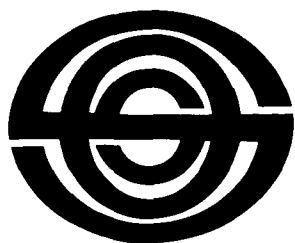


Bergshantering 1974



Sveriges officiella statistik
Statistiska centralbyrån
Stockholm 1975

INLEDNING

TILL

Bergshantering / Kommerskollegium. – Stockholm : K.L . Beckman, 1912-1962. – (Sveriges officiella statistik).

Bergshantering / Statistiska centralbyrån. – Stockholm : K.L . Beckman, 1963-1978. – (Sveriges officiella statistik).

Täckningsår: 1911-1977.

1911-1949 med innehållsförteckning och sammanfattning på franska. –1950-1977 med innehållsförteckning och sammanfattning på engelska. – Från 1952 med parallelltitel på engelska: Metal and Mining Industries.

Föregångare:

Bidrag till Sveriges officiella statistik. C, Bergshantering. Commerce Collegii underdåniga berättelse för år...– Stockholm : P. A. Norstedt & söner, 1859-1911.

Täckningsår: 1858-1910.

Efterföljare:

Täckningsår 1978, se Statistiska Meddelanden Iv 1980:12.

Täckningsår från 1979 införlivad i Industri / Statistiska centralbyrån. – Stockholm : Isaac Marcus 1962-1996. – (Sveriges officiella statistik)

Översiktspublikationer:

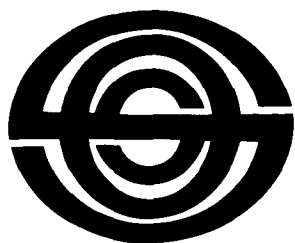
Historisk statistik för Sverige. Statistiska översiktstabeller : utöver i del I och del II publicerade t.o.m. år 1950. – Stockholm : Statistiska centralbyrån, 1960. S. 1-5. Tab. 1. – Tab. 4

Sveriges bergshantering år 1913 : specialundersökning / av Kommerskollegium. – Stockholm : Isaac Marcus, 1917. – 257, 108 s. – (Sveriges officiella statistik).

Bergshantering. År 1974. – (Sveriges officiella statistik).
Digitaliserad av Statistiska centralbyrån (SCB) 2015.

urn:nbn:se:scb-berg-1974

Bergshantering 1974



Sveriges officiella statistik
Statistiska centralbyrån
Stockholm 1975

Metal and Mining Industries 1974

Official Statistics of Sweden
National Central Bureau of Statistics
Stockholm 1975

Tidigare publicering

Årspublikationen Bergshantering har tidigare utgivits under samma namn inom serien Sveriges officiella statistik: Industri och bergshantering. Årgångarna 1911—1959 utgavs av kommerskollegium, årgångarna 1960—1974 av statistiska centralbyrån.

Previous publication

The annual report on Metal and Mining Industries has previously been published within the series of Official Statistics of Sweden: Manufacturing and Mining. The reports of 1911—1959 were published by the National Board of Trade; those for 1960—1974 by the National Central Bureau of Statistics.

Rättelse

Sidan 54, rad 10 skall vara:
därav av rostfritt stål 115552 109188 717277

Published by
the National Central Bureau of Statistics, S-102 50 Stockholm

LiberFörlag/ Allmänna Förlaget
ISBN 91-38-02613-9

Printed in Sweden
LiberTryck Stockholm 1975

Förord

Bergshantering 1974 ansluter sig, i fråga om plan och uppställning, i princip till Bergshantering 1973. Vid klassificeringen av varor har hänsyn kunnat tagas till sådana ändringar i Tulltaxa med statistisk varuförteckning som trätt i kraft senast under 1974.

Byrådirektör Lydia Mathiesen har svarat för utarbetandet av publikationen.

Stockholm i oktober 1975

INGVAR OHLSSON

Bo Bergström

Innehåll

Contents

9	Sammanfattning på engelska
11	Svensk-engelsk ordlista
15	1. Översikt över bergsverksstatistikens innehåll och uppläggning
21	2. Kommentarer till de redovisade uppgifterna i tabellerna 1-10 i tabellavdelningen
26	3. Bergverkens produktionsutveckling i sammandrag
27	4. Gruvor och mineralbrott
33	5. Kalkindustri och stenvaruindustri
35	6. Järn-, stål- och metallverk

TABELLER

45	1. Antal arbetsställen, personal, produktionens saluvärde, förädlingsvärde, specialiseringsgrad och täckningsgrad inom bergverken med fördelning på näringsgren enligt SNI
46	2. Bergverkens produktion
46	2.1 Produktion av oarbetade mineral och bergarter, kalk samt bearbetad monument- och byggnadssten
49	2.2 Produktion av malmer
50	2.3 Produktion av stenkol, torv samt masugns gas
50	2.4 Produktion av tackjärn, spegeljärn, järnsvamp och ferrolegeringar
51	2.5 Produktion av göt och stålsgjutgods
52	2.6 Produktion av smidda, valsade och dragna produkter av järn och stål
55	2.7 Produktion av ickejärnmetaller ur malm

Summary
List of terms
1. Scope and contents of metal and mining industrial statistics
2. Comments on presented data in tables 1-10
3. Summary of the progress of production in the metal and mining industries
4. Mining and quarrying
5. Manufacture of non-metallic mineral products
6. Basic metal industries

TABLES

1. Number of establishments, persons engaged, homogeneity ratios, sales value and value added of production of metal and mining industries by subgroups of SNI
2. Production within the metal and mining industries
2.1 Production for sale of crude minerals, lime and building- and monumental stone, worked
2.2 Production of ores
2.3 Production of coal, peat and blast furnace gas
2.4 Production of pig iron, sponge iron and ferro-alloys
2.5 Production of steel ingots and steel castings
2.6 Production of forged, rolled and drawn products of iron and steel
2.7 Production of non-ferrous metals from ore

58	3. Produktionskostnader inom bergverken med fördelning på näringsgren enligt SNI	3. Costs of production at metal and mining industries by sub-groups of SNI
58	4. Förvaltningspersonal, ägare och familjemedlemmar inom bergverken med fördelning på näringsgren enligt SNI	4. Administrative staff, owners and unpaid family workers at metal and mining industries by category of employees and sub-groups of SNI
60	5. Antal arbetare och arbetstimmar inom bergverken med fördelning på näringsgren enligt SNI	5. Number of workers and working hours at metal and mining industries by sub-groups of SNI
61	6. Antal arbetsställen och arbetarpersonal inom bergverken med fördelning efter juridisk form och näringsgren enligt SNI	6. Number of establishments and workers at metal and mining industries by sub-groups of SNI and type of legal organisation
62	7. Antal arbetarpersonal inom bergverken med fördelning på län och näringsgren enligt SNI	7. Number of workers by counties at metal and mining industries by sub-groups of SNI
64	8. Förbrukning av inköpt bränsle inom bergverken med fördelning på näringsgren enligt SNI	8. Consumption of purchased fuels at metal and mining industries by sub-groups of SNI
66	9. Drivkraft för omedelbar maskindrift samt förbrukning av elenergi inom bergverken med fördelning på näringsgren enligt SNI	9. Motive power used and consumption of electric energy at metal and mining industries by sub-groups of SNI
67	10. Verkställda investeringar år 1974 i löpande priser samt värdet av vissa tillgångar i maj 1975 vid bergverken, miljoner kronor	10. Investments in 1974 in current prices and value of certain assets in May 1975 at mining, quarrying and basic metal industries, millions of kronor
68	11. Uppfordring ur järnmalmegruvor	11. Extraction from iron ore mines
74	12. Inom järnmalmfyndigheter bruten malm och gråberg med fördelning på län	12. Extraction within the limits of deposit at iron ore mines by counties
74	13. Produktion av järnmalm med fördelning på län	13. Production of iron ore by counties
75	14. Produktion av järnmalm med fördelning på sovringsmetod, 1 000 ton	14. Production of iron ore by sorting method, 1 000 tons
75	15. Produktion av manganhaltig järnmalm, 1 000 ton	15. Production of iron ore containing manganese, 1 000 tons
77	16. Produktion av direkt användbar styckemalm och mull fördelning efter järn-, fosfor- och svavelhalt samt på län, 1 000 ton	16. Production of iron ore directly applicable for smelting according to content of iron, phosphorus and sulphur by counties, 1 000 tons
78	17. Anrikning av järnmalm	17. Dressing of iron ore
82	18. Produktion av järnmalmsslig av järnmalm med fördelning på anrikningsmalmens järnhalt	18. Production of iron ore concentrates distributed by iron content of ores used
82	19. Produktion av järnmalmsslig med fördelning efter fosfor- och svavelhalt, 1 000 ton	19. Production of iron ore concentrates according to content of phosphorus and sulphur, 1 000 tons

83	20. Sintring av järnmalm	20. Sintering of iron ore
84	21. Genomsnittlig produktion vid järnmalm-sgruvor per arbetare och arbetstimme	21. Average production per worker and working hour at iron ore mines
85	22. Lager av järnmalm, 1 000 ton	22. Stocks of iron ore, 1 000 tons
86	23. Uppfordring ur ickejärnmalm-sgruvor	23. Extraction from non-ferrous ore mines
89	24. Produktion av ickejärnmalm, ton	24. Production of non-ferrous ores, tons
89	25. Metallinnehåll i ickejärnmalm	25. Metal contents in non-ferrous ores
90	26. Avsaluproduktion av vissa mineraliska produkter samt arbeten därav med fördelning på län	26. Production for sale of quarrying products and manufactured stone products by counties
92	27. Förbrukning av vissa flotationsmedel och sprängämnen m m vid gruvor och mineralbrott	27. Consumption of some raw materials at mining and quarrying industries
93	28. Mutsedlar	28. Number of claim certificates for ores and minerals
93	29. Utmål och koncessioner	29. Procedures for retaining right of ownership of mines
94	30. Antal ugnar vid bränning av kalk och dolomit	30. Kilns used for burning of lime and dolomite
94	31. Antal ugnar och dessas kapacitetsutnyttjande för framställning av järn och stål	31. Number of furnaces and use of their capacity for iron and steel production
95	32. Produktion av tackjärn per masugn med fördelning på län	32. Production of pig iron per blast furnace by counties
95	33. Produktion av götstål med fördelning på processer, 1 000 ton	33. Production of steel by type of metallurgical processes, 1 000 tons
96	34. Produktion av smidda, varmvalsade och varmdragna produkter av götstål 1 000 ton	34. Production of forged, hot rolled and hot drawn products of steel, 1 000 tons
97	35. Produktion av ferrolegeringar, ton	35. Production of ferro-alloys, tons
97	36. Produktion av ickejärnmetaller	36. Production of non-ferrous metals
98	37. Förbrukning av vissa råvaror m m vid järn-, stål- och metallverk, ton	37. Consumption of raw materials in basic metal industries, tons
104	38. Bränsleförbrukning vid tillverkning av järn, stål och ferrolegeringar samt vid bearbetning av järn och stål	38. Consumption of fuels in the production of iron and steel, ferro-alloys and products of iron and steel
105	39. Förbrukning av elektrisk energi vid metallframställning, GWh	39. Consumption of electric energy in the production of metals in basic metal industries, GWh

DIAGRAM

- 30 1. Produktion och leveranser för export av järnmalm, miljoner ton
- 36 2. Produktion av tackjärn per masugn, 1 000 ton

DIAGRAMS

1. Production of iron ore and export-deliveries, millions of tons
2. Production of pig iron per blast furnace, 1 000 tons

38 3. Procentuella fördelningen av g $\ddot{o}$ t-
st $\ddot{a}$ lsproduktionen p $\ddot{a}$ skilda fram-
st $\ddot{a}$ llningsprocesser

3. Percentage of steel production by
different metallurgical processes

Tecken och f $\ddot{o}$ rkortningar

Symbols and abbreviations

" Upprepning
- Intet finns att redovisa
0 Mindre $\ddot{a}$ n 0,5 av enheten
. Uppgift kan ej f $\ddot{o}$ rekomma
.. Uppgift ej tillg $\ddot{a}$ nglig eller alltf $\ddot{o}$ r
os $\ddot{a}$ ker f $\ddot{o}$ r att anges

Repetition
Magnitude nil
Magnitude less than half of unit employed
Category not applicable
Data not available

Summary

This annual report on the metal and mining industries in Sweden published by the Swedish National Central Bureau of Statistics contains more details concerning these industries than the general report on industry. The plan and the disposition of the report is mainly the same as in the preceding year. The classification of Swedish industries, SNI, has been introduced into the metal and mining industries statistics 1968. This classification is a six digit decimal standard identical with the 1968 version of the International Standard Industrial Classification of All Economic Activities (ISIC 1968) from the four digit level up.

The following industries corresponding to division 2 - Mining and quarrying - and certain parts of division 3 - Manufacturing - are covered in this report.

- 23 01 00 - Iron ore mining
- 23 02 00 - Non-ferrous ore mining
- 29 01 01 - Stone quarrying
- 29 09 00 - Mining and quarrying not elsewhere classified
- 36 92 20 - Manufacturing of lime
- 36 99 10 - Stone working
- 37 10 10 - Manufacture of iron and steel
- 37 10 20 - Manufacture of ferro-alloys
- 37 20 10 - Manufacture of non-ferrous metals from ore

The establishments are classified according to the composition of production and sales value of the output at factor cost of different commodities. The statisti-

cal unit is the establishment. Irrespective of size, all establishments classified as metal and mining industries are included in this report.

Commodities have been classified according to Customs Tariffs with a statistical Commodity List, based upon the Brussels Nomenclature.

The statistics are based on data given by the producers concerned. The principal data for the metal and mining industries are given in the tables 1 and 3 - 10 in the appendix. Data on production classified according to the SITC and Brussels nomenclatures are given in table 2.

PRODUCTION

The 1974 output of the iron and steel industries increased both in quantity and value. The increase occurred mainly in the production of pig iron and steel.

The output of iron ores increased by 4 % and made out 36.2 million tons in 1974 in comparison with 34.7 millions in 1973. The production of sinter was 12.5 million tons, an increase of 18 % in comparison with 1973.

The total extraction of non-ferrous metal ores amounted during 1974 to 899 000 tons of concentrates of different kinds representing a total sales value of 746.1 million kronor. Corresponding figures for 1973 were 947 000 tons and 578.8 million kronor. In re-

cent years the mining, as regards the different products, was distributed as has been shown in table 24 and in table 2.2. A calculation of the metal content possible to extract in different ores, has given as a result the quantities shown in table 25. Most important as regards export was zinc ore in respect of both quantity and value.

Production of different kinds of stone wares has decreased in 1974.

