver här angiven produktion har redovisats 4 959 ton ur slipspån nedsmält metall med ett värde av 2 727 tkr.

² Vid vissa företag är redovisningsperioderna förlagda så, att en mindre avvikelse från kalenderåret uppkommer. Enligt beräkning inom Jernkontoret utgjorde den till kalenderåret omräknade produktionen 2 169 000 ton.

³ S.k. kiselmetall klassificeras i den tillämpade nomenklaturen under stat. nr 28.04.800 kisel, sålunda icke som ferrolegering. Produktionen därav utgjorde 7 260 ton.

7. 4. Tillverkningen av vällmetall, göt och stålgiutgods¹*Production of wrought iron, steel ingots and steel castings*

Stat. nr	Varuslag	Hela årstill- verkningen Ton	Därav avsett till avsalu Ton	Saluvärde 1 000 kr
----------	----------	------------------------------------	------------------------------------	-----------------------

Smältstycken och råskenor (672.1) ²

73.06.100³	Smältstycken och råskenor ej av legerat eller kolrikt stål (672.1.0).....	109	—	—
------------------------------	---	-----	---	---

Göt och formlösa stycken (inkl. stränggjutet stål) (672.3)

73.06.600	Göt (ej av legerat eller kolrikt stål) (672.3.1) .	3 306 516	34 382	13 194
73.15⁴	Göt och formlösa stycken (elektrolytjärn) av legerat eller kolrikt stål:			
020	— av olegerat kolrikt stål (672.3.2)	198 860	2 603	1 132
041	— av rostfritt stål (672.3.3).....	252 113	17 006	36 848
045	— av annat legerat stål (672.3.3):			
1	— — verktygsstål (exkl. snabbstål)	77 795	4 581	2 505
2	— — snabbstål	10 479	13	40
3	— — seg- och sätthärdningsstål samt fjä- derstål	211 439	13 564	7 925
4	— — automatstål	9 378	235	99
5	— — annat legerat stål, inkl. kullagerstål	348 476	6 315	3 456
	Summa göt och formlösa stycken ⁵ 4 415 056		78 699	65 199

Stålgiutgods (679.2)

73.40.300	Stålgiutgods, obearbetat (vikt efter rensning) (679.2.0):			
	höglegerat:			
1	— manganstål	8 176	5 463	13 941
2	— övrigt stål	3 789	3 017	28 860
3	— läglegerat	2 723	1 982	7 373
5	— olegerat	17 403	9 040	26 253
	Summa stålgiutgods ⁶ 32 091		19 502	76 427
	Summa vällmetall, göt och stålgiutgods ⁷ 4 447 256		98 201	141 626

Skrot fallet vid produktionen (282)

73.03.900 1	Skrot fallet vid produktionen av göt och stål- giutgods (282.0.0).....	⁸ 283 940	138	18
--------------------	---	----------------------	-----	----

¹ Uppgifterna om järn- och stålskrot (282) fallet vid produktionen redovisas under denna avdelning.

² Framställda medelst lancashiremetod.

³ Inklusive motsvarande stat. nr inom position 73.15 Legerat och kolrikt stål. Se även text-avdelningen.

⁴ Inklusive stat. nr 73.06.700 formlösa stycken ej av legerat eller kolrikt stål.

⁵ Därav 2 376 702 ton till vidare bearbetning i varmt tillstånd. Vid vissa företag är redovisningsperioderna förlagda så, att en mindre avvikelse från kalenderåret uppkommer. Enligt en beräkning inom Jernkontoret utgjorde den till kalenderår omräknade produktionen 4 383 500 ton.

⁶ Produktionen av götstål för framställning av stålgiutgods utgjorde 60 000 ton.

⁷ Produktionen av götstål med i not 4 ovan nämnda korrekationer utgjorde 4 443 600 ton.

⁸ Slagg, glödspån och annat avfall från järn- och ståltillverkning (276) redovisas under stat. nr 26.02.100 och 900.

