

SVERIGES OFFICIELLA STATISTIK

Bergshantering 1966

STATISTISKA CENTRALBYRÅN • STOCKHOLM

INLEDNING

TILL

Bergshantering / Kommerskollegium. – Stockholm : K.L . Beckman, 1912-1962. – (Sveriges officiella statistik).

Bergshantering / Statistiska centralbyrån. – Stockholm : K.L . Beckman, 1963-1978. – (Sveriges officiella statistik).

Täckningsår: 1911-1977.

1911-1949 med innehållsförteckning och sammanfattning på franska. –1950-1977 med innehållsförteckning och sammanfattning på engelska. – Från 1952 med parallelltitel på engelska: Metal and Mining Industries.

Föregångare:

Bidrag till Sveriges officiella statistik. C, Bergshantering. Commerce Collegii underdåniga berättelse för år...– Stockholm : P. A. Norstedt & söner, 1859-1911.

Täckningsår: 1858-1910.

Efterföljare:

Täckningsår 1978, se Statistiska Meddelanden Iv 1980:12.

Täckningsår från 1979 införlivad i Industri / Statistiska centralbyrån. – Stockholm : Isaac Marcus 1962-1996. – (Sveriges officiella statistik)

Översiktspublikationer:

Historisk statistik för Sverige. Statistiska översiktstabeller : utöver i del I och del II publicerade t.o.m. år 1950. – Stockholm : Statistiska centralbyrån, 1960. S. 1-5. Tab. 1. – Tab. 4

Sveriges bergshantering år 1913 : specialundersökning / av Kommerskollegium. – Stockholm : Isaac Marcus, 1917. – 257, 108 s. – (Sveriges officiella statistik).

Bergshantering. År 1966. – (Sveriges officiella statistik).
Digitaliserad av Statistiska centralbyrån (SCB) 2015.

urn:nbn:se:scb-berg-1966

SVERIGES OFFICIELLA STATISTIK

Bergshantering 1966

STATISTISKA CENTRALBYRÅN • STOCKHOLM

OFFICIAL STATISTICS
OF SWEDEN

Metal and Mining Industries 1966

STATISTISKA CENTRALBYRÅNS
BIBLIOTEK

Form för hänvisning. Bergshantering 1966 (SOS). Statistiska centralbyrån. Stockholm 1968.

Årspublikationen Bergshantering har tidigare utgivits under samma namn inom serien Sveriges officiella statistik: Industri och bergshantering. Årgångarna 1911—1959 utgavs av kommerskollegium, årgångarna 1960—1965 av statistiska centralbyrån.

Preliminära uppgifter för 1966 har tidigare publicerats i Statistiska meddelanden I 1967: 48.

Suggested citation. Metal and mining industries 1966 (SOS). National Central Bureau of Statistics, Stockholm 1968.

Published by
the National Central
Bureau of Statistics,
S 102 50 Stockholm 27

Printed in Sweden
K L Beckmans Tryckerier AB
Stockholm 1968

The annual report on Metal and Mining Industries has previously been published within the series of Official Statistics of Sweden: Manufacturing and Mining. The reports of 1911—1959 were published by the National Board of Trade; those for 1960—1965 by the National Central Bureau of Statistics.

Preliminary data have been published in the Statistical Reports series I 1967: 48.

Förord

Preface

Berättelsen om rikets bergshantering år 1966 ansluter sig i allt väsentligt i fråga om plan och uppställning till närmast föregående års berättelse. Vid klassificeringen av varor har hänsyn i regel kunnat tagas till sådana ändringar i Tulltaxa med statistisk varuförteckning som trätt i kraft t.o.m. den 1 juli 1966.

Preliminära uppgifter har publicerats i Statistiska meddelanden nr I 1967: 48.

Berättelsen har huvudsakligen utarbetats av byrådirektör Lydia Mathiesen.

Stockholm den 14 juni 1968

INGVAR OHLSSON

Åke Lönnqvist

Innehåll

Contents

6	Texttabeller	Tables in the text
9	Tabellavdelning	Tables
11	Översättning till engelska av i tabellerna ofta förekommande svenska ord	Translation of Swedish words frequently occurring in the tables
13	Översikt på engelska	Summary in English
	Text	Text
15	I. Tillämpade redovisningsgrunder	I. Methods used for the statistics
15	1. Till bergshantering hörande verksamhetsgrenar	1. Branches belonging to metal and mining industries
17	2. Principerna för redovisningen av produktionen	2. Principles of report on production
17	3. Använd varunomenklatur 1966	3. Nomenclature of commodities used 1966
18	4. Övriga uppgifter	4. Further data
19	II. Allmän översikt	II. General survey
26	III. Gruvor och stenindustriella anläggningar	III. Mines and stone working industry
	1. Produktion:	1. Production:
26	1.1. Järnmalm	1.1. Iron ore
30	1.2. Andra malmer än järnmalm	1.2. Other ores than iron ore
32	1.3. Stenkol, eldfast lera och klinkerlera	1.3. Coal, fireclay and clinker clay
33	1.4. Oarbetad sten och stenarbeten	1.4. Crude stone and stone manufactures
34	2. Förbrukning av vissa råvaror m. m.	2. Consumption of raw materials, etc.
34	3. Bränsle, smörjmedel och elenergi	3. Fuel, lubricants and electric energy
37	4. Drivkraft	4. Motive power
37	5. Förvaltnings- och arbetarpersonal	5. Administrative staff and workers
38	6. Fyndigheters förvärvande och försvar	6. Acquirement and defence of concessions
42	IV. Järn- och stålverk, ferrolegerings- samt metallframställningsverk	IV. Iron and steel works, ferro-alloys plants and metal manufacturing works
	1. Produktion:	1. Production:
42	1.1. Tackjärn	1.1. Pig iron
43	1.2. Ferrolegeringar och järnsvamp	1.2. Ferro-alloys and sponge iron
44	1.3. Smidbara mellanprodukter	1.3. Crude steel and wrought iron

45	1.4. Smidda, valsade och dragna produkter	1.4. Forged, rolled and drawn products of steel and wrought iron
48	1.5. Andra metaller än järn	1.5. Other metals than iron and steel
50	2. Förbrukning av råvaror m. m.	2. Consumption of raw materials, etc.
54	3. Bränsle, smörjmedel och elenergi	3. Fuel, lubricants and electric energy
58	4. Drivkraft	4. Motive power
59	5. Förvaltnings- och arbetar-personal	5. Administrative staff and workers
	Texttabeller	Tables in the text
19	II: 1. Översikt över arbetsstäl-len, personal, arbetstimmar samt tillverkningarnas salu-värde och förädlingsvärde inom bergverken	II: 1. Number of establishments, persons engaged, working hours, sales value and value added of production of metal and mining industries
20	II: 2. Produktionskostnader inom bergverken	II: 2. Costs of production of metal and mining industries
21	II: 3. Använd drivkraft samt förbrukningen av elenergi inom bergverken	II: 3. Motive power used and consumption of electric energy in metal and mining industries
21	II: 4. Drivkraft för omedelbar maskindrift, använd vid berg-verken, fördelad på olika slag av motorer	II: 4. Motive power used in metal and mining industries by type of motor
22	II: 5. Bränsleförbrukningen vid bergverken åren 1964—1966	II: 5. Consumption of fuel in metal and mining industries in 1964—1966
23	II: 6. Bergverksanläggningarna och de vid dem sysselsatta arbetarna, fördelade efter arbetsgivare	II: 6. Mines and metal works and number of workers engaged by type of employer
24	II: 7. Investeringar åren 1965 och 1966 samt värdet av vissa tillgångar i maj 1967 vid gruvor och järn- och stål-verk	II: 7. Investments in 1965 and 1966 and the value of certain assets in May 1967 by mines and iron and steel works
27	III: 1. Produktionen av järn-malm inom olika län åren 1964—1966	III: 1. Production of pig iron in each county in 1964—1966
28	III: 2. Berg- och malmbryt-ningen i järnmalmsgruvorna samt malmvärdet inom olika län	III: 2. Extraction from iron ore mines and value of ore in each county

29	III: 3. Direkt användbar malm fördelad efter järnhalt, fosforhalt och svavelhalt inom olika län	III: 3. Ore, directly applicable for smelting, according to content of iron, phosphorus and sulphur in each county
30	III: 4. Bearbetat anrikningsslags och slig fördelade efter järnhalt	III: 4. Ore for concentration and concentrates according to content of iron
31	III: 5. Arbetet med järnmalm vid gruvbrytning under jord samt vid anrikning åren 1961—1966	III: 5. Mining according to work under ground and with dressing of iron ore in 1961—1966
32	III: 6. Omsättningen av direkt användbar malm, slig och sinter av järnmalm åren 1965 och 1966	III: 6. Sales of ore directly applicable for smelting concentrates and sinter of iron in 1965—1966
32	III: 7. Produktionen av andra malmer än järnmalm åren 1963—1966	III: 7. Production of other ores than iron ore in 1963—1966
34	III: 8. Produktionen av stenkol, eldfast lera och klinkerlera åren 1962—1966	III: 8. Production of coal fireclay and clinker clay in 1962—1966
35	III: 9. Ugnar använda för bränning av kalk, dolomit och kiselgur	III: 9. Kilns used for burning of lime dolomite and infusorial earth
36	III: 10. Bränsleförbrukningen vid gruvor och stenindustriella anläggningar	III: 10. Consumption of fuel by mines and stone working industry
38	III: 11. Motorer för omedelbar maskindrift 1962—1966 använda vid gruvor och stenindustriella anläggningar	III: 11. Motors used by mines and stone industry in 1962—1966
39	III: 12. Förvaltningspersonalen inom gruvföretag och stenindustriella anläggningar	III: 12. Administrative staff in mines and stone working industry
39	III: 13. Arbetarpersonalen med fördelning efter kön och kategori samt antal arbetstimmar inom gruvor och stenindustriella anläggningar	III: 13. Number of workers by sex and category and number of working hours in mines and stone working industry
40	III: 14. Arbetarpersonal vid malm- och stenkolsbrytning	III: 14. Workers engaged in the extraction of ore and coal
40	III: 15. Mutsedlar	III: 15. Number of claim certificates for ores and minerals

41	III: 16 Utmål och koncessioner	III: 16. Procedures for retaining right of ownership of mines
43	IV: 1. Produktionen av tackjärn inom olika län åren 1964—1966	IV: 1. Production of pig iron in each county in 1964—1966
44	IV: 2. Ugnar för tackjärnsframställning	IV: 2. Furnaces for pig iron production
44	IV: 3. Tackjärnsproduktionen per masugn inom olika län åren 1962—1966	IV: 3. Production of pig iron per blast furnace in each county in 1962—1966
45	IV: 4. Tackjärnsproduktionen med fördelning på olika framställningssätt åren 1964—1966	IV: 4. Output of pig iron according to method of production in 1964—1966
46	IV: 5. Produktionen av ferrolegeringar åren 1964—1966	IV: 5. Production of ferroalloys in 1964—1966
46	IV: 6. Produktionen av götstål åren 1962—1966	IV: 6. Production of steel 1962—1966
47	IV: 7. Ugnar för götstålsframställning	IV: 7. Furnaces for steel production
48	IV: 8. Fördelning av bessemer- och martingötstål efter olika metallurgiska processer åren 1964—1966	IV: 8. Bessemer and open hearth steel by type of metallurgical process in 1964—1966
49	IV: 9. Produktionen av smidda, varmvalsade och varmdragna produkter av väll- och götstål åren 1964—1966	IV: 9. Production of forged, hot rolled and hot drawn products of steel and wrought iron in 1964—1966
50	IV: 10 Tillverkningen vid bergverken av andra metaller än järn åren 1965 och 1966	IV: 10. Production of other metals than iron in 1965 and 1966
52	IV: 11. Förbrukning av vissa råmaterial m. m. vid framställningen av järn och stål, ferrolegeringar, andra metaller samt vid varmbearbetningen av järn och stål	IV: 11. Consumption of raw materials at the production of iron and steel, ferroalloys, other metals and hot rolled and drawn products of steel
56	IV: 12. Bränsleförbrukningen vid järn- och stålverk, ferrolegeringsverk samt metallframställningsverk	IV: 12. Consumption of fuel by iron and steel works, ferroalloys plants and metal manufacturing works

57	IV: 13. Bränsleförbrukningen vid tillverkningen av järn och stål, ferrolegeringar samt vid varmbearbetningen av järn och stål	IV: 13. Consumption of fuel at the production of iron and steel, ferro-alloys, other metals and hot rolled and drawn products of steel
58	IV: 14. Kvantitet av förbrukat träkol vid verk med framställning av järn och stål	IV: 14. Quantity value of charcoal consumed at the production of iron and steel
59	IV: 15. Motorer använda vid järn- och stålverk, ferrolegeringsverk samt metallframställningsverk	IV: 15. Motors used by iron and steel works, ferro-alloys plants and metal manufacturing works
59	IV: 16. Förvaltningspersonalen vid järn- och stålverk, ferrolegerings- samt metallframställningsverk	IV: 16. Administrative staff at iron and steel works, ferro-alloys plants and metal manufacturing works
60	IV: 17. Arbetarpersonalen med fördelning efter kön och kategori samt antal arbetstimmar inom järn- och stålverk, ferrolegerings- samt metallframställningsverk	IV: 17. Number of workers by sex and category and number of working hours at iron and steel works, ferro-alloys plants and metal manufacturing works

Tabellavdelning

62	1. Uppfordringen ur järnmalmshuggruvorna
70	2. Anrikning av järnmalm
76	3. Uppfordringen ur andra malmgruvor än järnmalmshuggruvor
80	4. Sintring av järnmalm
81	5. Uppfordringen ur stenkolsgruvorna
82	6. Stenindustrins och kalkbrukens avsaluproduktion, fördelad på län

Tables

1. Extraction from iron ore mines
2. Dressing of iron ore
3. Extraction from other ore mines than iron ore mines
4. Sintering of iron ore
5. Extraction from coal mines
6. Stone industry and lime kilns: production for sale in each county

83	7. Bergverkens produktion av varor fördelade i huvuddrag enligt SITC-Revised samt i detalj enligt Tulltaxa med statistisk varuförteckning (Brysselnomenklaturens systematik)	7. Production of different commodities within the metal and mining industries, principally distributed according to the SITG-Revised, in detail according to »Tulltaxa med statistisk varuförteckning» (Customs Tariffs with a Statistical commodity List), based upon the Brussels Nomenclature
83	7.1. Avsaluproduktionen av obearbetad sten och stenarbeten	7.1. Crude stone and stone manufactures, etc.: production for sale
87	7.2. Produktionen av malmer inklusive guldmalm	7.2. Production of ores, auriferous ore included
88	7.3. Tillverkningen av tackjärn, järnsvamp och ferrolegeringar	7.3. Production of pig iron, sponge iron and ferro-alloys
90	7.4. Tillverkningen av vällmetall, göt och ståljutgods	7.4. Production of wrought iron and crude steel
91	7.5. Tillverkningen av smidda, valsade och dragna produkter av götmetall	7.5. Production of forged, rolled and drawn products of wrought iron and steel
94	7.6. Tillverkningen av metaller utom järn och stål men inklusive guld och guldlegeringar	7.6. Production of metals except iron and steel but gold and gold alloys included
97	8. Drivkraft använd inom bergverken, fördelad på län	8. Motive power used in metal and mining industries in each county
98	9. Bergverksanläggningarna och de vid dem sysselsatta arbetarna, fördelade på län	9. Establishments and workers in metal and mining industries in each county

**Symboler använda
i tabellerna**
Explanation of
symbols

” Upprepning
— Intet finns att redovisa
0 Mindre än 0,5 av enheten
0,0 Mindre än 0,05 av enheten }
.. Uppgift ej tillgänglig eller
alltför osäker för att anges
. Uppgift kan ej förekomma
* Preliminär uppgift

Repetition
Magnitude nil
Magnitude less than half of
unit employed
Data not available

Category not applicable
Preliminary data

Swedish-English Vocabulary

Alunskiffer	Alum shale	Genomsnittlig	Average
Andra malmgruvor	Other ore mines	Granit och gnejs	Granite and gneiss
Anläggning	Plant, mill	Gruva	Mine
Antal	Number	Gruvfält	Mine-area
Anrikning	Dressing	Gråberg	Rock
Arbetare	Worker	Göt	Ingots
Arbetspersonal	Workers	Hjälparbetare	Auxiliary worker
Arbetsställe	Establishment	Härd	Hearth
Avhugg	Scrap	Hästkraft (hk)	Horsepower (HP)
Avsalu	Sale	I dagbrott	In open pits
Basisk	Basic	Induktionsugn	Induction furnace
Belägenhet	Situation	Industrigrenar	Branches of industry
Bessemer	Bessemer	Inmuta	Take out a claim
Bly	Lead	Investering	Investment
Blästermasugn	Blast furnace	Järnhalt	Iron content
Bostäder	Dwellings	Järnmalmgruvor	Iron ore mines
Brandförsäkrings- värde	Amount of the fire- insurance	Järnsvamp	Sponge iron
Bränning	Burning	Järnverk	Steel works
Bränsle	Fuel	Karl, kalksten	Lime, limestone
Byggnadsarbete	Building-work	Kalk- och kritbruk	Lime and chalk mills
Direkt användbar malm	Ore directly applicable for smelting	Kapacitet	Capacity
Driftstid	Working time	Klinkerlera	Clinker clay
Drivkraft	Motive power	Koks	Coke
Dygn	Day and night	Kolgruvor	Coal mines
Eldfast lera	Fireclay	Kontinuerlig	Continuous
Elektrisk generator- drift	Electric generator operation	Kvantitet	Quantity
Elektro-	Electric	Kvinnor	Women
Elektrod-	Electrode	Lager	Stocks
Elenergi	Electric energy	Ljusbågsugn	Electric arc furnace
Ferrolegeringsverk	Ferro alloys mills	Län	County
Fosforhalt	Content of phos- phorus	Löner	Wages and salaries
Fyndighet	Deposit	Marmor	Marble
Förbrukning	Consumption	Martingöt	Open hearth ingots
Förvaltnings- personal	Administrative staff	Masugn	Blast furnace
		Masugns gas	Blast furnace gas
		Medelhalt	Average content
		Metallframställnings- verk	Metal manufacturing works
		Motor	Motor
		Mutsedel	Claim certificate
		Män	Men
		Oförsäkrade	Not insured
		Omedelbar maskin- drift	Direct machine work- ing operation

Periodisk	Periodical
Råvara	Raw material
Salutillverkningar	Sales products
Saluvärde	Sales value
Silver- och blymalm	Silver and lead ore
Sinter	Sinter
Skrot	Scrap
Slig	Concentrates
Smältning	Smelting
Smidd, -a	Forged
Sovring	Sorting
Stenkol	Coal
Stålgjutgoods	Steel castings
Sur	Acid
Svavel	Sulphur
Svavelhalt	Content of sulphur
Svavelkis	Iron pyrites
Sönade	Forfeited concessions
Tackjärn	Pig iron
Tegel	Bricks
Tillgångar	Assets
Tillverkningar	Products, manu- factures
Timmer	Hours
Torv	Peat
Totalt	Total
Träbränsle	Wood fuel
Träkol	Charcoal
Ugn	Furnace, kiln, retort
Under jord	Underground
Uppfordring	Hoisting, extraction
Utgjorda arbets- timmar	Hours worked
Utmål	Concession area
Varmdragna	Hot drawn
Varmvalsade	Hot rolled
Vattenturbiner	Water turbines
Ved	Firewood
Vällmetall	Wrought iron
Värde	Value
Ångturbiner	Steam turbines
Äldre varp	Old waste
Ännen	Blooms, billets, slabs

Summary

This annual special report on the metal and mining industries in Sweden published by the Central Bureau of Statistics contains more details concerning those branches than the general report on industry. The plan and the disposition of the report is mainly the same as in the preceding year. Practically through all the report the commodities have been classified according to »Tull-taxa med statistisk varuförteckning» (Customs Tariffs with a statistical Commodity List), based upon the Brussels Nomenclature. The statistics are based on data given by the producers concerned. The following branches are covered in the report: 1) iron ore mines and dressing and sintering plants; 2) other ore mines and dressing plants; 3) coal mines; 4) iron and steel works and ferro-alloys plants; 5) metal manufacturing works; 6) stone working industry, i. e. feldspar and quartz mills, paving stone works, other stone quarries and crude stone works, stone processing industry; 7) lime and chalk mills. This classification according to a national nomenclature can principally be transformed to the International Standard Industrial Classification of All Economic Activities (ISIC). The different branches mentioned above correspond to division 1 Mining and quarrying (except sand and clay pits) and certain parts of division 2—3 Manufacturing.

The output of the primary metal industries, from a quantitative point of view, continued slightly to increase in 1966. The centre of gravity in this rise was, as previously, mainly to be found in the production of steel and rolled products.

The output of iron ores decreased by 4.7 % and amounted to 28.0 million tons in 1966 in comparison with 29.4 millions in 1965. The production of sinter was 5 278 132 tons, an increase of 14.9 % in comparison with the previous year.

The total extraction of other metal ores amounted during 1966 to 21 650 tons of ore directly applicable for smelting and 773 835 tons of concentrates of different kinds to a total value of 282.4 million kronor. During recent years the mining, as regards the different products, was distributed as has been shown in table III:7 in the text and table 7.2. A calculation of the metal content possible to extract in different ores, has given as a result the quantities shown on page 33. Most important as regards export was zinc ore in respect of both quantity and value.

The extraction of coal was lower in 1966 than in 1965 (table III:8).

Amongst the different kinds of stone wares the production of paving stone has decreased. At the lime and chalk kilns there was a decrease in the production of burnt lime from 761 549 tons in 1965 to 737 160 tons in 1966. The quantities of slaked lime were slightly lower during the year covered by the report than in the previous year, while the quantities of burnt dolomite were about 2 % lower.

The production of oil from alum shale on an industrial scale required 1 500 000 tons of shale. The main products of the shale-oil industry were

fuel oil and sulphur which amounted to 26 000 m³, respectively 10 000 tons.

During the year 2 223 628 tons of pig iron were produced. The figure is by 2.5 % lower than the previous peak production of 2 279 508 tons of the year 1965. In 1965 the output of coke pig iron was about 99 % of the total production of pig iron. In accordance with the classification in the Customs Tariffs, there have been no data inquired since 1966 as to the ratio of the produced coke pig iron and charcoal pig iron.

The manufacture of ferro-alloys showed an increase and amounted to 181 576 tons in comparison with 180 118 tons in 1965.

The quantity of sponge iron produced was 171 286 tons to a value of 48.0 million kronor. Corresponding figures for 1965 were 176 314 tons and 49.3 million kronor.

The output of crude steel increased from 4 688 988 tons in 1965 to 4 726 737 tons in 1966. The output of 1966 represents the highest figure hitherto reached for these products. There was a decrease of the production of open hearth ingots. The production of electric steel, which before 1961 had covered an increasing share of the total steel produc-

tion, was in 1966 about 36.5 % thereof, corresponding to 38.1 % the preceding year. To a great extent the increase in the output of crude steel referred to furnaces, where a pure process of oxygen has been used as Kaldor and LD.

Also the output of hot rolled products was somewhat higher than in the previous year. Especially may be mentioned an increased manufacture of sheet metal (of a thickness of 4.76 mm or more).

The production of other metals than steel increased most in the case of electrolytic aluminium.

The total consumption of electric energy of the metal and mining industries during 1966 surpassed the year before by 1 % or 72 494 kWh.

The consumption of different kinds of fuel during the year covered by the report was on the whole characterized by a continued increase concerning especially fuel oils and coke.

The total number of workers employed amounted to 66 196 of whom 61 648 were men and 4 548 women. The corresponding total for 1965 was 67 185. The decrease in 1966 was mainly to be found in stone, iron and steel industries.

I. Tillämpade redovisningsgrunder

I. 1. Till bergshantering hörande verksamhetsgrenar

Berättelsen om Sveriges bergshantering, som utgör en specialberättelse beträffande bergverken, innehåller mera detaljerade uppgifter om dessa än centralbyråns allmänna industriberättelse. Följande industrigrenar behandlas i bergsverksberättelsen: 1) järnmalmsgruvor samt anriknings- och sintringsverk (inkl. sjö- och myrimalmstäkter), 2) andra malmgruvor och anrikningsverk, 3) kolgruvor, 4) järn- och stålverk samt ferrolegeringsverk, 5) metallframställningsverk, 6) stenindustri, d. v. s. fältspats- och kvartsbrott, gatstenshuggerier, andra stenbrott och grovstenshuggerier, finare stenförädlingsindustri samt skifferoljeverk, vilka i industriberättelsen ingår i gruppen kemisk och kemiskt-teknisk industri, 7) kalk- och kritbruk. Dessa industrigrenar ingår i den tillämpade svenska branschnomenklaturen och kan i huvudsak omgrupperas efter ISIC (International Standard Industrial Classification of All Economic Activities), som utarbetats av Förenta Nationernas Statistical Commission. I ISIC klassificeras ekonomisk verksamhet i 9 »divisions» (näringer). Bergshantering omfattar i allt väsentligt hela näring 1 brytning av mineraliska produkter samt vissa delar av näringarna 2—3 tillverkning och reparationer.

Bergverksstatistiken bygger på uppgifter lämnade av vederbörande näringsidkare. Jämlikt gruvlagen, § 77, och lagen den 28 maj 1886 angående stenkolsfyndigheter m. m., § 42, skall gruvägaren respektive koncessionsinne-

havaren årligen före den 1 mars året näst efter redogörelseåret till bergmästaren insända statistiska uppgifter över sin verksamhet. Samma skyldighet förelåg jämlikt kungl. kungörelsen den 11 december 1964 (nr 834) och föreligger enligt kungörelsen den 25 februari 1966 (nr 37) för var och en, vilken såsom näring idkar bergverksdrift. Härvid skall den till bergmästaren insända uppgiften i särskilt angivna fall även omfatta fabrik, som drives i samband med bergverk. Uppgifterna inhämtas på blanketter, som fastställts av statistiska centralbyrån efter samråd med olika statliga myndigheter och näringsorganisationer.

Beträffande statistikens täckningsgrad gäller — till skillnad mot vad som tillämpas i industristatistiken i övrigt där i regel endast arbetsställen med i årsgenomsnitt minst fem sysselsatta medtages — att bergverksstatistiken omfattar alla arbetsställen oavsett storlek. I fråga om stenindustriella anläggningar är det först fr. o. m. 1962 som samtliga arbetsställen oberoende av storlek ingår med data i alla berörda tabeller. Det bör även påpekas att beträffande produktionsuppgifter redan tidigare denna täckningsgrad har tillämpats.

— Beträffande de tidigare gällande reglerna hänvisas till 1948 års bergsverksberättelse.

Inom statistiska centralbyrån har upprättats ett centralt företagsregister. Tillkomsten av detta har medfört att bättre möjligheter nu föreligger att kontrollera att den avsedda täckningsgraden upprätthålls när det gäller till berg-

verksstatistiken hänförliga arbetsställen. Den jämförelse som företagits mellan det centrala företagsregistret och det speciella registret avseende bergverken åren 1965 och 1966 har ej utökats i antalet uppgiftslämnare utöver det normala som tillkommer under respektive år genom nyetableringar etc.

Den enhet som av FNs statistiska kommission rekommenderas som grund-enhet för industristatistik ger möjlighet till såväl geografiska som branschvisa fördelningar. I enlighet därmed förstås med den i bergverksstatistiken använda redovisningsenheten — arbets-stället — verksamheten inom en viss bransch (eller kombination av branscher) vid en lokalt avgränsad produktionsenhet tillhörande en viss firma. Om produktionen sker i kombination med verksamhet, som hänför sig till andra näringar än de industriella (t. ex. återförsäljning, åkerirörelse o. d.) medtages ej denna övriga verksamhet i arbetsställets redovisning och ingår alltså ej heller i statistiken. Beträffande huvudkontor gäller att om de är belägna i anslutning till ett arbetsställe räknas de som del därav. Ett fristående kontor som betjänar flera arbetsställen och ej är beläget i anslutning till något av dessa klassificeras till den bransch som har det största sammanlagda avsaluvärdet. Personal m. m. redovisas på den ort där kontoret är beläget. Huvudkontor räknas principie-llt ej som arbetsställe.

Med avseende på malmgruvorna gäller, att ett arbetsställe stundom representerar en sammanslagning av såväl inom samma malmfält som i vissa fall inom olika malmfält belägna under samma förvaltning stående gruvbrytningsföretag. I samma grupper som gruvorna ingår även anriknings- och sint-ringsverk. I de fall då dessa är direkt

kombinerade med gruvbrytning, har de ej räknats som självständiga arbets-ställen.

Gruppen järn- och stålverk sammanfaller i huvudsak med det i industriberättelsen under samma rubrik redovisade aggregatet av arbetsställen. I bergverksberättelsen har emellertid medtagits vissa verk, som vid sidan av järnframställning till övervägande delen driver järnmanufaktur- eller verkstadsrörelse och därför i industriberättelsen förts under sistnämnda grupper. Dessa senare arbetsställen har i denna berättelse sammanförts under rubriken andra järnframställningsverk. Produktionen av hithörande produkter förekommer emellertid även vid anläggningar som i berättelsen ej medtagits som arbetsställen. För att en fullständig redovisning av bl.a. tackjärn (framställt i annan elugn än masugn) samt av elektrostål skall kunna ske har den vid vissa verkstadsföretag förekommande framställningen därav liksom tidigare redovisats i berättelsens produktionstabeller. Mot denna produktion svarande arbetare, ugnar, förbrukning av råvaror, bränsle, elenergi m. m. ingår likaledes i berörda textavsnitt och tabeller. Drivs järn- och stålverken i kombination med anriknings- eller sintringsverk respektive med ferrolegeringsverk, redovisas dessa anslutna verk som självständiga arbetsställen inom vederbörande grupper.

Den i bergverksberättelsen redovisade gruppen metallframställningsverk omfattar arbetsställen, vilka huvudsakligen framställer metaller ur malmer samt purple-ore.

Som tidigare nämnts ingår fr. o. m. år 1962 samtliga stenindustriella arbetsställen oberoende av storlek ingående i bergverksstatistiken. Detta innebär att de arbetsställen med färre än

fem sysselsatta, vilkas redovisning i berättelsens tabeller tidigare inskränkte sig till produktionsuppgifter, fr. o. m. nämnda år ingår med uppgifter rörande sysselsatt personal, förbrukning av råvaror, bränsle, elenergi o. s. v. Det tillskott dessa smärre enheter bidrog med år 1962 ifråga om nämnda data framgår av berörda textavsnitt i berättelsen för samma år.