At the lime and chalk kilns the production of burnt lime was higher by 5 % in 1974. The quantities of slaked lime were lower in 1974 than in the previous year, and the quantities of burnt dolomite were about 3 % higher.

During the year 3.0 million tons of pig iron were produced. The figure is 16 % higher than the previous production of 2.6 million tons in 1973.

The manufacture of ferro-alloys showed a decrease from 226 000 tons to 214 000 tons in comparison with 1973.

The quantity of sponge iron produced was 197 000 tons to a value of 76.3 million kronor. Corresponding figures for 1973 were 189 000 tons and 55.7 million kronor.

The output of crude steel increased from 5.6 million tons in 1973 to 5.9 million tons in 1974. The output in 1974 is the highest figure hitherto reached for these products. In the latter year there was an increase in the production of

crude steel by all kinds of furnaces. The production of electric steel was about 42 % of the total steel production in 1974. To a large extent the output of crude steel is accounted for by furnaces, where a pure process of oxygen has been used, as Kaldo and LD.

Of non-ferrous metals the production of tungsten decreased most in relative terms.

ELECTRIC ENERGY

The total consumption of electric energy of the metal and mining industries during 1974 surpassed the year before by 2 % or 247 GWh.

FUEL

The consumption of different kinds of fuels during the year covered by the report was on the whole characterized by an increase.

EMPLOYMENT

The total number of workers employed amounted to 62 562 of whom 56 391 were men and 6 171 women. The corresponding total for 1973 was 60 458.

List of terms

aktiebolag	joint-stock company	drivkraft dygn	motive power calender-day
andel	share		
andra järnframställningsverk	other iron works	ekonomisk elektrisk(a)	economic electric
antal	number	elenergi	electric energy
anrikning	dressing	eldningsolja	fuel oil
arbetarpersonal	workers	emballage	packing
arbetsskyldighet	obligation to work	enskild	private
arbetsställe	establishment	erhållen	received
art	kind, sort		
avfall	waste (products)	familjemedlem	family worker
avgift	charge	fastställd, fast(a)	fixed
avsalu	sale	ferrolegering(ar)	ferro-alloys
basisk	basic	flotation	flotation
bergart	kind of rock	fosfor	phosphorus
bergmästardistrikt	district of inspector of mines	fosforhalt	content of phosphorus
bergverk(en)	metal and mining industry	framställning	production, manufacture
bessemer	bessemer	fyndighet	deposit
bly	lead	förbrukning	consumption, use
blästermasugn	blast furnace	förbränningsmotor	combustion engine
bortlämnade lönearbeten	contract and commission work done by others	fördelning	distribution
bostäder	dwellings	förening	association, union
bränning	burning	företagsledare	executive
bränsle	fuel	försvar	protect
brytning	mining, quarrying	förvaltningspersonal	salaried employees
byggnadsarbete	construction-work	förädlingsvärde	census value added
dagbrott	open pit	genomsnittlig gruva	average, mean mine
direkt användbar malm	directly applicable ore	gruvfält	mine-area
dragen tråd	wrought wire	gruvidkare	mining practitioner
driftstid	time in operation	gråberg	rock
		göt	ingots
		götstål-råstål	crude steel

halt	content	malen	ground
hela	whole	malm	ore
hemarbetare	home worker	mangan	manganese
hjälparbetare	auxiliary worker	manganhaltig	containing manganese
		martingöt	open hearth ingots
ickejärnmalm	non-ferrous ore	martinugn	furnace of open
ickejärnmetall	non-ferrous metal		hearth steel
i ekvivalenta olje-	tons of oil equi-	masugn	blast furnace
ton	valent	masugnsgas	blast furnace gas
i ekvivalenta sten-	tons of coal	material	material
kolston	equivalent	medelhalt	average content
induktionsugn	induction furnace	medelvärde	average value
		män	men
jordförbättring	soil-improvement		
järn	iron	nyanskaffningar	new acquisitions
järnhalt	iron content	nyupptäckta	recently discovered
järnmalm	iron ore	näringsgren	sub-group of indust-
järnmalmssgruvor	iron ore mines	(detaljgrupp)	ries
järnmalmsslig	concentrates of		
	iron ore	periodisk	periodical
järn- och stålfram-	production of iron		
ställning	and steel	redovisa	report on
järnsvamp	sponge iron	reparations-	repairing
järnverk	ironworks	arbeten	
		rike	state
kalk	lime	råvara	raw material
kalldraget	cold drawn		
kallvalsat	cold rolled	saldo	balance
kapacitet	capacity	sinter	sinter
koksugn	coke oven	slagg	slag
kommun	commune	slig	concentrate(s)
koncession	sanction	slipmedel	abrasive
kontinuerlig	continuous	smidd, -a	forged
konverter	converter	smältning	smelting
kostnad	cost	sovring	sorting
krossa	crush	sovringsmetod	method of sorting
kulsinter	pellets	specialise-	degree of specializa-
kvantitet	quantity	ringsgrad	tion
kvinnor	women	sprängämnen	blasting agent
		stenbearbetning	manufacture of stone
			products
lager	stocks	stenbrytning	quarrying of stone
leverera	deliver	stiftelse	foundation
ljusbågsugn	arc furnace	styckemalm	ore in lumps
län	county	stål gjutgods	steel castings
löner	wages and sala-	stång	bar
	ries	summa	sum
magnetisk	magnetic	sur	acid

svavelhalt	content of sulphur	upphörda	ceased
svavelkis	iron pyrites	uran	uranium
		utmål	concession area
tackjärn (råjärn)	pig iron		
tackjärnssmältning	smelting of pig iron	varmdragna	hot drawn
		varmvalsade	hot rolled
tillgångar	assets	verk	plant, works
tillkomna	additional	värde	value
tillsats	added ingredient		
tillverkning	manufacture, production	zink	zinc
timmar	hours	år	year
totalt	totally	års	annual
		återanskaffningsvärde	cost of reprocurring
ugn	furnace, kiln, retort		
underhållsarbete	repair works	ägare	owner
under jord	underground	äldre varp	old waste
under vilostånd	nonactive	ändamål	purpose
uppfordring	extraction		

1 Översikt över bergverksstatistikens innehåll och uppläggning

BERGVERKSSTATISTIKENS SYFTE

Syftet med den årligen återkommande bergverksstatistiken är att i första hand belysa produktionen inom i denna statistik ingående näringsgrenar, bl a med avseende på fördelningen på skilda regioner, slag av varor, tjänster och arbetskraft, maskinell utrustning och råvaror samt förbrukningsmaterial som erfordras för produktionen.

Berättelsen om Sveriges bergshantering, en specialberättelse beträffande bergverken, innehåller mera detaljerade uppgifter om dessa än centralbyråns allmänna industriberättelse. Föreliggande berättelse är uppdelad på en textavdelning och en tabellavdelning. I texten återfinns dels en allmän redogörelse för bergverksstatistikens uppbyggnad och omfattning, dels kommentarer till skilda tabeller under kapitel 2 samt vissa specialsammanställningar och diagram. Under kapitel 3 lämnas bergverkens produktionsutveckling i sammandrag. Därefter följer under kapitel 4 mera detaljerad redogörelse beträffande gruvor och mineralbrott och därmed sammanhängande frågor. Vad gäller tillverkningen av varor av mineraliska ämnen så lämnas en redogörelse under kapitel 5. För järn-, stål- och metallverk redogörs under kapitel 6.

Tabellavdelningen avser att i tabellerna 1-10 lämna allmänna uppgifter gällande bergverksstatistiken. Därefter följer tabellerna 11-29 som belyser produktionen m m vid de i bergverksberättelsen redovisade gruvor och mineralbrott dock med huvudvikt på produktionen av järnmalm. Av tabell 26 framgår

även avsaluproduktionen länsvis av bearbetad sten. Tabell 30 upptar vid kalkbränningen använda ugnar. I tabellerna 31-39 behandlas olika produktionsförhållanden m m gällande järn-, stål- och metallverk.

Vid redovisningen av bergverksstatistiken har eftersträfvats att uppgifterna skall kunna utnyttjas för nationalräkenskapsändamål, marknadsforskning, regional planering m m. Primärmaterialet tillåter också särskilda bearbetningar anpassade till speciella ändamål.

PRIMÄRMATERIAL

Enligt Kungl Kungörelse den 25 februari 1966 (37) är varje rörelseidkare skyldig att till statistiska centralbyrån lämna uppgifter om sin rörelse. Den som driver bergshantering är skyldig att bl a lämna uppgifter om fyndigheters förvärvande och försvar, olika brytningsmetoder samt brutna bergarters genomsnittshalt av olika grundämnen.

Uppgifterna skall vara statistiska centralbyrån tillhanda före den 1 mars året näst efter redogörelseåret. På grund av att ett antal företag av olika skäl haft svårigheter att till angiven tidpunkt sammanställa uppgifterna har materialet i viss utsträckning inkommit först under mars och april. Vid utsändning och insamling av blanketterna har utnyttjats ADB-rutiner.

Uppgifterna skall avse kalenderåret. En del av redovisningsenheterna tillämpar emellertid ett från kalenderåret avvikande bokföringsår, varför i berättelsen ingående data inte alltid motsvarar det kalen-

derår som i berättelsen anges. Drygt 7 % av antalet redovisningsenheter har ett bokföringsår med annan tidsförläggning.

Uppgifterna skall avlämnas på blanketter som fastställas av statistiska centralbyrån i samråd med olika statliga myndigheter och näringsorganisationer. Bergverksstatistik lämnas på åtta olika blanketter alltefter företagets näringsgrenstilhörighet samt på en för alla näringsgrenar gemensam huvudblankett med allmänna data.

DEN STATISTISKA ENHETEN

Den statistiska enheten i bergverksstatistiken är arbetsstället. Begreppet arbetsställe definieras som en lokal produktionsenhet, vid vilken inom ramen för ett enda företag bedrivs ett enda slag av verksamhet inom i regel en enda definierad bransch eller vissa definierade kombinationer av skilda verksamheter.

Begreppet arbetsställe skiljer sig från begreppet lokal enhet däri att den lokala enheten omfattar all verksamhet på en ort inom ett företag och från begreppet företag däri att det senare kan omfatta verksamhet på skilda lokala enheter och inom skilda branscher.

Den angivna avgränsningen av arbetsställeenheten har valts med hänsyn till att den ger underlag för såväl geografiska fördelningar som branschfördelningar. Denna enhet rekommenderas också av FNs statistiska kommission som grundenhet för industri- och bergverksstatistik.

Särskilda problem uppstår vid redovisningen av sk hjälpanläggningar. Därmed avses till arbetsstället knutna verksamheter, som uteslutande producerar varor eller tjänster för det egna arbetsstället. Till sådana hjälpanläggningar räknas exempelvis reparationsavdelningar.

Beträffande reparationsavdelningar gäller följande. Om reparationsavdelningen är knuten till ett visst arbetsställe och betjänar uteslutande detta räknas den som en del av arbetsstället

och ingen särskild statistik lämnas för reparationsavdelningen. Om en reparationsavdelning är lokalt fristående och betjänar flera arbetsställen utskiljes den i regel som eget arbetsställe och ingår inte i bergverksstatistiken utan redovisas i respektive näringsgren i industristatistiken. Detta gäller särskilt beträffande verkstäder som kan utföra arbeten även åt utomstående under vissa tider.

Den speciella typ av hjälpanläggningar som huvudkontoren utgör, betraktas i princip ej som arbetsställen utan som avskilda delar av de arbetsställen som de betjänar och de klassificeras med ledning av arbetsstälленas branschtillhörighet. Detta motiveras med att dessa funktioner är omissliga delar av resp arbetsställen och att huvudkontoren inte producerar någon klassificerbar produkt och följaktligen saknar saluvärde. Personalen m m redovisas på den ort där kontoret är beläget.

Ett filialarbetsställe är underordnat ett huvudarbetsställe. För filialarbetsstället redovisas i statistiken uppgifter om personal, drivkraft och förbrukning av energi. Övriga uppgifter för filialarbetsställen lämnas tillsammans med uppgifter för huvudarbetsställen. Filialarbetsstället kan ligga i ett annat län än huvudarbetsstället.

Arbetsställets lokala anknytning har i regel kopplats med kommunerna såsom den minsta enhet för vilken data lämnas regionalt. Om alltså ett företag driver en viss typ av verksamhet vid flera lokala enheter inom en kommun betraktas dessa i regel som ett arbetsställe, för den händelse uppgiftslämnaren inte själv föredrar att lämna uppgift för varje lokal enhet. När det t ex gäller malmbrytning gäller i huvudsak att ett arbetsställe består av flera i samma kommun belägna gruvor, belägna inom samma malmfält och tillhörande samma förvaltning. I gruppen gruvor ingår även anriknings- och sintringsverk. I de fall dessa är direkt kombinerade med malm-brytning har de ej räknats som självständiga

arbetsställena.

KLASSIFICERING PÅ NÄRINGSGREN

En ny svensk näringsgrensindelning SNI infördes i bergverksstatistiken från och med 1968. Näringsgrensindelningen är avsedd att användas bl a vid gruppering av arbetsställena med hänsyn till deras huvudsakliga aktivitet. Arbetsställena med likartad verksamhet sammanförs således till näringsgrenar. Klassificeringen av de enskilda arbetsställena på näringsgren sker med ledning av de framställda produkterna. Varje vara är hänförlig till en bestämd näringsgren. Om produktionen vid ett arbetsställe omfattar varor som är hänförliga till skilda näringsgrenar hänföres hela arbetsstället till den närings-

gren, inom vilken största delen av produktionen faller, räknat efter saluvärde.

SNI som är en sex-siffrig decimalkod är identisk med den internationella standarden ISIC 1968 från den fjärde siffran och uppåt. Den fullständiga näringsgrensindelningen omfattar all ekonomisk verksamhet. I bergshanteringen behandlas brytningen av mineraliska produkter samt tillverkningen av vissa varor för vilka dessa produkter utgör utgångsmaterial t ex vid järn- och stålverken.

En kortfattad beskrivning över de näringsgrenar som berörs av bergverksstatistiken med sexsiffrig statistisk kodförteckning och näringsgrensbenämning enligt SNI följer nedan.