7.5. Produktionen av smidda, valsade och dragna produkter av järn och stål (672/679)¹

Production of forged, rolled and drawn products of iron and steel

Stat. nr	Varuslag	Hela årstill- verkningen Ton	Därav avsett till avsalu Ton	Saluvärde 1 000 kr
Halvfärdiga produkter och ämnen ² (672.5/7)				
73.07³	Blooms, billets, slabs och platiner av järn eller stål; ämnen av järn eller stål, grovt tillformade genom smidning (672.5.1):			
100	blooms, billets, slabs och platiner (för avsalu)	..	228 394	120 374
500	ämnen, grovt tillformade genom smidning ...	..	..	..
73.08.000³	Plåtämnen av järn eller stål, i ringar eller rullar (672.7.1)	203 902	11 884	10 835
Stång, valstråd och profilstång (inkl. spontpålar) (673)				
73.10³	Stång, annan än profilstång, av järn eller stål, varmvalsad, strängpressad, smidd, kallbearbetad eller kalibrerad, valstråd härunder inbegripen; ihåligt bergborrstål:			
	varmvalsade, strängpressade eller smidda, icke överdragna med metall:			
110	— valstråd (673.1.1)	288 760	245 272	221 345
	— armeringsjärn (673.2.1):			
120	— — kamjärn	369 165	354 808	231 635
130	— — annat	43 111	36 237	22 720
	— andra slag (673.2.1):			
291	— — ihåligt bergborrstål	13 341	4 863	10 886
293	— — runda tubämnerna, avsedda att varm- bearbetas (för avsalu)	..	75 060	41 961
	— — annan stång:			
295	— — — upprullad i ringar	40 621	32 310	27 524
	— — — andra slag:			
	— — — vikt per löpmeter:			
297	— — — — 10 kg eller däröver:			
1	— — — — — valsad	179 179	143 605	134 864
2	— — — — — smidd	12 461	10 515	26 909
299	— — — — — mindre än 10 kg:			
1	— — — — — valsad	195 854	155 397	147 157
2	— — — — — smidd	1 224	1 162	4 965
300	kallbearbetade eller kalibrerade, icke överdragna med metall (673.2.1)	58 091	56 045	76 678

¹ Uppgifter om järn- och stålskrot (282) fallet vid produktionen redovisas under denna avdelning.

² Ej rörämnerna. Hålade rörämnerna anges under position 73.18 och massiva tubämnerna under position 73.10.

³ Inkl. motsvarande stat. nr inom position 73.15 Legerat och kolrikt stål. Se även textavd.

Stat. nr	Varuslag	Hela årstill- verkningen Ton	Därav avsett till avsalu Ton	Saluvärde 1 000 kr
73.11¹	Profilstång av järn eller stål, varmvalsad, strängpressad, smidd eller kallbearbetad; spontpålar av järn eller stål, även borrarade och sammanfogade:			
	varmvalsade, strängpressade eller smidda, icke överdragna med metall:			
110	— spontpålar (673.4.1)	—	—	—
120	— bredfläsig I-balk (673.4.1)	—	—	—
	— andra slag:			
	— — höjd 80 mm eller däröver:			
	— — — I- och U-stång:			
	— — — vikt per löpmeter:			
160	— — — 60 kg eller däröver	109	100	42
170	— — — mindre än 60 kg	59 964	58 660	29 587
	— — — annan:			
	— — — vikt per löpmeter:			
180	— — — 60 kg eller däröver	—	—	—
190	— — — mindre än 60 kg	6 729	6 712	3 805
	— — höjd: mindre än 80 mm:			
	— — — vikt per löpmeter:			
210	— — — 60 kg eller däröver	—	—	—
251	— — — mindre än 60 kg men icke mindre än 10 kg	54 198	53 398	35 789
259	— — — mindre än 10 kg	53 277	47 280	31 339
300	kallbearbetade, icke överdragna med metall (673.5.1)	—	—	—

Universaljärn och universalstål samt plåt (674)