För stenbrott och stenhuggerier har det på grund av denna industrigrens speciella karaktär ansetts lämpligt att sammanföra inom samma kommun och av samma företagare drivna anläggningar till ett arbetsställe. Undantag härifrån utgör gatstenshuggerier och storbrott, vilka var för sig räknas såsom särskilda arbetsställen.

Till kalk- och kritbruk hänförs utom egentliga kalk- och kritbruk även kiselgur-, kalkstensmjöls- eller gödningskalkfabriker samt självständiga kaolinbruk. Anmärkas bör, att i anslutning till produktionssiffrorna för bränd kalk har även i text och noter redogjorts för den kalk, som erhålles från kalkbränningen vid kemiska industrier och sockerbruk.

I. 2. Principerna för redovisningen av produktionen

Produktionen vid de i bergverksberättelsen redovisade företagen meddelas i tabellavdelningens sju första tabeller, varvid i tabellerna 1—5 och 7.2—7.6 den totala tillverkningen redovisas, oavsett om denna försålts eller ej under redogörelseåret. I tabellerna 7.2—7.6 anges även produktionen för avsalu samt i tabellerna 6 och 7.1 enbart avsaluproduktionen. Såsom tillverkningarnas respektive avsaluproduktionens värde redovisas de salufärdiga produkternas

försäljningsvärde fritt banvagn, fartyg eller bil etc., med frånräkning av rabatter men med inräkning av emballerings- och andra försäljningskostnader samt kostnad för transport med egna transportmedel. Accis, omsättningsskatt eller liknande avgifter, som av uppgiftslämnaren inbetalats till statsverket skall icke ha inräknats i angivna saluvärden. Då produktionen icke i dess helhet försålts under året, beräknas värdet för den osålda delen efter försäljningspriset på respektive produkter vid redogörelseårets slut. I fråga om legosmältningen av metaller och ferrolegeringar redovisas endast den av företagen intjänta bruttoersättningen inberäknat värdet av tillsläppta material o. d. Där emot redovisas legovalsning av järnverksprodukter med dessa produkters totala försäljningsvärde, såsom även sker i fråga om legoanrikning av malmer. Vidare bör nämnas, att såsom avsaluproduktion även räknats produkter, som överförts från ett arbetsställe till annat uppgiftslämnaren tillhörigt arbetsställe för vidare bearbetning där.

Beträffande varor som framställts helt eller delvis med sikte på ytterligare bearbetning inom samma arbetsställe inhämtas fr. o. m. 1959 i allmänhet icke uppgifter om saluvärde för hela årsproduktionen. I tabellerna 7.2—7.6 i tabellavdelningen anges hela årsproduktionen därför endast med kvantiteter.

I. 3. Använd varunomenklatur 1966

I tabellerna över produktionen i denna berättelse tillämpas en varunomenklatur, som anknyter såväl till Bryssel-nomenklaturen, vilken därjämte utgör grunden för den svenska tulltaxan, som till FNs system för varuklassificering i statistiken, SITC. Varuindel-

ningen enligt systematiken i Bryssel-nomenklaturen framgår t. ex. av tabell 2 i industriberättelsen för år 1966. En uppställning utvisande »itemnivån» enligt SITC finns i tabell 3 i samma publikation. Definitioner av de skilda varuslagen återfinns i Tullverkets varuhandböcker.

Genom den gemensamma varunomenklaturen möjliggörs direkta jämförelser mellan uppgifterna om produktion och uppgifter om export och import. Varuspecifikationen går emellertid i vissa fall längre i bergverksstatistiken än i utrikeshandelsstatistiken. Detta gäller exempelvis sådana varor, som för närvarande i relativt mindre omfattning är föremål för internationell handel. Vidare är det ibland motiverat att göra uppdelningar med hänsyn till produktionsnivåer eller framställnings-sätt.

En närmare redogörelse för de särskilda varunomenklaturproblemen återfinns beträffande bergverkens produktion i bergverksberättelsen för år 1959 och för speciellt järnverkens tillverkning i Kommersiella meddelanden 1962, häfte 5.

Nomenklaturerna har i uppställningen av tabellerna i tabellavdelningen i stort sett tillämpats så, att uppdelningarna på skilda tabeller och tabellavdelningar gjorts enligt systematiken i SITC medan detaljuppdelningen skett enligt Brysselnomenklaturens systematik med angivande längst till vänster i tabellerna av statistiskt nummer enligt Tulltaxa med statistisk varuförteckning.

De flerårsöversikter som återfinns i textavdelningen är i allmänhet uppgjorda enligt äldre indelningar. I regel har dock varurubrikerna anpassats till Tulltaxa med statistisk varuförteckning varvid även år 1966 tillämpliga statistiska nummer angivits. I vissa fall har de sjuställiga sifferkoderna kompletterats med en åttonde siffra, som anger att en ytterligare uppdelning av varunummer skett. För en orientering i systematiken hänvisas härvid till tabellbilagan.

I. 4. Övriga uppgifter

Även vad beträffar redovisningen av förbrukade råvaror förekommer en anknytning till Tulltaxa med statistisk varuförteckning enligt vad som ovan sagts beträffande produktionen i textavdelningen. Uppgifter om råvaror m. m., bränsle, smörjmedel och elenergi samt använd drivkraft och sysselsatt personal, återfinns i redogörelser i texten under respektive rubriker. Bränsleuppgifterna kompletterades fr. o. m. år 1962 och råvaruuppgifterna fr.o.m. år 1966 med inköpsvärden. I 1962 års berättelse infördes även uppgifter rörande verkställda investeringar samt värdet av vissa tillgångar vid gruvor och järn- och stålverk. Beträffande förvaltningspersonalen tillämpas liksom föregående år en uppdelning på personal-kategorier som i huvudsak ansluter sig till den som används av bl. a. svenska arbetsgivareföreningen. Tabellerna i texten erhöll 1961 nya beteckningar, vilka i huvudsak använts även i årets berättelse.

II. Allmän översikt

En mindre ökning av produktionen inom järn- och stålverken förelåg under 1966. Den starka ökningen i järnmalmsbrytning som redovisats föregående år upphörde under 1966 och produktionen uppvisade såväl kvantitativt som värdemässigt en nedgång i förhållande till närmast föregående år. Inom stenindustrin uppvisade saluvärdet av produktionen en fortsatt ökning.

Produktionen av direkt användbar malm och slig låg kvantitetsmässigt 4,7 % under 1965 års siffra. Exporten var något lägre än 1965 och utgjorde 22,3 milj. ton styckemalm, slig och sinter.

Tackjärnsproduktionen minskade under 1966 med ca 2,5 % jämfört med när-

mast föregående redovisningsår. Tillverkningen av järnsvamp uppvisade en minskning och utgjorde ca 171 000 ton. Produktionen uppgick till ca 176 000 ton år 1965 och ca 153 000 ton år 1964.

Tillverkningen av göt och stålglutgods år 1966 var endast obetydligt högre än 1965 och uppnådde därvid dock sin hittills högsta nivå. För de varmvalsade och varmdragna produkterna förelåg likaledes en betydande uppgång totalt sett.

Brytningen och bearbetningen av de olika stenindustriella produkterna föredde år 1966 liksom tidigare år en oenhetlig tendens dock med övervikt för nedgångar.

Tabell II:1 visar, att totalt sett en

Tab. II:1. Summariska uppgifter beträffande verksamheten inom bergverken

Industrigrupper	Antal arbets- ställen	Förvalt- nings- personal	Arbetar- personal	Arbets- timmar i 1 000-tal	Summa salu- värde ¹ 1 000 kr	Föräd- lings- värde ² 1000 kr
Järnmalmsgruvor	53	2 084	7 819	14 534	1 229 890	936 912
Andra malmgruvor	24	734	2 105	3 879	287 426	222 595
Kolgruvor	7	32	233	354	5 452	3 998
Järn- och stålverk	37	12 285	37 801	75 581	4 186 465	2 050 811
Andra järnframställningsverk ³ ..	9	4 521	9 392	18 430	869 636	483 530
Ferrolegeringsverk	7	261	1 207	2 431	245 696	78 694
Metallframställningsverk	3	677	1 614	3 288	536 296	125 557
Kalk- och kritbruk	37	215	1 038	2 044	90 672	55 862
Fältspats- och kvartsbrott	22	57	286	553	19 945	15 275
Andra stenindustriella anlägg- ningar	334	871	4 701	8 810	267 010	203 715
Summa: 1966	533	21 737	66 196	129 904	7 738 488	4 176 949
1965	570	21 314	67 185	131 235	7 594 025	4 060 821

¹ Som salutillverkning har räknats även sådan tillverkning, som vid ett verk framställts för leverans till annat verk tillhörande samma ägare, ävensom förädling av främmande vara mot lön.

² Summa saluvärde med avdrag av kostnader för råvaror, emballage, bränsle och elenergi samt bortlämnade lönarbeten och transporter utförda av utomstående.

³ Dessa verk har i indusriberättelsen förts under grupperna järn- och stålmanufaktur eller »andra mekaniska verkstäder och gjuterier».

Tab. II: 2. Produktionskostnader inom bergverken

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Industrigrupper	Redo- vis- nings- grund	Salutill- verk- nings- värde	Kostnader för					Löner till		Arbets- löner till hemar- betare	Bort- läm- nade lönear- beten	Summa redo- visade kost- nader
			råvaror m.m. (ej em- ballage)	em- ballage	bränsle	el- energi	lejda trans- porter	förvalt- nings- perso- nal	arbetar- perso- nal			
Järnmalmgruvor	1 000 kr	1 229 890	230 906	6	23 863	36 469	1 734	70 804	170 052	—	—	533 834
	% ¹		18,8	0,0	1,9	3,0	0,1	5,8	13,8	—	—	43,4
Andra malmgruvor	1 000 kr	287 426	43 158	28	1 673	9 271	10 701	22 578	41 281	—	—	128 690
	% ¹		15,0	0,0	0,6	3,2	3,7	7,9	14,4	—	—	44,8
Kolgruvor	1 000 kr	5 452	391	—	62	355	646	738	3 733	—	—	5 925
	% ¹		7,2	—	1,1	6,5	11,8	13,5	68,5	—	—	108,6
Järn- och stålverk	1 000 kr	4 186 465	1 662 870	18 824	245 502	113 880	41 424	364 924	782 520	15	53 154	3 283 113
	% ¹		39,7	0,4	5,9	2,7	1,0	8,7	18,7	0,0	1,3	78,4
Andra järnframställningsverk	1 000 kr	869 636	324 818	2 716	12 639	22 968	3 404	123 404	185 570	63	19 561	695 143
	% ¹		37,4	0,3	1,5	2,6	0,4	14,2	21,3	0,0	2,2	79,9
Ferrolegeringsverk	1 000 kr	245 696	113 238	2 001	13 084	32 655	6 024	8 993	25 692	—	—	201 687
	% ¹		46,1	0,8	5,3	13,3	2,4	3,7	10,5	—	—	82,1
Metallframställningsverk	1 000 kr	536 296	386 737	1 648	4 009	18 116	229	21 337	36 089	—	—	468 165
	% ¹		72,1	0,3	0,7	3,4	0,0	4,0	6,7	—	—	87,2
Kalk- och kritbruk	1 000 kr	90 672	17 352	1 637	12 433	2 433	839	6 596	19 178	—	116	60 584
	% ¹		19,1	1,8	13,7	2,7	0,9	7,3	21,2	—	0,1	66,8
Fältspats- och kvartsbrott	1 000 kr	19 945	2 379	489	273	874	655	1 637	5 386	—	—	11 693
	% ¹		11,9	2,5	1,4	4,4	3,3	8,2	27,0	—	—	58,7
Andra stenindustriella an- läggningar	1 000 kr	267 010	43 165	1 170	3 318	8 723	6 794	21 344	84 689	3	125	169 331
	% ¹		16,2	0,4	1,2	3,3	2,5	8,0	31,7	0,0	0,0	63,3
Summa: 1966	1 000 kr	7 738 468	2 825 014	28 519	316 256	245 744	72 450	642 355	1 354 190	81	72 956	5 558 165
	% ¹		36,5	0,4	4,1	3,2	0,9	8,3	17,5	0,0	0,9	71,8
1965	1 000 kr	7 594 025	2 804 454	24 864	322 502	240 473	71 854	578 218	1 268 826	86	69 057	5 380 334
	% ¹		36,9	0,3	4,2	3,2	0,9	7,6	16,7	0,0	0,9	70,8

¹ Procentsiffrorna anger kostnadernas andel av salutillverkningarnas värde i respektive grupper.

Tab. II: 3. Använd drivkraft samt förbrukningen av elenergi inom bergverken

Industrigrupper	Drivkraft i eff. hk för omedelbar fabriksdrift	Förbrukning av elenergi 1 000 kWh
Järnmalmgruvor	497 618	935 217
Andra malmgruvor	131 665	275 900
Kolgruvor	5 017	5 235
Järn- och stålverk	1 655 936	3 407 195
Andra järnframställningsverk	255 940	509 238
Ferrolegeringsverk	27 222	1 092 807
Metallframställningsverk	96 136	838 926
Kalk- och kritbruk	32 973	40 718
Fältspats- och kvartsbrott	9 300	10 383
Andra stenindustriella anläggningar	111 121	116 845
Summa: 1966	2 822 928	7 232 464
1965	2 854 602	7 304 958

Tab. II: 4. Drivkraft för omedelbar maskindrift¹, använd vid bergverken, fördelad på olika slag av motorer

Industrigrupper	Förbrän- nings- motorer		Elektriska motorer		Summa motorer	
	Antal	Hk	Antal	Hk	Antal	Hk
Järnmalmgruvor	19	337	21 061	497 281	21 080	497 618
Andra malmgruvor	34	981	7 143	130 684	7 177	131 665
Kolgruvor	—	—	482	5 017	482	5 017
Järn- och stålverk	3	130	82 995	1 655 806	82 998	1 655 936
Andra järnframställningsverk	—	—	27 951	255 940	27 951	255 940
Ferrolegeringsverk	—	—	3 261	27 222	3 261	27 222
Metallframställningsverk	—	—	9 789	96 136	9 789	96 136
Kalk- och kritbruk	4	272	3 025	32 701	3 029	32 973
Fältspats- och kvartsbrott	12	818	647	8 482	659	9 300
Andra stenindustriella anläggningar	146	8 091	8 068	103 030	8 214	111 121
Summa: 1966	218	10 629	164 422	2 812 299	164 640	2 822 928
1965	221	10 764	155 643	2 843 838	155 864	2 854 602

¹ Beträffande drivkraft för elektrisk generatordrift se texten.

nedgång med 1 % förelåg beträffande arbetarpersonalen och att antalet anställda inom gruppen förvaltningspersonal fortsatte att stiga. Antalet anställda i de båda personalkategorierna till-

sammanstagna minskade något (0,6 %). Salutillverkningarnas värde nådde sin hittills högsta nivå. Det överensstämmer ej med motsvarande värdesummor i tabellerna 1—7, beroende bl. a. på att

Tab. II: 5. Förbrukningen av inköpt bränsle vid bergverken åren 1964—1966

Bränsleslag	Stat. nummer	Kvanti- tets- grund	Kvantitet			Inköps- värde 1 000 kr
			1964	1965	1966	1966
Stenkol (inkl. stybb) och kolbriketter	27.01, 27.02	ton	99 455	122 656	104 400	8 357
Koks (inkl. stybb) och koks- briketter	27.04	»	1 569 317	1 604 676	1 578 651	197 870
Torv och torvbriketter	27.03.100/200	»	—	75	45	4
Träkol (inkl. stybb) och trä- kolsbriketter	44.02	1 000 hl	795	569	693	3 207
Kastved, långved o. d. bränn- ved (travat mått)	44.01	m³	39 767	45 094	67 689	2 115
Träbränsle, andra slag (löst mått) ¹			7 300	11 401	4 219	85
Bensin	27.10.210/290	ton	2 341	2 328	2 492	2 599
Fotogen	27.10.410/499	»	5 999	6 684	6 040	1 187
Motorbrännolja (diesel) ...	ur 27.10 501/509	»	17 608	22 585	23 708	5 607
Eldningsolja nr 1	ur 27.10.501	»	65 764	67 074	83 016	12 669
Eldningsolja nr 2	ur 27.10.503	»	28 132	24 652	22 990	3 691
Eldningsolja nr 3	ur 27.10.505	»	136 210	144 221	152 731	15 548
Eldningsolja nr 4	ur 27.10.507	»	446 742	469 710	410 077	38 482
Eldningsolja nr 5	ur 27.10.509	»	142 221	192 387	313 962	26 728
Masugns- och koksugns gas ²	ur 27.05.500	1 000 m³	3 157 380	3 111 362	3 145 963	..
Summa bränsle med reduk- tion till stenkol ²	..	..	3 035 924	3 279 432	3 368 767	318 149

¹ Uppgifterna omfattar även vid det egna arbetsstället framställda och förbrukade kvantiteter.

² Angående reduktionstal se not till tabell III:10. Förbrukningen av masugns- och koksugns gas är ej inräknad i den totala, till stenkol reducerade bränsleförbrukningen.

i tabell II:1 angivna saluvärde även innefattar andra tillverkningar än de i ovannämnda tabeller redovisade samt att i enstaka fall dessa tabeller även omfattar produktion vid arbetsställen som ej medtagits i tabell II:1.

Uppgifter om vissa produktionskostnader inom bergverken för åren 1965 och 1966 lämnas i tabell II:2. Kostnaderna anges i tabellen dels i absoluta tal dels i procent av saluvärdet i kol. 3. De uppgivna beloppen är bl. a. avsedda att ge underlag för beräkningar rörande bergverkens förädlingsvärde (se tabell II:1). Som framgår av tabellen är det endast ett urval av företagens viktigare kostnader som redovisas. Beträffande en mer detaljerad beskrivning av

definitioner samt omfattningen av de olika kostnadsrubrikerna hänvisas till berättelsen Industri 1966.

En översikt över den under 1966 vid bergverken för omedelbar fabriksdrift använda drivkraften samt förbrukade elenergin lämnas i tabell II:3. Beträffande uppgifter om drivkraft för elektrisk generatordrift skall erinras om att de större industriella kraftverken betraktas som självständiga enheter och redovisas som elverk i årsberättelsen Industri. En detaljerad redovisning över drivkraften för de olika slagen av nyttjade motorer lämnas i tabell II:4. Fördelningen av drivkraften på de särskilda länen framgår av tabell 8, i vilken uppgifter meddelas angående hästkrafts-

Tab. II:6. Bergverksanläggningarna och de vid dem sysselsatta arbetarna, fördelade efter arbetsgivare

Industrigrupper	Enskilda personer		Aktiebolag		Annat bolag, stiftelse el. dyl.		Ekonomisk förening		Kommun		Staten	
	Arbets-ställen	Arbetare	Arbets-ställen	Arbetare	Arbets-ställen	Arbetare	Arbets-ställen	Arbetare	Arbets-ställen	Arbetare	Arbets-ställen	Arbetare
Järnmalmgruvor	—	—	51	7 721	2	98	—	—	—	—	—	—
Andra malmgruvor	—	—	23	2 087	1	18	—	—	—	—	—	—
Kolgruvor	—	—	7	233	—	—	—	—	—	—	—	—
Järn- och stålverk	—	—	37	37 801	—	—	—	—	—	—	—	—
Andra järnframställningsverk ..	—	—	9	9 392	—	—	—	—	—	—	—	—
Ferrolegeringsverk	—	—	7	1 207	—	—	—	—	—	—	—	—
Metallframställningsverk	—	—	3	1 614	—	—	—	—	—	—	—	—
Kalk- och kritbruk	4	13	32	1 013	—	—	1	12	—	—	—	—
Fältspats- och kvartsbrott	3	14	18	263	—	—	—	1	9	—	—	—
Andra stenindustriella anläggn.	113	408	188	3 899	24	276	7	107	2	11	—	—
Summa: 1966	120	435	375	65 230	27	392	8	119	3	20	—	—
1965	138	499	391	66 135	25	386	11	134	4	22	1	9

styrkan hos de för omedelbar drift av maskiner och apparater använda förbrännings- respektive elektriska motorerna. Några kolvångmaskiner, ångturbiner eller vattenturbiner har ej redovisats år 1966. De redovisade uppgifterna avser effekten i motorer i arbetsmaskiner samt motorer för lyft- och transportanordningar. Däremot har ej medtagits motorer i fordon såsom bilar, lokomotiv, truckar o. d., ej heller skall effekten i omformare eller elektriska svetsaggregat ingå. Den angivna effekten skall avse märkeffekten av vid årets slut befintliga motorer som använts under redogörelseåret.

En allmän översikt över bergverkens förbrukning av bränsle under åren 1964—1966 lämnas i tabell II: 5. Uppgifterna i tabellen avser utöver bränsle använt som reduktionsmedel eller för drift av maskiner och apparater även

bränsle och drivmedel för bilar använda för fabriksrörelsen samt bränsle för uppvärmning av fabriks- och kontorslokaler. Uppgifterna fr. o. m. 1962 avser i princip inköpta kvantiteter. Beträffande masugns- och koksugns gas har emellertid även inkluderats vid arbetsstället framställda och förbrukade kvantiteter. Det kan nämnas att den totala produktionen av masugns- och koksugns gas uppgick till 4 172 miljoner m³. Av uppgiftslämnarna direkt till statsverket inbetald skatt på förbrukat bränsle skall ej ha inräknats i angivna inköpsvärden.

I likhet med föregående år har vissa beräkningar gjorts i syfte att erhålla ett enhetligt mått på bergverkens totala förbrukning av bränslen. Resultatet av dessa beräkningar framgår av nedersta raden i tabell II:5. Redogörelse-årets totala bränsleförbrukning skulle

Tab. II: 7. Verkställda investeringar åren 1965 och 1966 i löpande priser samt värdet av vissa tillgångar i maj 1967 vid gruvor och järn- och stålverk i miljoner kronor

Industrigrupper och investeringsobjekt	Ny-, till- och ombyggnadsarbeten samt nyanskaffningar		Underhålls- och reparationsarbeten		Värdet av vissa tillgångar		
					Brandförsäkringsvärde	Värdet av oförsäkrade tillgångar samt under självrisk uppskattat värde	Totalt värde (återanskaffningsvärde)
	1965	1966	1965	1966	Maj 1967		
<i>Gruvor</i>							
Industribyggnader	41	38	16	17	529	839	1 368
Andra driftsanläggningar	30	33					
Bilar	2	0	1	1	..	..	..
Maskiner och apparater	128	99	85	109	630	636	1 266
Bostäder	7	10	9	9	254	292	546
Summa	208	180	111	136	1 413	1 767	3 180
<i>därav Järnmalmgruvor</i>							
Industribyggnader	38	31	13	13	469	752	1 221
Andra driftsanläggningar	29	32					
Bilar	2	0	1	1	..	..	..
Maskiner och apparater	112	77	69	90	552	528	1 080
Bostäder	4	8	6	6	204	271	475
Summa	185	148	89	110	1 225	1 551	2 776
<i>Järn- och stålverk</i>							
Industribyggnader	98	136	42	44	2 443	390	2 833
Andra driftsanläggningar	13	9					
Bilar	3	3	6	4	..	..	..
Maskiner och apparater	356	380	360	404	6 213	471	6 684
Bostäder	15	10	15	17	675	12	687
Summa	485	538	423	469	9 331	873	10 204

i enlighet härmed motsvara omkring 3 368 767 ton stenköl, vilket innebär en ökning med 2,7 % i förhållande till 1965 års förbrukning. Givetvis kan vid detta slags beräkningar hänsyn ej tagas till det ganska växlande värmevärdet hos olika kvaliteter av ett och samma bränsleslag. Den erhållna totalsiffran kan regelbundet anses något för hög, enär de redovisade stenkölen vid här gjord beräkning genomgående anses betyda prima utländska ångköl, medan i verkligheten inom flera produk-

tionsgrenar stenköl med betydligt lägre värmevärde förbrukas, såsom vid stenkölsbrytningen och järnsvampstillverkningen, där de kol som används till stor del är svenska.

Med hänsyn till de särskilda slagen av arbetsgivare fördelas bergverken på sex grupper, nämligen bergverk där arbetsgivaren utgöres av 1) enskild person, 2) aktiebolag, 3) annat bolag (kommanditbolag, handelsbolag, enskilt bolag inkl. oskift dödsbo), stiftelse eller dylikt, 4) ekonomisk förening, 5) kom-

mun eller 6) staten. Fördelningen görs helt efter de formella ägandeförhållandena, så att exempelvis till de båda sista av ovan angivna ägaregrupper förs endast anläggningar, som drivs direkt (alltså ej i aktiebolagsform eller dylikt) av kommun eller staten. Tabell II:6 utvisar för de olika bergsverksgrenarna arbetsställdenas fördelning på skilda kategorier av arbetsgivare.

Uppgifter till de särskilda investeringsenkäterna insamlas fyra gånger årligen av statistiska centralbyrån. I tabell II:7 upptagna värden har hämtats från den s. k. majundersökningen 1966 och 1967. Vid denna enkät har industri- och bergverksstatistikens arbetsställeregister utgjort urvalsram. I det generella urvalet ingår samtliga arbetsställen med 50 eller flera arbetare samt ett stratifierat slumpmässigt urval av mindre arbetsställen. För här redovisade branscher har dock en totalräkning skett, varför någon uppräkningsavredovisning av de vid undersökningarna erhållna värdena ej behövt företagas. Den vid investeringsundersökningarna tillämpade branschuppdeleningen är i vissa fall mindre långtgående än i industri- och bergverksstatistiken. Detta har medfört att en fullständig överensstämmelse ej erhållits mellan de i tabell II:7 ingående enheterna samt i berättelsen i övrigt redovisade arbetsställen. De i tabell II:7 redovisade kostnaderna vid gruvor samt järn- och stålverk avser dels privata och offentliga ny-, till- och ombyggnadsarbeten samt nyanskaffningar, dels underhålls- och reparationsarbeten. Upptagna värden anges i miljoner kronor och löpande priser. Tabellen omfattar även data över vissa tillgångar vid gruvor samt järn- och stålverk. Brandförsäkringsvärdet jämte värdet av oförsäkrade tillgångar samt

under självrisk uppskattat värde skall därvid utgöra återanskaffningsvärdet i maj 1967. Markvärden skall ej ha medräknats. De i tabellen redovisade uppgifterna har i vissa avseenden i en något mer summarisk form tidigare publicerats i Statistiska meddelanden nr I 1966: 60 respektive nr I 1967: 100. För en mer detaljerad beskrivning av urvalsmetodik, uppräkningsförfarande, periodisering av kostnaderna m. m. hänvisas till nämnda publikationer.

III. Gruvor och stenindustriella anläggningar

III.1. Produktion

III. 1. 1. *Järnmalm*. Brytningen av järnmalm minskade med ca 5 % under året och låg därmed på en något lägre nivå än 1965. Den under 1966 vunna kvantiteten uppgick till 27 987 000 ton mot 29 354 000 ton år 1965 (se tabblån nedan samt tabell III: 1).

Årligen	Antal med malmfångst arbetade utgå	Vunnen malm (direkt användbar malm och slig) (26.01.110 2, 120 1)	
		Totalt	Därav mangan- haltig järn- malm ¹
		1 000 ton	1 000 ton
1941—1945	376	8 437	115
1946—1950	339	11 277	95
1951—1955	377	16 399	46
1956—1960	413	19 445	78
1961—1965	369	25 146	134
1960	410	21 690	94
1961	405	23 593	76
1962	390	22 526	140
1963	376	23 637	184
1964	347	26 619	135
1965	327	29 354	135
1966	327	27 987	108

Tabell III: 2 (se sidan 28) avser att visa utbytet av järnmalm i förhållande till totala berg- och malmbrytningen inom fyndigheterna i olika län. I den direkt användbara malmen och anrikningsgodset har ej inräknats ur äldre varp erhållna kvantiteter. Värdesiffrorna avser däremot all under året vunnen direkt användbar malm. Be-

räkningarna av medelvärdet per ton bygger på en oavkortad uppgift och alltså ej på den i tabellen redovisade kvantiteten (1 000 ton). I föreliggande berättelse liksom i föregående årspublication har i tabell III:2 för samtliga redovisade år enbart medtagits gråberg brutet inom fyndigheten.

Av all under året vunnen direkt användbar malm, 22 243 252 ton, hade år 1966 vid i samband med gruvbrytningen drivna sovrings- och separeringsverk erhållits följande kvantiteter:

	Antal	Ton
Magnetiska verk	15	15 363 676
Våtmekaniska verk	4	871 863
Kombinerade verk	2	2 828 872

År 1965 redovisades följande kvantiteter erhållna vid:

	Antal	Ton
Magnetiska verk	16	17 698 467
Våtmekaniska verk	4	990 970
Kombinerade verk	3	3 153 269

I tabell III: 3 har sammanställts uppgifter länsvis beträffande den direkt användbara malmens halt av järn, fosfor och svavel. Fosforhalten har därvid omräknats till 50 % järnhalt.

Från gruvorna erhålles förutom direkt användbar malm även anrikningsmalm, år 1966 utgörande 10 861 922 ton.

¹ Enligt definition av den enligt 1928 års internationella konvention rörande ekonomisk statistik tillsatta expertkommittén räknas såsom manganhaltiga järnmalmer de järnmalmer, vilkas manganhalt ligger mellan 10 % och 80 % av järnhalten, om den sammanlagda halten är minst 40 %. Beträffande mangan-kvantiteten i järnmalmen se sidan 31.

Därav härrörde från sovrings- och separeringsverk följande kvantiteter:

	Antal	Ton
Magnetiska verk	27	5 955 302
Vättnekaniska verk	3	753 429
Kombinerade verk	7	1 934 698

Av de redovisade magnetiska verken användes 5 stycken även för sovrings och separering av direkt användbar malm.

År 1965 utgjorde totalkvantiteten anrikningsmalm 9 416 532 ton, varav 4 755 171 ton erhållits från magnetiska sovrings- och separeringsverk. Anrikningsmalmen bearbetas vidare till järnmalmsslig, varav större delen genom sintring överföres i styckeform vid speciella verk. Beträffande produktionen av slig och sinter under åren 1962—1966 lämnas här intill en översikt. En mer detaljerad redogörelse per arbetsställe avseende år 1966 lämnas i tabellbilagan (tabell 2 respektive 4).

Den tillverkade sligens järnhalt i för-

hållande till det behandlade rågodset belyses i tabell III: 4.

Utbytet av färdig vara, d. v. s. sligkvantiteten i förhållande till mängden behandlat rågods, utgjorde 53,0 %. Motsvarande utbyte år 1965 var 50,9 %.