Gruvor och mineralbrott

- 210000 - Kolgruvor. Brytning samt krossning av kol. Även vidareförädling till kolbriketter i anslutning till brytningen ingår.
- 220000 - Råpetroleumverk
- 230100 - Järnmalmgruvor. Brytning samt sovring och anrikning av järnmalm samt sintring och brikettering av järnmalmsslig.
- 230200 - Ickejärnmalmgruvor. Brytning samt sovring och anrikning av ickejärnmalm.
- 290101 - Stenbrott. Brytning av sådana bergarter vilka avses att vidarebearbetas till stenvaror för byggnadsändamål samt till gravvårdar o d monumentsten. Även brytning av kalksten i anslutning till cementtillverkning ingår i denna grupp. Kalkstens- och dolomitbrytning som äger rum i anslutning till kalkbränning och dolomitbränning ingår däremot som en integrerad del i sistnämnda verksamhet och redovisas inom gruppen 369220 nedan.
- Krossning, grov formning och annan grövre bearbetning i anslutning till brytningen ingår (liknande bearbetning på annat ställe än stenbrott - dvs i regel på från främmande enhet inköpt råmaterial - hänförs till 369910).
- 290102 - Grus- och sandtag
- 290200 - Mineralbrott för kemiska råvaror. Brytning av svavelkis, flusspat, arseniksulfider och liknande sten- eller jordarter avsedda för vidare bearbetning till kemiska produkter.
- 290300 - Saltgruvor
- 290900 - Övriga gruvor och mineralbrott. Upptagning och utvinning av torv (även vidareförädling till torvströ ingår) och brytning av kvarts, talk, glimmer och andra i föregående näringsgrenar ej ingående mineraler; även krossning, grov formning och annan grövre bearbetning i anslutning till brytningen ingår (liknande bearbetning på annan än brytningsort - dvs i regel på från främmande enhet inköpt råmaterial - hänförs till 369910).

Kalkindustri och stenvaruindustri

- 369220 - Kalkindustri. Framställning av kalk; osläckt eller släckt. Hit hänförs även bränd dolomit och bränd kiselgur.
- 369910 - Stenvaruindustri. Framställning av plattor, ornament, gatsten och andra liknande produkter av sten; krossning till grus och liknande bearbetning ej i anslutning till brytning ingår även (liknande grövre stenbearbetning i direkt anslutning till brytning - dvs bearbetningen sker vid samma produktionsenhet som brytningen - ingår i 290101).

Järn-, stål- och metallverk

- 371010 - Järn- och stålverk. Tillverkning av järn- och stål och halvfabrikat härav omfattande alla processer från reduktion i masugnar till framställning av halvfabrikat, genom varm- och kallvalsning, varm- och kalldragning m m. Dragning av tråd med utgångspunkt från inköpt valstråd hänförs dock till 381920. Även metallöverdragning av inköpt material hänförs till näringsområde 38.
- 371020 - Ferrolegeringsverk
- 372010 - Industri för ickejärnmetaller ur malm dvs framställning av ickejärnmetaller direkt ur malm eller mellanprodukter därav såsom purple-ore, aluminiumoxid och liknande.

I stora drag följer den nya uppdelningen på näringsgren den förut använda branschindelningen i berverksstatistiken. Undantagen utgöres av branscherna: kalk- och kritbruk; fältspats- och kvartsbrott samt andra stenindustriella anläggningar

i den äldre indelningen. Dessa branscher är ej direkt jämförbara med den nya näringsgrensindelningen utan ingår i näringsgrenarna 290101, 290900, 369220 och 369910 såsom beskrivits ovan.

OMFATTNING

Bergverksstatistiken omfattar de i avsnitt 1 angivna näringsgrenarna med följande undantag och tillägg.

- 210000 - Kolgruvor. I Sverige erhålls stenköl som biprodukt vid uppfordring av eld-fast lera och klinkerlera. Stenkölproduktionen utförs sålunda inom arbetsställen vilka principiellt hör hemma under näringsgren grus- och sandtag.
- 220000 - Råpetroleumverk. Produktion inom denna näringsgren saknas för närvarande i Sverige.
- 290102 - Grus- och sandtag ingick i princip även för tidigare år i bergverksstatistiken, men uppgifter har inte insamlats, huvudsakligen på grund av redovisningssvårigheter. Inte heller 1974 har några uppgifter för grus-, sand- och lertäkt insamlats.
- 290200 - Mineralbrott för kemiska råvaror. Brytning av hithörande produkter utförs inom arbetsställen vilka hänförs till andra näringsgrenar än 290200. Vid den praktiska tillämpningen av näringsgrensstandarden klassas således inget arbetsställe till näringsgren 290200.
- 290300 - Saltgruvor. Produktion inom denna näringsgren förekommer ej i Sverige.

- 290900 - Övriga gruvor och mineralbrott. Brytning och utvinning av torv ingår i denna näringsgren, men uppgifter har inte insamlats, huvudsakligen på grund av redovisningssvårigheter.
- 369910 - Stenvaruindustri. Näringsgrenen täcks inte helt av bergverksstatistiken. Liksom tidigare år ingår nämligen inte i statistiken makadamkrossar, som uteslutande bearbetar tillförd schaktsten o d.
- 371010 - Järn- och stålverk. Denna näringsgren omfattar arbetsställen som huvudsakligen framställer järn och stål samt halvfabrikat därav. Härutöver har i bergverksstatistiken emellertid medtagits vissa verk, som vid sidan av järnframställning till övervägande delen driver verkstadsvartullverkning m m och därför i industriberättelsen förts under motsvarande näringsgrenar. Sistnämnda arbetsställen har i denna berättelse sammanförts under gruppen "Andra järnframställningsverk". All järn- och stålframställning redovisas således i denna publikation.
- 371030 - Järn- och stålgljuterier. I princip ingår inte denna näringsgren i bergverksstatistiken. Emellertid har all produktion av stålgljutgods i denna näringsgren redovisats i bergverksstatistiken. Därmed har i produktionstabeller erhållits fullständig täckning av göt- och stålgljutgods. För ifrågavarande produktion svarande arbetare, befintliga och utnyttjade ugnar och förbrukning av vissa rå- och tillsatsmaterial, bränsle samt elenergi ingår likaledes i berörda tabeller.

Bergverksstatistiken omfattar alla arbetsställen oavsett storlek utom arbetsställen med torvframställning där endast arbetsställen med minst fem sysselsatta i årsgenomsnitt ingår.

KLASSIFICERING AV VAROR

I denna berättelse tillämpas i tabellerna över produktionen en varunomenklatur, som anknyter såväl till Brysselnomenklaturen, vilken därjämte utgör grunden för den svenska tulltaxan, som till FNs system för varuklassificering i statistiken, SITC-Revised. Varuindelningen enligt systematiken i Brysselnomenklaturen är gemensam med varuförteckningen som finns i Tulltaxa med statistisk varuförteckning. Brysselnomenklaturen betecknas med en fyrsiffrig kod. Gemensamt för de nordiska länderna har en utbyggnad ägt rum till sexsiffrig nivå, som i den svenska varuförteckningen ytterligare utökats till sju-siffrig nivå. För bergverksstatistiska behov har i vissa fall ytterligare uppdelningar skett, markerade med en åt-

tonde siffra. Definitioner av de skilda varuslagen återfinns i Tullverkets varuhandböcker.

Systematiken i SITC-Revised å ena sidan och tillämpningen av Brysselnomenklaturen å andra sidan innebär att den minsta enheten i SITC alltid motsvarar antingen en viss position i Brysselnomenklaturen eller en bestämd del av sådan Brysselposition. SITC är i första hand grupperad efter bearbetningsgrad och är enligt decimalsystemet uppdelad i huvudavdelningar, vidare i varugrupper, varuundergrupper och varuposter.

MATERIALETS KVALITET

Primärmaterial visar självfallet en hel del brister bl a beroende på att uppgiftslämnare har saknat säkrare underlag för uppgifterna. Större företag har betydande svårigheter att fördela sin redovisning på skilda slag av verksamheter (branscher), varvid beräkning av saluvärdet på produktionen är mycket svårt för uppgiftslämnarna. Speciellt gäller

detta varor som inom samma företag går från ett arbetsställe till ett annat. Såsom avsaluproduktion räknas nämligen även produkter som för vidarebearbetning överförts från ett arbetsställe till annat uppgiftslämnaren tillhörigt arbetsställe. Små företagare som stenhuggare och liknande saknar i regel tillförlitligt underlag för redovisningen av produktionen och produktionskostnaderna (utom löner).

De inkomna blanketterna har granskats genom logiska kontroller och rimlighetskontroller. Rimlighetskontroller delas på två typer av kontroller nämligen: 1) tvärsnittskontroll; t ex produktionsuppgifter granskas mot råvaruförbrukning, timlönenivå kontrolleras mot arbetstimmar osv, 2) längdsnittskontroll; t ex förändring sedan föregående år i produktionens storlek, antal anställda osv. I de fall då kontrollerna antyder att fel kan föreligga tas kontakt med uppgiftslämnaren. Efter granskning och rättning införes flertalet uppgifter på magnetband, varefter maskinlistor framställs från dessa band. Sedan några år har arbete pågått med att utarbeta rutiner och program för att på maskinell väg kunna granska bergverksstatistikens material. En del uppgifter granskas numera maski-

nellt främst genom olika slag av kvotkontroller. Även jämförelse med annan statistik utföres i nära samarbete med berörda näringsorganisationer.

Allmänt kan sägas att publicerade uppgifter är av god kvalitet vad gäller gruvor och järnverk. Vad däremot gäller de minsta stenindustriella anläggningarna utgörs primäruppgifterna ofta av schablonmässiga uppskattningar. Företagna begränsade intensivkontroller tyder på att avvikelserna mellan dessa skattningar och de faktiska värdena varierar på ett osystematiskt sätt. Detta jämte det förhållandet att produktionen m m för de minsta arbetsställena är liten jämfört med motsvarande data för de större, medför att osäkerheten i de små arbetsställenas uppgifter är av föga betydelse, då den inte nämnvärt påverkar de summerade uppgifterna för näringsgruppen i sin helhet. Uppgifter för enstaka produkter kan dock innehålla smärre felaktigheter.

Till grund för distributionen av blanketterna ligger ett adressregister. Detta hålles aktuellt dels genom ett centralt företagsregister inom statistiska centralbyrån, dels genom uppgifter från bergmästarämbetena. För 1974 har 1 mindre enhet ej inkommit. För denna enhet har uppgifterna avseende 1973 använts.

2 Kommentarer till de redovisade uppgifterna

Under detta avsnitt kommenteras tabellerna 1-10 i tabellavdelningen. Tabellerna 11-29 behandlas under kapitel 4, tabell 26 och 30 under kapitel 5 och tabellerna 31-39 under kapitel 6 i textdelen.

UPPGIFTERNA I TABELL 1

Saluvärde

Såsom tillverkningarnas saluvärde redovisas de leveransfärdiga produkternas försäljningsvärde, med rabatter frånräkande, men med emballerings- och andra försäljningskostnader samt kostnader för transporter med egna transportmedel inräkande. Acciser, mervärdesskatt eller liknande avgifter, som av uppgiftslämnaren inbetalats till statsverket, skall icke inräknas i angivna saluvärden. Om produktionen icke i dess helhet sålts (eller levererats internt) under året, beräknas värdet för den eventuellt lagerlagda delen av årets produktion - förutsatt att den är för avsalu - efter försäljningspriset på respektive produkter vid redogörelseårets slut. I summa saluvärde har inräknats även värdet av varor framställda för leverans till annat verk tillhörande samma ägare, ävensom ersättning för förädling av främmande vara mot lön. Produktionens saluvärde överensstämmer ej med motsvarande värdesummor i produktionstabeller, beroende på att i tabell 1 angivet saluvärde innefattar även andra tillverkningar än de i dessa tabeller redovisade samt att i enstaka fall produktions-tabellerna även omfattar produktionen vid

arbetsställen som ej medtagits i tabell 1.

Förädlingsvärde

Förädlingsvärdena avser att ange den värdeökning som nåtts genom bearbetningen inom varje bransch. De har erhållits genom att för varje bransch från saluvärdet subtrahera kostnaderna för råvaror m m, bortlämnade lönearbeten samt lejda transporter. Förfarandet avser att eliminera dubbelräkningar av produktions saluvärde. Dubbelräkningar kan förekomma t ex av det skälet att en vara, som produceras inom en viss bransch kan ingå som råvara i en annan varigenom den inräknas även i den senare branschens saluvärde. Vidare kan t ex fristående sinteringsverk, som klassas som gruva, inköpa råvaran från samma bransch samt därigenom orsaka dubbelräkningen inom branschens saluvärde. Trots att angivna dubbelräkningar ej ingår i förädlingsvärdet är detta inte ett helt korrekt mått på bidraget till bruttonationalprodukten beroende av att främmande tjänster ej helt kunnat elimineras (t ex har avdrag ej kunnat göras för från konsultföretag inköpta tjänster).

Specialiseringsgrad

Det är uppenbart att det i många fall inte är möjligt att göra avgränsningen av arbetsställen så exakt att varje bransch enbart innefattar produktion av sådana varor som enligt definitionen är hänförlig dit. Tillämpningen av arbetsstället

som enhetsbegrepp medför dock att grupperna i detta avseende blir så branschrena som möjligt. Den omfattning som tillverkningen av till branschen tillhöriga varor (branschrena varor) har i förhållande till branschens totala saluvärde, benämnes här specialiseringsgrad och den anges i tabell 1 som saluvärde av dylika varor i procent av respektive näringsgrens hela saluvärde.

Täckningsgrad

Måttet på i vilken utsträckning branschen verkligen täcker de aktiviteter som primärt skulle ingå benämnes här täckningsgrad. Täckningsgraden i tabell 1 anges som saluvärde för de branschegna varorna framställda inom branschen i procent av dessa varors totala saluvärde framställda inom samtliga branscher.

UPPGIFTERNA I TABELL 2

Beträffande redovisningen av i bergsverksstatistiken ingående varor har gällt följande principer. Varje varupost är hänförlig till en varuposition och vid redovisningen i denna tabell har varuposter återgetts i statistisk nummerföljd enligt Brysselnomenklaturen.

Av det som nämnts under avsnitt 1 framgår bl a att i vissa fall är endast en del av varan, beroende på framställningsförfarande, hänförlig till bergsverksstatistiken. Detta gäller vid redovisningen av gaser, metallöverdragen och dragen tråd o d samt framställning av ickejärnmetaller samt thomasslagg. Vad gäller gaser så är endast produktion av masugnsgas (stat.nr 27.05.5001) hänförlig till bergsverksstatistiken. Beträffande metallöverdragen och dragen tråd o d gäller att produktionen i anslutning till järnverksdriften ingår i bergsverksstatistiken. När det gäller redovisningen av ickejärnmetaller ingår i bergsverksstatistiken endast framställningen av ickejärnmetaller ur malm. Vidare bör nämnas att produktionen av omalen thomasslagg ingår i denna statistik.

Nomenklaturen har i stort sett tillämpats så, att huvuduppdelningen gjorts enligt SITC medan detaljuppdelningen skett enligt Brysselnomenklaturens systematik med angivande längst till vänster i tabellerna av statistiskt nummer (stat.nr) med sjuställig sifferkod enligt Tulltaxa med statistisk varuförteckning. I vissa fall har ytterligare uppdelning skett, vilket i sifferkoden anges genom en åttonde siffra. Numren inom parentes anger varuavdelningar, varugrupper, varuundergrupper eller varuposter enligt Standard International Trade Classification (SITC-Rev). Beträffande definitionerna av skilda produkter hänvisas till Tullverkets varuhandböcker samt beträffande definitionen till positionerna i tabell 2.6 även till sid 57 i denna berättelse.