73.09¹	Universaljärn och universalstål (674.1.4):			
	bredd:			
001	mer än 500 mm	—	—	—
005	500 mm eller därunder	83 174	78 848	52 979
73.13¹	Plåt av järn eller stål, varm- eller kallvalsad:			
	varmvalsad, icke överdragen med metall:			
	tjocklek:			
111	— 9 mm eller däröver (674.1.1)	507 474	491 542	343 872
115	— mindre än 9 mm men icke mindre än 4,76 mm (674.1.1)	128 110	124 256	111 438
130	— mindre än 4,76 mm men icke mindre än 3 mm (674.2.1)	82 712	79 423	98 978
150	— mindre än 3 mm men icke mindre än 0,6 mm (674.3.1)	62 951	52 335	66 316
170/190	— mindre än 0,6 mm (674.3.1)	29 363	25 526	26 902
	Summa varmvalsad plåt	810 610	773 082	647 506
	därav av rostfritt stål	38 493	29 869	147 414
310/390	kallvalsad icke överdragen med metall (674.2/3)	149 499	118 967	240 601
	därav av rostfritt stål	34 811	33 387	161 142

¹ Inkl. motsvarande stat. nr inom position 73.15 Legerat och kolrikt stål. Se även text-avdelningen.

Stat. nr	Varuslag	Hela årstill- verkningen Ton	Därav avsett till avsalu Ton	Saluvärde 1 000 kr
Band (675)				
73.12¹	Band av järn eller stål, varm- eller kallvalsat (675.0.1):			
	varmvalsat, icke överdraget med metall:			
	— tjocklek: 3 mm eller däröver:			
	bredd:			
111	— — mer än 250 mm	52 848	40 853	25 449
115	— — 250 mm eller därunder	50 663	34 212	26 777
	— tjocklek: mindre än 3 mm:			
	bredd:			
121	— — mer än 250 mm	13 003	8 274	6 403
125	— — 250 mm eller därunder	64 544	35 759	32 938
301/305	kallvalsat, icke överdraget med metall ²	74 966	69 666	240 493
	— därav av rostfritt stål	9 991	9 183	83 748
Räler och banbyggnadsmateriel (676)				
73.16	Banbyggnadsmateriel av järn eller stål för järnvägar eller spårvägar, nämligen räler, mot-räler, växeltungor, korsningsspetsar, spårkorsningar, spårväxlar, växelstag, kuggskenor, sliprar, rälskarvjärn, underläggsplattor, klämplattor samt spårhållare och spårplattor:			
	räler (676.1.0):			
	vikt per löpmetr:			
110	— 15 kg eller däröver	60 578	59 744	34 001
150	— mindre än 15 kg	—	—	—
901	skarvjärn och underläggsplattor (676.2.0)	8 593	8 593	6 691
909	andra slag (676.2.0)	1 020	1 020	584
Tråd utom valstråd² (677)				
73.14¹	Tråd av järn eller stål, även med överdrag men utan elektrisk isolering (677.0.1):³			
101/109	icke överdragen med metall	56 457	39 138	110 628
	— därav rostfritt stål	5 850	5 472	52 503
501/509	överdragen med metall	3 408	1 464	2 394
Rör, sömlösa³ (678.2)				
	Primärproduktion av sömlösa rör	205 992	—	—
73.18	Rör av järn eller stål, ej hänförliga till nr 73.17 eller 73.19, hålade rörämnen härunder inbegripna			
	icke kallbearbetade, icke överdragna med metall (varmbearbetade rör avsedda för kallbearbetning ingår ej):			
	— sömlösa rör (678.2.0):			
211	— — handelsrör (t.ex. gas-, vatten-, ång- och			
o. 212	värmeledningsrör)	422 227	422 227	423 071
213	— — kullagerrör och andra ämnesrör	65 940	65 940	100 517

¹ Inklusive motsvarande stat. nr inom position 73.15 Legerat och kolrikt stål. Se även textavdelningen.

² Endast vid järnverk kallbearbetad produkt.

³ Beträffande svetsade o.d. rör se berättelsen om industri.