År	Kvantitet Ton	Värde 1 000 kr
----	------------------	-------------------

Järnmalmsslig (26.01.120 1)

1962	3 362 223	157 484
1963	3 715 126	153 541
1964	3 933 723	152 595
1965	4 477 832	184 726
1966	5 744 076	218 197

Järnmalmssinter (26.01.130)

1962	3 606 825	265 898
1963	3 676 322	259 496
1964	4 323 484	289 931
1965	4 593 607	311 469
1966	5 278 132	346 285

På sidan 28 redovisas den producerade sligen för år 1966 fördelad efter olika fosfor- och svavelhalt, varvid fosforhalten omräknats till 50 % järnhalt.

En verkställd beräkning angående innehållen järnmängd i den direkt an-

Tab. III:1. Produktionen av järnmalm inom olika län åren 1964—1966

Län	Vunnen malm (direkt användbar malm och slig) (26.01.110 2, 120 1)					
	1964		1965		1966	
	Ton	%	Ton	%	Ton	%
Uppsala.....	371 044	1,4	346 075	1,2	334 031	1,2
Södermanlands	102 914	0,4	102 692	0,3	101 979	0,4
Värmlands	104 146	0,4	100 132	0,3	109 783	0,4
Örebro.....	1 261 252	4,7	1 299 465	4,4	1 274 127	4,5
Västmanlands.....	634 208	2,4	653 797	2,2	666 519	2,4
Kopparbergs	3 663 701	13,8	3 801 452	13,0	3 565 288	12,7
Gävleborgs	90 684	0,3	137 938	0,5	111 925	0,4
Norrbottnens.....	20 390 950	76,6	22 912 102	78,1	21 823 676	78,0
Hela riket	26 618 899	100,0	29 353 653	100,0	27 987 328	100,0

Tab. III: 2. Berg- och malmbrytningen i järnmalsgruvorna samt malmvärdet inom olika län

Län	Inom fyndigheterna bruten malm och berg								All producerad direkt användbar malm	
	Totalt	Därav						Värde	Medelvärde per ton	
		Direkt användbar malm (26.01.110 2)		Anrikningsmalm (26.01.110 1)		Gråberg (25.16.100)				
		1000 ton	%	1000 ton	%	1000 ton	%			
Uppsala	688	158	22,9	382	55,5	148	21,6	4 536	28,80	
Södermanlands	250	—	—	240	96,1	10	3,9	—	—	
Värmlands	268	5	2,1	223	83,1	40	14,8	226	41,26	
Örebro	3 246	532	16,4	1 813	55,8	901	27,8	15 631	28,96	
Västmanlands	1 783	147	8,3	1 288	72,2	348	19,5	3 723	25,33	
Kopparbergs	6 078	2 556	42,0	2 034	33,5	1 488	24,5	88 009	34,43	
Gävleborgs	313	—	—	184	58,8	129	41,2	—	—	
Norrbottnens	28 321	18 818	66,4	4 642	16,4	4 861	17,2	601 102	31,91	
Hela riket: 1966	40 947	22 216	54,2	10 806	26,4	7 925	19,4	713 227	32,06	
1965	41 990	24 871	59,2	9 354	22,3	7 765	18,5	841 699	33,84	
1964	37 448	22 678	60,6	7 987	21,3	6 783	18,1	767 971	33,87	
1963	33 537	19 921	59,4	7 180	21,4	6 436	19,2	676 434	33,96	

vändbara malmen och sligen ger för år 1966 på sidan 30 redovisat resultat.

Fördelningen av slig (26.01.120 1) efter:

Fosforhalt	Ton
Under 0,006 %	1 028 447
0,006—0,04 %	2 413 723
0,04 —0,1 %	1 756 684
0,1 —0,7 %	545 222
0,7 % och däröver	—
Summa	5 744 076
Svavelhalt	Ton
Under 0,01 %	2 592 043
0,01—0,05 %	1 722 778
0,05 % och däröver	1 429 255
Summa	5 744 076

Vid tillverkningen av sinter ingår i rågodset utöver slig även krossad styckemalm m. m. Antal i gång varande sintringsverk under 1966 uppgick till

17. Den genomsnittliga drifttiden per verk utgjorde 6 921 timmar. År 1966 förbrukades vid sintringsverken förutom 3 988 079 ton slig 990 051 ton krossad styckemalm, 44 717 ton glödspån o. d. samt 580 171 ton slagg, kalksten m. m.

Förutom ovan redovisad slig, erhållen genom anrikning av inhemsk järnmalm, har under 1966 vid två kopparverk erhållits s. k. purple-ore (med 55 å 60 % järnhalt) som biprodukt vid framställning av koppar ur svavelkisbränder, till vilka utländsk svavelkis till övervägande delen utgjort råvara. Denna produktion av purple-ore uppgick till 30 653 ton, medan kvantiteten för år 1965 utgjorde 31 728 ton. Den totala purple-oreproduktionen har med ett värde av 782 000 kr angivits vara avsedd till avsalu.

Tab. III: 3. Fördelning av direkt användbar malm¹ efter järn-, fosfor- och svavelhalt inom olika län. Ton

	Uppsala län	Värmlands län	Örebro län	Västman- lands län	Koppar- bergs län	Norrbottnens län	Hela riket	
							1966	1965
<i>Järnhalt</i>								
Under 40 %	—	—	—	—	—	—	—	—
Fr. o. m. 40 % intill 50 %	157 526	—	143 819	146 982	—	129 841	578 168	615 380
» 50 % » 60 %	—	5 478	395 987	—	1 550 945	932 121	2 884 531	13 385 567
» 60 % » 70 %	—	—	—	—	1 005 461	17 775 092	18 780 553	10 874 874
<i>Fosforhalt²</i>								
Under 0,006 %	86 543	—	11 548	23 215	76 865	—	198 171	324 268
Fr. o. m. 0,006 % intill 0,04 %	70 983	5 478	528 258	123 767	83 170	520 071	1 331 727	1 515 558
» 0,04 % » 0,1 %	—	—	—	—	—	2 144 687	2 144 687	1 744 082
» 0,1 % » 0,7 %	—	—	—	—	855 232	5 160 420	6 015 652	7 581 659
» 0,7 % » 1,0 %	—	—	—	—	1 541 139	921 241	2 462 380	2 434 546
1,0 % och däröver ..	—	—	—	—	—	10 090 635	10 090 635	11 275 708
<i>Svavelhalt</i>								
Under 0,01 %	—	5 478	177 241	—	2 260 770	698 995	3 142 484	3 061 448
Fr. o. m. 0,01 % intill 0,05 %	—	—	174 446	180	187 898	18 137 249	18 499 773	16 358 836
0,05 % och däröver ..	157 526	—	188 119	146 802	107 738	810	600 995	5 455 537
Summa direkt användbar malm	157 526	5 478	539 806	146 982	2 556 406	18 837 054	22 243 252	24 875 821

¹ Stat. nr 26.01.110 2.

² Omräknad till 50 % järnhalt.

	Totalkvantitet malm	Innehållen järnmängd	Medelhalt i %	
	Ton	Ton	1966	1965
Direkt användbar malm (26.01. 110 2).....	22 243 252	13 680 991	61,5	60,8
Slig (26.01. 120 1).....	5 744 076	3 783 777	65,9	65,3
Summa: 1966	27 987 328	17 464 768	62,4	•
1965	29 353 653	18 045 034	•	61,5

Sysselsättningens fördelning under senare år på gruvarbete under jord, anrikning och vid allt egentligt gruvarbete överhuvud belyses i tabell III: 5. Fr. o. m. 1964 ingår alltså uppgifter rörande arbete med anrikning i tabellen.

Samtliga de sifferuppgifter, som i det föregående meddelats, avser produktionen från järnmalmsgruvor. Därjämte har under 1966 upptagits obetydliga kvantiteter sjö- och myrmalm ur några småländska sjöar.

Lagren av direkt användbar malm ökade under 1966, vilket delvis sammanhängde med minskade leveranser för export. Tabell III: 6 över omsättningen av järnmalm visar även, att lagren av slig och sinter ökade. Lagren

av anrikningsmalm uppgick vid utgången av 1966 till 2 002 000 ton. Utöver vid gruvor, anriknings- och sintringsverk vid årets slut lagrade kvantiteter omfattar uppgifterna fr. o. m. år 1966 såväl i svenska hamnar som i Narvik lagrad malm från redovisade enheter.

III. 1. 2. *Andra malmer än järnmalm.* Brytningen av s. k. ädlare malmer redovisas per arbetsställe i tabell 3 i tabellavdelningen. Flera metaller ingår i allmänhet i samma malm. Dessa har i malmens benämning grupperats efter den metallmalm som värdemässigt dominerar. Totalt bröts under år 1966 21 650 ton direkt användbar malm med ett värde av 482 000 kr jämte 3 737 649 ton för anrikning avsedd produkt. Vid 11 anrikningsverk, vilka med få undan-

Tab. III: 4. Fördelning av bearbetat anrikningsgods och slig efter järnhalt

Bearbetat rågods (26.01. 110 1)		Erhållen slig (26.01. 120 1) i ton					Kvantitet slig i för- hållande till bear- betat rå- gods i %
		Med en genomsnittlig järnhalt av				Summa	
Med en genomsnittlig järnhalt av	Ton	under 50 %	50 % in- till 60 %	60 % in- till 70 %	70 % och däröver		
Under 30 %	342 999	85 000	—	50 175	—	135 175	39,4
Fr. o. m. 30 intill 40 %..	5 369 502	9 593	48 012	2 257 497	—	2 315 102	43,1
» 40 » 50 %..	1 377 127	—	—	723 097	—	723 097	52,5
» 50 » 60 %..	3 688 342	—	—	1 811 032	725 851	2 536 883	68,8
» 60 % o. däröver	10 866	—	—	9 429	—	9 429	86,8
Summa: 1966	10 738 836	94 593	48 012	4 851 230	725 851	15 719 686	53,0
1965	8 756 604	113 840	96 953	3 259 449	983 051	4 453 293	50,9

¹ Härutöver har framställts 24 390 ton järnmalmsslåg (järnhalt 60—70 %) ur sammanlagt 299 039 ton rågods med en järnhalt av under 30 %, varur huvudsakligen utvunnits annan slig än järnmalms-
slåg. Jfr not 7 på sidan 70—71, not 6 på sidan 72—73 och not 3 på sidan 74—75.

tag använda flotationsanrikningsmetoden, behandlades under redogörelseåret 3 790 341 ton rågods. Av nämnda verk har fem även framställt järnmalmsslig. En del av rågodset utgjorde avfall efter järnmalmsanrikning. Sammanlagt framställdes 773 835 ton slig av skilda slag med ett värde av 282,4 miljoner kr. Motsvarande uppgift år 1965 var 792 009 ton och 248,5 miljoner kr. Verken för anrikning av huvudsakligen annan malm än järnmalm var igång sammanlagt 76 993 timmar.

Under senare år har malmfångsten fördelat sig på de olika produkterna på sätt som visas i tabell III: 7, där redovisning skett enligt tidigare gällande varugruppering. Kvantiteter jämte värden fördelade på direkt användbar malm och slig återfinnes i tabell 7.2. I denna är posterna grupperade på varugrupper enligt SITC samt därunder med fördelning enligt Brysselnomenklaturen.

En i likhet med föregående år gjord reduktion av de ofta mycket olikvärdiga malmerna till innehållen ren metall har givit till resultatet de på sidan 33 redovisade kvantiteterna. De i tabellå lämnade uppgifterna avser i all-

mänhet metall, som är utvinnbar ur malmerna. Då det vid redovisningstillfället ej alltid är möjligt för uppgiftslämnaren att definitivt ange om metallen är utvinnbar (lönar sig att utvinna) eller ej, torde dock smärre kvantiteter av ej utvinnbar metall ingå. I denna tabellå har av svavel endast medräknats vad som ingår i såsom svavelkis redovisade malmer. I övriga malmer redovisas ett svavelinnehåll av 12 399 ton. Dessutom må även erinras om att jämte de malmer, vilka här betecknats såsom manganmalmer (med tillsammans 2 879 ton ren mangan), flerstädes i mellansvenska bergslagen bryts järnmalmer med stundom betydande manganhalt. Produktionen av dylika malmer uppgick under 1966 enligt tabeller 1 och 2, i vilka manganhalten för malmer och sliger med en uppgiven halt av i regel minst 1 % redovisats, till 366 528 ton direkt användbar malm och 280 440 ton slig, tillsammans innehållande 21 034 ton mangan. Sammanlagt skulle alltså manganinnehållet i olika slags malmer under redogörelseåret ha utgjort 23 913 ton.

Beträffande förändringar i lagren av andra malmer än järnmalm må fram-

Tab. III:5. Fördelning av arbetet med järnmalm på gruvbrytning under jord samt anrikning åren 1961—1966

År	Arbete under jord			Arbete med anrikningsmalm			Allt arbete med malmfångsten		
	Under jord brutet berg och malm	Ton per arbetare	Ton per arbetstimme	Anrikad malm	Ton per arbetare	Ton per arbetstimme	Totala kvantiteten vunnun malm	Ton per arbetare	Ton per arbetstimme
	Ton			Ton			Ton		
1961	30 561 132	7 063	3,92	3 076 561	5 719	2,82	23 593 027	2 295	1,23
1962	32 062 454	8 315	4,62	3 362 223	7 676	3,84	22 526 163	2 463	1,29
1963	33 428 702	9 887	5,53	3 715 126	9 151	4,65	23 636 913	2 862	1,55
1964	36 619 146	11 990	6,81	3 933 723	11 175	6,05	26 618 899	3 387	1,86
1965	39 006 819	12 706	7,13	4 477 832	11 029	6,36	29 353 653	3 765	2,07
1966	38 523 903	12 902	7,14	5 744 076	14 010	7,31	27 987 328	3 756	2,03

Tab. III: 6. Omsättningen av direkt användbar malm, slig och sinter av järnmalm åren 1965 och 1966. 1 000 ton

	Direkt användbar malm (26.01.110 2)		Slig (26.01.120 1)		Sinter (26.01.130)	
	1965	1966	1965	1966	1965	1966
Lager vid årets början	1 057	1 587	1 077	1 322	89	120
Produktion under året	24 876	22 243	4 478	5 746	4 594	5 278
Leveranser under året, totalt	24 467	20 950	4 227	5 147	4 566	5 029
därav:						
a) till egna verk	451	523	2 808	3 620	3 769	3 607
b) för annan inhemsk förbrukning	880	827	326	109	23	78
c) för export	23 136	19 600	1 093	1 418	774	1 344
Lagerjustering	+ 121	² +1 602	— 6	+ 8	+ 3	+ 11
Lager vid årets slut ¹	1 587	³ 4 482	1 322	1 929	120	380

¹ Uppgifterna avser totala lagren vid gruvor, anriknings- och sintringsverk samt i hamnar lagrad malm m. m. från redovisade gruvor och anrikningsverk.

² Varubalansen har upprätthållits med hjälp av lagerjusteringsposter.

³ Fr.o.m. år 1966 omfattar uppgifterna även i Narvik lagrad direkt användbar malm.

hållas, att lagren av zinkmalm minskade från 22 445 ton vid 1965 års slut till 12 940 ton vid motsvarande tidpunkt 1966. Lagren av svavelkis ökade och uppgick till 87 196 ton vid årsskiftet 1966/67.

III. 1. 3. *Stenkol, eldfast lera och klinkerlera.* Brytningen av stenkol mins-

År	Brytningsmängd berg, stenkol o. lera Ton	Antal arbetare	Ton per arbe- tare	arbets- timme
1962	454 406	431	1 054	0,65
1963	381 033	292	1 305	0,73
1964	308 802	274	1 127	0,63
1965	269 747	256	1 054	0,60
1966	253 061	233	1 086	0,71

¹ Dessutom bröts 42 371 ton berg, stenkol och lera på entreprenad.

kade. Även beträffande klinkerlera och eldfast lera uppvisades lägre kvantiteter under 1966 än under året före.

Stenkolsproduktionen redovisas i tabell III: 8 fördelad på tre olika kvaliteter: A-kol med ett effektivt värmevärde av 4 800—5 600 värmeenheter och med askhalt till och med 13 %, B-kol med 3 900—4 600 värmeenheter och med askhalt från 14 till och med 35 % samt C-kol med omkring 2 700 värmeenheter och med askhalt från 36 till och med 55 %.

Genomsnittliga brytningen av berg, stenkol och lera per arbetare utgjorde år 1966 enligt vidstående tabell 1 086

Tab. III: 7. Produktionen av andra malmer än järnmalm åren 1963—1966. Ton

	1963	1964	1965	1966
Guldmalm (26.01.930 3)	59 365	61 340	44 214	19 473
Kopparmalm (26.01.250 3)	73 906	79 289	69 732	69 063
Manganmalm (26.01.710, 790 2)	7 317	5 944	25 949	21 650
Silver- och blymalm (26.01.400 3, 810)	102 689	91 948	94 362	96 808
Svavelkis (25.02.000)	402 619	452 384	441 333	433 595
Wolframalm (26.01.550 3)	339	—	—	—
Zinkmalm (26.01.450 3)	147 753	140 176	142 368	154 896
Summa	793 988	831 081	817 958	795 485

ton mot 1 054 ton föregående år. Den totala brytningsmängden är likväl större än vad dessa siffror ger vid handen, enär även betydande, merendels obestämbara, kvantiteter sandsten och skiffer bryts men kvarlämnas som fyllning i gruvorna.

III. 1. 4. *Oarbetad sten och stenarbeten.* Det totala produktionsvärdet inom stenindustrin uppgick till 377,6 miljoner kronor under 1966 mot 371,2 miljoner året förut. Denna uppgång hänförde sig till kalk- och kritbruk samt fältspats- och kvartsbrott. I fråga om produktionsförändringen för de olika varuslagen kan bl. a. påpekas, att gatsstensproduktionen undergick en fortsatt minskning från 4 111 ton till 3 157 ton. Av krossad sten och makadam (av granit och gnejs) framställdes lägre kvantiteter än år 1965. Liksom tidigare år har i tabellen endast medtagits produktion vid stenbrott o. d. Makadamkrossar, som uteslutande bearbetar tillförd schaktsten o. d. ingår däremot inte i statistiken. Brytningen av blocksten av vanliga röda och grå graniter minskade något, medan graniter kom att ligga på en ej betydligt högre nivå.

Vid egentliga kalk- och kritbruk har en nedgång ägt rum i produktionen av osläckt kalk från 761 549 ton 1965 till 737 160 ton 1966. Produktionen av släckt kalk minskade med ca 11 000 ton. Även beträffande bränd dolomit uppvisades lägre kvantiteter under 1966 än under året före. Under året levererad, för

jordförbättring avsedd kalk har redovisats med 47 073 ton osläckt och 10 604 ton släckt kalk samt 33 305 ton kalkstensmjöl; motsvarande siffror år 1965 var 46 992, 4 509 resp. 39 643 ton. Nämda siffror för osläckt kalk och kalkstensmjöl torde genomgående vara något för höga. I dessa torde nämligen även ha inräknats mindre kvantiteter, som använts såsom murbrukskalk eller för annat industriellt ändamål.

Förutom den ovannämnda kalken, framställd vid de egentliga kalkbruken, brännes kalk för industrins eget behov vid sockerbruk och vid kemiska industrier. Produktionssiffrorna för ifrågasvarande kalk utgjorde 134 026 ton mot 131 227 ton år 1965. Av denna kalk tillverkades under år 1966 107 087 ton vid kemiska industrier och 26 939 ton vid sockerbruk. Uppgifter om ur ombränd kalkmesa utvunnen kalk inhämtas icke till bergverksstatistiken.

För industriell framställning av olja ur alunskiffer användes 1 500 000 ton alunskiffer. Följande produkter har erhållits:

Stat.nr	Varuslag	m ³	Värde 1000 kr
(27.10.220)	Bensin	—	—
(27.10.505)	Eldningsolja	26 000	1 446
Ton			
(27.11.100)	Propan och butan	—	—
(25.03.000)	Svavel.....	10 000	4 000

	Bly ton	Fosfor ton	Guld kg	Koppar ton	Mangan ton	Silver kg	Svavel ton	Wolfram ton	Zink ton
I direkt användbar malm	—	17	—	—	2 879	—	30	—	—
I slig	70 886	—	2 475	15 277	—	109 393	221 576	—	83 538
Summa: 1966	70 886	17	2 475	15 277	2 879	109 393	221 606	—	83 538
1965	68 950	21	3 673	15 787	3 892	106 025	225 029	—	79 120

Avsaluproduktionen av oarbetad sten och stenarbeten m. m. redovisas i tabell 6 länsvis och i tabell 7.1 med fördelning enligt den gällande varunomenklaturen. En redogörelse för denna varunomenklatur lämnas på sidan 17. Till den årliga bergverksstatistiken insamlas jämväl uppgifter rörande den totala brytningskvantiteten av vissa bergarter, men dessa data publiceras ej i tabellavdelningen. För redogörelse-året är dessa totala brytningsmängder följande.

Stat.nr	Varuslag	Ton
(25.14.000)	Alunskiffer	1 500 000
	därav till bränsle.	301 603
(25.21.100)	Kalksten	9 492 546
(25.12.100 1)	Kiselgur	2 800
(25.08.100)	Krita	14 932
(25.06.100 1, 25.17.900 4)	Kvarts	241 354
(25.06.100 3, 25.17.900 5)	Kvartsit	941 990
(25.14.000 4)	Lerskiffer	75 750
(25.15.100)	Marmor	34 204
(25.16.900 2)	Sandsten	50 112

Antalet ugnar, som 1966 användes vid kalkbränningen, framgår av tabell III: 9.

III. 2. Förbrukning av vissa råvaror m. m.

Inköpsvärdet av de viktigaste slipmedlen o. d. vilka förbrukades vid de stenindustriella anläggningarna uppgick 1966 totalt till 1,0 miljoner kr.

Följande kvantiteter redovisades:

Stat. nr	Varuslag	Kg
(78.01.100)	Bly	152
(del av 25.13.900)	Pimsten	435
(25.13.100)	Smärgel	5 972
(del av 73.05.000)	Stålsand	1 943 367
(del av 26.03.900)	Tennaska	2 783
(38.07.200)	Terpentin	379

Vid gruvor och stenindustriella anläggningar har förbrukats på sidan 35 angivna kvantiteter sprängämnen, tändhatter och gruvvirke. Inköpsvärdet härav uppgick totalt till 130,9 miljoner kr.

Åtgången av vissa flotationsreagenser och avfosforeringsmedel vid malmgruvorna framgår av nedanstående specifikation. Inköpsvärdet uppgick totalt till 7,0 miljoner kr.

¹ Motsvarande uppgift för år 1965 ändras till 31,2.

Stat. nr	Varuslag	Ton
(35.05.008)	Dextrin	118
(25.22.100,900)	Kalk (släckt och osläckt)	6 274
(28.30.200)	Klorkalcium	1 280
(28.38.650)	Kopparsulfat	962
(28.47.100)	Kromater	150
(28.09.100)	Salpetersyra	1 329
(28.42.210)	Soda	1 165
(28.08.100)	Svavelsyra	1 358
(29.31.100)	Xantater	801
(28.38.350)	Zinksulfat	312
..	Övriga reagenser ...	1 052

III. 3. Bränsle, smörjmedel och elenergi

Bränsleförbrukningen vid här ifrågasvarande bergverksgrupper framgår av

Tab. III:8. Produktionen av stenkol, eldfast lera och klinkerlera åren 1962—1966

År	Stenkol (27.01.190)	Därav			Eldfast lera (25.07.190)	Klinkerlera (25.07.901 1)
	Totala kvantiteten	A-kol	B-kol	C-kol		
	Ton					
1962	148 188	47 420	80 061	20 707	204 432	84 871
1963	99 407	25 209	66 539	7 659	188 381	98 118
1964	84 481	8 653	69 624	6 204	167 473	100 705
1965	58 855	1 834	50 308	6 713	154 474	47 413
1966	40 140	—	29 110	11 030	154 460	42 371

Tab. III: 9. Ugnar använda för bränning av kalk, dolomit och kiselgur

Ugnstyp	Periodisk bränning	Kontinuerlig bränning ¹				Andra ugnar
		Fältugnar	Schaktugnar		Ring- ugnar	Rote- rande bränn- ugnar
			Gas- eldade	Andra		
<i>För kalkbränning</i>	62	34	18	1	7	—
därav vid: kalkbruk	262	32	6	1	7	—
kemiska industrier	—	2	2	—	—	—
sockerbruk	—	—	10	—	—	—
<i>För dolomitbränning</i>	—	—	—	—	—	9
<i>För bränning av kiselgur</i>	2	—	—	—	—	3
Summa: 1966	64	34	18	1	7	12
1965	64	35	19	1	6	12

¹ Ugnar huvudsakligen använda för ombränning av kalkmesa ingår ej.² Därav 12 ugnar använda för kalkbränning vid andra stenindustriella anläggningar.

Stat.nr	Varuslag	Järn- malms- gruvor	Andra malm- gruvor	Kol- gru- vor	Fält- spats- o. kvar- tars- brott	Andra stenindu- striella anlägg- n.	Sum- ma
(del av 36.01/02)	Sprängämnen (ton).	10 445	1 122	24	188	2 137	13 916
(36.04.100, 200)	Tändhajar (1 000 st)	3 935	968	88	82	1 557	6 630
(44.03.501/509)	Gruvvirke (m ³)	9 330	9 252	1 829	—	—	20 411

tabell III: 10. I gruppen andra stenindustriella anläggningar ingår även skifferoljeverket. Uppgifterna i tabellen avser i princip förbrukningen under året av inköpta bränslen. Tabellen omfattar utöver kvantiteter fr. o. m. år 1962 även inköpsvärden. Skatt på förbrukat bränsle som inbetalats till statsverket direkt av uppgiftslämnaren skall ej ingå i angivna värden. Motorbrännoljor har fr. o. m. 1962 utskilts. Beträffande detta bränsleslag liksom bensin redovisas separata, kvantitativa uppgifter avseende förbrukningen för egna transportmedel respektive förbrukningen för andra ändamål. De bränslekvantiteter som förbrukats i samband med kalkbränning vid kemiska industrier och sockerbruk har ej medtagits i tabellen.

Vid gruvor och stenindustriella an-

läggningar redovisades följande förbrukning av smörjmedel:

Smörjfetter	198 206 kg
Borr- o. gängoljor, även vattenlösliga	14 419 »
Smörjoljor för motorer, maskiner etc.	2 088 607 »

Ovanstående siffror innefattar även förbrukningen av smörjmedel för transportmedel, använda för industridriften, och avser kvantiteter, som under året förbrukats eller tillförts maskins smörjsystem. Under året har dessutom redovisats förbrukning av 3 340 kg hårdningsolja och 28 086 kg transformatorolja.

Förbrukningen av elenergi under 1966 framgår av tabell II:3 sidan 21.

Tab. III: 10. Förbrukningen av inköpt bränsle vid gruvor och stenindustriella anläggningar

Bränsleslag	Kvantitetsgrund	Järnmalsgruvor			Andra malmgruvor		Kolgruvor		Kalk- och kritbruk		Andra stenindustriella anläggningar	
		Totalt		Därav för sintring ¹								
		Förbrukad kvantitet	Inköpsvärde 1 000 kronor	Förbrukad kvantitet	Förbrukad kvantitet	Inköpsvärde 1 000 kronor	Förbrukad kvantitet	Inköpsvärde 1 000 kronor	Förbrukad kvantitet	Inköpsvärde 1 000 kronor	Förbrukad kvantitet	Inköpsvärde 1 000 kronor
Stenkol (inkl. stybb) o. kolbriketter.	ton	892	63	872	1	0	—	—	31 019	2 853	346	41
Koks (inkl. stybb) o. koksstybbriketter	»	174 574	12 683	174 438	—	—	8	1	22 270	2 731	115	22
Torv och torvbriketter	»	—	—	—	—	—	—	—	—	—	45	4
Träkol (inkl. stybb) och träkolsbriketter	hl	15 687	49	15 255	111	1	—	—	—	—	130	11
Kastved, långved o.d. brännved (travat mått)	m ³	259	7	12	1 062	41	—	—	480	14	1 328	31
Träbränsle, andra slag (löst mått)	»	37	0	37	—	—	—	—	2 890	50	339	9
Flytande bränsle:												
bensin:												
för egna transportmedel	ton	333	353	—	150	168	7	8	177	182	603	685
för andra ändamål	»	8	8		4	5	—	—	—	—	34	36
motorbrännolja:												
för egna transportmedel	»	1 872	440	—	931	188	46	28	973	318	3 974	1 244
för andra ändamål	»	5 298	1 062		13 8	29	—	—	502	97	2 461	657
eldningsolja nr 1	»	6 601	1 079	2 014	1 323	253	58	9	1 420	225	3 068	573
nr 2	»	1 815	246	1 570	—	—	—	—	—	—	103	23
nr 3	»	15 154	1 617	9 771	3 489	417	183	16	8 999	818	1 060	138
nr 4	»	5 476	622	—	6 352	564	—	—	30 911	3 234	19	3
nr 5	»	38 633	4 264	32 704	—	—	—	—	23 409	1 789	—	—
fotogen	»	28	9	—	7	3	—	—	11	4	255	94
Masugns- och koksugns gas	1000 m ³	185 380	1 241	185 380	—	—	—	—	6 713	108	—	—
Alunskiffer ²	ton	—	—	—	—	—	—	—	193 669	..	*107 934	..
Summa bränsle med reduktion till stenkol ³	»	297 371	..	253 385	18 788	..	449	..	193 099	..	39 764	..

¹ Omfattar den totala förbrukningen vid samtliga verk, jämför tabell 4. — ² Uppgiften avser brutna och förbrukade kvantiteter i huvudsak för bränsleändamål. — ³ De använda reduktionstalen är för: koks och koksstybb 1,05; träkol och träkolsstybb 0,017; torvbränsle 0,5; brännved 0,17; annat träbränsle 0,09; flytande bränsle: bensin 1,6, motor- och eldningsolja samt fotogen 1,5; alunskiffer 0,2. Masugns- och koksugns gas ingår ej. —

⁴ År 1965 var förbrukningen 96 967 ton.

III. 4. Drivkraft

En översikt över de under 1966 vid gruvor (inkl. anriknings- och sintringsverk) samt stenindustriella anläggningar använda motorerna för omedelbar maskindrift meddelas i tabell III: 11 på sidan 38. Uppgifter om antalet effektiva hästkrafter för drivande av elgeneratorer återfinnes endast under gruppen elverk i årsberättelsen Industri. Enligt tabell III: 11 har den totala drivkraften ökat från föregående år med 5 %. Jämför man 1966 års siffra med 1962 års, finner man en ökning med ca 26 %.