Totalproduktion och avsaluproduktion

Med avsaluproduktion avses salufärdiga produkter. Avsaluproduktion kan även levereras till ett annat arbetsställe för vidare förädling. För avsaluproduktion redovisas såväl kvantitet som saluvärde.

Förutom avsaluproduktion redovisas i allmänhet även totalproduktion. Denna omfattar utöver avsaluproduktion även produktion för vidare bearbetning vid samma arbetsställe. För totalproduktion anges endast kvantitativa uppgifter.

UPPGIFTERNA I TABELL 3

Produktionskostnader i tabell 3 omfattar utöver lönekostnader de kostnadsposter som behövs som underlag för beräkningar rörande bergverkens förädlingsvärde.

Råvarukostnader

I tabell 3 upptages dels kostnader för alla råvaror, halvfabrikat och andra material inklusive färdiga delar m m, som under redogörelseåret använts vid den egna produktionen eller lämnats till utomstående för förädling, dels kostnaden för

material, delar och tillbehör, som tillsläppts av uppgiftslämnaren vid löne- och reparationsarbeten åt utomstående, dels kostnaden för använda smörjmedel och andra tillsats- och förbrukningsmaterial. Kostnader för material, som använts vid reparation och underhåll av egna anläggningar ingår icke, ej heller inköpskostnad för återförsålda, icke bearbetade varor. Beträffande råvarukostnaden bör nämnas, att denna skall avse inköpsvärdet av samtliga under året förbrukade råvaror, halvfabrikat, färdiga delar etc. Denna kostnad kan i princip framräknas på olika sätt. Skiljaktigheter i metodiken torde dock endast ha betydelse vid starka prisförändringar på råvaror, något som i stort sett inte varit aktuellt år 1974. Kostnader för råvaror m m skall avse varor vilka enligt bokföringslagen ej är hänförliga till investeringsvaror.

Utöver råvarukostnader anges vidare kostnader för inköpt emballage och material för emballagetillverkning för förpackning av de tillverkade produkterna.

Kostnader för bränsle och elektrisk energi

Kostnader för bränsle avser förbrukningen av inköpt bränsle, såsom stenkol, koks, torv, träkol, ved, bensin, brännolja och gas. Uppgifterna innefattar i regel indirekta skatter.

Kostnader för all elektrisk energi som inköpts och förbrukats för drivkraft, belysning, uppvärmning, ångalstring m m. Såsom inköpt räknas även energi, som levererats från uppgiftslämnaren tillhörigt, fristående kraftverk; för sådan energi uppgives för viss anläggning den debiterade kostnaden för ifrågavarande förbrukning. Elskatt ingår i regel i kostnaderna.

Transportkostnader

Som transportkostnader redovisas ersättning till utomstående för frakt från leverantören till eget arbetsställe.

Personalkostnader

Beträffande löner till förvaltningspersonal, som redovisas i tabell 4 och till den i tabell 5 redovisade arbetarpersonalen bör observeras att i de båda tabellerna ingår inte personal, som ej direkt sysselsatts med här redovisade industriverksamhet, såsom t ex butikspersonal, personal vid särskilda försäljningsavdelningar, personal sysselsatt vid byggnads- eller andra större anläggningsarbeten i uppgiftslämnarens egen regi etc.

I lönebeloppen ingår bl a tidlön, ackordskompensation, restids- och väntetidssättning, ersättningar för beredskapsvakt, utryckningsersättningar, ackordersättning (inkl ackordsöverskott), helgdagslön och helgdagsersättning, skift-, kallorts- och obekvämlighetstillägg, semesterlön och semesterersättning, sjuklön, provision, tantiem, vinstandelar, gratifikationer och naturaförmåner. Belopp som arbetsgivaren innehållit för betalning av anställds skatt, pensions- och försäkringspremier inräknas, men icke arbetsgivares avgifter till den allmänna tilläggspensioneringen eller till sjuk- och yrkesskadeförsäkringarna.

Vidare ingår inte i lönebeloppen ersättning som arbetsgivaren utgivit för att täcka med arbetet förenade särskilda kostnader, såsom ersättning för arbetsmaterial och verktyg, ersättning för resor i anställningen samt traktamenten, som utgör gottgörelse för merkostnader i samband med uppehåll på främmande ort.

Bortlämnade lönearbeten omfattar under året utbetald förädlingslön för vara, som bortlämnats för bearbetning till annat industriföretag. Utbetald ersättning för reparations- och underhållsarbeten, transporter o d, som utförts av utomstående, medräknas icke.

UPPGIFTERNA I TABELL 4

Tabellens uppdelning av förvaltningspersonal på olika kategorier ansluter sig i huvudsak till motsvarande uppgifter över tjänstemannalöner som inhämtats för statistiska centralbyråns årliga lönestatistik och av Svenska Arbetsgivareföreningen. Uppgifterna avser den 1 augusti eller, om så varit påkallat, annan under redogörelseåret infallande tidpunkt då verksamheten bedrivits i normal omfattning. I tabellen finns även uppgift om ägare (enskilda personer eller delägare i andra bolag än aktiebolag) vilka haft sin huvudsakliga sysselsättning förlagd till av dem redovisade bergverk. Även uppgifter om familjemedlemmar utan fast lön framgår av denna tabell.

UPPGIFTERNA I TABELL 5

Beträffande arbetarpersonalen anges medelantalet sysselsatta personer under den tid verksamhet pågått under året. Personal sysselsatt med mera betydande ny-, om- eller tillbyggnader eller andra större anläggningsarbeten i uppgiftslämnarens egen regi är icke medräknad. I antalet arbetstimmar ingår även ackords- och övertidsarbete.

Personal sysselsatt genom entreprenad ingår icke i lämnade uppgifter.

UPPGIFTERNA I TABELL 6

Med hänsyn till olika förekommande kategorier av juridisk form fördelas anläggningarna i fem grupper, nämligen sådana där juridisk form är:

- 1) fysisk person
- 2) aktiebolag
- 3) annat bolag (kommanditbolag, handelsbolag, enkelt bolag) samt stiftelse eller dylikt
- 4) ekonomisk eller annan förening
- 5) offentlig myndighet eller institution

Fördelningen göres efter formella kriterier, så att exempelvis till aktiebolag har förts all i aktiebolagsform bedriven verksamhet.

UPPGIFTERNA I TABELL 7

Vid användande av uppgifter i tabell 7 bör observeras vad som sagts förut om filialanläggningar under avsnitt 1.

UPPGIFTERNA I TABELL 8

Som inköpt bränsle redovisas enligt principerna för statistiken även bränsle som framställts vid andra arbetsställen inom samma företag. Bränsleuppgifterna omfattar förutom bränsle för drift av maskiner och motorer samt för uppvärmnings- och belysningsändamål även kvantiteter använda som reduktionsmedel vid stålframställning etc. Av uppgiftslämnarna direkt till statsverket inbetald skatt på förbrukat bränsle ingår ej i angivna inköpsvärden.

I likhet med tidigare år har vissa beräkningar gjorts i syfte att erhålla ett enhetligt mått på bergverkens totala förbrukning av bränslen. Redogörelse-årets totala bränsleförbrukning har således angivits med reduktion till ekv oljeton. Omräkningstalen bygger i huvudsak på de uppgifter som utredningen om Sveriges energiförsörjning har använt. De använda omräkningstalen följer nedan.

stenkol i	ton	0,65
koks i	"	0,67
torv i	"	0,32
träkol i	m ³	0,11
brännved i	"	0,107
annat träbränsle i	"	0,065
bensin i	"	0,75
fotogen i	"	0,82
motorbrännolja i	"	0,85
eldningsolja nr 1-2 i	"	0,85
" nr 3-5 i	"	0,93
stadsgas i	1000 m ³	0,40

masugns gas i	1000 m ³	0,080
koksugns gas i	" "	0,40
propan och butan i	ton	1,10

UPPGIFTERNA I TABELL 9

Drivkraften för olika slag av motorer avser den sammanlagda effekten uttryckt i kW (märkeffekten) av motorer som under redogörelseåret använts för omedelbar fabriksdrift.

Beträffande uppgifter om drivkraft för elektrisk generatordrift skall erinras om att de större industriella kraftverken ej ingår här. De behandlas som självständiga enheter och redovisas som elverk i årsberättelsen Industri. Till dessa större kraftverk räknas samtliga verk med egen kraftkälla om minst 400 kW samt om allmän distribution sker av en del av den producerade elenergin även verk med egen kraftkälla om i regel minst 100 kW.

UPPGIFTERNA I TABELL 10

I tabell 10 upptagna värden har hämtats från SCBs särskilda investeringsenkäter (majundersökningen 1974 och majundersökningen 1975). Dessa enkäter bygger på uppgifter från ett urval företag dragna ur industri- och bergverksstatistikens register. Fr o m 1972 har ett nytt undersökningsurval uttagits för investeringsenkäterna. Det nya urvalet är uttaget efter samma principer som det tidigare. I urvalet ingår företag klassade som gruvor och mineralbrott med fler än 50 sysselsatta. I övriga branscher ingår samtliga företag med fler än 500 sysselsatta, och ett antal med stickprovsmetod (efter företagsstorlek stratifierat slumpurval) uttagna företag ur mindre storleks-

grupper. Värdena är uppräknade till att motsvara samtliga företag. Uppräknings- och beräkningsmetoderna finns beskrivna i SM I 1967:100 och I 1969:50.

I samband med urvalsomläggningen har variabelinnehållet i enkäterna ändrats. Skillnaderna beträffande investeringsuppgifterna består i att i uppgifterna även ingår investeringar i fastighet och mark samt försäljning av kapitalföremål. Uppgifter om anläggningar och bostäder för personalen särredovisas inte. Beträffande underhållskostnader gäller att de redovisas endast med fördelning på byggnader och maskiner.

Den nya näringsgrensindelningen (SNI) har införts i investeringsstatistiken fr o m majenkäten 1972. Näringsgrensindelningen som tillämpats vid investeringsundersökningarna är grövre än den i bergverksstatistiken tillämpade. Detta har medfört att en fullständig överensstämmelse ej erhållits mellan branschredovisningen i tabell 10 och den i berättelsen i övrigt tillämpade.

De i tabell 10 redovisade kostnaderna vid gruvor och mineralbrott samt järn- och stålverk avser dels privata och offentliga ny-, till- och ombyggnadsarbeten samt nyanskaffningar, dels underhålls- och reparationsarbeten. Tabellen omfattar även data över vissa tillgångar vid gruvor och mineralbrott samt järn- och stålverk. Brandförsäkringsvärdet jämte värdet av oförsäkrade tillgångar samt under självrisk uppskattat värde utgör tillsammans ett mått på återanskaffningsvärdet i maj 1975.

3 Bergverkens produktionsutveckling i sammandrag

Produktion av järnmalm i Sverige ökade från 34,7 miljoner ton 1973 till 36,2 miljoner ton 1974 eller med 4 %. En jämförelse mellan saluvärdet per ton till avsalu avsedd kvantitet järnmalm visar att det genomsnittliga saluvärdet ökade från 28,9 kronor 1973 till 34,8 kronor 1974.

En ökning av produktionen noterades inom järn- och stålverken. Tackjärnsproduktionen ökade 1974 med 16 % dvs till 3,0 miljoner ton. Produktionen av järnsvamp låg kvantitetsmässigt 4 % över 1973 års siffra. Tillverkningen av göt och stål gjutgoods ökade från 5,6 miljoner ton 1973 till 5,9 miljoner ton 1974. Produktionen av ferrolegeringar, exklusive kiselmetall, minskade från 226 000 ton 1973 till 214 000 ton 1974 eller med 5 %.

En produktionsökning konstaterades totalt sett för varmvalsade och varm-dragna produkter.

Totalt steg produktionsvärdet för i bergverksstatistiken ingående närings-

grenar med 33,9 % eller från 13,1 miljarder kronor 1973 till 17,6 miljarder kronor 1974. Förädlingsvärdet steg med 28 %. Den starka ökningstakten för förädlingsvärdet betingades av att produktionskostnaderna steg något långsammare än avsalupriserna 1974.

Av de 363 arbetsställen som ingår i bergverksstatistiken är 2 filialanläggningar. Dessa filialanläggningar ligger i Västerbottens län, medan huvudarbetsstället är beläget i Norrbottens län. I statistiken ingår 9 huvudkontor. Av huvudkontoren är 4 belägna i Stockholms och 2 i Kopparbergs län medan i Blekinge, Gästeborgs och Bohus samt Värmlands län finns ett i vardera länet.

Summariska uppgifter beträffande verksamheten inom bergverken lämnas i tabell 1 samt rörande vissa av företagens viktigare produktionskostnader inom olika bergverksgrenar i tabell 3.

En mera detaljerad översikt av bergverken lämnas i de efterföljande kapitlen.

4 Gruvor och mineralbrott

PRODUKTION

Järnmalm

Med malm avses metallhaltiga mineral i förening med de bergarter etc i vilka de förekommer och tillsammans med vilka de utvinnes ur gruvan.

I detta avsnitt behandlas de i bergverksstatistik 1974 ingående 32 arbetsställen vid vilka uppföring och vidareförädling till slig eller sinter av järnmalm skett. Antalet arbetsställen var föregående år 33. Under 1974 har 4 arbetsställen ej varit i verksamhet.

Den totala uppföringen vid skilda järnmalmsgruvor i samband med järnmalmsbrytning redovisas i tabell 11 i tabellbilagan, där indelning skett efter brytning under jord och i dagbrott. Vidare meddelas kvantiteten direkt användbar styckemalm och mull, dess genomsnittshalt av järn, fosfor, svavel och mangan samt erhållen kvantitet anrikningssmalm.

I samband med järnmalmsbrytning har utfraktats 4 % mera gråberg och malm än under närmast föregående år. Totalkvantiteten direkt användbar styckemalm och mull uppgick till 23,6 miljoner ton. Från gruvorna erhålles förutom ovannämnda produkter även anrikningssmalm. Anrikningssmalmen bearbetas vidare till järnmalmslig. Den under 1974 vunna kvantiteten järnmalm, det vill säga direkt användbar styckemalm och mull samt slig uppgick till 36,2 miljoner ton mot 34,7 miljoner ton 1973. Ökningen utgjorde 4 %.