⁴ Omfattar även till stat. nr 73.18.411 hörande varor.

Stat. nr	Varuslag	Hela årstill- verkningen Ton	Därav avsett till avsalu Ton	Saluvärde 1 000 kr
215/219	— — andra slag	26 095	26 048	57 138
	kallbearbetade, icke överdragna med metall ¹ :			
	— sömlösa rör (678.2.0):			
411	— — handelsrör (t.ex. gas-, vatten-, ång- och värmeledningsrör)	2 ..	2 ..	2 ..
412	— — kullagerrör och andra ämnesrör	27 476	27 458	58 459
415/419	— — andra slag	23 347	23 303	127 426

Smidda varor ej vidare bearbetade (679.3)

73.40 Andra varor av järn eller stål:

400	smidda varor, ej vidare bearbetade (679.3.0):			
1	— valsad ring	15 212	14 783	24 228
2	— övrigt	73 442	40 060	105 221

Skrot fallet vid produktionen (282)

73.03.900	Skrot fallet vid produktionen av varmbearbe-			
2	tade produkter	1 102 547	32 662	9 870
3	Kassation av äldre göt och ämnen	45 537	—	—

7.6. Produktion av metaller utom järn och stål (68) men inklusive guld och guldlegeringar [991.2 (1)]³

Production of metals except iron and steel but gold and goldalloys included.

a. Metaller utom järn och stål⁴ (68)

71.05 Silver och silverlegeringar, förgyllt eller platinerat silver härunder inbegripet, obearbetade, ävensom halvfabrikat därav (681.1.1):

101				
o. 102	obearbetade: av egen råvara (kg)	88 882	88 882	19 248
	av inlämnad råvara »	4 450	4 450	76

74.01 Kopparskärsten; koppar, obearbetad, även raffinerad, samt avfall och skrot av koppar:

100	kopparskärsten (283.1.2)	—	—	—
	obearbetad koppar (682.1.2):			
	— olegerad:			
210	— — raffinerad:			
	— — — elektrolytkoppar:			
1	— — — — av egen eller inköpt råvara ..	33 647	33 647	152 367
3	— — — — av inlämnad råvara	12 005	12 005	6 915
290	— — annan (t. ex. blisterkoppar och cementkoppar)	970	970	3 984

76.01 Aluminium, obearbetat, samt avfall och skrot av aluminium:

	obearbetat (684.1.0):			
100	— olegerat:			
1	— — framställt genom elektrolys	32 286	22 825	59 710

¹ Endast vid järnverk kallbearbetad produkt.

² Ingår i stat. nr 73.18. 211/212.

³ Uppgifter om skrot av oädla metaller (284) redovisas under denna avdelning.

⁴ Produktion vid metallframställningsverk.

Stat. nr	Varuslag	Hela årstill- verkningen Ton	Därav avsett till avsalu Ton	Saluvärde 1 000 kr
200	— legerat:			
1	— — framställt genom elektrolys	12 583	10 077	26 636
2	— — framställt genom omsmältning	2 990	1 853	4 209
73.01	Bly, även silverhaltigt, obearbetat, samt avfall och skrot av bly:			
	obearbetat (685.1.0):			
100	— olegerat:			
1	— — raffinadbly	40 353	22 973	32 897
2	— — bly ur omsmält blyskrot	—	—	—
	— legerat:			
210	— — lagermetaller	1—	1—	1—
220	— — stilmetaller	1—	1—	1—
290	— — andra slag	² 13 155	13 155	18 670

b. Guld och guldlegeringar obearbetade³ [991.2 (1)]

71.07	Guld och guldregleringar, platinerat guld härunder inbegripet, obearbetade, ävensom halvfabrikat därav:			
101				
o. 102	obearbetade (991.2.1): av egen råvara (kg)	3 250	3 250	18 940
	av inlämnad råvara »	1 761	1 761	245

c. Skrot av oädla metaller utom järn (284)

26.03	Aska och återstoder, innehållande metaller eller metallföreningar och ej hänförliga till 26.02:			
	för utvinning eller framställning av:			
100	— ädla metaller (kg)	68	68	271
200	— koppar	..	..	..
300	— bly eller tenn	3 267	3 267	1 772
400	— zink	14 804	14 804	10 264
900	— andra slag	3 641	3 641	156

Definitioner till positionerna i tab. 7. 5.