III.5. Förvaltnings- och arbetarpersonal

Den under redogörelseåret vid gruvor och stenindustriella anläggningar anställda förvaltningspersonalen framgår av tabell III: 12. Uppdelning på personalkategorier ansluter sig fr. o. m. 1962 i huvudsak till motsvarande uppgifter över tjänstemannalöner som inhämtas för statistiska centralbyråns årliga lönestatistik och av Svenska Arbetsgivareföreningen. Uppgifterna avser den 1 augusti eller, om så varit påkallat, annan under redogörelseåret infallande tidpunkt då verksamheten bedrivits i normal omfattning. År 1961 och tidigare inkluderade tabellerna III: 12 och III: 13 över förvaltnings- respektive arbetarpersonalen ej uppgifter från stenindustriella anläggningar med färre än fem sysselsatta. Fr. o. m. år 1962 ingår redovisningen från samtliga anläggningar oberoende av storlek. Uppgifter om tillskottet av förvaltningspersonal hänförlig till dessa smärre arbetsställen framgår av berättelsen för 1962.

I tabell III: 12 har ej inräknats de ägare (enskilda personer eller delägare

i andra bolag än aktiebolag), vilka haft sin huvudsakliga sysselsättning förlagd till av dem redovisade bergverk antingen i egenskap av företagsledare eller såsom deltagare i det egentliga fabriktionsarbetet. Familjemedlemmar utan fast lön har ej heller inkluderats. Antalet ägare respektive familjemedlemmar utan fast lön år 1966 framgår av tabelln nedan.

	Ägare	Familjemedlemmar
Gruvor (malm och kol).....	—	—
Kalkbruk och kalkbrännerier..	1	—
Kritbruk och kiselgurfabriker .	2	—
Fältpats- och kvartsbrott	3	—
Gatstenshuggerier, andra stenbrott och grovstenshuggerier.	25	—
Finare stenförädlingsindustri ..	99	7

För var och en av grupperna järnmalmgruvor, andra malmgruvor, stenkolsgruvor samt kalk- och kritbruk har i genomsnitt under året sysselsatts ett mindre antal arbetare än 1965 (tabell III: 13). En mera detaljerad redovisning av den vid gruvbrytningen sysselsatta arbetarpersonalen lämnas i tabell III: 14. En jämförelse mellan antalet arbetstimmar per arbetare vid olika slag av gruvarbete i samband med järnmalmsbrytning visar, att det genomsnittliga antalet arbetstimmar vid underjordsbrytning obetydligt gått upp från 1 782 till 1 806 timmar. En uppgång redovisas också för personal vid dagbrottsbrytning, inklusive mottagare, sovringspersonal o. d. från 1 938 till 1 967. För annan vid malm-brytningen sysselsatt personal (hjälparbetare) var antalet arbetstimmar något högre; 1 863 mot 1 834 år 1965.

Tab. III: 11. Vid gruvor och stenindustriella anläggningar använda motorer för omedelbar maskindrift 1962–1966. Effektiva hästkrafter

Industrigrupper	1962	1963	1964	1965	1966
Järnmalmgruvor.....	349 370	352 531	391 258	461 874	497 618
Andra malmgruvor.....	136 259	136 564	127 086	129 240	131 665
Kolgruvor.....	8 226	5 622	5 710	5 740	5 017
Kalkbruk och kalkbrännerier.....	27 592	27 591	27 999	30 836	31 645
Kritbruk och kiselgurfabriker.....	1 469	1 572	1 647	1 320	1 328
Fällspats- och kvartsbrott.....	4 786	4 463	4 581	4 511	9 300
Gatstenshuggerier, andra stenbrott och grovstenshuggerier.....	55 766	59 934	63 731	70 757	65 058
Finare stenförädlingsindustri.....	24 650	25 037	26 958	28 046	46 063
Skifferoljeverk.....	18 356	18 570	17 952	18 650	..
Summa	626 474	631 884	666 922	750 974	787 694

Såsom hjälparbetare har redovisats maskinister och eldare, lager- och transportarbetare, arbetare för reguljära underhålls- och reparationsarbeten, vaktpersonal, fast anställda städskor m. fl. Till denna grupp arbetare har sedan 1941 vid stenkolsgruvorna förts all personal, som ej deltagit vid själva brytningen och som tidigare huvudsakligen ingått under rubriken »gruvarbete i dagen», samt vid andra malmgruvor än järnmalmgruvor viss tidigare ej redovisad personal, sysselsatt med för grovbrytningen förberedande arbeten.

Fr.o.m. 1960 föreligger ej separata uppgifter rörande antalet personer sysselsatta med det egentliga brytningsarbetet i dagen, utan dessa arbetare redovisas sammanslagna med antalet i dagen verksamma mottagare, sovringspersonal o. d. Dagbrottsbrytning i malmfält förekom liksom tidigare år i ringa omfattning under 1966. Förhållandevis mest förekommer underjordsarbete vid stenkolsbrytning och vid brytning av annan malm än järnmalm. Vid stenbrotten, såväl fällspats- och kvartsbrott som granit-, kalkstens- o. d. stenbrott, förekommer underjordsbrytning ej i någon nämnvärd omfattning.

I redogörelsen ovan är ej medtagna arbetare, sysselsatta med upptagning och rengöring av sjömalmer i de småländska länen, under året utgörande försvarsarbete i mycket obetydlig omfattning.

För framställning av den på sidan 85 not 2 redovisade kalken vid kemiska industrier samt sockerbruk har uppgivits en arbetarpersonal av 115 män med ett sammanlagt antal arbetstimmar av 23 505 vid sockerbruken samt 23 män med 46 538 arbetstimmar vid kemiska industrier. Observeras bör att personal sysselsatt genom entreprenad ingår icke i lämnade uppgifter.

¹ Motsvarande uppgift för år 1965 ändras till 15 män.

III. 6. Fyndigheters förvärvande och försvar

Antalet under år 1966 utfärdade mutsedlar framgår av tabell III: 15. Tabellen visar även fördelningen av under redogörelseåret utfärdade mutsedlar på dels nyupptäckta och förut inmutade fyndigheter, dels olika slag av malmanledningar.

Under 1966 har 32 utmål anvisats, nämligen 26 för järnmalm och 6 för

Tab. III: 12. Förvaltningspersonalen inom gruvföretag och stenindustriella anläggningar

Industrigrupper	Företagsledare		Teknisk driftspersonal		Arbetsledare		Kontorspersonal m. fl.		Försäljningspersonal		Summa förvaltnings- o. d. personal			Därav personal med deltidsanställning
	Män	Kv.	Män	Kv.	Män	Kv.	Män	Kv.	Män	Kv.	Män	Kv.	Totalt	
Järnmalmgruvor . . .	30	—	592	68	709	1	408	276	—	—	1 739	345	¹ 2 084	20
Andra malmgruvor . .	13	—	288	17	230	—	122	64	—	—	653	81	¹ 734	7
Kolgruvor	—	—	6	—	16	—	1	9	—	—	23	9	32	2
Kalk- och kritbruk . .	17	—	34	3	58	1	46	37	19	—	174	41	215	11
Fältspats- o. kvartsbrott	5	—	5	—	21	—	13	12	1	—	45	12	57	4
Andra stenindustriella anläggningar . . .	102	3	76	2	253	—	201	167	65	2	697	174	871	64
Summa: 1966	167	3	1 001	90	1 287	2	791	565	85	2	3 331	662	3 993	108
1965	184	1	959	127	1 364	—	828	583	88	2	3 423	713	4 136	96

¹ Uppgiften omfattar ej genom entreprenad verksam personal sysselsatt med t.ex. transportarbete.

Tab. III: 13. Antal bergverksarbetare med fördelning efter kön och kategori samt antal arbetstimmar inom gruvor och stenindustriella anläggningar

Industrigrupper	Män	Kvinnor	Summa arbetare		Arbetstimmar	
	Totalt	Totalt	Totalt	Därav för underhållsarbeten	Totalt	Därav för underhållsarbeten
Järnmalmgruvor	7 417	402	7 819	1 476	14 534	2 842
därav: anrikning	356	54	410	..	786	..
sintring	348	19	367	..	727	..
hjälparbetare	3 078	313	3 391	..	6 319	..
Andra malmgruvor	1 994	111	2 105	478	3 879	879
därav: anrikning	163	49	212	..	389	..
hjälparbetare	702	59	761	..	1 461	..
Kolgruvor	232	1	233	11	354	18
därav hjälparbetare	60	1	61	..	107	..
Kalk- och kritbruk	1 014	24	1 038	113	2 044	232
därav hjälparbetare	255	23	278	..	559	..
Fältspats- och kvartsbrott	281	5	286	47	553	95
därav hjälparbetare	113	4	117	..	243	..
Andra stenindustriella anläggningar ..	4 674	27	4 701	244	8 810	496
därav hjälparbetare	699	18	717	..	1 368	..
Summa: 1966	15 612	570	16 182	2 369	30 174	4 562
1965	16 302	551	16 853	2 474	31 327	4 684

Tab. III: 14. Arbetarpersonal vid malm- och stenkolsbrytning

	Gruvarbete			Allt annat arbete i dagen *Hjälparbetare		Summa
	Under jord	*I dagen				
	Män	Män	Kvinnor	Män	Kvinnor	
Järnmalsbrytning	2 986	649	16	3 078	313	*7 042
Annan malm-brytning	1 048	81	3	702	59	*1 893
Stenkolsbrytning	163	9	—	60	1	233
Summa: 1966	4 197	739	19	3 840	373	9 168
1965	4 315	803	18	3 903	435	9 474

¹ Inklusive arbete utfört av mottagare, sovringspersonal o. d. — ² Se texten på sidan 38. — ³ Uppgiften omfattar ej genom entreprenad verksam personal sysselsatt med t.ex. transportarbete.

övriga malmer. Motsvarande antal anvisade utmål föregående år uppgick till 25 respektive 16 och 9. Under redogörelseåret har 11 utmål sönats.

Tabell III: 16 visar antalet utmål och koncessioner indelade efter art och sätt för gruvrättens bibehållande.

Av de enligt stenkolslagens numera upphävd 9:e kapitlet beviljade kon-

cessionerna för uran-, torium- och berylliumhaltiga mineral är från ingången av år 1966 endast 6 koncessioner gällande, vilka samtliga avser bearbetning av uranfyndigheter.

Någon ansökan om undersöknings-tillstånd respektive koncession enligt uranlagen av den 2 december 1960 har ej inkommit under 1966 eller under tidigare år.

Tab. III: 15. Mutsedlar

Bergmästardistrikt	Antal mutsedlar			Summa	
		å nyupp-täckta fyndigheter	å förut inmutade fyndigheter	1966	1965
Norra	Järnmalm	69	6	75	374
Östra		82	45	127	159
Västra		40	256	296	417
Södra		—	17	17	—
Norra	Övriga malmer	664	2 214	2 878	2 187
Östra		57	94	151	40
Västra		10	12	22	22
Södra		—	16	16	5
Summa		992	2 660	3 582	3 204

Tab. III: 16. Utmål och koncessioner

	Utmål				Koncessioner		
	för-svarade med avgift	för-svarade genom arbete	under vilo-stånd	sönade under året	för-svarade genom arbete	under vilo-stånd	upp-hörda under året
Järnmalm							
Järnmalmgruvor	3 559	—	—	9	—	—	—
Sjömalm	—	44	—	—	—	—	—
Annan malm							
Gruvor	1 417	—	—	2	—	—	—
Varp	—	2	—	—	—	—	—
Stenkol	—	148	168	—	25	6	—
Olja och gas	—	—	—	—	—	—	—
Alunskiffer	—	—	—	—	3	3	—
Uran							
Undersökning	—	—	—	—	—	—	—
Bearbetning	—	—	—	—	16	—	—
Summa	4 976	194	168	11	34	9	—

¹ Ingen arbetsskyldighet fastställd.

IV. Järn- och stålverk, ferrolegeringsverk samt metallframställningsverk

IV. 1. Produktion

IV. 1. 1. *Tackjärn*. Tablån på denna sida visar tackjärnsproduktionen i årsmedeltal för perioden 1936—1966. Dessutom anges årssiffror för de senaste fem åren. Av tablån framgår det, att produktionen av tackjärn år 1966 minskade med 2,5 %, om man jämför med 1965 års kvantitet, med ca 12 % i jämförelse med årsmedeltalet för perioden 1961—1965.

Efterföljande översikt (tabell IV:1) av tackjärnstillverkningens fördelning på olika län visar, att något ökad produktion förekom inom vissa län. Den redovisade kvantiteten inom Jönköpings län utgjorde helt och inom Södermanlands, Värmlands och Kopparbergs län delvis av syntetiskt tackjärn.

Påpekas bör, att tackjärnsproduktionen fr.o.m. år 1966 fördelas ej efter det

bränsleslag som använts vid tillverkningen. Elektrotackjärnet minskade från 135 309 ton år 1965 till 67 460 ton år 1966. Minskningen utgjorde sålunda 50 %. Produktionen av elektrotackjärn har under åren 1962—1966 uppgått till:

År	Ton
1962	145 156
1963	122 054
1964	137 065
1965	135 309
1966	67 460

I tabell 7.3 i tabellavdelningen har tackjärnsproduktionen fördelats på olika slag av tackjärn enligt den från 1959 gällande varunomenklaturen (närmare härom sidan 17). Som framgår av denna tabell har 2 154 984 ton angivits vara avsedda för järn- och stålframställning, medan 68 644 ton redovisats som gjuteritackjärn och gjuterihematit. I förstnämnda kvantitet ingår 1 799 100 ton tackjärn eller 83,5 %, som i flytande form gått direkt till stålframställning.

Motsvarande siffror under åren 1961—1965 var:

Tackjärnsproduktionen (73.01. exkl. skrot)	
År	Ton/år
1936—1940	658 445
1941—1945	772 181
1946—1950	749 290
1951—1955	1 003 451
1956—1960	1 402 997
1961—1965	1 988 187
1962	1 821 343
1963	1 884 038
1964	2 195 856
1965	2 279 508
1966	2 223 628

År	Ton	%
1961	1 190 735	72,6
1962	1 336 889	78,2
1963	1 459 892	83,8
1964	1 701 909	82,6
1965	1 817 990	83,0

Tab. IV:1. Produktionen av tackjärn¹ inom olika län åren 1964—1966

Län	1964		1965		1966	
	Ton	%	Ton	%	Ton	%
Stockholms	31 756	1,4	30 530	1,3	27 956	1,2
Södermanlands	589 639	26,9	639 323	28,1	581 985	26,2
Jönköpings	4 284	0,2	5 115	0,2	4 144	0,2
Värmlands	32 013	1,5	39 391	1,7	30 313	1,4
Örebro	67 348	3,1	48 024	2,1	56 056	2,5
Västmanlands	201 685	9,2	222 981	9,8	225 470	10,1
Kopparbergs	655 186	29,8	664 462	29,2	694 452	31,2
Gävleborgs	130 034	5,9	143 898	6,3	141 379	6,4
Norrbottnens	483 911	22,0	485 784	21,3	461 873	20,8
Hela riket	2 195 856	100,0	2 279 508	100,0	2 223 628	100,0

¹ (73.01. exkl. skrot).

Vissa uppgifter om kapacitet och produktion beträffande ugnar avsedda för tackjärnsframställning har sammanställts i tabell IV:2. Med kapacitet avses därvid praktiskt möjlig topproduktion vid normala produktionsförhållanden d. v. s. den högsta produktion, som under en längre tidsperiod kan uppnås då knapphet ej råder på arbetskraft, elkraft, bränsle och material.

I tabell IV:3 har redovisats uppgifter angående medeltillverkningen per masugn inom olika län för de senaste fem åren. Uppgifter beträffande tackjärn framställt i annan ugn än masugn ingår ej.

Det framställda tackjärnet är i tabell IV:4 fördelat efter olika tillverkningsmetoder. Under år 1966 förekom även produktion av 2 208 ton perlittackjärn i ljusbågsugn, vilket i tabell 7.3 förts under rubriken annat tackjärn (gjuteri-tackjärn).

Uppgift om värdet av redogörelseårets totala tackjärnsproduktion inhämtas ej fr.o.m. år 1959. För den till avsalu avsedda delen av tackjärnsproduktio-

nen, 262 971 ton, redovisas ett värde av 76 miljoner kronor, vilket per ton motsvarar 287 kronor mot 281 kronor per ton år 1965.

IV. 1. 2. *Ferrolegeringar och järnsvamp.* Tillverkningen av ferrolegeringar (inkl. kiselmetall) uppvisade en obetydlig ökning men uppnådde dock sin hittills högsta nivå. Produktionen uppgick till 181 576 ton.

Beträffande kromjärn, kisel-manganjärn och kiselkrom bör observeras, att endast handelsfärdig, slutraffinerad produkt ingår i de redovisade avsalusiffrorna. Vad åter angår de biprodukter, som framkommit i samband med tillverkningen, redovisas produktionen av dessa i industriberättelsen.

Redogörelseårets produktion av ferrolegeringar härrör från sju verk med sammanlagt 48 ugnar. Av de redovisade ugnarna användes 30 uteslutande för tillverkning av ferrolegeringar samt 17 för framställning av huvudsakligen annan produkt, kiselmetall inbegripet. Den sammanlagda driftstiden vid de

Tab. IV:2. Ugnar för tackjärnsframställning

Ugnstyp	Samtliga ugnar		Därav sådana ugnar, som var i gång under året				
	Antal	Kapacitet per år	Antal	Kapacitet under året	Produktion		
					Ton	I % av kapaciteten för	
		1 000 ton		1 000 ton		samtliga ugnar	använda ugnar
<i>A. Masugnar</i>	22	2 596	18	2 471	2 155 025	83	87
Bläster- för: träkol.....	1	12	..	..	..	..	..
koks.....	16	2 416	14	2 321	2 087 565	86	90
Elektro- för koks.....	5	168	4	150	67 460	40	45
<i>B. Andra ugnar än masugnar</i>	3	76	3	76	165 090	86	86

¹ Härutöver har framställts 2 208 ton perlittackjärn i ljusbågsugn samt 1 305 ton syntetiskt tackjärn i högfrekvensugnar.

förstnämnda ugnarna utgjorde 7 897 dygn eller i genomsnitt 263 dygn per ugn. Vid de ugnar, som använts för framställning av huvudsakligen andra produkter, var driftstiden 3 886 dygn.

Järnsvamp producerades under 1966 vid fem verk, och den tillverkade kvantiteten uppgick till 171 286 ton. Avsalukvantiteten, 127 584 ton, hade ett saluvärde av 36 miljoner kronor. Upp-

gift om drifttid inhämtas ej. Årets produktion motsvarade i stort de i gång varande ugnarnas totala kapacitet.

IV. 1. 3. *Smidbara mellanprodukter.* Tillverkningen av vällmetall enligt lanchashiremetoden upphörde under slutet av 1964.

Tab. IV:3. Tackjärnsproduktionen per masugn inom olika län åren 1962—1966

Län	Medeltillverkning per masugn. Ton				
	1962	1963	1964	1965	1966
Stockholms	36 154	30 386	31 756	30 530	27 956
Södermanlands	216 795	245 499	294 094	319 193	290 340
Värmlands	13 422	8 600	29 558	36 351	28 105
Örebro.....	16 675	18 345	33 674	24 012	28 028
Västmanlands.....	46 020	44 478	50 421	55 745	56 368
Kopparbergs	180 046	189 088	200 707	202 810	211 169
Gävleborgs	36 750	46 362	130 034	143 898	141 379
Norrbottnens.....	93 099	104 295	120 978	121 446	115 468
Hela riket	76 963	91 518	118 589	123 021	119 724

Tab. IV: 4. Tackjärnsproduktionen med fördelning på olika framställningssätt åren 1964—1966. Ton

Ugnstyp	1964		1965		1966	
	Antal an-vända ugnar	Tillverkning	Antal an-vända ugnar	Tillverkning	Antal an-vända ugnar	Tillverkning
Blästermasugn	14	1 997 537	14	2 079 074	14	2 087 565
därav för träkol	1	11 054	..	..	..	..
» » koks	13	1 986 483	14	2 079 074	14	2 087 565
Elektrisk masugn för koks ¹	4	137 065	4	135 309	4	67 460
Annan ugn än masugn	3	57 348	3	61 148	3	65 090
Summa	21	²2 191 950	³21	2 275 531	⁴21	2 220 115

¹ Till elektriska masugnar räknas även elektriska lågschaktugnar. — ² Härutöver har framställts 2 455 ton perlittackjärn i martinugn och ljusbågsugn samt 1 451 ton syntetiskt tackjärn i högfrekvensugnar. — ³ Härutöver har framställts 3 040 ton perlittackjärn i ljusbågsugn samt 937 ton syntetiskt tackjärn i högfrekvensugnar. — ⁴ Se not till tabell IV:2.

I tabell IV: 6 redovisas produktionen av götstål under den senaste femårsperioden med fördelning efter ugnprocess. Det är att märka att med götstål här förstås totala produktionen av göt samt stål för stålgiutgods med korrigering (avdrag) för produktion framställd medelst duplexprocess men med stålgiutgodset upptaget till vikt före rensning. Framställningen av götstål ökade något jämfört med 1965 års uppgift. 1966 års siffra är den högsta produktionssiffra, som registrerats för ifrågavarande produkt. Stegringen har framförallt gällt götstål från kald- och LD-ugnar.

Uppgifter om kapacitet och produktion beträffande ugnar för götstålframställning redovisas i tabell IV: 7. Produktionsuppgifterna är här icke direkt jämförbara med de uppgifter, som lämnas i tabell 7.4. Vid duplexprocesser avser nämligen produktionssiffrorna i texttabellen den totala produktionen från respektive ugnar. Härtill kom-

mer, att produktion av stålgiutgods här är upptagen med beräknad vikt före rensning. I tabell IV: 8 belyses framställningen av bessemer- och martingöt jämte stål för giutgods efter användningen av sur eller basisk infodring. Beträffande fördelningen av göt och rensat giutgods på olika kvaliteter hänvisas till tabell 7.4 i tabellbilagan. I den gällande varunomenklaturen motsvaras begreppet kvalitetsprodukt av legerat stål samt olegerat kolrikt stål, vilka hänförs till position 73.15.

Kvantiteten göt i varmt tillstånd direkt till vidare bearbetning har åren 1962—1966 uppgått till:

År	Ton
1962	1 847 889
1963	2 061 172
1964	2 376 702
1965	2 390 320
1966	2 405 380

IV. 1. 4. *Smidda, valsade och dragna produkter.* I tabell 7.5 redovisas produktionen år 1966 av smidda, valsade

Tab. IV: 5. Produktionen av ferrolegeringar åren 1964–1966. Ton

Stat. nr ¹	Slag av ferrolegeringar ²	1964	1965	1966
28.04.800	Kiselmetall	7 260	9 315	8 946
73.02.101, 105	Ferromangan	26 671	26 115	25 416
73.02.201/209	Kiseljärn (ferrokisel)	27 293	30 867	29 210
73.02.301, 305	Kiselmanganjärn (ferrokiselmangan)	10 905	14 660	21 050
73.02.401/403	Ferrokrom	50 839	57 119	56 078
73.02.405	Ferrokiselkrom	39 835	39 002	37 857
73.02.600	Ferrowolfram	211	79	52
73.02.700	Ferromolybden	2 076	2 435	2 341
73.02.800	Ferrovanadin	324	376	437
73.02.900	Andra ferrolegeringar	228	150	189
	Summa	165 642	180 118	181 576

¹ Avser år 1966 tillämpliga stat.nr enligt Tulltaxa med statistisk varuförteckning.² Inklusive kiselmetall.**Tab. IV: 6. Produktionen av götstål ¹ åren 1962–1966**

År	Bessemergötstål		Martingötstål		Elektrogötstål		Annat götstål ²		Summa götstål
	Ton	%	Ton	%	Ton	%	Ton	%	Ton
1962	445 407	12,3	1 165 300	32,3	1 565 936	43,4	434 266	12,0	3 610 909
1963	444 354	11,4	1 234 091	31,6	1 685 573	43,2	536 551	13,8	3 900 569
1964	464 033	10,3	1 424 093	31,6	1 891 467	41,9	730 577	16,2	4 510 170
1965	370 258	7,8	1 520 915	32,3	1 793 443	38,1	1 027 089	21,8	4 711 705
1966	143 169	3,0	1 482 975	31,2	1 735 951	36,5	1 391 711	29,3	4 753 806

¹ Se texten. — ² Från kaldo- och LD-ugnar.

och dragna produkter med fördelning enligt den fr. o. m. 1959 för all näringsstatistik gällande varusystematiken (se närmare sidan 17). Produkterna är grupperade på varugrupper enligt SITC samt därunder med fördelning enligt Brysselnomenklaturen och med angivande längst till vänster i tabellen av stat. nr enligt Tulltaxa med statistisk varuförteckning.

I tabellen redovisas även kallvalsade och kalldragna produkter, dock endast sådana som framställts vid järnverk och andra järnframställningsverk. Särskilt dragen tråd framställs i stor

utsträckning även vid andra anläggningar.

I årets redovisning har produktionen av varm- och kallvalsade band av legerat och kolrikt stål utskilt i nomenklaturen. I övrigt omfattar de skilda postererna i tabellen i varje särskilt fall såväl olegerade produkter som produkter av legerat eller kolrikt stål i överensstämmelse med principen för SITC. Detta innebär att de två sistnämnda slagen av produkter ej i likhet med vad som är fallet i den gemensamma varunomenklaturen enligt Bryssel kommer att specificeras under en särskild posi-

Tab. IV:7. Ugnar för götstålframställning

Ugnstyp	Samtliga ugnar		Därav sådana, som var i gång under året					
	Antal	Kapacitet per år 1 000 ton	Antal	Kapacitet under året 1 000 ton	Produktion			Därav i duplex- process Ton
						I % av kapa- citeten för		
						samtliga ugnar	använda ugnar	
					Ton			
Bessemerugnar:								
sura	2	10	—	—	—	—	—	—
basiska (thomas- ugnar)	3	360	3	360	212 956	59	59	69 787
Martinugnar:								
sura	¹ 17	464	17	464	452 836	98	98	—
basiska	19	1 186	19	1 186	1 030 139	87	87	—
Elektrostålugnar:								
ljusbågsugnar	68	1 791	67	1 789	1 649 504	92	92	74 557
induktionsugnar	² 36	204	36	195	161 997	79	83	993
Andra stålugnar (kal- do etc.)	8	1 746	8	1 746	1 407 061	81	81	15 350
Summa	153	5 761	150	5 740	4 914 493	85	86	160 687

¹ Dessutom 1 reservugn. — ² Dessutom 3 reservugnar.

tion, 73.15. Med undantag för redovisningen av band återfinns denna position följaktligen inte i tabellen. Med hänsyn till att position 73.15 i den gemensamma nomenklaturen är detaljerat uppdelad på skilda slag av valsade och dragna produkter kan genom sammanslagning t. ex. i handelsstatistiken lätt erhållas siffror som är jämförbara med motsvarande uppgifter i tabell 7.5.

I kolumnen över hela årstillverkningen redovisas för varje varuslag hela produktionen inberäknat också den del som varit avsedd för vidare bearbetning vid samma arbetsställe. I varmbearbetade produkter ingår sålunda även den produktion, som senare kommer att kallbearbetas. Beträffande sömlösa rör redovisas primärproduktionen med angivande av vikt före bearbetningen till handelsfärdig produkt. När det gäller den handelsfärdiga produktionen upptas dock enbart varmbe-

arbetade resp. kallbearbetade sömlösa rör. I fråga om produktionen av dragen tråd, icke överdragen med metall omfattar den redovisade totalkvantiteten även sådan tråd som är avsedd att vid samma arbetsställe överdragas med metall.

Beträffande definitionerna av skilda produkter hänvisas till sidan 96. (definitioner till positionerna i tabell 7.5.) samt till Tullverkets varuhandböcker. Här kan nämnas att positionen 73.08, plåtämnen i ringar eller rullar ibland benämns »breda band» samt 73.09 universaljärn och universalstål »bred plattstång».

En viss uppfattning om produktionsutvecklingen beträffande dessa produkter erhålles genom tabell IV:9 på sidan 49. Varurubrikerna har anpassats till den gemensamma varunomenklaturen enligt Bryssel och försetts med år 1966 tillämpliga stat. nr. För en mer full-

Tab. IV: 8. Fördelning av bessemer- och martingötstål efter olika metallurgiska processer åren 1964–1966. Ton

Tillverkningar	1964 ¹		1965 ¹		1966 ¹	
	Sur	Basisk	Sur	Basisk	Sur	Basisk
Bessemergöt	—	464 033	—	370 258	—	143 169
Martingöt.....	418 832	1 005 261	463 272	1 057 643	452 836	1 030 139
Martingjutgods (vikt före rensning)...						
Summa	418 832	1 469 294	463 272	1 427 901	452 836	1 173 308
	1 888 126		1 891 173		1 626 144	

¹ Produktionen i tabell IV:7, minskad med tillverkningen i duplexprocess.

ständig bild av produktionens fördelning enligt den gällande varusystematiken hänvisas till tabell 7.5.

Av den totala produktionen av smidda samt varmvalsade och varmdragna produkter under 1966 på 3 490 645 ton har 181 000 ton erhållits genom legovalsning. De viktigaste legovalsade produkterna utgjordes av platinor och andra ämnen, ej specificerade valsjärn, bandjärn, plåt och valstråd.

IV. 1. 5. *Andra metaller än järn.* I tabell IV:10 redovisas i enlighet med tidigare år en sammanställning av producerade kvantiteter ädlare metaller vid de i denna berättelse under rubriken metallframställningsverk inräknade anläggningarna. Primär utvinning av metaller ur malmer och mellanprodukter sker huvudsakligen genom elektrolys eller annan metod som ger en mycket ren metall. I samband med gjutningen av tackor, ämnen etc. kan legeringsmetaller tillsättas, som framgår av tabell IV:10 ingår i vissa fall även skrot som råvara. Produktionen av vissa metaller sker dels med

egna råvaror, varvid fullt värde kan anges, dels mot lön av inlämnad råvara, varvid endast den ersättning som erhållits för bearbetningen har angetts. Kvantiteter jämte avsaluvärden återfinns i tabell 7.6 grupperade på varugrupper enligt SITC samt därunder med fördelning enligt Brysselnomenklaturen. Beträffande den totala tillverkningen av dessa metaller oavsett tillverkningsställe och utgångsmaterial hänvisas till industrierättelsen.