Tabell 12 visar utbytet av direkt användbar styckemalm och mull, anrikningssmalm och gråberg i förhållande till totala gråberg- och malmbrytningen inom fyndigheterna i olika län. I den direkt användbara styckemalmen och mullen samt anrikningssmalmen har ej inräknats ur äldre varp erhållna kvantiteter. Värdesiffrorna avser däremot all under året vunnit direkt användbar styckemalm och mull. Beräkningarna av medelvärdet per ton bygger på en oavkortad uppgift och alltså ej på den i tabellen redovisade kvantiteten i 1 000 ton.

I tabell 13 har sammanställts uppgifter länsvis beträffande kvantiteten direkt användbar styckemalm, mull och slig. Produktionen av järnmalm inom Norrbottens län 1974 visade en uppgång och utgjorde 85 % av totalproduktionen inom riket.

Sovring

Vid separerings- och sovringsverk som drives i samband med gruvbrytningen har 1974 erhållits 22,9 miljoner ton sovrade direkt användbar styckemalm och mull samt 14,2 miljoner ton sovrade anrikningssmalm. Produktionen med specifikation på olika sovringsätt lämnas i tabell 14. Av de i denna tabell redovisade sovringsverken användes 6 magnetiska och 1 kombinerat verk såväl vid sovring och separering av direkt användbar malm och mull som vid sovring av anrikningssmalm.

Manganhaltig järnmalm

Till manganhaltig järnmalm räknas enligt internationell statistik järnmalm med en manganhalt av 10-80 % av järnhalten, om den sammanlagda halten är minst 40 %. I svensk statistik räknas däremot till manganhaltig järnmalm sådan med en manganhalt av minst 1 %. I tabell 15 redovisas kvantiteterna enligt båda dessa definitioner. Produktionen av järnmalmer med minst 1 % manganhalt uppgick till 757 000 ton totalt därav 629 000 ton direkt användbar styckemalm och mull samt 128 000 ton slig, tillsammans innehållande 23 000 ton mangan.

Järn-, fosfor- och svavelhalt i järnmalm

	Prod av järnmalm	Innehåll len järnmalm	Järnmedelhalt i %	
	1 000 ton	1 000 ton	1974	1973
styckemalm				
och mull	23 644	14 360	60,7	61,2
slig	12 509	8 496	67,9	67,7
Summa 1974	36 153	22 856	63,2	..
1973	34 727	22 071	..	63,6

En beräkning angående innehållen järnmängd i direkt användbar styckemalm, mull och slig ger ovannämnda resultat.

I tabell 16 har produktion av direkt användbar styckemalm och mull fördelats länsvis efter järn-, fosfor- och svavelhalt. Fosforhalten har därvid omräknats till malm med 50 % järnhalt.

Järnmalmsslig

Från gruvor erhållen anrikningssmalm bearbetas vidare till järnmalmsslig, varav större delen sintras vid specialverk. 1974 bearbetades vid 19 anrikningsverk, huvudsakligen byggda för järnmalmsanrikning, lika mycket anrikningssmalm som under före-

gående år. Vid anrikningen erhöles 12,5 miljoner ton slig mot 12,6 miljoner 1973. Nämnade uppgifter omfattar även produktionen av järnmalmsslig vid 1 anrikningsverk huvudsakligen använt för framställning av slig av ickejärnmalmer.

Specificerade uppgifter om anrikningen vid verk där järnmalmsslig framställts, finns i tabell 17 i tabellbilagan. Den producerade sligen fördelad efter järnhalt med fördelning på anrikningssmalms olika järnhalt redovisas i tabell 18. Utbytet av kvantiteten slig i förhållande till mängden behandlat rågods utgjorde 61 %. Utöver i tabell 18 redovisade 12,5 miljoner ton järnmalmsslig har framställts 34 100 ton järnmalmsslig med en järnhalt av minst 60 % av 169 000 ton rågods med en järnhalt av under 30 %, varur huvudsakligen utvunnits annan slig än järnmalmsslig. Uppdelningen av sligen efter fosfor- och svavelhalt framgår av tabell 19 i tabellbilagan.

Sinter

Beträffande produktionen av sinter under 1974 lämnas i tabell 20 i tabellbilagan en detaljerad redogörelse per arbetsställe. Produktionen av sinter ökade under året. Kvantiteten sinter utgjordes till 74 % av kulsinter. Kulsinter eller pellets framställles på grundval av ren slig genom rullning och bränning. Den vid de 14 sintringsverken förbrukade sligen motsvarade 88 % av den under året producerade sligen.

Vid järnmalmssintring har 1974 förbrukats 254 011 ekv oljeton bränsle mot 235 679 ekv oljeton år 1973. Av olika bränsleslag har förbrukats följande:

Stenkol	73 638 ton
Koks m m	88 742 "
Träkol m m	138 m ³
Motorbrännolja	33 "

Eldningsolja:

nr 1	2 243 m ³
" 2	-
" 3	4 507 "
" 4	3 023 "
" 5	132 208 "
Masugns- o koksugns gas	141 768 000 "
Propan och butan	597 ton

Sjö- och myrsmalm

För att vidmakthålla gruvrätten till vissa utmål, som avser sjö- och myrsmalm, har under året obetydliga kvantiteter sjö- och myrsmalm upptagits ur några småländska sjöar. Några uppgifter härom har ej medtagits i berättelsen.

Icejärnmalmer

I det följande behandlas de 26 verksamma arbetsställena år 1974 beträffande ickejärnmalmsgruvor. Antalet arbetsställena var 1973 25.

Brytningen av ickejärnmalmer per arbetsställe redovisas i tabell 23. Flera metaller ingår i allmänhet i samma malm. Dessa har i malmens benämning grupperats efter den metallmalm som värdeemässigt dominerar.

Brytningen av direkt användbar malm upphörde redan under 1970. Däremot ökade för anrikning avsedd produkt med 20 %. Vid 13 anrikningsverk, vilka med få undantag använde flotationsanrikningssmetoden, behandlades under redogörelseåret 11,0 miljoner ton rågods. Av nämnda verk har 1 framställt även järnmalmslig. En del av rågodset utgjorde avfall efter järnmalmsanrikning. Sammanlagt framställdes 899 000 ton slig av skilda slag med ett värde av 746 miljoner kronor. Motsvarande uppgift 1973 var 947 000 ton och 579 miljoner kronor. Verken för anrikning av huvudsakligen ickejärnmalmer var igång sammanlagt i 92 000 timmar.

Icejärnmalmsfångstens fördelning under senare år på de olika slag av produkterna anges i sammandrag i tabell 24. Kvantiteter jämte värden fördelade på olika slag av erhållen slig återfinns i tabell 2.2. En i likhet med föregående år gjord omräkning av de ofta mycket olikvärdiga malmerna till innehållen ren metall har givit till resultat de i tabell 25 redovisade kvantiteterna. De i denna tabell lämnade uppgifterna avser i allmänhet metall, som ur ekonomisk synpunkt är utvinnbar ur malmerna. Då det vid redovisningstillfället ej alltid är möjligt för uppgiftslämnaren att ange om metallen är ekonomiskt lönande att utvinna eller ej, torde här dock smärre kvantiteter av ej utvinnbar metall ingå. I denna tabell har av svavel endast medräknats vad som ingår såsom svavelkisslig i redovisade malmer. I övriga malmer redovisas ett svavelinnehåll av 113 000 ton.

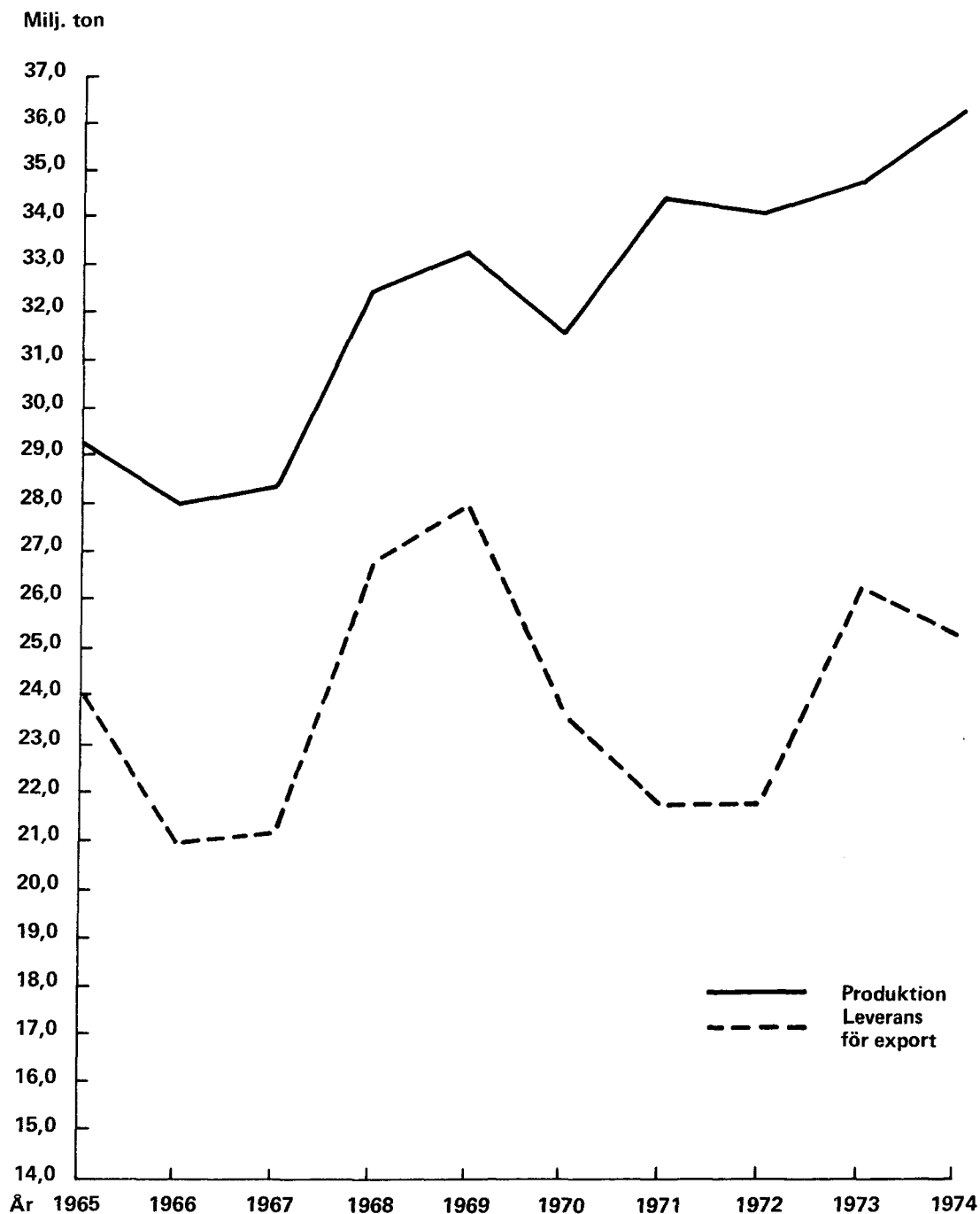
Sten

Till den årliga bergverksstatistiken insamlas såväl uppgifter rörande den totala brytningskvantiteten som för avsalu avsedda kvantiteter av olika mineral och bergarter. Produktionen av olika bergarter redovisas i tabell 2.1. Därutöver lämnas avsaluproduktionen av vissa mineraliska produkter länsvis i tabell 26.

Ifråga om produktionsförändringen för de olika stenarterna 1974 kan en ökning av brytningskvantiteten noteras. Även av krossad sten och makadam framställdes högre kvantiteter 1974 än 1973. Saluvärdet för olika stenarter visade en uppgång 1974.

Liksom tidigare år har i tabellerna endast medtagits produktion vid stenbrott. Makadamkrossar, som uteslutande bearbetas tillförd schaktsten o d ingår däremot inte i statistiken.

Diagram 1. Produktion och leveranser för export av järnmalm åren 1965-1974.



Övriga mineraliska produkter

Produktionen av omalen kvarts och strontianit minskade 1974 medan brytningen av kvartsit och täljsten ökade. Någon produktion av torvbriketter har inte förekommit under året och den upphörde för övrigt redan under 1968. Uppgifter om upptagen torv har ej redovisats. Uppgift om vidare förädlad torv till torvströ och torvmull redovisas i tabell 2.3.

LAGER AV MALMER

Lagren av direkt användbar styckemalm, mull och slig minskade under 1974, vilket delvis sammanhängde med ökade leveranser för inhemsk förbrukning. Även lagren av sinter minskade. Lagren av anrikningsmalm uppgick 1974 till 806 000 ton. Utöver vid gruvor och anrikningsverk vid årets slut lagrade kvantiteter omfattar uppgifterna från redovisade enheter såväl i svenska hamnar som i Narvik lagrad malm. En sammanställning i lagerförändringarna redovisas i tabell 22. Anmärkas bör att varubalansen har upprättats med hjälp av saldoposter. Produktion och leveranser av järnmalm för export för de tio sista åren framgår av diagram 1.

Beträffande förändringar i lagren av ickejärnmalm må framhållas att lagren av zinkmalm minskade från 33 188 ton 1973 till 28 000 ton 1974. Däremot steg lagren av blymalm under 1974 från 14 500 ton till 17 800 ton. Lagren av svavelkis minskade från 223 000 ton 1973 till 155 000 ton vid årsskiftet 1974/75.

SYSSELSÄTTNING

Den under redogörelseåret vid gruvor och mineralbrott anställda förvaltningsper-

sonalen framgår av tabell 4.

Beträffande uppdelningen på personalkategorier hänvisas till texten under avsnitt 2.

Av tabell 5 framgår att för järnmalmsgruvor samt för ickejärnmalmsgruvor har i genomsnitt under 1974 sysselsatts ett högre antal arbetare än 1973. Däremot har vid stenbrott, övriga gruvor och mineralbrott antalet arbetare minskat.

Som ett mått på produktiviteten vid järnmalmsgruvor har redovisats förhållandet mellan produktionen av järnmalm per arbetare och arbetstimme. Den erforderliga arbetskraftsinsatsen för administration, planering m m beaktas inte och ej heller förändringen i det utnyttjade realkapitalets omfattning och effektivitet. Det framgår av tabell 21 att per arbetare och arbetstimme har produktionen av järnmalm ökat kraftigt. Beträffande redovisningen av sysselsatta vid reparationsavdelningar bör observeras vad som sagts i det föregående under avsnitt 1.

FÖRBRUKNING AV VISSA RÅVAROR OCH TILLSATSMATERIAL M M

Förbrukningen och inköpsvärdet av vissa tillsatsmaterial såsom slipmedel, sprängämnen och tändhattar samt flotationsreagenser av avfosforiseringsmedel m m vid gruvor och mineralbrott 1974 framgår av tabell 27. I denna tabell ingår även smärre kvantiteter slipmedel m m, förbrukade vid kalk- och stenvaruindustri.