Blooms och billets (nr 73.07):

halvfärdiga produkter med kvadratisk eller rektangulärt tvärsnitt, med en tväryta av mer än 1 225 mm² och med en tjocklek överstigande en fjärdedel av bredden.

Slabs och platiner (nr 73.07):

halvfärdiga produkter med rektangulärt tvärsnitt, med en bredd av minst 150 mm och en tjocklek av minst 6 mm, icke överstigande en fjärdedel av bredden.

Plåtämnen i ringar eller rullar (nr 73.08):

halvfärdiga varmvalsade produkter med rektangulärt tvärsnitt, med en tjocklek av minst 1,5 mm och en bredd av mer än 500 mm, i ringar eller rullar med en styckevikt av minst 500 kg.

Universaljärn och universalstål (nr 73.09):

produkter med rektangulärt tvärsnitt, varmvalsade i längdriktningen i slutna spår eller i universalvalsverk, med en tjocklek av mer än 5 mm men icke mer än 100 mm och med en bredd av mer än 150 mm men icke mer än 1 200 mm.

Band (nr 73.12):

valsade produkter med klippta eller oklippta kanter, med rektangulärt tvärsnitt, med en bredd av högst 500 mm och med en tjocklek av högst 6 mm, icke överstigande en tiondel av bredden, i raka längder eller i ringar, även tillplattade.

Plåt (nr 73.13):

valsade produkter (ej utgörande sådana plåtämnen i ringar eller rullar, som avses i anm.

¹ Beträffande produktion ur skrot se »Industri 1963».

² Omfattar även bly med obetydlig halt av silver.

³ Produktion vid metallframställningsverk.

här ovan) med en tjocklek av högst 125 mm och, i fråga om produkter av kvadratisk eller rektangulär form, med en bredd av mer än 500 mm.

Till nr 73.13 hänföres bl. a. tillskuren plåt av annan form än kvadratisk eller rektangulär samt plåt, perforerad, korrugerad, räfflad, pole-rad eller försedd med överdrag, under förutsätt-ning att plåten icke genom bearbetningen erhållit karaktär av till annat nummer hänförlig vara.

Tråd (nr 73.14):

kalldragna massiva produkter, oavsett tvärsnit-tets form, med ett största tvärmått av högst 13 mm; vid tillämpning av nr 73.26 och 73.27 anses såsom tråd även valsade produkter av samma dimen-sion.

Stång, annan än profilstång (nr 73.10):

massiva produkter, som icke helt motsvarar någon av definitionerna här ovan och som har tvärsnitt i form av cirkel, cirkelsegment, oval, likbent triangel, kvadrat, rektangel, regelbunden sex- eller åttahörning eller parallelltrapets med de icke parallella sidorna lika långa.

Ihåligt bergborrstål (nr 73.10):

ihålig stång, oavsett tvärsnittets form, lämpad för tillverkning av bergborrar, med ett största yttre tvärmått av mer än 15 mm men icke mer än 50 mm och med det största inre tvärmåttet icke överstigande en tredjedel av det största yttre. Ihålig stång av annan beskaffenhet hänföres till nr 73.18.