Produktionen av andra metaller än järn kännetecknades av en ökad utvinning av flera metaller. Den under 1966 framställda kvantiteten av bly var 45 % och kvantiteten av aluminium 42 % högre än under föregående år. Anmärkas bör, att beträffande guld endast den kvantitet, som under året slutraffinerats, medtages i statistiken för respektive år. En väsentlig del av koppjarproduktionen utgjordes liksom under tidigare år av legosmältning av skrot m.m. Råvaran till aluminiumframställningen var nästan helt av utländskt ursprung. Vid uppdelningen på olegerat och legerat bly har i tabell

Tab. IV: 9. Produktionen av smidda, varmvalsade och varmdragna produkter av vällmetall och götstål åren 1964—1966. Ton

Stat. nr ¹	Varuslag	1964	1965	1966
		Totala kvantiteten	Totala kvantiteten	Totala kvantiteten
73.06.100	1. Smidda och varmvalsade produkter av vällmetall: Smältstycken och råskenor ^{2 3}	109	—	—
73.07.500	2. Smidda produkter av götmetall: Ämnen, grovt tillformade genom smidning ³ ..	..	..	..
73.10.297 2, 299 2	Annat (inkl. smidd stång) ³	102 339	112 751	129 477
73.40.400 1 o. 2				
73.07.100, 73.08.000, 73.10.293	3. Varmvalsade eller varmdragna produkter av götmetall: Ämnen ^{2 3 4}	330 520	348 403	535 415
73.16.110, 150	Annat: ³	2 599 170	2 745 625	2 825 753
73.16.901, 909	råler	60 578	58 752	58 508
73.11.120/170 ²	skarvjärn, underläggsplattor och annat banbyggnadsmaterial	9 613	11 689	6 471
73.11.180/259	bredflänsig I-balk, samt I- och U-stång med en höjd av 80 mm eller däröver	60 073	64 678	71 929
73.10.120, 130	annan profilstång	114 204	127 253	129 319
73.10.291	armeringsjärn	412 276	442 556	435 787
73.09., 001, 005, 73.10.295, 297 1, 299 1	ihåligt bergborrstål	13 341	15 308	15 367
73.12.110/120, 73.15.340/380	annan stång (ej profilstång) samt universalljárn och universalstål	483 572	524 328	528 792
73.10.110	band, icke överdraget med metall ...	181 058	170 312	180 410
73.13.111, 115	valstråd	288 760	279 431	256 555
73.13.130	plåt, icke överdragen med metall: tjocklek icke mindre än 4,76 mm (grovplåt)	635 584	711 504	820 795
73.13.150/190	tjocklek mindre än 4,76 mm men icke mindre än 3 mm (mediumplåt)	82 712	77 660	76 597
73.18.214, 414	tjocklek mindre än 3 mm (tunnplåt)	92 314	81 604	65 139
73.18.211, 212, 216/219, 416/419	sömlösa rör: ⁵ kullagerrör och andra ämnesrör, andra än av rostfritt stål	93 416	112 529	111 506
	andra rör (inkl. handelsrör)	71 669	68 021	68 578
	Summa (1—3)	3 032 138	3 206 779	3 490 645
73.03.900 2 o. 3	4. Skrot och avfall (fallet vid produktionen av varmbearbetade produkter samt kassation av äldre göt och ämnen)	1 148 084	1 191 745	1 227 225

¹ Avser år 1966 tillämpliga stat. nr enligt Tulltaxa med statistisk varuförteckning.

² Omfattar även motsvarande produkter av legerat och kolrikt stål, hänförliga till stat. nr inom position 73.15. Se även texten.

³ Av ämnen har endast medräknats för avsalu avsedda ämnen.

⁴ Blooms, billets, slabs och platiner, plåtämnen av järn och stål i ringar eller rullar samt runda tub-ämnen, avsedda att varmbearbetas.

⁵ Enbart varmbearbetade samt kallbearbetade rör.

Tab. IV:10. Tillverkningen vid bergverken av andra metaller m. m. än järn åren 1965 och 1966

Tillverkningar ¹	Kvantitetsgrund	1965	1966			
		Hela tillverkningen	Hela tillverkningen	Därav ur		
				inhemskt skrot	utländskt råmaterial	
					skrot	annat
Guld	kg	4 798	² 4 706	11	1 927	540
Silver	»	120 783	³ 139 816	1 827	21 910	42 176
Aluminium och aluminiumlegeringar	ton	31 714	28 679	30	—	31 517
Bly	»	40 250	43 700	263	—	—
Cementkoppar, för avsalu....	»	921	871	—	—	871
Koppar: elektrolyt-	»	50 548	⁴ 51 208	11 177	11 157	14 669

¹ Beträffande förekommande fördelning på olegerad respektive legerad metall samt uppgifter om produktion avsedd till avsalu hänvisas till tabell 7.6. — ² Därav legotillverkning av 2 029 kg guld. — ³ Därav legotillverkning av 6 917 kg silver. — ⁴ Därav legotillverkning av 12 918 ton koppar.

7.6. — liksom var fallet närmast föregående år — även produktion innehållande endast obetydliga kvantiteter inlegerad silvermetall betraktats som legerat bly. I tabell 7.6. redovisas produktionen av bl. a. zinkklinker och s. k. blydamp pellets, vilken hänförts till position 26.03. »aska och återstoder, innehållande metall- och metallföreningar». Produktionen har framkommit vid ett under år 1964 startat »slagfuming»-verk.

IV.2. Förbrukning av råvaror m. m.

I tabell IV:11 har sammanställts uppgifter angående åtgången och inköpsvärdet av vissa viktigare råvaror och material inom järn- och metaltillverkningens olika huvudgrenar 1966. Under rubrikerna tackjärn och götmetall har därvid även inräknats smärre kvantiteter råmaterial, vilka förbrukats för tillverkningen av dylika produkter vid några anläggningar, som ej är hänför-

liga till bergverk. I denna berättelse redovisas således samtliga inom riket framställda kvantiteter tackjärn och götmetall och däremot svarande råvaruförbrukning oberoende av om anläggningen, vid vilken de framställts, hänföres till bergverk eller ej. I förevarande textavdelning är vissa totalsiffror i tabell IV:11 närmare specificerade. Fr.o.m. 1965 års redovisning förekommer för vissa varuslag en skild redovisning rörande förbrukningen av inköpta eller från annat arbetsställe tillförda kvantiteter å ena sidan och förbrukningen av inom det egna arbetsstället producerade kvantiteter å den andra. Vidare har uppgifter om inköpsvärden avseende den förra gruppen insamlats. Det totala inköpsvärdet av inköpta eller emottagna råmaterial m. m. som förbrukats vid framställningen eller varmbearbetningen etc. av järn och stål och som kvantitativt redovisas i tabell IV:11 jämte i texttabeller uppgick 1966 totalt till 1 403 miljoner kr. Härav hänförde sig 1 301 miljoner kr.

till industrigruppen järn- och stålverk vilket motsvarar 78,2 % av den totala råvarukostnaden för samma grupp redovisad i tabell II: 2.

Beträffande gruppen ferrolegeringsverk uppgick den totala inköpskostnaden för redovisade råmaterial m. m. 104 miljoner kr. eller 91,8 % av den totala råvarukostnaden och för gruppen andra metallframställningsverk var motsvarande siffror 371 miljoner kr. och 95,9 %.

Den kvantitativa förbrukningen av råmaterial vid järn- och stålverken samt metallframställningsverken har naturligen i stort sett förändrats på likartat sätt som produktionssiffrorna, ehuru vissa förskjutningar skett mellan olika slag av råvaror. Sålunda har vid tackjärnstillverkningen förbrukningen av styckemalm ökat med ca 25 %, medan sinterförbrukningen minskade med ca 5 %. Den höga siffran över förbrukningen av sinter i förhållande till slig förklaras av att kvantiteterna avser vad som har beskickats i masugn. Beträffande framställningen av sinter hänvisas till tabell 4.

Vid ferrolegeringsverken förelåg en ökad förbrukning av de flesta av de i tabell IV: 11 specificerade malmerna. Av den förbrukade krommalmen utgjordes 51 372 ton av slig, och motsvarande siffra för den redovisade molybdenmalmen var 824 ton slig. För ferrolegeringsverk, som för vidare bearbetning tillverkar halvfabrikat, redovisas i tabell IV: 11 och i nedanstående tablåfr. o. m. 1963 i princip endast förbrukningen av de verken tillförda ursprungliga råmaterialen.

De i tabellen vid tillverkningen av ferrolegeringar angivna totalsiffrorna för förbrukningen av andra malmer, metaller, kemikalier m. m. är närmare specificerade nedan:

Andra malmer:	Ton
Bauxit (del av 26.01.350).....	32
	32
Metaller, kemikalier m. m.:	
Aluminium (76.01.100, 200)	582
Kaliumperklorat (del av 28.32.200)....	73
Kalksalpeter (del av 31.02.500).....	77
Vanadinsyra (del av 28.28.902)	685
Övriga	23
	1 440

Vid götstålstillverkning ökade åtgången av tackjärn obetydligt. Vidare redovisades en uppgång med 1 % i förbrukningen av bl. a. smidesskrot. Förbrukningen av flertalet ferrolegeringar uppvisade en ökning under året. Av manganjärnet redovisades 3 311 ton med en kolhalt av högst 2,5 % och 35 903 ton med en kolhalt av mer än 2,5 %.

I översikten nedan är förbrukningen vid götstålstillverkningen av vissa av de varuslag, som ej specificerats i tabellen, närmare angiven:

Andra malmer:	Ton
Bauxit (del av 26.01.350).....	30
Svavelkis (del av 26.01.200).....	9
	39

Andra ferrolegeringar:	
Fosforjärn (del av 73.02.900)	60
Molybdenjärn (73.02.700)	2 810
Niobjärn (del av 73.02.850)	200
Titanjärn (73.02.500)	1 179
Vanadinjärn (73.02.800)	434
Nickeljärn (del av 73.02.909)	5 119
Övriga	142
	9 944

Metaller, kemikalier m. m.:	
Aluminium (76.01.100, 200)	1 448
Kiselkarbid (28.56.100)	792
Kiselcalcium (28.57.000)	773
Kobolt (81.04.100)	133
Krom (81.04.150)	152
Mangan (81.04.901)	834
Molybdenoxid (28.28.903)	802
Natriumkarbonat (28.42.210)	741
Nickel (75.01.200, 300)	13 054
Nickeloxid (28.28.909).....	647
Salpetersyra (28.09.100)	2 251
Svavelsyra (28.08.100).....	1 016
Övriga	817
	23 460

Tab. IV: 11. Förbrukning av vissa råmaterial m. m. vid framställningen av järn och stål, ferrolegeringar, andra metaller samt vid varmbearbetningen av järn och stål. Ton

27

Stat. nr	Varuslag	Förbrukning för framställning av							Inköps- värde
		tack- järn	ferro- ¹ lege- ringar	järn- svamp	götstål och stål- gjutgods	smitt, pressat o. varm- valsat järn o. stål	andra metaller m.m.	Summa	
									1 000 kr
(26.01.110 2)	Järnmalm	115 436	—	—	70 467	—	—	185 903	8 934
(26.01.120 1)	Järnmalmsslig	4 499	1 813	144 306	26 598	—	3 747	180 963	13 791
(26.01.130)	Kulsinter	143 544	17	100 390	83 791	—	101	327 843	26 677
..	Övrig sinter	3 319 953	—	—	15 608	—	—	3 335 561	211 169
(73.05.500)	Järnsvamp: framställd v. anlägg.	306	—	—	39 740	—	—	40 046	..
»	inköpt eller tillförd	51	—	—	57 312	—	—	57 363	15 602
	Andra malmer (inkl. slig):								
(26.01.600)	krommalm	—	142 626	—	—	—	—	142 626	22 340
(26.01.710, 790 2)	manganmalm	714	63 158	—	—	—	617	64 489	9 895
(26.01.921)	molybdenmalm	—	3 072	—	4	—	17	3 093	36 178
(26.01.550 3)	wolframalm	—	103	—	6	—	2	111	1 368
..	andra malmer o. d.	—	332	—	339	—	272 489	272 560	265 803
(73.01.103/109)	Tackjärn (exkl. skrot): framst. v. anlägg.	1 161	—	—	1 883 723	—	—	1 884 884	..
»	inköpt eller tillfört	31 899	—	—	461 573	—	4	493 476	129 510
(73.01.500)	Spegeljärn	—	—	—	111	—	—	111	66
(del av 73.03.100)	Gjutjärnsskrot: kokiller: egna	3 044	—	—	99 625	—	—	102 669	..
»	inköpt eller tillfört	1 234	—	—	27 433	—	—	28 667	5 757
(del av 73.03.100)	annat: fallet v. anlägg.	22 156	—	—	15 749	—	—	37 905	..
»	inköpt eller tillfört	1 436	—	—	35 116	—	—	36 552	6 181
(73.03.900)	Smidesskrot: fallet vid anläggningen	4 449	—	—	1 612 714	320	—	1 617 483	..
»	inköpt eller tillfört	27 976	11 460	—	947 666	—	833	987 935	220 645
..	Annat skrot	—	—	—	132	—	31 061	31 193	61 503
	Ferrolegeringar:								
(73.02.201)	kiseljärn, högst 15 % kisel	—	—	—	42	—	—	42	70
(73.02.205)	» , 15—60 % »	103	—	—	7 453	—	5	7 561	4 688
(73.02.209)	» , över 60 % »	148	1 090	—	14 280	1	10	15 529	14 227
(73.02.301, 305)	kiselmanganjärn	—	—	—	14 381	—	—	14 381	12 891
(73.02.401)	kromjärn, högst 0,2 % kol	—	—	—	39 598	—	—	39 598	55 999
(73.02.402)	» , 0,2—4 % »	—	—	—	926	—	—	926	1 429
(73.02.403)	» , över 4 % »	—	319	—	8 862	—	—	9 181	11 313

Stat. nr	Varuslag	Förbrukning för framställning av							Inköps- värde 1 000 kr
		tack- järn	ferro- ¹ lege- ringar	järn- svamp	götslål och stål- gjutgods	smitt, pressat o. varm- valsat järn o. stål	andra metaller m.m.	Summa	
(73.02.405)	kiselkromjärn	—	1 257	—	6 262	—	—	7 519	10 000
(73.02.101, 105)	mangan	142	—	—	39 214	—	54	39 410	31 786
(73.02.600)	wolframjärn	—	—	—	886	—	12	898	18 948
..	andra ferrolegeringar	—	—	—	*9 944	—	13	9 957	90 856
..	Metaller, kemikalier m. m.	1 573	*1 440	—	*23 460	10 972	*386 278	123 723	217 188
..	Slagg: fallen vid anläggningen	6 991	—	—	—	—	—	6 991	..
(25.21.100, 900)	Kalksten	29 437	1 579	13 244	22 663	—	10 332	77 255	2 013
(25.22.100)	Kalk, bränd	8 576	79 776	—	285 727	—	746	374 825	31 258
(25.18.000 1)	Dolomit: rå	3 029	—	1 809	42 926	—	—	47 764	1 654
(25.18.000 2)	bränd	247	40	—	47 453	9	72	47 821	6 490
(25.06.100, 900)	Kvarts och kvartsit	105	103 740	—	23 199	11	74 291	201 346	6 573
(25.16.900 2)	Sandsten	—	113	—	6 002	—	—	6 115	922
(25.31.100, 900)	Fluss- och fältspat	1 545	302	—	9 389	—	209	11 445	2 497
(del av 25.05.900)	Olivin- o. a. sand	—	—	—	12 787	—	—	12 787	1 459
(69.02.300)	Kvarts-, kvartsit- o. silikategel	43	—	420	11 112	210	114	11 899	4 887
(69.02.100)	Magnesit- och krommagnesit-egel	115	1 439	—	25 302	678	1 190	28 724	27 035
(69.02.200)	Chamottetegel, -kapslar o. -skrot	2 770	680	9 975	38 462	3 696	1 142	56 725	19 450
(25.19.000)	Sintermagnesit och magnesitmjöl	16	24	—	3 046	306	100	3 492	1 818
(25.07.110, 190)	Eldfast lera	4 902	465	260	14 350	1 053	294	21 324	4 980
(69.01.000)	Isolertegel (ej eldfast)	19	—	—	661	144	111	935	574
..	Övrigt eldfast infodringsmaterial	2 009	160	—	6 619	581	3	9 372	4 990
(85.24.204, 209)	Kolektroder	—	265	—	—	—	1 525	1 790	2 758
(85.24.201, 205)	Grafit elektroder	82	230	—	8 528	1	365	9 206	22 368
(38.19.930)	Elektrodmassa o. d.	1 728	4 054	74	530	250	1 190	7 826	2 371

¹ Omfattar endast förbrukningen av de ferrolegeringsverken tillförda ursprungliga råmaterialen. — ² Se specification i textavdelningen. — ³ Motsvarande siffror för år 1965 ändras till 83 799.

Vid götstålstillverkningen förbrukades 103 222 222 m³ syrgas i komprimerad form samt 128 ton acetylen.

I totalsiffran för förbrukningen av metaller, kemikalier m. m. vid framställningen av smitt, pressat, varmvalsat och varmdraget järn och stål ingår 43 ton zink, 227 ton koksalt, 1 796 ton saltsyra och 6 301 ton svavelsyra. Den kvantitet göt och ämnen som vidare bearbetas till smitt och varmbearbetat järn och stål framställs i regel inom det egna arbetsstället. Som ett komplement till denna på egen råvarubas byggda förbrukning har under år 1966 redovisats 116 239 ton göt och 195 297 ton ämnen, vilka angetts vara inköpta. — Järn- och stålverkens förbrukning av tackjärn och skrot m. m. för framställning av vanligt tackjärnsgjutgods är icke medräknad här utan ingår i den allmänna industriberättelsen tillhörande redovisning.

Vid metallframställningen minskade under året den totala förbrukningen av kopparmalm. Nedan lämnas en något utförligare specifikation av åtgången av andra malmer, annat skrot samt metaller och kemikalier. Uppgifterna omfattar även förbrukning i samband med kallbearbetning och överdragning av metall vid järnverksavdelningar.

Andra malmer:	Ton
Arsenikslig (del av 25.29.000).....	34 145
Bauxit (26.01.350).....	174
Blymalmslig (26.01.400)	58 251
Kisbränder (del av 26.01.200).....	34 151
Kopparmalm(inkl. slig) (26.01.250). ..	145 720
Övriga.....	48
	272 489

Annat skrot:	
Aluminiumskrot (76.01.300)	30
Blyskrot (78.01.300).....	284
Kopparskrot (inkl. askor) (74.01.400, 500)	30 747
	31 061

Metaller, kemikalier m. m.:

Aluminium (76.01.100, 200)	1 324
Aluminiumfluorid (del av 28.29.200)	1 262
Aluminiumoxid (28.20.100).....	55 834
Blisterkoppar (74.01.290)	980
Fluorvätesyra (del av 28.13.100) ...	411
Koksalt (del av 25.01.900)	5 149
Kopparskärsten (74.01.100).....	373
Natriumkarbonat (del av 28.42.210)	1 091
Salpetersyra (28.09.100)	2 320
Saltsyra (28.06.200)	2 602
Svavelsyra (28.08.100)	6 037
Zink (79.01.100)	17 118
Övriga	1 777

86 278

1 Motsvarande siffror för år 1965 ändras till 5 244.

För metallframställningsverk, som för vidare bearbetning tillverkar halvfabrikat, redovisas endast förbrukningen av de verken tillförda ursprungliga råmaterialen.

Beträffande redovisningen i tabell IV: 11 och i ovanstående specialtablåer måste framhållas, att de uppgiftsblanketter på vilka förbrukningen av råvaror skall redovisas, för år 1966 liksom för tidigare år innehåller särskilda rubriker endast för de viktigaste slagen av råvaror. Antalet rubriker i uppgiftsblanketterna har dock utökats något även under 1966. De uppgifter, som i övrigt avlämnas under diverserubriker (t. ex. kvantiteterna övriga metaller, kemikalier m. m.), kan vara behäftade med vissa brister. Storleken av den ofullständighet, som därvid kan ha uppkommit, är det på grund av primärmaterialalets beskaffenhet icke möjligt att uttala sig om.

IV.3. Bränsle, smörjmedel och elenergi

En översikt över järn- och stålverkens, ferrolegeringsverkens och metallframställningsverkens förbrukning av bränsle- och drivmedel lämnas i tabell IV:12. Utöver kvantiteten omfattar tabellen fr. o. m. år 1962 även inköpsvär-

den. Vissa uppdelningar av bränsleposterna genomfördes även samma år. För en mer utförlig beskrivning hänvisas till texten under punkt III. 3. Tabell IV:14 över träkolsförbrukningen är närmast en specialtabell, avsedd att belysa förbrukningen av träkol av skogs- och stubbved samt av sågverksribb vid samtliga järn- och stålverk samt andra järnframställningsverk. Den i ifrågavarande tabell redovisade totalkvantiteten är den sammanlagda förbrukningen av träkol vid dessa verk vid framställningen av tackjärn, götmetall, smidda, varmvalsade och varmdragna produkter samt i anslutning därtill framställda kallvalsade och kalldragna produkter. Där emot är ej förbrukningen av träkol vid tillverkning av sinter och ferrolegeringar inräknad i tabellen över järn- och stålverkens träkolsförbrukning, men kvantiteterna ifråga redovisas i tabellerna III: 10 respektive IV: 13. I sistnämnda tabell ingår ej uppgifter om förbrukningen av bränsle för industriernas egna transportmedel samt för uppvärmning av fabriks- och kontorslokaler m. m., vilka kvantiteter däremot är medräknade i uppgifterna om den totala bränsleåtgången vid järn- och stålverken i tabell IV: 12.

Beträffande uppgifterna om bränsle vid järn- och stålverken torde observeras, att dessa ej överensstämmer med de uppgifter, som i industriberättelsen lämnas under rubriken järn- och stålverk. Anledning är, att såsom förut frambållits, rubriken järn- och stålverk i föreliggande berättelse i vissa fall även sammanförts med en del verk (under rubriken andra järnframställningsverk), vilka vid sidan av järnframställning huvudsakligen driver järnmanufaktur- eller verkstadsrörelse och fördenskull i industriberättelsen

förts under sistnämnda grupper.

Närmare uppgifter om åtgången av viktigare bränsle- och reduktionsmedel vid vissa slag av tackjärnstillverkning redovisas i tablan nederst på sidan 58. Förbrukningen av koks per ton tackjärn framställt i blästermasugnar var 539 kg eller något lägre än 1965.

En specificering av järn- och stålverkens, ferrolegeringsverkens samt metallframställningsverkens förbrukning av elenergi (vid ugnsdrift) för framställning av tackjärn, järnsvamp, ferrolegeringar, göt och stål-gjutgods samt metaller åren 1965 och 1966 meddelas i tablan nedan. De här lämnade uppgifterna svarar sålunda — i likhet med uppgifterna om förbrukningen av bränsle i IV: 13 — mot den i denna berättelse redovisade produktionen av ifrågavarande produkter. Beträffande de skilda användningsområdena må bl. a. nämnas, att förbrukningen för smältning av göt och stål-gjutgods minskade med 1 %.

	1965	1966
	1 000 kWh	1 000 kWh
Tackjärnssmältning i:		
elektrisk masugn....	326 252	164 248
annan elugn.....	19 733	26 410
Framställning av järnsvamp	67 616	62 155
Smältning av ferrolegeringar	919 219	934 269
Smältning av göt och stål-gjutgods.....	1 183 691	1 251 998
Elektrolys eller smältning av metaller	841 806	840 271
Summa	3 358 317	3 279 351

Tab. IV: 12. Förbrukningen av inköpt bränsle vid järn- och stålverk, ferrolegeringsverk samt metallframställningsverk

Bränsleslag	Kvantitetsgrund	Järn- och stålverk samt andra järnframställningsverk		Ferrolegeringsverk		Metallframställningsverk	
		Förbrukad kvantitet	Inköpsvärde 1 000 kronor	Förbrukad kvantitet	Inköpsvärde 1 000 kronor	Förbrukad kvantitet	Inköpsvärde 1 000 kronor
Stenkol (inkl. stybb) o. kolbriketter . . .	ton	11 458	1 398	12 409	1 692	48 275	2 310
Koks (inkl. stybb) och koksstybbriketter .	»	1 297 883	172 615	83 737	9 808	64	10
Träkol (inkl. stybb) och träkolsbriketter	hl	648 624	2 874	16 126	102	12 130	170
Kastved, långved o.d. brännved (travat mått)	m ³	32 635	930	27 355	821	4 570	271
Träbränsle, andra slag (löst mått) . . .	»	903	26	50	0	—	—
Flytande bränsle: bensin :							
för egna transportmedel	ton	1 056	1 043	15	18	36	38
för andra ändamål	»	69	55	—	—	—	—
motorbrännolja:							
för egna transportmedel	»	6 511	1 348	167	36	280	49
för andra ändamål	»	453	91	33	7	69	13
eldningsolja: nr 1	»	66 873	9 972	2 852	415	821	143
nr 2	»	21 072	3 422	—	—	—	—
nr 3	»	123 588	12 520	258	22	—	—
nr 4	»	350 992	32 961	1 673	135	14 654	963
nr 5	»	251 920	20 675	—	—	—	—
fotogen	»	5 639	1 056	—	—	100	21
Masugns- och koksugns- gas ¹	1 000 m ³	388 799	3 996	—	—	—	—
Summa bränsle med reduktion till sten- kol ²	ton	2 633 269	..	112 759	..	73 268	..

¹ Avser enbart förbrukningen av inköpt kvantitet, beträffande den totala förbrukningen hänvisas till tabell IV: 13. — ² Förbrukningen av masugns- och koksugns- gas inräknas i förekommande fall ej i den totala, till stenkol reducerade bränsleförbrukningen. Angående reduktionstal se not till tabell III: 10.

— ³ Motsvarande siffror för år 1965 ändras till 76 441 000 m³, 3 440 000 kr.

Tab. IV: 13. Bränsleförbrukningen vid tillverkningen av järn och stål, ferrolegeringar samt vid varmbearbetningen av järn och stål

Bränsleslag ¹	Kvantitetsgrund	Förbrukningen av bränsle vid tillverkning av					Summa bränsleförbrukning
		tackjärn ²	ferrolegeringar	järnsvamp	göt och stål-gjutgods	smidda samt varmvalsade o. varmdragna produkter	
Stenkol (inkl. stybb) och kolbriketter	ton	—	12 409	—	549	3 744	16 702
Koks och koksbricketter	»	1 147 761	83 737	8 229	5 654	101	1 245 482
Koksstybb och koksstybbriketter	»	25 970	..	51 894	1 260	—	79 124
Träkol: industrikol	hl	607 956	16 126	—	13 889	1 871	639 842
stybb	»	—	..	—	75	—	75
Kastved, långved o.d. brännved (travat mått)	m ³	48	27 355	—	1 348	119	28 870
Träbränsle, andra slag (löst mått)	»	—	50	—	115	538	703
Flytande bränsle:							
bensin	ton	—	15	—	12	26	53
motorbrännolja	»	2	200	5	269	364	840
eldningsolja: nr 1	»	351	2 852	867	22 038	20 471	46 579
nr 2	»	—	—	182	4 201	13 463	17 846
nr 3	»	9 983	258	2 165	7 653	77 848	97 907
nr 4	»	3 959	1 673	5 397	115 381	156 001	282 411
nr 5	»	28 291	—	—	79 172	128 446	235 909
ftogen	»	9	—	566	228	3 740	4 543
Masugns- och koksugns gas	1000 m ³	1 935 715	—	6 461	73 908	717 629	2 733 713
Summa bränsle med reduktion till stenkol ³	ton	1 306 657	112 759	76 904	351 719	604 492	2 452 531

¹ Beträffande tillämpliga stat. nr hänvisas till tabell II: 5. — ² Inklusiv syntetiskt tackjärn. — ³ Masugns- o. koksugns gas ingår ej. Angående reduktionstal se not till tabell III: 10.

Smörjmedel och härdningsolja.

Av översikten på sidan 58 framgår den totala förbrukningen (i kg) av smörjmedel och härdningsolja vid järn- och stålverk, andra järnframställningsverk, ferrolegeringsverk och metallframställningsverk. Uppgifterna innefattar även åtgången av smörjme-

del för transportmedel använda för industridriften och avser kvantiteter, som under året förbrukats eller tillförts maskinens smörjsystem. I tabellän lämnas även en mer specificerad redovisning över vid järn- och stålverk samt andra järnframställningsverk förbrukade kvantiteter smörjmedel och

Tab. IV:14. Kvantitet av förbrukat träkol vid verk med framställning av järn och stål. Hl

Län	Träkol av		Summa
	skogs- och stubbved	sågverksribb	
Kronobergs	25	—	25
Värmlands	412	—	412
Örebro	3 230	607 870	611 100
Västmanlands	726	—	726
Kopparbergs	11 290	—	11 290
Gävleborgs	3 601	125	3 726
Hela riket	19 284	607 995	627 279

Ugnar och bränsleslag	Bränsleslag	Total bränsle- förbrukning ¹	Medelförbrukning av bränsle per ton tillverkat tackjärn
Blåstermasugnar:			
med träkol	träkol	.. hl	.. hl
» koks och koksbrickor	koks	1 124 291 ton	539 kg
Elektromasugnar:			
med träkol och elenergi	{träkol elenergi	{— hl — kWh	{. hl . kWh
» koks och koksstybb samt el- energi	{koks koksstybb elenergi	{8 707 ton 20 646 » 164 248 000 kWh	{. kWh 2 435 kWh

härdningsoljor vid framställningen av järnverksprodukter d. v. s. exklusive manufaktur- och verkstadsprodukter:

	Järn- och stålverk, andra järn- framställ- ningsverk, ferrolege- ringsverk samt metall- framställ- ningsverk	Därav vid framställ- ningen av järn och stål
Transformatoroljor ..	174 915	105 567
Skär- och gängoljor, även vattenlösliga ..	873 502	511 953
Motor- och biloljor ..	4 630 025	337 436
Maskin- och cylinder- oljor		2 464 977
Andra smörjoljor		1 807 475
Fasta smörjoljor, fett.	809 010	738 353
Härdningsoljor	331 447	206 463

IV. 4. Drivkraft

De vid järn- och stålverk, andra järnframställningsverk, ferrolegeringsverk samt metallframställningsverk använda motorerna redovisas i tabell IV: 15. De i tabellen redovisade uppgifterna avser den sammanlagda effektiva hästkraftsstyrkan av motorer som under redogörelseåret använts för omedelbar fabriksdrift. Som tidigare nämnts återfinnes uppgifter om antalet effektiva hästkrafter för drivande av elgeneratorer numera endast under gruppen elverk i årsberättelsen Industri. Enligt tabell IV: 15 har den totala drivkraften för ifrågavarande bergverksgrögar

¹ Utom i tabell IV: 14 redovisad åtgång av huvudsakliga bränsle- och reduktionsmedel har använts smärre kvantiteter andra bränsleslag, vilka finns angivna i tabell IV: 13.