FÖRBRUKNING AV BRÄNSLE OCH SMÖRJMEDEL

Bränsleförbrukningen vid ifrågavarande bergverksgrupper framgår av tabell 8. Uppgifterna i tabellen avser i princip förbrukningen under året av inköpta

bränslen. Vid gruvor och mineralbrott redovisades följande förbrukning av smörjmedel:

	Ton
Smörjfetter	228
Skär- o gängoljor	2
Smörjoljor för motorer o maskiner	1 795
Härdningsoljor	-
Transformatoroljor	11

Ovanstående siffror innefattar även förbrukningen av smörjmedel för transportmedel, använda för industridriften, och avser kvantiteter, som under året förbrukats eller tillförts maskins smörj-system.

Det totala värdet av inköpta smörjmedel som förbrukats vid gruvor och mineralbrott uppgick 1974 till 4,5 miljoner kronor.

ANVÄND DRIVKRAFT OCH ELENERGIFÖRBRUKNING

En översikt över de under 1974 vid gruvor

och mineralbrott använda motorerna för omedelbar maskindrift redovisas i tabell 9. Även förbrukningen av elenergi under 1974 framgår av ovannämnda tabell.

FYNDIGHETERS FÖRVÄRVANDE OCH FÖRSVAR

Antalet under år 1974 utfärdade mutsedlar framgår av tabell 28. Tabellen visar även fördelningen av under redogörelseåret utfärdade mutsedlar på dels nyupptäckta och förut inmutade fyndigheter, dels olika slag av mutsedlar.

Under år 1974 har 25 utmål tillkommit och 36 upphört.

I tabell 29 specificeras antalet utmål och koncessioner efter art och sätt för gruvrättens bibehållande samt anges förändringar i antalet.

Utöver i tabell 29 redovisade antalet koncessioner gällde 1974 3 bearbetningskoncessioner för uran, 87 undersökningskoncessioner för olja och gas samt 44 för salt.

5 Kalkindustri och stenvaruindustri

PRODUKTION

Kalk

Vid egentliga kalkbruk har en uppgång ägt rum i produktionen av osläckt kalk nämligen från 815 000 ton 1973 till 853 000 ton 1974. Produktionen av släckt kalk minskade med 2 100 ton. Beträffande bränd dolomit redovisades 37 000 ton, vilket innebär en ökning jämfört med föregående år. Framställningen av bränd kiselgur återupptogs under 1973.

Produktion av släckt eller osläckt kalk, bränd dolomit och bränd kiselgur, redovisas i tabell 2.1.

Förutom den ovannämnda kalken, framställd vid de egentliga kalkbruken, bränns kalk för industrins eget behov vid sockerbruk och vid vissa andra industrier. Produktionssiffrorna för ifrågavarande kalk utgjorde 88 000 ton 1974. Av denna kalk tillverkades 1974 vid sockerbruk 33 000 ton och 55 000 ton vid andra industrier.

Ugnar använda vid bränning av kalk och dolomit framgår av tabell 30.

Kalk för jordförbättring

Under året levererad, för jordförbättring avsedd kalk, har redovisats med 22 000 ton osläckt och 5 000 ton släckt kalk samt 31 000 ton kalkstensmjöl; motsvarande siffror 1973 var 39 000, 11 000 respektive

36 000 ton. Nämnade siffror för osläckt kalk och kalkstensmjöl torde genomgående vara något för höga. I dessa torde nämligen även ha inräknats mindre kvantiteter, som använts som murbrukskalk eller för annat industriellt ändamål.

Noteras bör, att av kalk redovisas endast sådan kalk som framställts vid stenvärket. Den kalk som utvinnes vid cementtillverkning för jordbruksändamål ingår ej i den redovisade kvantiteten. Den totala produktionen av kalkstensmjöl för jordförbättring var 87 000 ton 1974.

Stenarbeten

Ifråga om produktionsförändringar för de olika stenarbetena kan framhållas att kant- och trottoarstensproduktionen undergick en fortsatt minskning från 40 000 ton till 29 000 ton. Produktionen av gatsten minskade med 348 ton 1974 medan saluvärdet steg något.

Varor av naturlig monument- eller byggnadssten, som underkastats längre gående bearbetning än de vanliga naturliga stenprodukterna som sker i anslutning till stenvärket, uppvisar lägre produktionskvantiteter 1974 jämfört med föregående år medan saluvärdet steg med 5 miljoner kronor.

Produktionen av stenarbeten framgår av tabell 2.1 samt avsaluproduktionen länsvis av tabell 26. Påpekas bör, att av tekniska skäl kan uppgifter om framställning av stenarbeten av inköpt material

vara något lägre i denna berättelse än i berättelsen Industri.

SYSSELSÄTTNING

Den under redogörelseåret vid kalk- och stenvaruindustrier anställda förvaltningspersonalen framgår av tabell 4. Antalet förvaltningspersonal vid stenvaruindustri har 1974 minskat jämfört med 1973.

Uppgifter om antalet arbetare fördelade efter kön och antalet utförda arbetstimmar vid kalk- och stenvaruindustri har sammanställts för 1974 i tabell 5.

Utöver i tabell 5 redovisade arbetare har för framställning av kalk vid sockerbruk samt vid andra industrier uppgivits en arbetarpersonal av 18 man med sammanlagt 22 000 arbetstimmar.

FÖRBRUKNING AV SPRÄNGÄMNET OCH SLIPMEDEL M M

Den kvantitativa åtgången av sprängämnen m m och slipmedel vid kalk- och stenvaru-

industri 1974 redovisas tillsammans med uppgifter för gruvor och mineralbrott i tabell 27.

FÖRBRUKNING AV BRÄNSLE

Vid kalk- och stenvaruindustri förbrukade kvantiteter bränsle redovisas i tabell 8. De bränslekvantiteter som förbrukats i samband med kalkbränning vid sockerbruk och andra industrier har ej medtagits i tabellen.

ANVÄND DRIVKRAFT OCH ELENERGIFÖRBRUKNING

Uppgifter över de under 1974 vid kalk- och stenindustri använda motorerna för omedelbar maskindrift samt förbrukning av elenergi framgår av tabell 9.

6 Järn-, stål- och metallverk

PRODUKTION

Järn och stål framställs enligt olika metoder ur olika råmaterial. Det viktigaste råmaterialet för järn- och stålverk är tackjärn. Tackjärn framställs genom smältning av järnmalm eller järnskrot huvudsakligen i masugnar.

Tackjärn - (Råjärn)

Tackjärnsproduktionen ökade 1974 med 16 %. I tabell 2.4 har tackjärnsproduktionen fördelats enligt gällande varunomenklatur på olika slag av tackjärn. Som framgår av denna tabell har 2,9 miljoner ton angivits vara avsedda för järn- och stålframställning, medan 32 534 ton redovisats som gjuterihematit.

Uppgift om totalproduktionens värde inhämtas ej. För den till avsalu avsedda delen av tackjärnsproduktionen, 472 000 ton, redovisas ett värde av 232 miljoner kronor, vilket motsvarar ett pris per ton på 491 kronor mot 317 kronor 1973. Den mängd tackjärn som i flytande form gått direkt till stålframställning under åren 1970 - 1974 framgår nedan.

År	1 000 ton	Relativ andel, %
1970	2 100	83
1971	2 100	83
1972	2 000	87
1973	2 100	85
1974	2 400	81

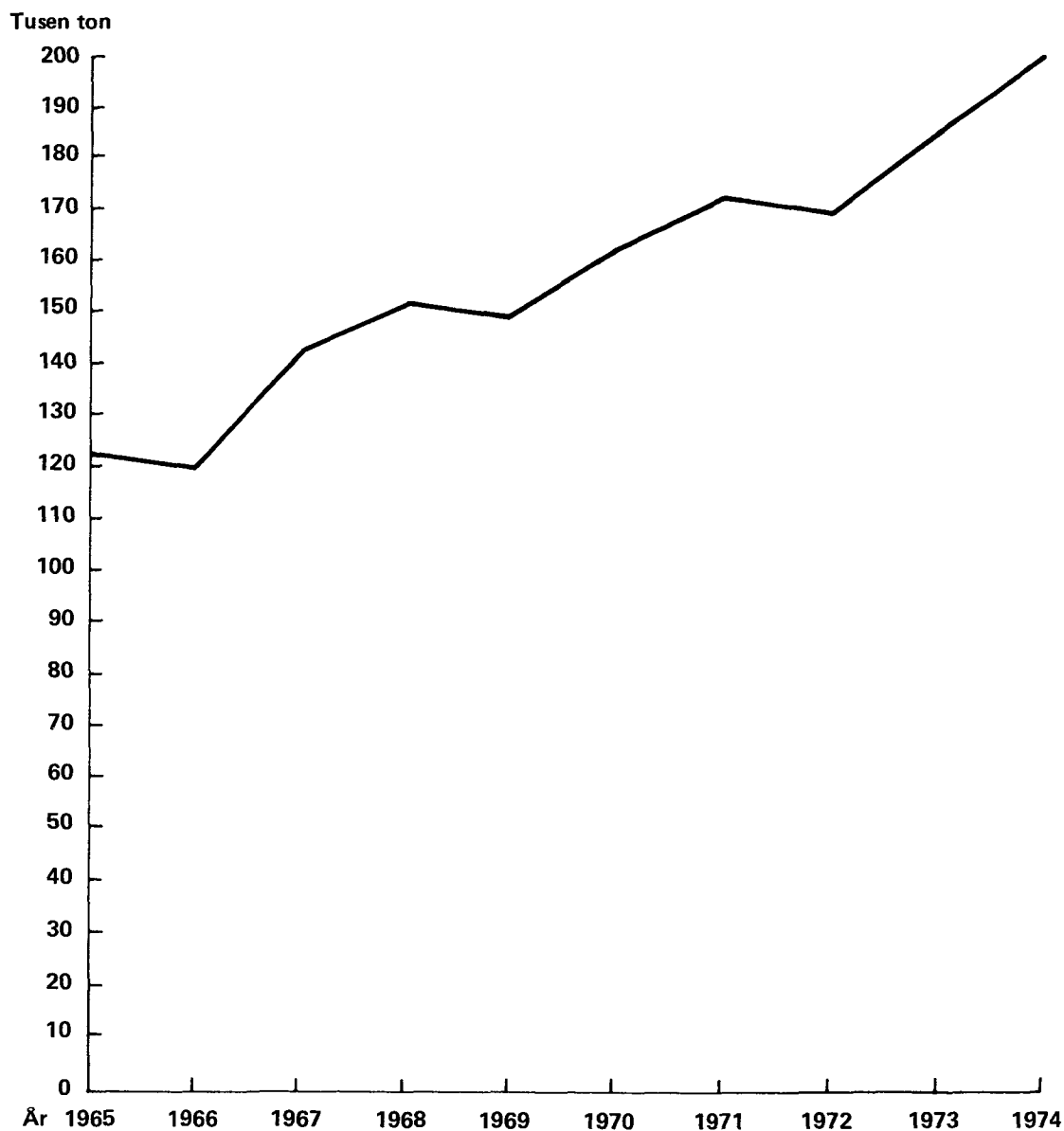
Det framställda tackjärnet efter olika tillverkningsmetoder samt uppgifter beträffande ugnarnas kapacitet och produktion framgår av tabell 31.

Med kapacitet avses praktiskt möjlig toppproduktion vid normala produktionsförhållanden vilket enligt ECEs definition förutsätter, att ugnarna varit i drift under normal arbetstid med avdrag för normala reparationer och underhåll samt för avtalsenliga stilleståndsdagar, att produktionsprogrammet varit det för företaget normala, att tillgången på råvaror, bränsle, elenergi och arbetskraft inte utgjort något hinder för produktionen samt att råvaror och bränsle varit av den kvalitet som normalt användes i företaget. För erhållande av ett mått på graden av kapacitetsutnyttjande har i tabell 31 kapaciteten satts i relation till produktionen.

I diagram 2 återges tackjärnsproduktionen per masugn för perioden 1965-1974.

Av diagrammet framgår att tackjärnsproduktionen per masugn har ökat. Om man jämför årsmedeltalet för år 1965 med 1974 års kvantitet har produktionen av tackjärn per masugn ökat med 61 %. 1974 uppgick andelen masugntackjärn av den totala tackjärnsproduktionen till 99 %.

Diagram 2. Produktion av tackjärn per masugn åren 1965-1974, 1000 ton.



Produktionen av elektrotackjärn har under åren 1970-1974 uppgått till:

År	1 000 ton
1970	83
1971	60
1972	29
1973	32
1974	35

I tabell 32 lämnas en översikt av tackjärnsproduktionen samt medeltillverkningen av masugnstackjärn per masugn inom olika län för de senaste åren. Av tabellen framgår att ökad produktion förekom inom samtliga utom Kopparbergs och Gävleborgs län. Den redovisade kvantiteten inom Södermanlands län utgjordes delvis av syntetiskt tackjärn.

Under 1974 producerades i tabell 31 redovisade 3,0 miljoner ton tackjärn, därutöver 2 400 ton syntetiskt tackjärn i induktionsugn.

Ferrolegeringar

Tillverkningen av ferrolegeringar exklusive kiselmetall visade en nedgång 1973 och 1974 efter en tidigare oavbruten uppgång, vilket framgår av tabell 35.

Beträffande kromjärn, kisel-manganjärn och kiselkrom bör observeras, att endast handelsfärdig, slutraffinerad produkt ingår i de redovisade avsalusiffrorna. Vad åter angår de biprodukter, som framkommit i samband med tillverkningen, redovisas produktionen av dessa i industriberättelsen.

Redogörelseårets produktion av ferrolegeringar härrör från 4 verk med sammanlagt 18 ugnar. Av de redovisade ugnarna användes samtliga för tillverkning av ferrolegeringar. Den sammanlagda drifttiden vid ugnarna utgjorde 4 758 dygn eller i genomsnitt 264 dygn per ugn. 1973 låg motsvarande genomsnitt på 228 dygn per ugn.

Järnsvamp

Järnsvamp användes för tillverkning av stål. Produktion av järnsvamp förekommer vid fyra anläggningar, den tillverkade kvantiteten ökade med 4 % under 1974. Årets produktion understeg ugnarnas totala kapacitet med 12 000 ton, vilket framgår av tabell 31. Kapacitetsutnyttjandet låg således på 94 %, vilket är 8 % högre än 1973.