Tab. 8. Drivkraft för omedelbar maskindrift¹ använd inom bergverken, fördelad på län åren 1962—1964

Motors directly for driving machinery used in metal and mining industries, by county

Län	1962		1963		1964	
	Förbränningsmotorer	Elektriska motorer	Förbränningsmotorer	Elektriska motorer	Förbränningsmotorer	Elektriska motorer
	Effektiva hästkrafter					
Stockholms stad	—	514	—	514	—	563
Stockholms län	21	7 721	21	8 878	6	8 946
Uppsala län	—	49 540	—	63 260	—	57 933
Södermanlands län	—	128 240	—	142 423	—	184 486
Östergötlands län	234	28 259	232	34 648	128	35 394
Jönköpings län	747	3 416	795	3 027	400	3 162
Kronobergs län	25	3 438	—	5 582	—	3 980
Kalmar län	597	4 460	737	4 096	711	4 258
Gotlands län	1 790	8 180	1 829	8 308	1 399	9 077
Blekinge län	479	14 755	461	14 754	771	15 129
Kristianstads län	1 136	10 496	690	8 883	899	10 049
Malmöhus län	206	25 230	198	25 553	198	26 444
Hallands län	—	15 374	—	15 918	—	15 937
Göteborgs och Bohus län	836	11 033	922	11 667	975	13 196
Älvsborgs län	237	19 307	620	20 357	430	20 472
Skaraborgs län	253	8 183	353	8 043	1 013	10 901
Värmlands län	80	176 488	80	178 106	80	188 887
Örebro län	41	340 192	96	348 336	105	354 573
Västmanlands län	—	185 176	162	185 462	162	199 358
Kopparbergs län	833	543 327	254	556 822	254	591 517
Gävleborgs län	7	303 267	7	317 678	—	278 848
Västernorrlands län	123	5 755	123	6 694	123	6 953
Jämtlands län	115	2 245	165	2 245	165	2 067
Västerbottens län	488	126 725	288	129 049	292	131 187
Norrbottens län	1 124	325 404	388	345 679	674	383 127
Hela riket	9 372	2 346 775	8 421	2 445 982	8 785	2 556 444

¹ Beträffande uppgifter angående drivkraft för elektrisk generatordrift se texten på sidan 8.

Tab. 9. Bergverksanläggningarna och de vid dem sysselsatta arbetarna, fördelade på län

Establishments and workers in metal and mining industries, by county

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Län	Arbetare vid							Antal arbets ställen
	järn- malms- gru- vor	andra malm- gru- vor	kol- gru- vor	järn- och stålverk, andra järnfram- ställ- nings- o. ferrolege- ringsverk	me- tall- fram- ställ- nings- verk	sten- indu- striella an- lägg- ningar	samtliga bergverk	
Stockholms stad	10	—	—	24	7	35	76	5
Stockholms län	16	—	—	172	—	126	314	19
Uppsala län	170	—	—	1 378	—	5	1 553	6
Södermanlands län	226	—	—	2 879	—	335	3 440	20
Östergötlands län	—	—	—	1 978	—	359	2 337	18
Jönköpings län	—	—	—	—	—	111	111	17
Kronobergs län	—	—	—	58	—	217	275	21
Kalmar län	—	—	—	—	37	383	420	28
Gotlands län	—	—	—	—	—	228	228	10
Blekinge län	—	—	—	808	—	215	1 023	21
Kristianstads län	—	—	71	—	—	581	652	42
Malmöhus län	—	—	203	94	2	533	832	40
Hallands län	—	—	—	544	—	80	624	15
Göteborgs och Bohus län	—	—	—	—	—	1 204	1 204	68
Älvsborgs län	—	—	—	919	—	127	1 046	31
Skaraborgs län	—	—	—	142	—	344	486	24
Värmlands län	166	—	—	5 075	—	125	5 366	24
Örebro län	975	300	—	8 275	—	1 027	10 577	51
Västmanlands län	628	4	—	6 188	—	132	6 952	18
Kopparbergs län	1 792	514	—	7 665	69	182	10 222	40
Gävleborgs län	182	—	—	8 829	—	8	9 019	9
Västernorrlands län	—	—	—	41	426	12	479	9
Jämtlands län	—	—	—	—	—	191	191	12
Västerbottens län	—	948	—	—	1 127	57	2 132	17
Norrbottnens län	3 995	213	—	2 319	—	47	6 574	16
Hela riket: 1964	8 160	1 979	274	47 388	1 668	6 664	66 133	581
1963	8 542	2 080	292	47 129	1 566	6 676	66 285	607