Tab. IV: 15. Vid järn- och stålverk, ferrolegeringsverk samt metallframställningsverk använda motorer för omedelbar maskindrift 1962—1966. Effektiva hästkrafter

Industrigrupper	1962	1963	1964	1965	1966
Järn- och stålverk	1 421 982	1 503 500	1 572 165	1 726 213	1 655 936
Andra järnframställningsverk	226 159	232 459	239 163	253 797	255 940
Ferrolegeringsverk	21 440	21 857	22 259	23 807	27 222
Metallframställningsverk	60 092	64 703	65 620	100 711	96 136
Summa	1 729 673	1 822 519	1 899 207	2 104 528	2 035 234

minskat från föregående år med ca 3 %. Under femårsperioden 1962—1966 har en ökning skett med ca 18 %.

IV.5. Förvaltnings- och arbetarpersonal

Nedanstående tabell IV: 16 anger antalet sysselsatta män och kvinnor inom olika kategorier av förvaltningspersonal och deras fördelning på järn- och stålverk, andra järnframställningsverk, ferrolegeringsverk samt metallframställningsverk år 1966. Beträffande den fr. o. m. 1962 gällande uppdelningen

på personalkategorier hänvisas till texten under punkt III. 5. Den vid berörda bergverk anställda förvaltningspersonalen ökade i antal med 3,3 % från föregående år.

Uppgifter om antalet arbetare, fördelade efter kön och kategori, samt antalet utgjorda arbetstimmar vid järn- och stålverken samt metallframställningsverken har sammanställts i tabell IV:17. Såsom hjälparbetare har redovisats maskinister och eldare, lager- och transportarbetare, arbetare för reguljära underhålls- och reparationsarbeten, vaktpersonal, fast anställda städerskor m. fl.

Tab. IV: 16. Förvaltningspersonal vid järn- och stålverk, ferrolegerings- samt metallframställningsverk

Industrigrupper	Företagsledare	Teknisk driftspersonal		Arbetsledare	Kon-torspersonal m. fl.		Försäljningspersonal		Samtliga			Därav personal med deltidsanställning
		Män	Kv.		Män	Kv.	Män	Kv.	Män	Kv.	Totalt	
Järn- och stålverk ..	136	3 847	114	2 244	3 003	2 719	202	20	9 432	2 853	12 285	331
Andra järnframställningsverk	24	1 792	80	629	842	1 039	114	1	3 401	1 120	4 521	158
Ferrolegeringsverk	5	79	7	49	71	50	—	—	204	57	261	11
Metallframställningsverk	7	180	45	123	165	153	4	—	479	198	677	12
Summa: 1966	172	5 898	246	3 045	4 081	3 961	320	21	13 516	4 228	17 744	512
1965	165	5 445	250	2 926	4 230	3 834	302	26	13 060	4 118	17 178	435

¹ Därav 4 kvinnor, ² — Därav 9 kvinnor.

Tab. IV: 17. Antal bergverksarbetare med fördelning efter kön och kategori samt antal 1 000 arbetstimmar inom järn- och stålverk, ferrolegerings- samt metallframställningsverk

Industrigrupper	Män	Kvinnor	Summa arbetare		Utgjorda arbetstim.	
			Totalt	Därav med underhållsarbeten	Totalt	Därav med underhållsarbeten
Järn- och stålverk	34 773	3 028	37 801	5 916	75 581	12 199
därav: masugn, stålverk, varmvalsverk o. d.	16 799	1 022	17 821	..	35 584	..
kallvalsverk, tråddrageri m. m.	3 284	339	3 623	..	7 142	..
hjälparbetare	9 227	837	10 064	..	20 290	..
Andra järnframställningsverk	8 548	844	9 392	957	18 430	1 898
därav: masugn, stålverk, varmvalsverk o. d.	1 932	69	2 001	..	4 000	..
kallvalsverk, tråddrageri m. m.	1 368	172	1 540	..	2 962	..
hjälparbetare	1 848	325	2 173	..	4 256	..
Ferrolegeringsverk	1 181	26	1 207	165	2 431	329
därav: ferrolegeringsframställning	698	2	700	..	1 419	..
hjälparbetare	363	17	380	..	750	..
Metallframställningsverk	1 534	80	1 614	502	3 288	1 007
därav: hjälparbetare	705	80	785	..	1 590	..
Summa: 1966	46 036	3 978	50 014	7 540	99 730	15 433
1965	46 670	3 662	50 332	7 332	99 908	14 252

Uppgifter rörande arbetarpersonal sysselsatt med reguljära underhållsarbeten på byggnader och maskiner vid här redovisade anläggningar har liksom i närmast föregående års redovisning utskilts. Arbetarpersonalens fördelning på olika avdelningar i huvudsak svarande mot i berättelsen upptagen produktion framgår även av tabellen.

Förutom här angivna egentliga bergverksarbetare sysselsattes under redogörelseåret en del arbetare med framställning av bergverksprodukter vid företag, vilkas verksamhet till vida övervägande delen faller inom andra

produktionsgrenar och vilka därför endast redovisas i den allmänna industriberättelsen, ehuru tillverkningarna av bergverksprodukter — ävensom där emot svarande förbrukning av råvaror, bränsle och elenergi — vid ifrågavarande företag ingår i föreliggande berättelse. För framställning av tackjärn (i annan elektrisk ugn än masugn) samt elektrostål redovisades vid dessa företag 374 manliga arbetare med ett sammanlagt antal arbetstimmar av 752 144. Av dessa arbetare har som hjälparbetare uppgivits 75 män och 151 357 timmar.

TABELLAVDELNING

Tab. 1. Uppfordringen ur järnmalmegruvorna

	1	2	3	4	5
	Län, ägarens namn samt gruvfältets (gruvans) namn och belägenhet	Antal utmål ¹	Driftstid	Total kvantitet utfraktat berg och malm	
				under jord	i dagbrott
			Dagar	Ton	
	<i>Uppsala län</i>				
	Dannemora kommun				
1	AB Dannemora Gruvor: Dannemora gruvors odalutmål	1	255	561 249	—
	Olands kommun				
2	Stora Kopparbergs Bergslags AB: Ramhälls gruvor	4	236	164 893	—
	<i>Södermanlands län</i>				
	Floda kommun				
3	Boxholms AB: Stavsältet	2	270	48 306	—
	Sköldinge kommun				
4	Boxholms AB: Kantorps gruvfält	4	270	172 634	—
	Svärta kommun				
5	Herrängs Gruf AB: Förola gruva	1	298	29 679	—
	<i>Värmlands län</i>				
	Värmlandsbergs kommun				
6	Uddeholms AB: Finnmosse gruvor	2	250	76 498	—
7	Persbergs odalfält	1	236	194 245	—
	<i>Örebro län</i>				
	Linde kommun				
8	Trafik AB Grängesberg—Oxelösund: Nybergsfältet	5—	5—	84	—
9	Stripa Gruf AB: Stripa odalfält	9	263	511 481	—
	Ljusnarsbergs köping				
10	Bastkärens Gruf AB: Bastkänsfältet	2	245	200 520	—
	Mossgruvornas Gruf AB: Sköttgruve- och Mossgruvefälten	6	237	*158 604	—
11	Ställbergs Grufve AB: Haggruvefältet	4	276	159 921	—
12	Polhemsgruvan	1	276	47 306	—
13	Ställbergsfältet	6	276	258 850	—
	Nora stad				
	Pershytte Grufvebolag: Pershyttefältet:				
15	Nedre fältet	3	275	149 328	—
16	Övre fältet	1	275	24 205	—
17	Striberfs Grufve AB: Striberfs gruvfält.	8	243	251 415	—

¹ Med malmfångst arbetade. — * Inklusivt plock-, vask- samt magnetiskt och våtmekaniskt sovråd malm. visas i tabell 3. — * Genom kombinerad sovring. — * Genom våtmekanisk sovring. — * Därav genom våtmekanisk

Extraction from iron ore mines

6	7	8	9	10	11	12	13	14	
Erhållen direkt användbar malm ^a (26.01.110 2)			Den direkt användbara malmens genomsnittshalt av				Erhållen anrikningsmalm (26.01.110 1)		
Totalt		Därav ur äldre varp	järn	fosfor	svavel	mangan	Totalt	Därav ur äldre varp	
Ton	1 000 kr	Ton	Procent				Ton		
86 543	2 492	—	49,5	0,005	0,2	2,4	*262 632	—	1
70 983	2 044	—	40,4	0,005	0,2	3,3			
—	—	—	—	—	—	—	*119 431	—	2
—	—	—	—	—	—	—	48 306	—	3
—	—	—	—	—	—	—	*170 282	—	4
—	—	—	—	—	—	—	*20 963	—	5
—	—	—	—	—	—	—	*57 587	—	6
*5 478	226	—	52,3	0,01	0,005	0,15	*165 894	—	7
—	—	—	—	—	—	—	*84	—	8
177 241	5 122	—	51,5	0,007	0,007	—	*131 650	91	9
6 908	153	—	48,2	0,01	0,027	—			
*11 548	451	—	50,2	0,004	0,18	4,08	*89 555	—	10
—	—	—	—	—	—	—	*134 706	—	11
*55 816	1 542	2 158	45,71	0,011	0,092	3,62	—	—	12
*21 293	588	—	45,71	0,011	0,092	3,62	—	—	13
*99 462	3 659	174	50,02	0,009	0,053	4,91	—	—	14
39 308	707	—	42,2	0,022	0,01	—	*82 628	—	15
14 621	292	—	42,4	0,022	0,01	—	*3 443	—	16
5 873	117	5 873	42,3	0,022	0,01	—	*5 585	5 585	16
*107 736	3 000	—	50,8	0,017	0,014	—	*64 796	—	17

— ^a Genom magnetisk sovring. — ⁴ Därav genom magnetisk sovring 11 894 ton. — ⁵ Utmål och drifttid redosovring 131 559 ton. — ⁹ Mullmalm med magnetit och siderit.

Tab. 1 (forts.). Uppfordringen ur järnmalmshgruvorna

	1		2	3	4	5
	Län, ägarens namn samt gruvfältets (gruvans) namn och belägenhet		Antal utmål	Driftstid	Total kvantitet utfraktat berg och malm	
					under jord	i dagbrott
				Dagar	Ton	
	Örebro län (forts.)					
	Ramsbergs kommun					
	Trafik AB Grängesberg—Oxelösund:					
1		Blanka och Stråssa odalgruvor	2	241	1 557 636	—
	Västmanlands län					
	Fagersta stad					
2	Fagersta Bruks AB:	Semlafältet	3	279	160 803	—
	Norbergs köping					
3	Norbergs Gruf AB:	Gruvfälten	20	250	567 747	314 834
4	Storgufve AB:	Gruvfälten	2	245	54 500	—
5	Surahammars Bruks AB:	Eskilsbacksfältet .	4	276	142 784	—
6		Kallmorbergsfältet	4	276	131 684	—
7		Risbergsfältet	2	276	61 033	—
	Skinnskattebergs kommun					
8	Uddeholms AB:	Källfallsfältet	3	238	74 518	—
9		Morbergsfältet . . .	3	237	57 533	—
10		Riddarhytte odal-utmål	1	239	373 660	—
	Kopparbergs län					
	Grangärde kommun					
	Trafik AB Grängesberg—Oxelösund:					
11		Grängesbergs exportfält	45	239	3 435 650	—
	Stora Kopparbergs Bergslags AB:					
12		Risbergsfältet	18	241	554 888	—
	Gustafs kommun					
13	Ulfshytte Jernverks AB:	Tallbottengruvan	1	180	6 602	—
	Hedemora landskommun					
14	Fagersta Bruks AB:	Smältarmossgruvan	2	254	136 284	—
15	Hofors Bruk:	Haggruvefältet . . .	1	237	11 142	—
16	AB Statsgruvor:	Intrångets gruvor . .	6	237	127 804	—
	Ludvika stad					
	Stora Kopparbergs Bergslags AB:					
17		Blötbergsfältet	4	238	353 570	—
18		Håksberg-, Ickorbotten- och Källbottenfälten	15	238	559 376	—

¹ Genom kombinerad sovring. — ² Genom magnetisk sovring. — ³ Därav genom våtmekanisk sovring
mullmalm, genom kombinerad sovring.

Extraction from iron ore mines

6	7	8	9	10	11	12	13	14
Erhållen direkt användbar malm (26.01.110 2)			Den direkt användbara malmens genomsnittshalt av				Erhållen anrikningsmalm (26.01.110 1)	
Totalt		Därav ur äldre varp	järn	fosfor	svavel	mangan	Totalt	Därav ur äldre varp
Ton	1 000 kr	Ton	Procent				Ton	
—	—	—	—	—	—	—	¹ 1306 244	—
—	—	—	—	—	—	—	² 109 381	—
{ ³ 123 587	2 966	—	48,6	0,019	..	—	⁴ 557 074	—
{ ⁵ 23 215	754	—	42,9	0,005	..	4,64	—	—
—	—	—	—	—	—	—	142 460	—
—	—	—	—	—	—	—	⁶ 69 942	—
180	3	—	42	0,02	0,03	0,09	60 853	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	⁸ 348 220	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—
{ ¹ 1 417 282	44 250	—	59,7	0,93	0,001	0,17	}	—
{ ² 791 191	29 757	—	64,6	0,7	0,002	0,18		
{ ³ 52 112	3 161	—	71	0,01	0,002	0,18		
—	—	—	—	—	—	—	545 159	—
—	—	—	—	—	—	—	6 602	—
—	—	—	—	—	—	—	² 104 494	—
—	—	—	—	—	—	—	5 128	—
³ 3 687	193	—	54,9	0,02	0,71	—	⁹ 93 475	—
—	—	—	—	—	—	—	¹³ 44 007	—
—	—	—	—	—	—	—	565 184	24 229

94 506 ton. — * Genom våtmekanisk sovring. — * Mullmalm, genom kombinerad sovring. — * Desfosforerad

Tab. 1 (forts.). Uppfordringen ur järnmalmsgruvorna

	1		2	3	4		5
	Län, ägarens namn samt gruvfältets (gruvans) namn och belägenhet		Antal utmål	Drifttid	Total kvantitet utfraktat berg och malm		
					under jord	i dagbrott	
				Dagar	Ton		
	Kopparbergs län (forts.)						
1	Norrbärke kommun						
	Avesta Jernverks AB:	Kärrgruvfältet ...	3	276	51 707		—
2	Stora Skedvi kommun						
	Forsbo Gruv AB:	Forsbogruvan	1	274	129 718		—
3	Stora Tuna kommun						
	Idkerbergets Gruf AB:	Idkerbergfältet ...	4	255	563 675		—
4	Stora Kopparbergs Bergslags AB:	Tuna Hästbergfältet	5	236	204 005		9 833
5	Svärdsjö kommun						
	Stora Kopparbergs Bergslags AB:	Vintjärnsfältet	4	240	102 483		—
6	Säters stad						
	Bispbergs AB:	Bispbergfältet	6	236	52 442		—
	Gävleborgs län						
7	Hofors kommun						
	Hofors Bruk:	Nyängsfältet ²	..	..	857		—
8	Torsåkers kommun						
9	Hofors Bruk:	Storbergfältet	1	234	7 693	}	—
10	Sandvikens Jernverks AB:	Vingesbackefältet ..	2	238	242 526		—
		Bodåsfältet	3	240	89 803		—
	Norrbottens län						
11	Gällivare kommun						
	Bergsverks AB Freja:	Koskullskulle malmfält	5	239	1 030 069		—
12	Luossavaara—Kiiruna-vaara AB:	Gällivare malmfält.	33	239	6 466 431		—

¹ Genom magnetisk sovring. — ² Har endast redovisat gråberg. — ³ Därav genom magnetisk sovring 1 993 516

Extraction from iron ore mines

6	7	8	9	10	11	12	13	14	
Erhållen direkt användbar malm (26.01.110 2)			Den direkt användbara malmens genomsnittshalt av				Erhållen anrikningsmalm (26.01.110 1)		
Totalt		Därav ur äldre varp	järn	fosfor	svavel	mangan	Totalt	Därav ur äldre varp	
Ton	1 000 kr	Ton	Procent				Ton		
127 186	652	—	52	0,008	1,2	—	110 051	—	1
1 { 14 929 10 781 51 155 }	600 433 2 271	— — —	65,5 62 69,8	0,005 0,006 0,003	0,25 1,09 0,12	— — —	—	—	2
1 { 102 790 64 041 21 067 }	3 312 2 548 825	— — —	58,8 62,8 60,8	0,93 0,56 0,92	0,03 0,02 0,02	0,06 0,055 0,055	154 475	—	3
—	—	—	—	—	—	—	1215 792	2 045	4
—	—	—	—	—	—	—	188 506	—	5
185	7	—	64	0,011	0,004	—	132 138	4 865	6
—	—	—	—	—	—	—	—	—	7
—	—	—	—	—	—	—	1136 056	—	8
—	—	—	—	—	—	—	148 143	—	9
1 { 395 961 202 500 }	18 277	—	64,1 61,3	0,033 0,529	0,026 0,04	— —	1241 591	—	10
2 478 988	55 703	18 675	61,3	0,529	0,04	—	2 587 209	19 489	11
									12

ton och genom våtmekanisk sovring 485 472 ton.

Tab. 1 (forts.). Uppfordringen ur järnmalmegruvorna

	1	2	3	4	5
	Län, ägarens namn samt gruvfältets (gruvans) namn och belägenhet	Antal utmål	Driftstid	Total kvantitet utfraktat berg och malm	
				under jord	i dagbrott
			Dagar	Ton	
	Norrbottens län (forts.)				
	Kiruna stad				
1	Luossavaara—Kiiruna- vaara AB: Haukivaara malm- fält	1	1	—	810
2	Kiirunavaara malm- fält	38	295	16 634 689	2 577 165
3	Leveäniemi malm- fält	13	295	—	2 516 047
4	Luossavaara malm- fält	9	295	641 522	181 283
5	Nukutusvaara malmfält	2	213	—	197 640
6	Tuolluvaara Gruv AB: Tuolluvaara malm- fält	6	274	929 851	—
7	Hela riket	327	..	38 523 903	5 797 612

¹ Därav genom magnetisk sovring 11 109 076 ton. — ² Genom magnetisk sovring. — ³ Därav genom mag-

Extraction from iron ore mines

6	7	8	9	10	11	12	13	14	
Erhållen direkt användbar malm (26.01.110 2)			Den direkt användbara malmens genomsnittshalt av				Erhållen anrikningsmalm (26.01.110 1)		
Totalt		Därav ur äldre varp	järn	fosfor	svavel	mangan	Totalt	Därav ur äldre varp	
Ton	1 000 kr	Ton	Procent				Ton		
810	27	—	59	..	..	..	—	—	1
$\left\{ \begin{array}{l} 373\,789 \\ 1\,253\,894 \\ 1\,102\,186 \\ 920\,431 \\ 456\,924 \\ 9\,045\,445 \\ 910\,378 \\ 4\,971 \end{array} \right\}$	460 306	—	$\left\{ \begin{array}{l} 67,7 \\ 67,3 \\ 66,7 \\ 63,4 \\ 64,7 \\ 60,6 \\ 57,2 \\ 55,1 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} 0,061 \\ 0,075 \\ 0,18 \\ 1,05 \\ 0,66 \\ 1,51 \\ 2,75 \\ 3,74 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} 0,033 \\ 0,033 \\ 0,032 \\ 0,026 \\ 0,026 \\ 0,038 \\ 0,038 \\ 0,038 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} 0,08 \\ 0,08 \\ 0,09 \\ 0,09 \\ 0,09 \\ 0,09 \\ 0,09 \\ 0,09 \end{array} \right\}$	*291 842	—	2
$\left\{ \begin{array}{l} 157\,204 \\ 211\,360 \\ 24\,231 \\ 130\,708 \\ 453\,184 \end{array} \right\}$	31 957	—	$\left\{ \begin{array}{l} 65,7 \\ 65,8 \\ 66,5 \\ 64 \\ 65,3 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} 0,053 \\ 0,059 \\ 0,15 \\ 0,4 \\ 0,38 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} 0,017 \\ 0,015 \\ 0,015 \\ 0,008 \\ 0,01 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} 0,06 \\ 0,06 \\ 0,06 \\ 0,08 \\ 0,07 \end{array} \right\}$	*771 487	—	3
*15 962	522	—	52,4	0,27	0,02	0,06	*576 160	—	4
$\left\{ \begin{array}{l} 115\,505 \\ 8\,690 \\ 5\,646 \end{array} \right\}$	4 248	—	$\left\{ \begin{array}{l} 43 \\ 46 \\ 45,7 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} 4,18 \\ 2,66 \\ 2,79 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} 0,026 \\ 0,026 \\ 0,026 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} 0,09 \\ 0,09 \\ 0,09 \end{array} \right\}$	—	—	5
$\left\{ \begin{array}{l} 2\,823 \\ 36\,725 \\ 148\,440 \\ 113\,049 \\ 78\,918 \\ 84\,562 \\ 103\,770 \end{array} \right\}$	30 062	—	$\left\{ \begin{array}{l} 66 \\ 65,9 \\ 65,7 \\ 66,4 \\ 65,3 \\ 67,8 \\ 67,9 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} 0,032 \\ 0,052 \\ 0,06 \\ 0,188 \\ 0,6 \\ 0,044 \\ 0,194 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} 0,004 \\ 0,005 \\ 0,005 \\ 0,005 \\ 0,005 \\ 0,005 \\ 0,005 \end{array} \right\}$	$\left\{ \begin{array}{l} 0,04 \\ 0,05 \\ 0,05 \\ 0,04 \\ 0,04 \\ 0,04 \\ 0,04 \end{array} \right\}$	*192 707	—	6
22 243 252	713 227	26 880	..	..	..	..	10 861 922	56 304	7

netisk sovring 85 115 ton. * Genom kombinerad sovring.

Tab. 2 Anrikning av järnmalm

Slag av anrikningsverk: f = flotationsverk; m = magnetiskt verk; v = våtanrikningsverk; mv = kombinerat

	1	2	3	4	5
	Län, ägarens namn samt verkets namn och belägenhet	Slag av anrikningsverk	Driftstid	Ingående rågods	
				Från nedanstående gruvor (gruvfält)	Totalt
			Timmar		Ton
	<i>Uppsala län</i>				
	Dannemora kommun				
1	AB Dannemora Gruvor: Dannemora	m	5 900	Dannemora gruvors odalutmål ...	261 896
	Olands kommun				
2	St. Kopparbergs Bergslags AB: Ramhäll	m	3 898	Ramhälls gruvor	119 431
	<i>Södermanlands län</i>				
	Sköldinge kommun				
3	Boxholms AB: Kantorp	mv	5 691	{ Kantorps gruvfält	158 388
				{ Stavsältet	48 306
4	Svärta kommun Herrängs Gruf AB: Förola	m	2 500	Förola gruva	20 963
	<i>Värmlands län</i>				
	Värmlandsbergs kommun				
	Uddeholms AB:				
5	Persberg	m	5 834	Persbergs odalfält	165 894
6	Taberg	mv	4 004	Finnmosse gruvor	57 587
	<i>Örebro län</i>				
	Linde kommun				
	Stripa Gruv AB:				
7	Stripa	s	4 131	Stripa odalfält	132 480
	Ljusnarsbergs köping				
	Bastkärns Gruf AB:				
8	Bastkärn	m	4 592	Bastkärnsfältet	89 555
	Bolidens Gruv AB:				
9	Saxberget	(f)	*(7 752)	Ljusnarsbergs gruvfält	*(28 280)
	(Ljusnarsberg) ⁵				
	Mossgruvornas Gruv AB:				
10	Mossgruvan	m	1 373	Sköttgruve- och Mossgruvefälten ..	134 706
	(Sköttgruvan)				
	Nora stad				
	Pershytte Grufvebolag:				
11	Pershyttan	mv	5 429	{ Pershyttefältet: Nedre fältet	82 628
				{ Övre fältet	9 028

¹ Rågodset höll även 3,2 % mangan. — ² Rågodset höll även 1,52 % mangan. — ³ Sligen höll även 3,35 % av annan malm än järnmalm. — ⁶ Ej inräknat i summan för hela riket. — ⁷ Rågodset höll även 0,76 % koppar, 0,07 % koppar och 0,21 % zink samt 0,1 gram guld och 11 gram silver per ton.

Dressing of iron ore

magnetiskt och vätanrikningsverk; mf = magnetiskt och flotationsverk; s = suspensionsanrikning.

6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
				Erhållen färdig vara (slig) (26.01.120 1)						
Därav ur äldre varp	Genomsnittshalt av			Totalt		Genomsnittshalt av				
	järn	fosfor	svavel			järn	fosfor	svavel	man- gan	
Ton	Procent			Ton	1 000 kr	Procent				
—	137,1	0,005	0,2	135 305	3 896	60,6	0,003	0,1	1,8	1
—	130,4	0,018	0,31	41 200	1 828	63,6	0,01	0,13	0,43	2
—	32,2	0,04	0,01	86 174	3 346	61,6	0,022	0,052	0,06	3
—	34,2	0,04	0,01							
—	43	0,07	..	15 805	711	62	0,006	0,33	1,1	4
—	38,1	0,005	0,005	67 252	3 699	66,3	0,004	0,003	0,12	5
—	46,1	0,008	0,1	37 053	1 556	61,2	0,005	0,09	0,32	6
91	39,6	..	..	64 712	2 557	63,5	0,007	0,038	—	7
—	133,5	0,005	0,2	44 330	1 821	57,5	0,004	0,2	2,74	8
—	719	..	..	3 270	72	61,2	..	5,1	—	9
—	31,5	..	..	42 764	1 989	61,4	0,008	0,041	0,65	10
—	31,3	0,025	0,25	31 600	948	62,9	0,012	0,2	—	11
5 585	32,7	0,022	0,009							

kalciumoxid. — 4 Rågodset höll även 4 % mangan. — 5 Verket huvudsakligen använt för framställning av slig 1,46 % zink och 1,26 % bly samt 0,2 gram guld och 21 gram silver per ton. — 8 Sligen höll även 0,09 % bly.

Tab. 2 (forts.). Anrikning av järnmalm

	1	2	3	4	5
	Län, ägarens namn samt verkets namn och belägenhet	Slag av anrik- nings- verk	Driftstid	Ingående rågods	
				Från nedanstående gruvor (gruvfält)	Totalt
			Timmar		Ton
	Örebro län (forts.)				
1	Stribergs Grufve AB: Striberg	s	2 482	Stribergs gruvfält	49 677
2	Ramsbergs kommun Trafik AB Grängesberg— Oxelösund: Stråssa ...	mv	5 476	{Blanka odalgruva Nybergsfältet..... Stråssa odalgruva.....	14 945 84 1 291 299
	Västmanlands län				
3	Fagersta stad Fagersta Bruks AB: Rudgruvan	m	4 445	Semlafältet	109 381
4	Norbergs köping Norbergs Gruf AB: Bålsjö	mv	5 638	Norbergs Gruf AB: Gruvfälten ...	565 123
5	Surahammars Bruks AB: Kallmora	mv	6 565	{Kallmorbergsfältet Risbergsfältet	69 942 57 265
6	Mimer	mv	6 787	Eskilsbacksfältet	143 323
7	Skinnskattebergs kommun Uddeholms AB: Bäcke- gruvan ¹	mf	5 817	{Källfalls- och Morbergsfälten samt Riddarhytte odalutnål	{ 101 043 199 257 47 920
	Kopparbergs län				
8	Grangärde kommun Bolidens AB: Saxberget ⁴	(f)	⁴ (7 752)	Saxbergsfältet	⁴ (114 555)
9	St. Kopparbergs Bergslags AB: Bergslagsschaktet.	mv	4 198	Risbergsfältet	545 159
10	Hedemora landskommun Fagersta Bruks AB: Smältarmossgruvan ...	m	2 110	Smältarmossgruvan	104 494
11	AB Statsgruvor: Intrånget	m	3 388	Intrångets gruvor	93 475

¹ Verket även använt för framställning av kopparmalmsslig. — ² Rågodset höll även 0,09 % koppar. —
än järnmalm. — ³ Ej inräknat i summan för hela riket. — ⁴ Rågodset höll även 0,76 % koppar, 6,73 % zink
och 0,46 % zink. — ⁵ Sligen höll även 1,29 % kalciumoxid.

Dressing of iron ore

6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
				Erhållen färdig vara (slig) (26.01.120 1)					
Därav ur äldre varp	Genomsnittshalt av			Totalt		Genomsnittshalt av			
	järn	fosfor	svavel			järn	fosfor	svavel	man- gan
Ton	Procent			Ton	1 000 kr	Procent			
—	32,9	0,015	0,013	{ 1 772 1 192 718 5 735 2 534 1 324 9 176 250 721 }	810	{ 56,8 58,7 59,8 43,8 45,6 48 62,6 68 66,7 }	0,016 0,016 0,016 0,016 0,016 0,016 0,013 0,008 0,008	0,009 0,009 0,009 0,009 0,009 0,009 0,02 0,042 0,041	— — — — — — — — —
— — —	33,2	..	..	{ 279 674 244 549 }	9 070 7 930	62,6 69,3	0,013 0,002	0,11 0,004	0,07 0,14
—	37,1	..	..	45 102	1 592	60,2	0,003	0,022	—
—	34,6	0,02	..	{ 222 687 9 784 }	7 794 342	63,3 65,7	0,011 0,007	0,039 0,006	— —
—	29	0,02	0,03	{ 50 175 }	3 312	61,6	0,008	0,02	—
—	29	0,03	0,25						
—	32,7	0,025	..	48 789	1 659	63,3	0,012	0,05	0,15
—	*32,8	0,003	0,35	{ 115 900 27 100 }	5 913	{ *64,5 *66,2 }	0,003 0,004	0,31 0,19	— —
—	*32,8	0,003	0,48						
—	*30,3	0,004	1,38						
*(2 180)	*11,2	..	..	2 020	45	*60,9	..	8,8	—
—	38,9	0,47	0,003	276 966	10 965	*62,9	0,32	0,001	0,14
—	45,6	..	..	70 717	2 730	62,4	0,008	1,78	—
—	34,7	0,022	0,87	{ 28 096 9 607 }	1 389 525	68,2 69,1	0,005 0,004	0,77 0,96	— —

* Sligen höll även 0,009 % koppar. — ⁴ Verket huvudsakligen använt för framställning av slig av annan malm och 2,34 % bly samt 0,5 gram guld och 49 gram silver per ton. — ⁷ Sligen höll även 0,11 % bly, 0,08 % koppar

Tab. 2 (forts.). Anrikning av järnmalm

	1	2	3	4	5
	Län, ägarens namn samt verkets namn och belägenhet	Slag av anrikningsverk	Driftstid	Ingående rågods	
				Från nedanstående gruvor (gruvfält)	Totalt
			Timmar		Ton
	Kopparbergs län (forts.)				
	Ludvika stad				
1	St. Kopparbergs Bergslags AB: Blötberget	mv	4 310	Blötbergsfältet	344 007
2	Håksberg	mv	6 165	{Håksberg-, Ickorrbottn- och Källbottnfältet	565 184
3	Norrbärke kommun AB Statsgruvor: Stollberg ¹	(mf)	² (7 565)	Stollbergsfältet	² (156 204)
	Stora Tuna kommun				
4	Idkerbergets Gruf AB: Idkerberget	m	1 934	Idkerberget	64 494
5	Stora Kopparbergs Bergslags AB: Tuna Hästberg	m	3 037	Tuna Hästbergsfältet	215 792
	Svärdsjö kommun				
6	St. Kopparbergs Bergslags AB: Vintjärn	m	5 685	Vintjärnsfältet	88 506
7	Säters stad Bispbergs AB: Bispberg..	mv	2 370	Bispbergsfältet	32 819
	Gävleborgs län				
	Hofors och Torsåkers kommuner				
	Hofors Bruk:				
8	Långnäs	m	3 852	{Hagggruvan	5 128
				{Nyängs-, Storbergs- och Vingesbackefälten	142 184
	Torsåkers kommun				
9	Sandvikens Jernverks AB: Bodås ⁷	mf	6 609	{Bodåsfältet	48 143
				{Forsbogruvan	10 866
	Norrbottens län				
	Gällivare kommun				
	Luossavaara—Kiiruna-vaara AB: Vitåfors (Malmberget)	mv	8 038	Gällivare malmfält	2 859 400
	Kiruna stad				
	Luossavaara Kiiruna-vaara AB: Kiiruna-vaara	mv	3 182	{Kiirunavaara malmfält	252 782
11				{Luossavaara malmfält	576 160
12	Leveäniemi	m	2 587	Leveäniemi malmfält	717 415
	Tuolluvaara Gruv AB:				
13	Tuolluvaara Järnsvampverk	mv	4 549	Tuolluvaara malmfält	192 707
14	Hela riket	—	142 576		10 788 836

¹ Verket huvudsakligen använt för framställning av slig av annan malm än järnmalm. — ² Ej inräknat i 0,22 % bly och 0,015 koppar. — ³ Rågodset höll även 3,8 % mangan. — ⁶ Sligen höll även 10,5 % kiselkalcium.