Götstål - (Råstål)

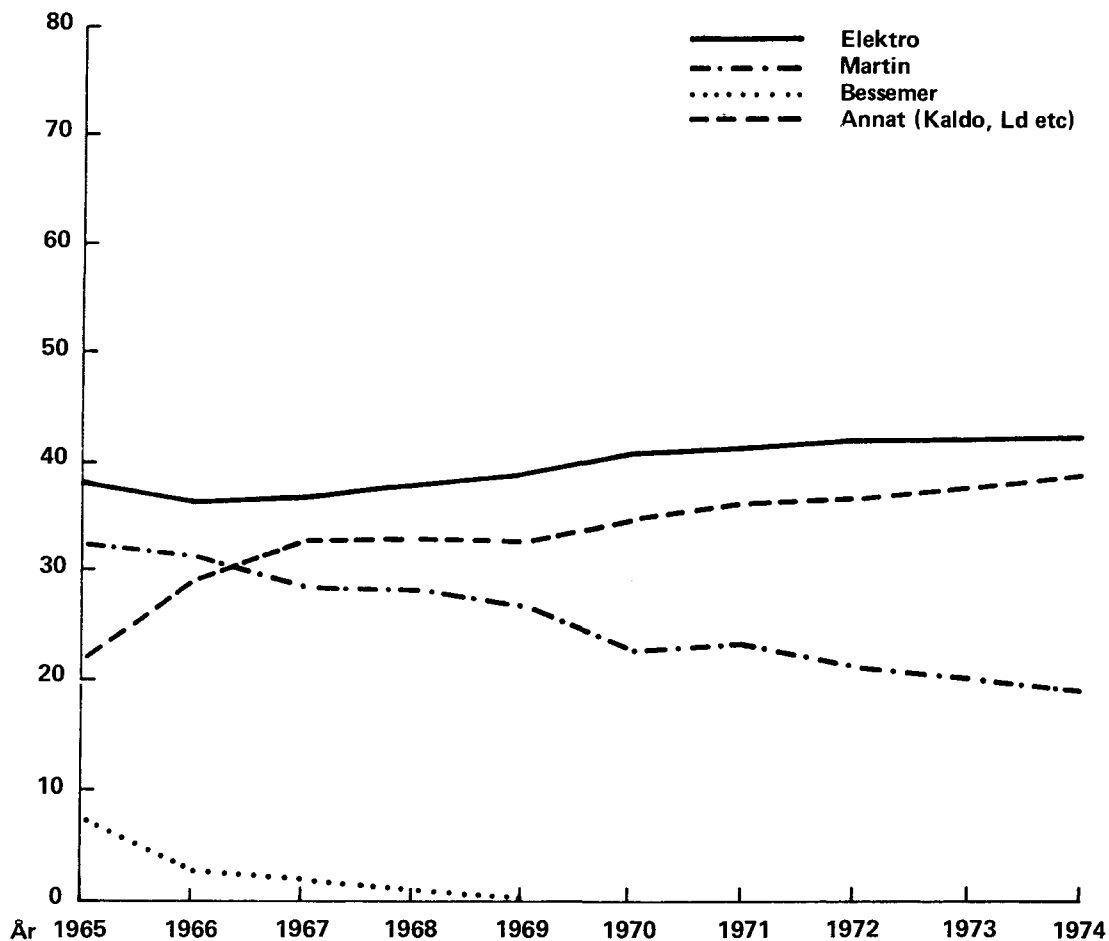
(Göt, gjutna ämnen och stål för gjutgods.)

Produktionen av götstål ökade 6 % jämfört med 1973 års uppgift. 1974 års produktionssiffra överstiger således 1973 års siffra som var den högsta produktionssiffra som registrerats för ifrågavarande produkt. Uppgifter om kapacitet och produktion beträffande ugnar för götstålframställning redovisas i tabell 31. Produktionsuppgifterna är här icke direkt jämförbara med de uppgifter som lämnas i tabell 2.5. Vid duplexprocesser avser nämligen produktionssiffrorna i tabell 31 den totala produktionen från respektive ugnar. Härtill kommer att produktion av stål-gjutgods är i tabell 31 upptagen med beräknad vikt före rensning.

I tabell 33 redovisas produktionen av götstål under den senaste femårsperioden med fördelning på ugnprocesser. Det är att märka att med götstål här förstås totala produktionen av göt samt stål för stål-gjutgods med avdrag för produktion framställd medelst duplexprocess men med stål-gjutgodset upptaget till vikt före rensning. I tabell 2.5 återges produktionen av göt och rensat gjutgods på olika kvaliteter. I varunomenklaturen motsvaras begreppet kvalitetsprodukt av legerat stål samt olegerat kolrikt stål,

Diagram 3. Procentuella fördelningen av götstålsproduktionen på skilda framställningsprocesser åren 1965-1974.

Götstålsproduktion efter process i % per år



vilka hänförs till positionen 73.15.

I diagram 3 åskådliggöres utvecklingen under åren 1965 - 1974 av götstålsproduktion enligt olika framställningsprocesser.

Kvantiteten göt och stålgljutgods har åren 1970-1974 uppgått till:

År	1 000 ton
1970	5 462
1971	5 235
1972	5 225
1973	5 625
1974	5 941

Smidda, valsade och dragna produkter

I tabell 2.6 redovisas produktionen 1974 av smidda, valsade och dragna produkter. Hithörande produkter är grupperade på ramgrupper enligt SITC samt därunder med fördelning enligt Brysselnomenklaturen. I överensstämmelse med principen för SITC omfattar varje varupost såväl olegerade produkter som produkter av legerat och kolrikt stål. Dock har produktionen av band av legerat och kolrikt stål utskilt i nomenklaturen.

I tabellen redovisas även såväl kallvalsade som kalldragna produkter. Av kalldragen tråd redovisas dock endast sådan tråd som framställts vid järn- och stålverk. Kalldragen tråd framställs i stor utsträckning vid andra anläggningar än sådana som hör till näringsgrenen järn- och stålverk eller till gruppen andra järnframställningsverk. Beträffande den totala produktionen av tråd hänvisas till Industri 1974.

För varje slag av valsad eller dragen produkt anges i princip i tabellen dels hela årstillverkningens kvantitet, dels den del därav som är avsedd att levereras utan ytterligare bearbetning vid samma arbetsställe. Skillnaden mellan dessa kvantiteter motsvaras i fråga om de varmvalsade produkterna av den kvantitet som är avsedd att kallvalsas eller

kalldragas.

I fråga om produktionen av dragen tråd, icke överdragen med metall, omfattar den redovisade totalkvantiteten även sådan tråd som är avsedd att vid samma arbetsställe överdragas med metall.

Produktionsutvecklingen beträffande dessa produkter i sammandrag framgår av tabell 34. Varurubrikerna har anpassats till den gällande varunomenklaturen. Av den totala produktionen av smidda samt varmvalsade och varmdragna produkter under 1974 på 4,6 miljoner ton har 326 000 ton erhållits genom legovalsning. De viktigaste legovalsade produkterna utgjordes av platinor och andra ämnen, ej specificerade valsjärn, bandjärn, plåt och valstråd.

Beträffande sömlösa rör redovisas primärproduktionen med angivande av vikt före bearbetningen till handelsfärdig produkt. När det gäller den handelsfärdiga produktionen upptas som varmbearbetade sömlösa rör enbart sådana rör som är avsedda att försälas utan kallbearbetning. Varmbearbetade rör avsedda att kallbearbetas vid samma arbetsställe redovisas ej åtskilda, först sedan de kallbearbetats redovisas dessa rör. När det gäller halvfärdiga produkter såsom blooms och billets, hänförliga till positionen 73.07 redovisas endast produktion för avsalu. Med hänsyn till att detta mellanstadium passeras vid framställning av ett stort antal hithörande produkter utan att uppmätning därvid sker vid järnverken, har det inte varit möjligt att för dessa ämnen ange hela årstillverkningen.

Kvantiteter avsedda för interna reparationer och byggnadsarbeten samt för förbrukning vid stålverkens tillverkning av verktyg, maskiner m m skall ha medräknats såsom för avsalu avsedda produkter.

Ickejärnmetaller ur malm

I tabell 36 redovisas en sammanställning

av producerade kvantiteter ickejärnmetaller. Primär utvinning av dessa metaller ur malmer och mellanprodukter sker huvudsakligen genom elektrolys eller annan metod som ger en mycket ren metall. I samband med gjutningen av tackor, ämnen etc kan legeringsmetaller tillsättas och som framgår av tabell 36 ingår i vissa fall även skrot som råvara. Produktionen av vissa metaller sker dels med egna råvaror, varvid fullt värde kan anges, dels mot lön av inlämnad råvara, varvid endast den ersättning som erhållits för bearbetningen har angetts. För att erhålla totala produktionen av sistnämnda varor bör dessa produkter adderas till den övriga produktionen av ifrågavarande varuslag. Kvantiteter jämte avsaluvärden återfinns i tabell 2.7 grupperade på varugrupper enligt SITC samt därunder med angivande av fördelning enligt Brysselnomenklaturen. Beträffande den totala tillverkningen av dessa metaller oavsett utgångsmaterial hänvisas till industrierättelsen.

Produktionen av ickejärnmetaller kännetecknades av en minskad utvinning av alla metaller. Den största produktionsminskningen relativt sett inträffade för volfram där den utvunna kvantiteten var 21 % lägre än under föregående år.

Beträffande guld medtages i statistiken för respektive år endast den kvantitet, som under året slutraffinerats.

En väsentlig del av kopparproduktionen utgjordes liksom under tidigare år av legosmältning av skrot m m.

Råvaran till aluminiumframställning var nästan helt av utländskt ursprung.

Vid uppdelningen på olegerat och legerat bly har i tabell 2.7 - liksom var fallet närmast föregående år - även produktion innehållande endast obetydliga kvantiteter inlegerad silvermetall betraktats som legerat bly.

I tabell 2.7 redovisas produktionen av bl a zinkklinker och s k blydampellet, vilken hänförs till position 26.03 "aska och återstoder, innehållande metall-

och metallföreningar".

SYSSELSÄTTNING

Förvaltningspersonal

I tabell 4 redovisas antalet sysselsatta män och kvinnor inom olika kategorier av förvaltningspersonal och deras fördelning på bergverksgränar. Den vid berörda bergverk anställda förvaltningspersonalen ökade något.

Arbetarpersonal

Uppgifter om antalet manliga och kvinnliga arbetare samt antalet utförda arbetstimmar vid järn-, stål- och metallverk framgår av tabell 5. Antalet utförda arbetstimmar visade en uppgång för järn- och stålverk 1974. Även arbetarnas antal har ökat. Däremot har i ferrolegeringsverk samt i industri för ickejärnmetaller ur malm i genomsnitt sysselsatts ett mindre antal arbetare än 1973.

Förutom här angivna arbetare sysselsattes under redogörelseåret en del arbetare med produktion av stålgjutgods vid företag, vilka endast redovisas i den allmänna industrierättelsen, ehuru tillverkning av stålgjutgods - ävensom däremot svarande förbrukning av råvaror, bränsle och elenergi - ingår i föreliggande berättelse. För framställning av stålgjutgods vid dessa företag redovisades 349 män och 5 kvinnor med sammanlagt 611 000 arbetstimmar.

FÖRBRUKNING AV RÅVAROR M M

I tabell 37 har sammanställts uppgifter angående åtgången och inköpsvärdet av vissa för metallframställning viktigare råvaror m m.

Det totala inköpsvärdet av inköpta rå-

material m m som förbrukats vid framställningen eller varmbearbetningen etc av järn och stål för vilka specificerade uppgifter för olika varuslag föreligger uppgick 1974 till 3 942 miljoner kronor. Härav hänförde sig 3 702 miljoner kronor till näringsgrenen järn- och stålverk vilket motsvarar 83 % av den totala råvarukostnaden för samma näringsgren, som framgår av tabell 3. Beträffande näringsgren ferrolegeringsframställning uppgick den totala inköpskostnaden för redovisade råmaterial m m till 141 miljoner kronor eller 92 % av branschens totala råvarukostnad. För näringsgrenen industri för ickejärnmetaller ur malm var motsvarande siffror 719 miljoner kronor och 95 %.

Den kvantitativa förbrukningen av råmaterial vid järn- och stålverken samt vid verken för framställning av ickejärnmetaller har naturligtvis i stort sett förändrats på likartat sätt som produktionssiffrorna, ehuru vissa förskjutningar skett mellan olika slag av råvaror. Sålunda minskade vid tackjärnstillverkningen förbrukningen av styckemalm, medan förbrukningen av kulsinter steg. Den höga siffran över förbrukningen av sinter i förhållande till slig förklaras av att kvantiteterna avser vad som har beskickats i masugn. Beträffande framställningen av sinter hänvisas till tabell 20.

Vid framställning av ferrolegeringar förelåg en oförändrad förbrukning av de flesta av de i tabell 37 specificerade råvarorna. För ferrolegeringsverk, som för vidare bearbetning tillverkar halvfabrikat, redovisas i tabell 37 i princip endast förbrukningen av de verken tillförda ursprungliga råmaterialen.

Vid götstålstillverkning minskade åtgången av slig. Däremot steg förbrukningen av styckemalm liksom förbrukningen av flertalet ferrolegeringar. Den kvantitet göt och ämnen som vidarebearbetats till smitt och varmbearbetat järn och stål framställs i regel inom det egna

arbetsstället. Som ett komplement till denna på egen råvarubas byggda förbrukning har under 1974 redovisats 258 000 ton göt och 259 000 ton ämnen, vilka ansetts vara inköpta.

Vid framställningen av ickejärnmetaller var förbrukningen av kopparmalmer något högre 1974. Även förbrukningen av kopparskrot steg 1974. Vid verken för framställning av ickejärnmetaller, som för vidare bearbetning tillverkar halvfabrikat, redovisas endast förbrukningen av de verken tillförda ursprungliga råmaterialen.

FÖRBRUKNING AV BRÄNSLE OCH SMÖRJMEDEL

Bränsle

Åtgången av viktigare bränslen och reduktionsmedel vid viss tackjärnstillverkning framgår nedan.

Ugnar och bränsle- slag	Total bräns- leförbruk- ning	Medelförbruk- ning av bränsle per ton till- verkat tackjärn	1974	1973
Bläster- masugnar:				
koks och koksbr- ketter	1 593 461 ton	544 kg	539 kg	
koksstybb	2 567 "	.	.	
Elektro- masugnar:				
koks och koksbr- ketter	1 712 ton	.	.	
koksstybb	10 173 "	.	.	
elenergi	79 GWh	2 260 kWh	2 250 kWh	

I tabell 38 lämnas en specificering av olika bränsleslag förbrukade för tillverkning av tackjärn, järnsvamp, göt och stålgjutgods, varmbearbetade m m produkter samt för ferrolegeringar.

I tabellen ingår ej uppgifter om förbrukningen av bränsle för bergverkens transportmedel samt för uppvärmning av fabriks- och kontorslokaler m m. En allmän översikt över bergverkens totala förbrukning av inköpt bränsle lämnas i tabell 8.