Dressing of iron ore

6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
				Erhållen färdig vara (slig) (26.01.120 1)					
Därav ur äldre varp	Genomsnittshalt av			Totalt		Genomsnittshalt av			
	järn	fosfor	svavel			järn	fosfor	svavel	man- gan
Ton	Procent			Ton	1 000 kr	Procent			
—	37	..	..	188 660	7 280	61,7	0,29	..	—
24 229	32,6	..	..	224 420	8 079	62,2	..	..	..
—	*14,3	..	..	19 100	764	*64,3	..	..	..
—	35,7	..	..	{ 31 818 13 021 }	{ 1 318 531 }	61,2	0,66	0,02	0,055
2 045	*22	..	..	85 000	3 480	*41	..	..	4,3
—	42,5	0,024	0,01	47 287	2 346	66,8	0,004	0,005	0,35
4 865	32,4	..	..	12 170	365	62,9	0,008	0,191	—
— } — }	42,6	0,008	1,17	{ 46 321 22 401 }	{ 2 362 1 187 }	66,6 68,6	0,004 0,004	1,77 1,23	0,2 0,19
— } — }	49,8 61,6		2,35 0,52 }	43 203	2 160	68,5		0,17	—
—	50,6	0,874	0,054	{ 168 968 549 089 7 794 1 207 595 34 757 }	73 650	{ 71,3 71 71 68,3 60,7 }	0,01 0,014 0,021 0,081 0,649	0,006 0,004 0,008 0,02 0,04	— — — — —
— } — }	50 49	0,36 ..		568 680 334 150	21 280 12 504	68,1 67,2	0,054 0,051		.. —
—	40,9	0,445	0,005	115 589	4 392	69	0,045	0,004	0,03
36 815	..	..	..	5 744 076	218 197	..	..	..	..

summan för hela riket. — * Rågodset höll även 2,37 % zink och 3,15 % bly. — ⁴ Sligen höll även 0,27 % zink,
— ⁷ Verket även använt för framställning av kopparmalms- och svavelkisslig.

Tab. 3. Uppfordringen ur andra malmgruvor än järnmalmgruvor

	1	2	3	4	5	6
	Län, ägarens namn samt gruvfältets (gruvans) namn och belägenhet	Malmens art	Antal utmål ¹	Driftstid	Totala kvantiteten utfraktat berg och malm	
				Dagar	under jord	i dagbrott
					Ton	
1	Örebro län Hammars kommun Bolaget Vieille Montagne: Åmmebergsfältet	Zink- och blymalm	1	242	248 743	—
2	Linde kommun Trafik AB Grängesberg—Oxelösund: Nybergsfältet	Manganmalm	3	235	24 562	—
3	Ljusnarsbergs köping Boliden AB: Ljusnarsbergs gruvfält	Koppar-, bly-, zink- och järnmalm	1	235	13 141	—
4	Kopparbergs län Falu stad Stora Kopparbergs Bergslags AB: Falu gruva	Koppar-, zink- och blymalm samt svavelkis	1	243	125 901	85 336
5	Grängärde kommun Boliden AB: Saxbergsfältet	Koppar-, zink-, bly- och järnmalm	4	240	114 421	—
6	Hedemora landskommun Boliden AB: Garpenbergs odalfält	Zink-, bly- och kopparmalm	2	235	200 902	—
7	Idre kommun Boliden AB: Vassbogruvan	Bly- och zinkmalm	7	235	171 403	—
8	Norrbärke m. fl. kommuner Avesta Jernverks AB: Grängsgruvan	Bly- och zinkmalm	2	271	28 235	—
9	Norrbärke kommun AB Statsgruvor: Stollbergsfältet ..	Bly-, zink- och järnmalm	18	243	126 286	—
10	Stora Skedvi kommun Stora Kopparbergs Bergslags AB: Tomtebo gruvor	Kopparmalm	1	178	5 300	44 792
11	Svärdsjö kommun Boliden AB: Svärdsjö gruvor	Koppar-, zink- och blymalm	4	235	77 766	—

¹ Med malmfångst arbetade. — ² Inklusive stuf- och plockmalm o. d. — ³ Malmen höll även 15,2 % järn

Extraction from other mines than iron mines

7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
Erhållen direkt använd- bar malm ^a			Den direkt användbara malmens genomsnittshalt av			Erhållen anrik- ningsmalm		Erhållet gråberg		
Totalt		Därav ur äldre varp	man- gan	sva- vel	andra	Totalt	Därav ur äldre varp	inom fyndig- heten	utom fyndig- heten	
Ton	1000 kr	Ton	Procent			Ton		Ton		
—	—	—	—	—	—	164 352	—	57 707	26 684	1
21 650	482	—	13,3	0,14	—	—	—	1 294	1 618	2
—	—	—	—	—	—	27 450	16 595	—	2 286	3
—	—	—	—	—	—	124 466	4 089	90 860	—	4
—	—	—	—	—	—	102 066	2 180	—	14 535	5
—	—	—	—	—	—	200 048	8 617	—	9 471	6
—	—	—	—	—	—	170 909	—	—	494	7
—	—	—	—	—	—	26 175	—	—	2 060	8
—	—	—	—	—	—	114 952	—	—	11 334	9
—	—	—	—	—	—	15 792	—	34 300	—	10
—	—	—	—	—	—	71 030	—	—	6 736	11

och 0,08 % fosfor.

Tab. 3 (forts.). Uppfordringen ur andra malmgruvor än järnmalmgruvor

	1	2	3	4	5	6
	Län, ägarens namn samt gruvfältets (gruvans) namn och belägenhet	Malmens art	Antal utmål	Drifts-	Totala kvantiteten utfraktat berg och malm	
				tid	under jord	i dagbrott
				Dagar	Ton	
	<i>Västerbottens län</i>					
1	Jörns kommun Boliden AB: Kankbergsgruvan...	Koppar- och zinkmalm samt svavelkis	1	131	—	109 434
2	Renströmsgruvan	Koppar-, zink- och blymalm samt svavelkis	3	237	169 081	3 062
	<i>Lycksele landskommun</i>					
3	Boliden AB: Kristinebergs gruvfält	Koppar- och zinkmalm samt svavelkis	13	258	190 324	30 796
4	Rävlidengruvan	Zinkmalm och svavelkis	1	258	6 325	—
5	Rävlidmyrgruvan	Koppar-, zink- och blymalm samt svavelkis	4	258	175 531	—
	<i>Malå kommun</i>					
6	Boliden AB: Adakfältet	Kopparmalm	13	242	263 016	—
7	Näslidengruvan	Koppar- och zinkmalm samt svavelkis	1	258	24 208	—
8	Rackejaurgruvan	Koppar- och zinkmalm samt svavelkis	1	258	—	78 548
9	Rudtjebäcksfältet	Koppar- och zinkmalm samt svavelkis	5	242	250 280	—
	<i>Skellefteå landskommun</i>					
10	Boliden AB: Bolidens gruvfält ...	Koppar- och guld- malm samt svavelkis	5	247	80 311	—
11	Långselegruvan	Koppar- och zinkmalm samt svavelkis	4	252	311 721	—
	<i>Norrbottnens län</i>					
	Arjeplogs kommun					
12	Boliden AB: Laisvallsgruvan	Blymalm	17	238	1 206 745	—
13		Hela riket	112	..	3 814 202	351 968

Extraction from other mines than iron ore mines

7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
Erhållen direkt användbar malm			Den direkt användbara malmens genomsnittshalt av			Erhållen anrikningsmalm		Erhållet gråberg		
Totalt		Därav ur äldre varp	man-gan	sva-vel	andra	Totalt	Därav ur äldre varp	inom fyndig-heten	utom fyndig-heten	
Ton	1000 kr	Ton	Procent			Ton		Ton		
—	—	—	—	—	—	16 884	—	92 550	—	1
—	—	—	—	—	—	163 284	—	8 859	—	2
—	—	—	—	—	—	194 589	—	—	26 531	3
—	—	—	—	—	—	600	—	5 725	—	4
—	—	—	—	—	—	166 065	—	9 466	—	5
—	—	—	—	—	—	240 485	—	—	22 531	6
—	—	—	—	—	—	14 479	—	—	9 729	7
—	—	—	—	—	—	96 548	18 000	—	—	8
—	—	—	—	—	—	250 280	—	—	—	9
—	—	—	—	—	—	80 311	—	—	—	10
—	—	—	—	—	—	299 958	—	11 763	—	11
—	—	—	—	—	—	1 196 926	—	—	9 819	12
21 650	482	—	..	..	..	3 737 649	49 481	312 524	143 828	13

Tab. 4. Sintring av järnmalm *Sintering of iron ore*

1	2	3	4	5	6	7	8
Län och verkets namn	Drifttid	Använt rågods				Tillverkad sinter (26.01.130)	
		Slig	Krossad stycke- malm	Glöd- spån o. d.	Slagg, kalk m. m.		
	Timmar	Ton				Ton	1 000 kr
<i>Stockholms län</i>							
Herräng	7 500	44 180	—	—	1 880	46 080	3 625
<i>Södermanlands län</i>							
Oxelösund	8 700	540 838	339 642	12 600	1165 478	933 606	56 763
Kantorp	2 325	23 229	—	—	—	23 229	1 269
<i>Värmlands län</i>							
Hagfors	4 073	39 643	—	—	4 780	42 303	3 046
Persberg	7 938	66 602	—	—	—	65 601	4 386
<i>Örebro län</i>							
Stråssa	7 608	256 488	—	—	—	263 788	17 975
Hasselfors	1 950	15 041	—	—	1 065	14 276	959
<i>Västmanlands län</i>							
Fagersta	7 662	213 257	14 394	—	40 508	235 391	16 830
Spännarhyttan	6 168	75 682	—	—	9 559	81 223	7 391
Bäckegruvan	7 612	64 380	2 213	—	3 365	68 910	3 755
<i>Kopparbergs län</i>							
Domnarvet	7 492	855 462	3 830	32 000	192 280	1 022 125	81 770
Falu Kopparverk	7 410	51 143	—	—	31 297	82 440	5 606
<i>Gävleborgs län</i>							
Hofors	14 359	233 100	—	117	21 798	241 579	19 535
Bodås	7 589	53 871	—	—	—	53 871	5 018
<i>Norrbottnens län</i>							
Vitåfors	6 383	549 009	—	—	—	560 062	31 179
Kiirunavaara	4 840	906 154	—	—	—	853 452	48 527
Norrbottnens Järnverk	8 064	—	629 972	—	108 161	690 196	38 651
Hela riket	117 673	3 988 079	990 051	44 717	580 171	45 278 132	4346 285

¹ Därav 4 059 ton kisbränder. — ² Därav 3 735 ton kulsinter. — ³ Kisbränder. — ⁴ Därav 1 925 846 ton kulsinter med ett värde av 117 098 000 kr.

Tah. 5. Uppfordringen ur stenkolsgruvorna*Extraction from coal mines*

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Län, gruvans namn och belägenhet	Drifts- tid	Brytnings- mängd (berg, sten- kol och lera)	Erhållna produkter								Klinkerlera (del av 25.07.909)
			Stenkol (27.01.110/300)				Eldfast lera (25.07.190)				
			A-kol	B-kol	C-kol	Totalt					
	Dagar	Ton	Ton	Ton	1 000 kr	Ton	1 000 kr	Ton	1 000 kr		
Kristianstads län											
Åstorps köping											
Nyvång (Ormastorp)	102	16 340	—	16 230	—	16 230	263	—	—	—	—
Malmöhus län											
Jonstorps kommun											
Rögla	180	3 300	—	—	—	—	—	3 300	72	—	—
Bjuvs köping m. fl. kommuner											
Bjuv och Gunnarstorp	229	156 406	—	3 859	9 214	13 073	216	123 820	3 637	—	—
Billesholms kommun											
Billesholms smågruvor ¹	229	18 063	—	—	783	783	11	15 980	408	—	—
Ekeby kommun											
Haberga 3	237	14 800	—	—	1 000	1 000	22	11 059	243	—	—
Skromberga gruva: Lunnoms dagbrott	101	51 392	—	9 021	—	9 021	9	—	—	42 371	533
Östra Färs kommun											
Fyleverken	35	2334	—	—	33	33	1	301	37	—	—
Hela riket	..	260 635	—	29 110	11 030	40 140	522	154 460	4 397	42 371	533

¹ Avser 2 gruvor, som brutits av enskilda företagare. — ² 1 dagbrott.

Tab. 6. Stenindustrins och kalkbrukens avsaluproduktion, fördelad på län

Production for sale in quarries and stone manufacturing plants, by county

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Län	Granit och gnejs			Svarta och gröna graniter		Sandsten, kvartsit och flinta		Fältspat	Kvarts	Kalksten, dolomit och marmor				Osläckt och släckt kalk	För jordförbättring levererad kalk m. m. ¹
	Blocksten o. krossad sten ¹	Gatsten	Andra arbeten	Blocksten, krossad o. malen sten	Arbetad sten	Råsten, krossad o. malen sten	Arbetad sten, alla slag	Omalen		Råsten och krossad sten	Kalkstensmjöl	Bearbetad			
	Ton		1 000 kr	Ton	1 000 kr	Ton	1 000 kr	Ton		Ton		1 000 kr		Ton	
Stockholms stad	—	—	341	—	22	—	—	—	—	—	—	18	523	—	—
Stockholms	146 035	—	1 179	—	—	—	—	3 793	—	509 650	—	92	876	—	—
Uppsala	200 182	—	83	—	33	—	—	—	—	—	—	104	58	—	—
Södermanlands	8 939	—	339	182	46	—	—	—	—	628 458	—	520	7 682	78 740	11 891
Östergötlands	345 621	—	305	—	—	10 338	—	870	1 615	11 023	—	3 686	6 140	—	—
Jönköpings	96 097	—	895	297 857	12	—	—	—	—	—	—	22	53	—	—
Kronobergs	—	—	1 465	11 068	5 612	—	—	—	—	—	—	9	538	—	—
Kalmar	3 086	—	5 509	350	2 138	—	—	—	—	390 667	—	6 064	182	18 429	—
Gotlands	—	—	—	—	—	—	237	—	—	2 488 470	15 508	994	—	—	—
Blekinge	7 516	6	2 696	3 838	1 427	—	—	—	—	—	—	—	83	—	—
Kristianstads	976 930	190	8 260	27 061	4 490	—	—	5 000	—	1 743	63 128	313	236	—	25 059
Malmöhus	1 162 484	—	359	106 000	52	872 801	5	—	48 690	1 705 754	—	635	1 802	62 788	2 714
Hallands	79 260	—	1 569	—	83	—	—	—	—	—	—	11	7	—	—
Göteborgs och Bohus	2 505 736	2 204	23 032	—	839	—	—	—	1 796	—	—	512	3 328	—	—
Älvsborgs	160 223	—	591	—	304	91 936	—	—	93 948	—	—	28	100	49 889	19 001
Skaraborgs	—	—	1 970	266 402	591	48 000	—	—	—	2 350 782	9 723	1 330	100	83 314	15 179
Värmlands	32 932	390	1 168	—	7	—	—	—	—	28 608	—	28	53	39 124	800
Örebro	553 789	—	232	160	73	99 380	—	2 934	169	247 344	—	466	2 797	135 584	36 100
Västmanlands	264 041	—	12	—	—	—	—	—	—	89 322	49 457	—	—	22 494	5 705
Kopparbergs	451 711	—	365	—	7	300	315	—	155	53 009	60 434	—	—	254 570	562
Gävleborgs	151 635	—	130	—	65	—	16	—	3 602	—	—	—	14	—	—
Västernorrlands	⁵ —	—	80	—	—	—	—	—	14 815	—	—	12	—	991	—
Jämtlands	—	—	—	—	—	—	—	—	10 565	30 246	—	3 266	—	—	—
Västernorrlands	—	—	1 309	—	211	—	—	—	—	—	—	—	—	13 049	3 480
Norrbottns	327 372	—	28	—	—	—	—	—	—	28 909	—	—	817	69 846	—
Hela riket: 1966	7 473 589	2 790	51 917	712 918	16 012	1122755	573	12 597	175 355	3563 985	198 250	18 110	25 389	428 818	120 491
1965	7 880 141	3 775	52 945	584 203	15 906	923 109	446	18 589	175 350	3 567 502	215 321	19 730	25 758	864 195	119 408

¹ Inkl. makadam från järnmalms- och andra gruvor.

² Här ingår all vid resp. läns kalkbruk framställd och för jordförbättring avsedd kalk levererad under året (inkl. mjölkalk, kalkmargel och kalkstensmjöl).

³ Uppgiften omfattar även kalkmargel.

⁴ Härtill kommer produktionen vid kemiska industrier och sockerbruk med 135 017 ton. Osläckt kalk som utvunnits genom ombränning av kalkmesa ingår ej.

⁵ Ingen produktion år 1965.

Tab. 7. Bergverkens produktion år 1966 av varor fördelade i huvuddrag enligt SITC-Revised¹ samt i detalj enligt Tulltaxa med statistisk varuförteckning² (Brysselnomenklaturens systematik)

Production of different commodities within the metall and mining industries, principally distributed according to the SITC-Revised in detail according to »Tulltaxa med statistisk varuförteckning» (Customs Tariffs with a statistical Commodity List), based upon the Brussels Nomenclature.

7.1. Avsaluproduktionen av obearbetade mineral och bergarter (27), kalk (661.1) samt bearbetad monument- och byggnadssten (661.3)

Production for sale of crude minerals (27), lime (661.1) and building- and monumental stone, worked (661.3)

Stat. nr	Varuslag	Ton	Saluvärde 1 000 kr
a. Obearbetade mineral- och bergarter (27)			
25.02.000	Svavelkis och andra naturliga järnsulfider, orostade (274.2.0)	433 595	27 120
25.06	Kvarts, annan än naturlig sand; kvartsit, även grovt tillformad genom klyvning, huggning eller sågning, dock icke vidare än till rätblock (276.5.1):		
100	omalen:		
	— kvarts:		
1	— råblock ³	74 919	2 150
	— kvartsit:		
2	— råblock ³	21 672	272
900	andra slag:		
1	— kvarts.....	14 814	1 343
2	— kvartsit.....	1 075	44
25.07	Lera (kaolin, bentonit o.d.), andalusit, cyanit och sillimanit, även brända, med undantag av expanderade leror, hänförliga till nr 68.07; mullit; chamotte och dinas (276.2.1)		
110	kaolin:		
1	— rå.....	27 118	407
2	— slammad.....	168	7
190	annan eldfast lera.....	154 460	4 397
200	blekjord, annan än bentonit.....	—	—
901	bentonit.....	—	—
909	andra slag:		
1	— klinkerlera.....	42 371	533
2	— andra slag.....	—	—
25.08	Krita (276.9.1):		
100	obearbetad.....	⁴ ..	..
200	malen eller slammad.....	14 932	2 113

¹ Numren inom parentes anger varuavdelningar, varugrupper, varuundergrupper eller varuposter enligt Standard International Trade Classification (SITC-Rev.).

² De sjuställiga sifferkoderna längst till vänster utgör statistiska nummer (stat. nr) enligt Tulltaxa med statistisk varuförteckning. I vissa fall har ytterligare uppdelning skett av varunummer i nämnda förteckning, vilket i sifferkoden anges genom en åttonde siffra.

³ Beträffande redovisningen av flis och krossad sten hänvisas till stat. nr 25.17.900 4,5.

⁴ Totalproduktion 14 932 ton.

Stat. nr	Varuslag	Ton	Saluvärde 1 000 kr
25.12	Diatomacéhaltiga fossilmjöl och andra liknande kiseldioxidhaltiga jordarter (infusoriejord, kiselgur, trippel, diatomit o.d.), med en vikt per dm³ av högst 1 kg, även brända (275.2.2):		
100	kiselgur:		
1	— rå	—	—
2	— bränd	481	373
900	andra slag	—	—
25.14.000	Skiffer, även grovt tillformad genom klyvning, huggning eller sågning, dock icke vidare än till rätblock (273.1.1):		
	alunskiffer:		
1	— till oljedestillation	—	—
2	— till bränsle	—	—
3	— till andra ändamål	445 200	3 905
4	lerskiffer	151 750	1 088
	glimmerskiffer:		
6	— för byggnadsändamål, tak, markbeläggning o.d.	1 887	365
7	— för krossning	800	20
25.15	Marmor, kalktuff (travertin) och annan monument- eller byggnadskalksten med en vikt per dm³ av 2,5 kg eller däröver samt alabaster, även grovt tillformade genom klyvning, huggning eller sågning, dock icke vidare än till rätblock (273.1.2):		
100	marmor och belgisk granit	21 098	3 346
900	andra slag:		
1	— kalksten (till stenhuggerier o.d.)	25 308	1 246
25.16	Granit, basalt, sandsten och annan monument- eller byggnadssten, även grovt tillformade genom klyvning, huggning eller sågning, dock icke vidare än till rätblock (273.1.3):		
100	granit och gnejs	27 415	3 447
900	andra slag:		
1	— s.k. svarta eller gröna graniter (diabas m.m.)	45 500	12 041
2	— sandsten	48 320	395
25.17	Småsten och krossad sten (även värmebehandlade), grus, makadam och tjärnakadam av sådant slag, som vanligen användes för inblandning i betong eller för vägbyggen, banbyggen e.d.; flinta och singel, även värmebehandlade; krosskorn och skärv (även värmebehandlade) samt pulver av stenarter, hänförliga till nr 25.15 eller 25.16 (273.4.0):		
100	flinta	—	—
200	krosskorn, skärv och pulver av stenarter, hänförliga till nr 25.15:		
1	— av marmor	284 530	25 540
2	— av kalksten	36 935	183
900	andra slag:		
	— makadam, singel, krosskorn o.d. (inkl. s.k. skrotsten):		
1	— — av granit eller gnejs	27 446 174	261 558
2	— — av s.k. svarta eller gröna graniter	667 418	6 314
3	— — av sandsten	109 698	1 286
4	— — av kvarts	100 436	1 239
5	— — av kvartsit	941 990	9 853
6	— — andra stenarter	—	—

¹ Motsvarande uppgifter för år 1965 ändras till 45 988 ton, 788 tkr.

² Motsvarande uppgifter för år 1965 ändras till 75 249 ton, 4 813 tkr.

³ Därav s.k. skrotsten 76 671 ton med ett värde av 760 tkr. Uppgiften omfattar även vid malmgruvor brutet gråberg för försäljning.

Stat. nr	Varuslag	Ton	Saluvärde 1 000 kr
25.18.000	Dolomit, även grovt tillformad genom klyvning, huggning eller sågning, dock icke vidare än till råtblock; bränd dolomit; stampmassa av dolomit (t.ex. tjärdolomit) (276.2.3):		
1	råsten för bränning	87 803	1 384
2	bränd dolomit	62 888	7 628
3	flis och krossad sten	¹ 96 425	¹ 1 739
9	andra slag	² 6 832	² 165
25.21	Kalksten med huvudsaklig användning för framställning av kalk eller cement eller för metallurgiskt ändamål (273.2.2):		
100	omalen:		
1	— för cementtillverkning ³	6 591 350	20 865
2	— för kalkbränning	100 400	703
3	— för andra industriella ändamål	1 457 448	13 311
900	andra slag:		
—	kalkstensmjöl:		
1	— — för cementtillverkning	—	—
2	— — för jordförbättring	31 942	732
3	— — för foderändamål	16 675	601
9	— — för andra ändamål	149 633	3 567
25.26.000	Glimmer, även kluven; glimmeravfall (276.5.2)	—	—
25.27	Talk (naturlig steatit härunder inbegripen), även grovt tillformad genom klyvning, huggning eller sågning, dock icke vidare än till råtblock (276.9.5):		
100	omalen	2 432	204
900	andra slag	16 059	1 167
25.31	Fältspat, leucit, nefelin och nefelinsyenit; flusspat (276.5.4):		
100	flusspat	—	—
900	andra slag:		
—	fältspat:		
—	— omalen:		
1	— — — prima	7 595	315
2	— — — sekunda		
3	— — — andra kvaliteter		
4	— — malen	24 593	2 586
9	— andra	—	—
26.02	Slagg, glödspån och annat avfall från järn- och ståltillverkning (276.6.1):		
100	slagg	337 340	8 712
900	glödspån och annat avfall	49 584	1 917

b. Kalk (661.1) samt arbetad byggnads- och monumentsten (661.3) o. d.

25.22	Kalk, osläckt eller släckt, samt hydraulisk kalk (661.1.0):		
100	osläckt kalk:		
—	periodisk bränning.....(hl 1 575 600)	127 424	3 933
—	kontinuerlig bränning ⁴(hl 5 521 172)	609 736	45 854

¹ Motsvarande siffror för år 1965 ändras till 56 608 ton, 1 462 tkr.

² Motsvarande siffror för år 1965 ändras till 8 883 ton, 208 tkr.

³ Omfattar även kalkmärgel.

⁴ Härtill kommer produktionen vid kemiska industrier och sockerbruk med 1 321 024 hl eller 135 017 ton. Då denna produktion huvudsakligen är avsedd för vidare bearbetning inom arbetsstället har ej något saluvärde redovisats.

Stat. nr	Varuslag	Ton	Saluvärde 1 000 kr
900	andra slag:		
	— periodisk bränning (hl 121 122)	9 314	851
	— kontinuerlig bränning (hl 1 312 526)	82 344	7 261
68.01	Gatsten, kantsten och trottoarsten av naturlig sten (annan än skiffer) (661.3.1):		
100	gatsten:		
	— av granit eller gnejs:		
1	— — storgatsten	2 360	299
2	— — smågatsten	430	52
3	— av s.k. svarta eller gröna graniter	367	91
200	kantsten och trottoarsten:		
	— av granit eller gnejs:		
1	— — endast tuktad	83 316	12 272
2	— — mera bearbetad	6 084	1 475
68.02	Varor av naturlig monument- eller byggnadssten (mosaikbitar härunder inbegripna), ej hänförliga till nr 68.01 eller till kap. 69 (661.3.2):		
	opolerade och oslipade ¹ :		
110	— av granit eller gnejs:		
	— — byggnadssten:		
1	— — — huggen (tjocksten)	10 699	5 657
2	— — — sågad	4 948	5 450
3	— — — gravvårdar och gravramar	2 988	4 002
9	— — — andra arbeten	1 433	895
120	— av marmor eller belgisk granit:		
1	— — byggnadssten	538	670
2	— — möbelmarmor och andra arbeten	148	67
190	— av andra stenarter:		
	— — av s.k. svarta eller gröna graniter:		
1	— — — byggnadssten	626	587
2	— — — gravvårdar och gravramar	972	1 341
3	— — — andra arbeten	586	342
	— — av kalksten:		
4	— — — byggnadssten	5 123	1 546
5	— — — andra arbeten	7 524	1 108
6	— — av täljsten	323	138
8	— av sandsten	577	325
9	— av andra stenarter	25	11
	polerade eller slipade:		
210	— av granit eller gnejs:		
	— — byggnadssten:		
1	— — — huggen (tjocksten)	1 300	1 126
2	— — — sågad	2 218	2 542
3	— — — gravvårdar och gravramar	8 476	16 849
9	— — — andra arbeten	999	1 649
220	— av marmor eller belgisk granit:		
1	— — byggnadssten	22 941	23 513
2	— — möbelmarmor och andra arbeten	511	1 119

¹ Även blästrade.

Stat. nr	Varuslag	Ton	Saluvärde 1 000 kr
290	— av andra stenarter:		
	— — av s.k. svarta eller gröna graniter:		
1	— — — byggnadssten	993	1 133
2	— — — gravvårdar och gravramar	5 597	11 728
3	— — — andra arbeten	796	790
	— — av kalksten:		
4	— — — byggnadssten (även hyvlad eller skulpterad)	34 119	14 596
5	— — — andra arbeten	1 268	860
6	— — av täljsten	99	156
8	— — av sandsten	7	6
68.03	Bearbetad skiffer och varor av skiffer, naturlig eller konstgjord (661.3.3):		
100	opolerade och oslipade:		
1	— takskeer (ler- och glimmerskeer)	275	255
2	— byggnadssten	3 180	2 936
9	— andra arbeten	1 435	280
200	polerade eller slipade	692	495

7. 2. Produktionen av malmer (28) inklusive guldmalm (991.1)

Production of ores, auriferous ore included

Stat. nr	Varuslag	Hela årstill- verkningen Ton	Därav avsett till avsalu Ton	Saluvärde 1 000 kr
	a. Malmer andra än guldmalm (28)			
26.01	Malm, även anrikad; svavelkis och andra naturliga järnsulfider, rostade:			
	järnmalmer (281.3.0)			
110	— styckemalm:			
1	— — anrikningsmalm ¹	10 861 922	899 816	8 870
2	— — direkt användbar malm ²	22 243 252	22 243 252	713 227
120	— mull och slig:			
1	— — slig ³	5 744 076	4 080 471	153 912
2	— — mull	4..	4..	4..
130	— briketter och sinter ⁵	5 278 132	5 278 132	346 285
200	svavelkis och magnetkis, rostade (281.4.0):			
1	— purple- ore och kisbränder ⁶	730 653	30 653	782
250	kopparmalmer (283.1.1):			
1	— anrikningsmalm ⁸	..	..	..
2	— direkt användbar malm	—	—	—
3	— slig	69 063	69 063	113 625

¹ Se tabell 1.

² Omfattar även till stat. nr 26.01.120 2 hänförliga varor.

³ Se tabell 2.

⁴ Ingår i stat. nr 26.01.110 2.

⁵ Se tabell 4.

⁶ Endast vid metallframställningsverk redovisad produktion.

⁷ År 1965 uppgick produktionen till 31 728 ton.

⁸ Se tabell 3.

Stat. nr	Varuslag	Hela Årstill- verkningen Ton	Därav avsett till avsalu Ton	Saluvärde 1 000 kr
300	nickelmalmer (283.2.1)	—	—	—
350	aluminiummalmer (283.3.0)	—	—	—
400	blymalmer (283.4.0):			
1	— anrikningsmalm ¹	..	41 967	788
2	— direkt användbar malm	—	—	—
3	— slig	96 808	96 808	81 335
450	zinkmalmer (283.5.0):			
1	— anrikningsmalm ¹	..	..	..
2	— direkt användbar malm	—	—	—
3	— slig	154 896	154 896	60 061
500	tennmalmer (283.6.0)	—	—	—
550	volframmalmer (283.9.2):			
1	— anrikningsmalm	—	—	—
2	— direkt användbar malm	—	—	—
3	— slig	—	—	—
600	krommalmer (283.9.1)	—	—	—
710				
o. 790	manganmalmer (283.7.0):			
1	— anrikningsmalm	—	—	—
2	— direkt användbar malm	21 650	21 650	482
3	— slig	—	—	—
810	silvermalmer och malmer för utvinning av platina eller platinametaller (285.0.1)	—	—	—
910	uran- och toriummalmer (286.0.0)	—	—	—
921	molybdenmalmer (283.9.3)	—	—	—
922	titanmalmer (283.9.3)	—	—	—
923	vanadin-, tantal- och zirkoniummalmer (283. 9.3)	—	—	—
990	andra slag (283.9.9) ²	..	..	1 167
b. Guldmalm (991.1)				
930	guldmalmer (991.1.0):			
1	— anrikningsmalm ¹	..	..	..
2	— direkt användbar malm	—	—	—
3	— slig	19 473	19 473	292

7.3. Tillverkningen av tackjärn, spegeljärn, järnsvamp och ferrolegeringar (671)³

Production of pig iron, sponge iron and ferroalloys

Spegeljärn och tackjärn (671.1/2)

73.01 Tackjärn, spegeljärn härunder inbegripet (671.1/2):

tackjärn exklusive vid framställningen fallet
skrot (671.2.0):

— kiselhalt: mer än 1,5 %:

103	1	—	fosforhalt: mer än 0,1 % (gjuteri- tackjärn)	6 352	2 208	880
105	1	—	fosforhalt: högst 0,1 % (gjuteri- hematit)	62 292	60 391	18 884

¹ Se tabell 3.

² Inklusiva rostade malmer.

³ Uppgifter om järn- och stålskrot (282) fallet vid produktionen redovisas under denna avdelning.

Stat. nr	Varuslag	Hela årstill- verkningen Ton	Därav avsett till avsalu Ton	Saluvärde 1 000 kr
109	— kiselhalt: högst 1,5 %: ¹			
1	— martintackjärn	1 078 553	200 372	55 872
2	— thomastackjärn (inkl. kaldo)	1 076 431	—	—
500 1	spegeljärn (671.1.0)	—	—	—
	Summa tackjärn (exkl. skrot) ²	2 223 628	262 971	75 636
103 5/				
500 5	vid framställningen av tackjärn fallet skrot ...	11 264	348	56

Granulerat och pulveriserat järn och stål, järnsvamp (671.3)

73.04.000	Granulerat järn och stål, även krossat eller sorterat (671.3.1)	—	—	—
73.05	Pulveriserat järn och stål; järnsvamp:			
500	järnsvamp, även pulveriserad (671.3.3)	171 286	127 584	35 745
100	andra slag (671.3.2)	3 ..	3 ..	3 ..

Ferromangan (671.4) och andra ferrolegeringar (671.5)

73.02	Ferrolegeringar⁴ (671.4/5):			
	ferromangan (671.4.0):			
	kolhalt:			
101	— högst 2,5 %	10 340	10 340	14 430
105	— mer än 2,5 %	15 076	14 652	10 160
	kiselfjärn (ferrokisel) (671.5.0):			
	kiselhalt:			
201	— högst 15 %	317	295	135
205	— mer än 15 % men icke mer än 60 %	12 267	10 904	6 375
209	— mer än 60 %	16 626	12 323	11 474
	kiselmanganjärn (ferrokiselmangan) (671.5.0):			
	kiselhalt:			
301	— högst 15 %	—	—	—
305	— mer än 15 %	21 050	5 886	5 100
	ferrokrom (671.5.0):			
	kolhalt:			
401	— högst 0,2 %	48 057	48 057	80 772
402	— mer än 0,2 % men icke mer än 4 %	533	533	841
403	— mer än 4 %	7 488	7 488	8 755
405	ferrokiselkrom (671.5.0)	37 857	6 112	7 068
500	ferrotitan (671.5.0)	—	—	—
600	ferrovolfam (671.5.0)	52	52	1 456
700	ferromolybden (671.5.0)	2 341	2 341	46 071
800	ferrovanadin (671.5.0)	437	437	12 409
850	Ferroniob (671.5.0)	—	—	—
900	andra ferrolegeringar (671.5.0)	189	143	670

¹ Utöver här angiven produktion har redovisats 7 643 ton ur slipspån nedsmält metall med ett värde av 4 065 tkr.

² Vid vissa företag är redovisningsperioderna förlagda så, att en mindre avvikelse från kalenderåret uppkommer. Enligt beräkning inom Jernkontoret utgjorde den till kalenderåret omräknade produktionen 2 228 900 ton.

³ Beträffande produktion av pulveriserat järn och stål, andra slag, se Industri 1966.

⁴ S.k. kiselmetall klassificeras i den tillämpade nomenklaturen under stat. nr 28.04.800 kisel, sålunda icke som ferrolegering. Produktionen därav utgjorde 8 946 ton.

7. 4. Tillverkningen av vällmetall, göt och stålsgjutgods¹

Production of wrought iron, steel ingots and steel castings

Stat. nr	Varuslag	Hela årstill- verkningen Ton	Därav avsett till avsalu Ton	Saluvärde 1 000 kr
----------	----------	------------------------------------	------------------------------------	-----------------------

Smältstycken och råskenor (672.1)

73.06.100	Smältstycken och råskenor ej av legerat eller kolrikt stål (672.1.0).....	—	—	—
73.15.010	Smältstycken och råskenor av legerat eller kolrikt stål	—	—	—

Göt och formlösa stycken (inkl. stränggjutet stål) (672.3)

73.06.600	Göt (ej av legerat eller kolrikt stål) (672.3.1) .	3 447 335	53 622	19 668
73.15 ²	Göt och formlösa stycken (elektrolytjärn) av legerat eller kolrikt stål:			
020	— av olegerat kolrikt stål (672.3.2)	217 793	3 691	1 686
041	— av rostfritt stål (672.3.3)	289 597	16 553	38 892
045	— av annat legerat stål (672.3.3):			
1	— verktygsstål (exkl. snabbstål)	91 696	5 520	3 825
2	— snabbstål	16 185	102	476
3	— seg- och sätthärdningsstål samt fjä- derstål	263 987	9 834	5 561
4	— automatstål	10 680	166	69
5	— annat legerat stål (inkl. kullagerstål)	355 689	512	301
	Summa göt och formlösa stycken ³	4 692 962	90 000	70 478

Stålsgjutgods (679.2)

73.40.300	Stålsgjutgods, obearbetat (vikt efter rensning) (679.2.0):			
	höglegerat:			
1	— manganstål	7 464	5 033	15 205
2	— övrigt stål	4 921	3 819	37 676
3	låglegerat	3 383	2 204	9 911
4	olegerat	18 007	8 654	28 686
	Summa stålsgjutgods	433 775	19 710	91 478
	Summa göt och stålsgjutgods ⁴	4 726 737	109 710	161 956

Skrot fallet vid produktionen (282)

73.03.900	1 Skrot fallet vid produktionen av göt och stålsgjutgods (282.0.0) ⁵	294 035	85	13
-----------	---	---------	----	----

¹ Uppgifterna om järn- och stålskrot (282) fallet vid produktionen redovisas under denna avdelning.

² Inklusive stat. nr 73.06.700 formlösa stycken ej av legerat eller kolrikt stål.

³ Därav 2 405 380 ton till vidare bearbetning i varmt tillstånd. Vid vissa företag är redovisningsperioderna förlagda så, att en mindre avvikelse från kalenderåret uppkommer. Enligt en beräkning inom Jernkontoret utgjorde den till kalenderår omräknade produktionen 4 700 100 ton.

⁴ Produktionen av götstål för framställning av stålsgjutgods utgjorde 63 500 ton.

⁵ Produktionen av götstål med i not 3 ovan nämnda korrekationer utgjorde 4 763 600 ton.

⁶ Slagg, glödspån och annat avfall från järn- och ståltillverkning (276) redovisas under stat. nr 26.02.100 och 900.

7. 5. Produktionen av smidda, valsade och dragna produkter av järn och stål (672/679)¹

Production of forged, rolled and drawn products of iron and steel

Stat. nr	Varuslag	Hela årstill- verkningen Ton	Därav avsett till avsalu Ton	Saluvärde 1 000 kr
----------	----------	------------------------------------	------------------------------------	-----------------------

Halvfärdiga produkter och ämnen² (672.5/7)

73.07³ Blooms, billets, slabs och platiner av järn eller stål; ämnen av järn eller stål, grovt tillformade genom smidning (672.5.1):

100	blooms, billets, slabs och platiner (för avsalu)	..	4169 861	4102 016
500	ämnen, grovt tillformade genom smidning ...	—	—	—

73.08.000³ Plåtämnen av järn eller stål, i ringar eller rullar (672.7.1)

298 653 19 653 34 145

Stång, valstråd och profilstång (inkl. spont-pålar) (673)

73.10³ Stång, annan än profilstång, av järn eller stål, varmvalsad, strängpressad, smidd, kallbearbetad eller kalibrerad, valstråd härunder inbegripen; ihåligt bergborrstål:

					varmvalsade, strängpressade eller smidda, icke överdragna med metall:
110	—	valstråd (673.1.1)	256 555	201 271	203 454
	—	armeringsjärn (673.2.1):			
120	—	kamjärn	394 224	384 700	250 165
130	—	annat	41 563	25 521	15 837
	—	andra slag (673.2.1):			
291	—	ihåligt bergborrstål	15 367	7 283	17 992
293	—	runda tubämnerna, avsedda att varm- bearbetas (för avsalu)	..	66 901	39 768
	—	annan stång:			
295	—	upprullad i ringar	31 864	27 879	21 941
	—	andra slag:			
		vikt per löpmeter:			
297	—	10 kg eller däröver:			
1	—	valsad	5189 951	5145 629	5167 788
2	—	smidd	19 237	14 912	45 622
299	—	mindre än 10 kg:			
1	—	valsad	224 195	170 002	166 826
2	—	smidd	1 976	1 903	10 538
300	—	kallbearbetade eller kalibrerade, icke överdrag- na med metall (673.2.1)	61 579	60 114	86 490

¹ Uppgifter om järn- och stålskrot (282) fallet vid produktionen redovisas under denna avdelning.

² Ej rörämnerna. Hålade rörämnerna anges under position 73.18 och massiva tubämnerna under position 73.10.

³ Inkl. motsvarande stat. nr inom position 73.15 Legerat och kolrikt stål. Se även textavd.

⁴ Motsvarande uppgifter för år 1965 ändras till 256 307 ton och 142 229 tkr.

⁵ Motsvarande uppgifter för år 1965 ändras till 186 389 ton, 146 118 ton och 166 873 tkr.

Stat. nr	Varuslag	Hela årstill- verkningen Ton	Därav avsett till avsalu Ton	Saluvärde 1 000 kr
73.11¹	Profilstång av järn eller stål, varmvalsad, strängpressad, smidd eller kallbearbetad; spontpålar av järn eller stål, även borrade och sammanfogade:			
	varmvalsade, strängpressade eller smidda, icke överdragna med metall:			
110	— spontpålar (673.4.1)	—	—	—
120	— bredflänsig I-balk (673.4.1)	—	—	—
	— andra slag:			
	— — höjd 80 mm eller däröver:			
	— — — I- och U-stång:			
	— — — vikt per löpmeter:			
160	— — — 60 kg eller däröver	—	—	—
170	— — — mindre än 60 kg	71 929	70 450	33 377
	— — — annan:			
	— — — vikt per löpmeter:			
180	— — — 60 kg eller däröver	—	—	—
190	— — — mindre än 60 kg	6 691	6 460	3 572
	— — höjd: mindre än 80 mm (673.5.1):			
	— — — vikt per löpmeter:			
210	— — — 60 kg eller däröver	—	—	—
251	— — — mindre än 60 kg men icke mindre än 10 kg	65 667	64 560	37 046
259	— — — mindre än 10 kg	56 961	51 119	39 592
300	kallbearbetade, icke överdragna med metall (673.5.1) ²	1 849	1 849	2 361
Universaljärn och universalstål samt plåt (674)				
73.09¹	Universaljärn och universalstål (674.1.4):			
	bredd:			
001	mer än 500 mm	—	—	—
005	500 mm eller därunder	82 782	78 708	62 117
73.13¹	Plåt av järn eller stål, varm- eller kallvalsad:			
	varmvalsad, icke överdragen med metall:			
	tjocklek:			
111	— 9 mm eller däröver (674.1.1)	661 162	643 777	418 484
115	— mindre än 9 mm men icke mindre än 4,76 mm (674.1.1)	159 633	157 045	153 571
130	— mindre än 4,76 mm men icke mindre än 3 mm (674.2.1)	76 597	72 463	93 029
150	— mindre än 3 mm men icke mindre än 0,6 mm (674.3.1)	38 104	28 435	60 601
170/190	— mindre än 0,6 mm (674.3.1)	27 035	22 199	21 815
	Summa varmvalsad plåt	962 531	923 919	747 500
	därav av rostfritt stål	56 582	47 048	209 856
310/390	kallvalsad icke överdragen med metall (674.2/3)	226 486	162 549	264 782
	därav av rostfritt stål	41 274	40 838	169 643
	överdragen med metall:			
510 o. 550	— överdragen med aluminium eller bly	—	—	—
610 o. 650	— överdragen med tenn	3..	3..	3..
710/790	— överdragen med zink	80 776	80 506	70 662
910 o. 950	— överdragen med annan metall	3..	3..	3..

¹ Inkl. motsvarande stat. nr inom position 73.15 Legerat och kolrikt stål. Se även textavdelningen.² Tidigare redovisad under stat. nr. 73.10.300.³ Beträffande produktionen se Industri 1966.

Stat. nr	Varuslag	Hela årstill- verkningen Ton	Därav avsett till avsalu Ton	Saluvärde 1 000 kr
----------	----------	------------------------------------	------------------------------------	-----------------------

Band (675)

73.12¹ Band av järn eller stål (ej legerat stål och kolrikt stål), varm- eller kallvalsat (675.0.1):

	varmvalsat, icke överdraget med metall:			
110	— tjocklek: 3 mm eller däröver	90 881	72 013	44 644
120	— — mindre än 3 mm	35 408	22 610	15 470
301/305	kallvalsat, icke överdraget med metall ²	³ 52 199	³ 49 240	³ 77 698
500/900	överdraget med metall	⁴ 3 670	⁴ 3 670	⁴ 4 392

73.15 Band av legerat stål och kolrikt stål, (varm- eller kallvalsat) (675.0.2/3):

	varmvalsat icke överdraget med metall:			
340	— av olegerat kolrikt stål	25 586	8 430	7 325
	— av rostfritt stål:			
	bredd:			
361	— — mer än 250 mm	2 226	1 964	4 895
365	— — 250 mm eller därunder	9 413	2 115	3 606
380	— av annat legerat stål	16 896	11 109	10 935
	kallvalsat, icke överdraget med metall ²			
661/665	— av olegerat kolrikt stål	⁵ 22 066	⁵ 20 264	⁵ 98 168
671/677	— av rostfritt stål	12 431	10 765	97 657
681/685	— av annat legerat stål	6 395	6 024	33 295
930	överdraget med metall	⁶ —	⁶ —	⁶ —

Räler och banbyggnadsmateriel (676)

73.16 Banbyggnadsmateriel av järn eller stål för järnvägar eller spårvägar, nämligen räler, moträler, växeltungor, korsningsspetsar, spårkorsningar, spårväxlar, växelstag, kuggskenor, sliprar, rälskarvjärn, underläggsplattor, klämsplattor samt spårhållare och spårplattor:

	räler (676.1.0):			
	vikt per löpmeter:			
110	— 15 kg eller däröver	58 407	57 579	34 547
150	— mindre än 15 kg	101	96	64
901	skarvjärn och underläggsplattor (676.2.0)	5 606	5 600	4 672
909	andra slag (676.2.0)	865	865	650

Tråd utom valstråd ² (677)

73.14¹ Tråd av järn eller stål, även med överdrag men utan elektrisk isolering (677.0.1):²

101/109	icke överdragen med metall	59 315	45 619	149 512
	— därav rostfritt stål	10 046	9 450	85 286
501/509	överdragen med metall	3 205	1 784	2 689

¹ Inklusive motsvarande stat. nr inom position 73.15 Legerat och kolrikt stål. Se även textavdelningen.

² Endast vid järnverk kallbearbetad produkt.

³ Motsvarande uppgifter för år 1965 ändras till 48 176 ton, 45 855 ton och 73 188 tkr.

⁴ Motsvarande uppgifter för år 1965 ändras till 2 935 ton, 2 935 ton och 3 679 tkr.

⁵ Motsvarande uppgifter för år 1965 ändras till 20 060 ton, 17 879 ton och 81 882 tkr.

⁶ 1965 års uppgift föres på stat. nr 73.12 500/900.

Stat. nr	Varuslag	Hela årstill- verkningen Ton	Därav avsett till avsalu Ton	Saluvärde 1 000 kr
Rör, sömlösa¹ (678.2)				
	Primärproduktion av sömlösa rör	228 638	—	—
73.18	Rör av järn eller stål, ej hänförliga till nr 73.17 eller 73.19, hålade rörämnen härunder inbe- gripna			
	icke kallbearbetade, icke överdragna med metall (varmbearbetade rör avsedda för kall- bearbetning ingår ej):			
	— sömlösa rör (678.2.0):			
211	— — handelsrör (t. ex. gas-, vatten-, ång- och värmeledningsrör)	19 616	19 616	18 761
o. 212	— — kullagerrör och andra ämnesrör än av rostfritt stål	78 730	78 645	92 481
214	— — andra slag	24 802	24 733	76 889
216/219	— — kallbearbetade, icke överdragna med metall ² — sömlösa rör: (678.2.0)			
414	— — kullagerrör och andra ämnesrör, andra än av rostfritt stål	32 776	32 184	69 459
416	— — andra slag	24 160	23 902	166 845
o. 419	— — överdragna med zink	—	—	—
550	— — överdragna med annan metall	—	—	—
750	— —	—	—	—
Smidda varor ej vidare bearbetade (679.3)				
73.40	Andra varor av järn eller stål:			
400	smidda varor, ej vidare bearbetade (679.3.0):			
1	— valsad ring	18 120	18 019	29 636
2	— övrigt	90 144	54 312	130 932
Skrot fallet vid produktionen (282)				
73.03.900	Skrot fallet vid produktionen av varmbearbe- tade produkter	1 172 818	44 980	13 947
2	Skrot fallet i kallbearbetnings- och manufaktur- avdelningar vid järnverk	3..	3..	3..
3	Kassation av äldre göt och ämnen	54 407	—	—
4				

7.6. Produktion av metaller utom järn och stål (68) men inklusive guld och guldlegeringar [991.2 (1)]⁴

Production of metals except iron and steel but gold and goldalloys included.

a. Metaller utom järn och stål⁵ (68)				
71.05	Silver och silverlegeringar, förgyllt eller pla- tinerat silver härunder inbegripet, obearbetade, ävensom halvfabrikat därav (681.1.1):			
101	obearbetade: av egen råvara (kg)	132 899	132 119	28 646
o. 102	av inlämnad råvara »	6 917	6 917	125

¹ Beträffande sveitsade o.d. rör se Industri 1966.

² Endast vid järnverk kallbearbetad produkt.

³ Se Industri 1966.

⁴ Uppgifter om skrot av oädla metaller (284) redovisas under denna avdelning.

⁵ Produktion vid metallframställningsverk.

Stat. nr	Varuslag	Hela årstill- verkningen Ton	Därav avsett till avsalu Ton	Saluvärde 1 000 kr
74.01	Kopparskärsten; koppar, obearbetad, även raffi- nerad, samt avfall och skrot av koppar:			
100	kopparskärsten (283.1.2).....	—	—	—
	obearbetad koppar (682.1.2):			
	— olegerad:			
210	— — raffinerad:			
	— — — elektrolytkoppar:			
1	— — — av egen eller inköpt råvara.	38 290	37 925	296 424
3	— — — av inlämnad råvara.....	12 918	12 918	8 487
290	— — annan (t. ex. blisterkoppar och cement- koppar)	871	871	5 547
76.01	Aluminium, obearbetat, samt avfall och skrot av aluminium:			
	obearbetat (684.1.0):			
100	— olegerat:			
1	— — framställt genom elektrolys.....	28 679	15 948	43 506
200	— legerat:			
1	— — framställt genom elektrolys	15 599	13 838	34 730
2	— — framställt genom omsmältning	1..	1..	1..
78.01	Bly, även silverhaltigt, obearbetat, samt avfall och skrot av bly:			
	obearbetat (685.1.0):			
100	— olegerat:			
1	— — raffinadbly	43 700	25 340	33 780
2	— — bly ur omsmält blyskrot	1..	1..	1..
	— legerat:			
210	— — lagermetaller	1..	1..	1..
220	— — stilmetaller	1..	1..	1..
291	— — lödmetaller	1..	1..	1..
299	— — andra slag	² 14 138	² 14 110	² 20 155
b. Guld och guldlegeringar obearbetade³ [991.2 (1)]				
71.07	Guld och guldlegeringar, platinerat guld här- under inbegripet, obearbetade, ävensom halv- fabrikat därav:			
101				
o. 102	obearbetade (991.2.1): av egen råvara.....(kg)	2 677	2 677	15 660
	av inlämnad råvara »	2 029	2 029	292
c. Skrot av oädla metaller utom järn (284)				
26.03	Aska och återstoder, innehållande metaller eller metallföreningar och ej hänförliga till 26.02: för utvinning eller framställning av:			
100	— ädla metaller.....(kg)	55	55	381
200	— koppar	—	—	—
300	— bly eller tenn	8 276	8 276	3 389
400	— zink	25 728	25 728	14 914
900	andra slag.....	6 054	6 054	294

¹ Beträffande produktion ur skrot se Industri 1966.² Omfattar även bly med obetydlig halt av silver.³ Produktion vid metallframställningsverk.

Definitioner till positionerna i tab. 7. 5.

Blooms och billets (nr 73.07):

halvfärdiga produkter med kvadratisk eller rektangulärt tvärsnitt, med en tväryta av mer än 1 225 mm² och med en tjocklek överstigande en fjärdedel av bredden.

Slabs och platiner (nr 73.07):

halvfärdiga produkter med rektangulärt tvärsnitt, med en bredd av minst 150 mm och en tjocklek av minst 6 mm, icke överstigande en fjärdedel av bredden.

Plåtämnen i ringar eller rullar (nr 73.08):

halvfärdiga varmvalsade produkter med rektangulärt tvärsnitt, med en tjocklek av minst 1,5 mm och en bredd av mer än 500 mm, i ringar eller rullar med en styckevikt av minst 500 kg.

Universaljärn och universalstål (nr 73.09):

produkter med rektangulärt tvärsnitt, varmvalsade i längdriktningen i slutna spår eller i universalvalsverk, med en tjocklek av mer än 5 mm men icke mer än 100 mm och med en bredd av mer än 150 mm men icke mer än 1 200 mm.

Band (nr 73.12):

valsade produkter med klippta eller oklippta kanter, med rektangulärt tvärsnitt, med en bredd av högst 500 mm och med en tjocklek av högst 6 mm, icke överstigande en tiondel av bredden, i raka längder eller i ringar, även tillplattade.

Plåt (nr 73.13):

valsade produkter (ej utgörande sådana plåtämnen i ringar eller rullar, som avses i anm.

här ovan) med en tjocklek av högst 125 mm och, i fråga om produkter av kvadratisk eller rektangulär form, med en bredd av mer än 500 mm.

Till nr 73.13 hänföres bl. a. tillskuren plåt av annan form än kvadratisk eller rektangulär samt plåt, perforerad, korrugerad, räfflad, polerad eller försedd med överdrag, under förutsättning att plåten icke genom bearbetningen erhållit karaktär av till annat nummer hänförlig vara.

Tråd (nr 73.14):

kalldragna massiva produkter, oavsett tvärsnittets form, med ett största tvärmått av högst 13 mm; vid tillämpning av nr 73.26 och 73.27 anses såsom tråd även valsade produkter av samma dimension.

Stång, annan än profilstång (nr 73.10):

massiva produkter, som icke helt motsvarar någon av definitionerna här ovan och som har tvärsnitt i form av cirkel, cirkelsegment, oval, likbent triangel, kvadrat, rektangel, regelbunden sex- eller åttahörning eller parallelltrapets med de icke parallella sidorna lika långa.

Ihåligt bergborrstål (nr 73.10):

ihålig stång, oavsett tvärsnittets form, lämpad för tillverkning av bergborrar, med ett största yttre tvärmått av mer än 15 mm men icke mer än 50 mm och med det största inre tvärmåttet icke överstigande en tredjedel av det största yttre. Ihålig stång av annan beskaffenhet hänföres till nr 73.18.

Tab. 8. Drivkraft för omedelbar maskindrift¹ använd inom bergverken, fördelad på län åren 1964—1966. Effektiva hästkrafter

Motors directly for driving machinery used in metal and mining industries, by county

Län	1964		1965		1966	
	Förbränningsmotorer	Elektriska motorer	Förbränningsmotorer	Elektriska motorer	Förbränningsmotorer	Elektriska motorer
Stockholms stad	—	563	—	104	—	139
Stockholms	6	8 946	—	7 874	—	7 847
Uppsala	—	57 933	—	59 094	—	62 791
Södermanlands	—	184 486	—	205 873	—	227 888
Östergötlands	128	35 394	122	38 870	122	40 550
Jönköpings	400	3 162	353	3 485	346	3 991
Kronobergs	—	3 980	—	3 984	—	4 008
Kalmar	711	4 258	848	4 248	1 194	4 051
Gotlands	1 399	9 077	2 584	11 246	2 459	11 437
Blekinge	771	15 129	464	14 958	454	16 856
Kristianstads	899	10 049	899	10 315	1 028	10 155
Malmöhus	198	26 444	640	23 478	640	23 486
Hallands	—	15 937	—	17 747	—	18 094
Göteborgs och Bohus	975	13 196	900	16 952	669	15 943
Älvsborgs	430	20 472	354	20 610	442	24 146
Skaraborgs	1 013	10 901	1 223	13 710	1 105	13 943
Värmlands	80	188 887	80	190 316	80	191 985
Örebro	105	354 573	244	371 447	284	375 210
Västmanlands	162	199 358	238	200 892	190	223 294
Kopparbergs	254	591 517	334	677 116	377	595 851
Gävleborgs	—	278 848	—	293 738	—	267 400
Västernorrlands	123	6 953	137	6 918	175	6 679
Jämtlands	165	2 067	160	2 210	215	2 208
Västerbottens	292	131 187	347	166 205	327	164 665
Norrbottens	674	383 127	837	482 448	522	499 682
Hela riket	8 785	2 556 444	10 764	2 843 838	10 629	2 812 299

¹ Beträffande uppgifter angående drivkraft för elektrisk generatordrift se texten på sidan 22.

Tab. 9. Bergverksanläggningarna och de vid dem sysselsatta arbetarna, fördelade på län

Establishments and workers in metal and mining industries, by county

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Län	Antal arbetare vid							Antal arbetsställen
	järn- malms- gru- vor	andra malm- gru- vor	kol- gru- vor	järn- och stålverk, andra järnfram- ställ- nings- o. ferrolege- ringsverk	me- tall- fram- ställ- nings- verk	sten- indu- striella an- lägg- ningar	samtliga bergverk	
Stockholms stad	10	—	—	—	3	25	38	5
Stockholms	15	—	—	175	—	101	291	16
Uppsala	186	—	—	1 477	—	7	1 670	6
Södermanlands	175	—	—	3 165	—	294	3 634	21
Östergötlands	—	—	—	1 974	—	302	2 276	17
Jönköpings	—	—	—	112	—	93	205	14
Kronobergs	—	—	—	61	—	189	250	18
Kalmar	—	—	—	—	32	347	379	24
Gotlands	—	—	—	—	—	208	208	9
Blekinge	—	—	—	790	—	161	951	18
Kristianstads	—	—	66	—	—	553	619	39
Malmöhus	—	—	167	56	—	508	731	34
Hallands	—	—	—	647	—	68	715	13
Göteborgs och Bohus	—	—	—	—	—	1 130	1 130	65
Älvsborgs	—	—	—	891	—	102	993	24
Skaraborgs	—	—	—	162	—	336	498	24
Värmlands	167	—	—	5 089	—	112	5 368	21
Örebro	917	290	—	8 424	—	820	10 451	46
Västmanlands	549	8	—	6 019	—	139	6 715	17
Kopparbergs	1 582	570	—	7 545	—	202	9 899	42
Gävleborgs	172	—	—	9 360	—	7	9 539	9
Västernorrlands	—	—	—	55	441	7	503	6
Jämtlands	—	—	—	—	1 138	201	1 339	12
Västerbottens	—	1 042	—	—	—	56	1 098	17
Norrbottens	4 046	195	—	2 398	—	57	6 696	16
Hela riket: 1966	7 819	2 105	233	48 400	1 614	6 025	66 196	533
1965	8 155	2 006	256	48 608	1 724	6 436	67 185	570

STATISTISKA CENTRALBYRÅNS
BIBLIOTEK