Smörjmedel

Förbrukningen av smörjmedel och hårdningsoljor vid järn-, stål- och metallverk lämnas nedan:

	Förbruk- ningen totalt	Därav vid framställ- ning av järn och stål
	Ton	Ton
Transformatoroljor	121	87
Skär- och gängoljor		
även vattenlösliga	963	599
Motor- och biloljor	7 276	372
Maskin- och cylin- deroljor		4 041
Andra smörjoljor		2 045
Fasta smörjoljor, fett	934	862
Härdningsoljor	228	153

Uppgifterna innefattar även åtgången av smörjmedel för transportmedel använda för industridriften och avser kvantiteter, som under året förbrukats eller tillförts maskinens smörjsystem.

Det totala inköpsvärdet av inköpta smörjmedel som förbrukats vid järn-, stål- och metallverk uppgick 1974 till

18,4 miljoner kronor.

ANVÄND DRIVKRAFT OCH ELENERGIFÖRBRUKNING

Drivkraft

Enligt tablån nedan har den totala drivkraften använd för metallframställning ökat. Under femårsperioden 1970-1974 har en ökning skett med 10 %, dvs i genomsnitt 2 % per år.

År	1 000 kW
1970	1 798
1971	1 803
1972	1 832
1973	1 963
1974	1 985

Elenergi

En specificering över förbrukningen av elektrisk energi för framställning av tackjärn, järnsvamp, göt och stålsgjutgods, smältning av ferrolegeringar och elektrolys eller smältning av metaller åren 1970-1974 lämnas i tabell 39. I tabellen lämnade uppgifter svarar mot den i denna berättelse redovisade produktionen av ifrågavarande produkter. Beträffande de skilda användningsområdena må nämnas, att förbrukningen av elektrisk energi vid smältning av göt och stålsgjutgods ökade med 7 %.

En översikt över den under 1974 vid bergverken förbrukade elenergin lämnas i tabell 9.

Tabeller

Tables

Tabell 1 ANTAL ARBETSSTÄLLEN, PERSONAL, PRODUKTIONENS SALUVÄRDE, FÖRÄDLINGSVÄRDE, SPECIALISERINGSGRAD OCH TÄCKNINGSGRAD INOM BERGVERKEN ÅR 1974 MED FÖRDELNING PÅ NÄRINGSGREN ENLIGT SNI
Number of establishments, persons engaged, homogeneity ratios, sales value and value added of production of metal and mining industries in 1974 by sub-groups of SNI

Näringsgren Kod	Benämning	Antal arbets- ställen	Antal förvalt- nings- personal	Antal arbe- tarper- sonal	Produk- tionens saluvärde 1 000 kr	Föräd- lings- värde ¹ 1 000 kr	Spe- cia- lise- rings- grad	Täck- nings- grad
1	2	3	4	5	6	7	8	9
230100	Järnmalmgruvor	32	1 746	7 208	1 997 911	1 490 183	99,6	99,9
230200	Icejärnmalmgruvor	26	933	2 605	750 290	575 091	96,8	99,9
290101	Stenbrott	81	264	1 118	216 988	172 796	93,4	92,4
290900	Övriga gruvor och mineral- brott	30	64	309	35 770	27 011	99,7	97,2
369220	Kalkindustri	20	143	615	125 392	63 975	88,7	97,6
369910	Stenvaruindustri	126	317	1 080	112 739	85 908	98,2	99,4
371010	Järn- och stålverk	33	12 592	37 358	10 888 736	4 931 964	88,8	95,0
371020	Ferrolegeringsverk	4	317	971	504 438	239 487	95,5	100,0
372010	Industri för ickejärn- metaller ur malm	2	690	1 851	1 166 959	326 172	94,2	100,0
	Andra järnframställnings- verk ²	9	4 482	9 447	³ 1 777 573	911 937	..	..
	Hela riket 1974	363	21 548	62 562	17 576 796	8 824 524	.	.
	1973	381	21 374	60 458	13 128 016	6 877 739	.	.

¹Summa saluvärde med avdrag av kostnader för råvaror, emballage, bränsle och elenergi samt bortlämnade lönearbeten och transporter utförda av utomstående. - ²Dessa arbetsställen har inte järnframställning som huvudnäringsgren utan huvudparten av deras verksamhet hänför sig till andra branscher, (främst inom verkstadsindustrin). Här redovisade siffror rörande personal, produktion och förädlingsvärde hänför sig således huvudsakligen till annan verksamhet än bergshantering. - ³Därav saluvärdet för järn- och stålverksprodukter 584 129 tkr.

Tabell 2 BERGVERKENS PRODUKTION ÅR 1974
Production within the metal and mining industries in 1974

Stat nr	Varuslag	Hela årstill-	Därav avsett	till avsalu
		verkningen	ton	Saluvärde
		ton		1 000 kr
2.1. PRODUKTION AV OBEARBETADE MINERAL OCH BERGARTER (27), KALK (661.1) SAMT BEARBETAD MONUMENT- OCH BYGGNADSSTEN (661.3)				
Production for sale of crude minerals (27), lime (661.1) and building- and monumental stone, worked (661.3)				
a. OBEARBETADE MINERAL- OCH BERGARTER (27)				
25.02.000	Svavelkis och andra naturliga järnsulfider, orostade (274.2.0)	425 016	425 016	19 658
25.04.000	Naturlig grafit (276.2.2)	-	-	-
25.05 001+009 ¹	Naturlig sand av alla slag, även färgad, annan än metallhaltig sand hänförlig till nr 26.01	-	-	-
25.06	Kvarts (annan än naturlig sand); kvartsit, även grovt tillformad genom klyvning, huggning eller sågning, dock ej vidare än till rätblock (276.5.1):			
100	omalen:			
	- kvarts	46 963	46 963	3 031
	- kvartsit	21 900	21 900	652
900	andra slag:			
	- kvarts	18 457	18 457	3 243
	- kvartsit	1 190	1 190	67
25.07 ¹	Lera (t ex kaolin och bentonit), andalusit, cyanit och sillimanit, även brända med undantag av expanderade leror, hänförliga till nr 68.07; mullit; chamotte och dinas (276.2.1):			
110	kaolin	-	-	-
200	andra eldfasta ämnen	-	-	-
901	bentonit	-	-	-
909	andra slag	-	-	-
25.08	Krita (276.9.1):			
001	obearbetad	-	-	-
009	malen eller slammad	44 135	44 135	6 481
25.09.000	Jordpigment, även brända eller blandade med varandra; naturlig järnglimmer (276.9.2)	1 083	1 083	² 1 070
25.12	Kiseldioxidhaltiga fossilmjöl och liknande kiseldioxidhaltiga jordarter (t ex kiselgur, trippel och diatomit), även brända, med en skrymdensitet av 1 eller därunder (275.2.2):			
001	kiselgur (bränd)	566	566	798
009	andra slag	-	-	-
25.14.000	Skiffer, även grovt tillformad genom klyvning, huggning eller sågning, dock ej vidare än till rätblock (273.1.1):			
	alunskiffer:			
	1 - till bränsle	100 620	-	-
	2 - till andra ändamål	10 785	10 785	108
	3 lerskiffer	80 655	44 751	2 600
	glimmerskiffer:			
	4 - för byggnadsändamål, tak, markbeläggning o d	18 500	100	20
	5 - för krossning	16 230	16 230	80
25.15	Marmor, travertin, s k belgisk granit och annan monument- eller byggnadskalksten med en skrymdensitet av 2,5 eller däröver samt alabaster, även grovt tillformade genom klyvning, huggning eller sågning, dock ej vidare än till rätblock (273.1.2):			
001	marmor och s k belgisk granit	11 916	9 916	2 098

¹Se texten under avsnitt 1, SNI-kod 290102

²Därtill kommer löntillverkning 281 tkr

Tabell 2 (forts) Bergverkens produktion år 1974

Stat nr	Varuslag	Hela Årstill- verkningen ton	Därav avsett till ton	avsalu Saluvärde 1 000 kr
009	andra slag:			
25.16	1 - kalksten (till stenhuggerier o d)	25 616	6 870	822
	Granit, porfyr, basalt, sandsten och annan monument- eller byggnadssten, även grovt tillformade genom klyvning, huggning eller sågning, dock ej vidare än till råttblock (273.1.3):			
100	granit och gnejs:			
	1 - råttblock	71 518	34 386	11 156
	2 - fyllnadssten, skrotsten	34 100	34 100	455
900	andra slag:			
	1 - s k svarta eller gröna graniter:			
	-- råttblock	35 600	35 165	15 743
	-- fyllnadssten, skrotsten	-	-	-
25.17	2 - sandsten (råttblock)	44 357	42 508	647
	Småsten och krossad sten (även värmebe- handlade), grus, makadam och tjärnakadam av sådana slag som vanligen användes för inblandning i betong eller för vägbyggen, banbyggen e d; flinta och singel, även värmebehandlade; krosskorn och skärv (även värmebehandlade) samt pulver av stenarter hänförliga till nr 25.15 eller 25.16 (273.4.0):			
100	flinta	-	-	-
900	andra slag:			
	- makadam, singel, krosskorn o d:			
	1 -- av granit eller gnejs	6 959 650	6 880 758	61 187
	2 -- av s k svarta eller gröna graniter	534 015	533 382	6 837
	3 -- av sandsten	352 574	350 630	4 721
	4 -- av kvarts	3 081	3 081	104
	5 -- av kvartsit	1 900 817	1 900 817	27 779
	6 -- av marmor	159 223	117 090	9 869
	7 -- av kalksten	155 663	155 663	1 570
	8 -- av annan sten	-	-	-
	9 -- andra slag (grus)	-	-	-
25.18.000	Dolomit, även bränd och även grovt till- formad genom klyvning, huggning eller sågning, dock ej vidare än till råttblock; stampmassa av dolomit (inbegripet tjär- dolomit) (276.2.3):			
	1 råsten	164 255	130 859	2 413
	2 bränd dolomit	36 751	23 750	4 763
	3 flis och krossad sten	142 294	142 294	3 763
	9 andra slag	-	-	-
25.21	Kalksten med användning som flussmedel samt sådan kalksten som vanligen använ- des för framställning av kalk eller ce- ment (273.2.2):			
100	omalen:			
	1 - för cementtillverkning	5 045 075	4 980 874	26 003
	2 - för kalkbränning	1 220 952	49 870	1 127
	3 - för andra industriella ändamål	1 770 957	1 724 533	20 174
	4 kalkmargel	1 382 855	1 382 855	3 996
900	andra slag:			
	- kalkstensmjöl:			
	1 -- för cementtillverkning	-	-	-
	2 -- för jordförbättring	29 943	29 943	1 176
	3 -- för foderändamål	44 370	44 370	1 827
	9 -- för andra ändamål	71 054	71 054	2 245
25.26.000	Glimmer, även kluven; glimmeravfall (276.5.2)	-	-	-

¹Se texten under avsnitt 1, SNI-kod 290102.

Tabell 2 (forts) Bergverkens produktion år 1974

Stat nr	Varuslag	Hela årstill- verkningen	Därav avsett till avsalu	Saluvärde 1 000 kr
		ton	ton	
25.27	Talk (inbegripet naturlig steatit), även grovt tillformad genom klyvning, huggning eller sågning, dock ej vidare än till rätblock (276.9.5):			
100	omalen	336	336	352
900	andra slag	28 068	28 068	2 678
25.31	Fältspat, leucit, nefelin och nefelin- syenit; flusspat (276.5.4):			
100	flusspat (malen)	4 074	4 074	1 019
900	andra slag:			
	- fältspat:			
	-- omalen:			
1 ---	prima	8 111	8 111	406
2 ---	andra kvaliteter	-	-	-
3 ---	malen	23 853	23 853	2 711
25.32.000	Strontianit (även bränd), dock ej stron- tiumoxid; mineraliska ämnen, ej annor- städes nämnda eller inbegripna; skärv och brottstycken av keramiskt gods (276.9.9)	13 394	13 394	871
26.02	Slagg, glödspån och liknande avfall från järn- och ståltillverkning (276.6.1):			
001	slagg	188 007	150 300	2 226
009	glödspån och liknande avfall	109 973	91 357	6 353
26.04.000	Annan slagg och annan aska, inbegripet aska av havstång (276.6.2)	65 834	65 834	938
31.03.100	Thomasslagg (561.2.1)	147 522	147 522	4 278
25.22	b. KALK (661.1) SAMT ARBETAD BYGGNADS- OCH MONUMENTSTEN (661.3) O D Osläckt kalk, släckt kalk och hydraulisk kalk, dock ej kalciumoxid och kalcium- hydroxid (661.1.0):			
100	osläckt kalk:			
1 -	periodisk bränning	88 045	82 132	3 191
2 -	kontinuerlig bränning ¹	764 735	719 725	92 111
900	andra slag:			
1 -	periodisk bränning	5 865	5 865	517
2 -	kontinuerlig bränning	53 743	53 011	8 901
3 ---	mjölkkalk	1 468	1 468	100
68.01	Gatsten, kantsten och trottoarsten av naturlig sten (utom skiffer) (661.3.1):			
100	gatsten:			
	- av granit eller gnejs:			
1 --	storgatsten	..	173	54
2 --	smågatsten	..	66	27
3 -	av s k svarta eller gröna graniter	..	144	86
200	kantsten och trottoarsten:			
	- av granit eller gnejs:			
1 --	endast tuktad	..	30 287	9 577
2 --	mera bearbetad	..	703	364
68.02	Bearbetad monument- eller byggnadssten och varor därav (inbegripet mosaikbi- tar), andra än varor hänförliga till nr 68.01 eller 69 kap (661.3.2):			
	opolerade och oslipade: ²			
101	- av granit eller gnejs:			
	-- byggnadssten:			
1 ---	huggen (tjocksten)	..	3 002	2 738
2 ---	sägad	..	766	1 628

¹Härtill kommer produktion vid sockerbruk m m 87 870 ton, avsalu 10 420 ton och värde 1 478 tkr. -²Även blåstrade

Tabell 2 (forts) Bergverkens produktion år 1974

Stat nr	Varuslag	Hela årstill- verkningen ton	Därav avsett till ton	avsalu	
				Saluvärde 1 000 kr	
102	3 -- gravvårdar och gravramar	..	2 803	6 068	
	9 -- andra arbeten	..	268	239	
	- av marmor eller belgisk granit:				
109	1 -- byggnadssten	..	184	503	
	2 -- möbelmarmor och andra arbeten	-	-	-	
	- av andra stenarter:				
	-- av s k svarta eller gröna graniter:				
	1 --- byggnadssten	..	171	454	
	2 --- gravvårdar och gravramar	..	633	1 546	
	3 --- andra arbeten	..	337	488	
	-- av kalksten:				
	4 --- byggnadssten	..	1 395	655	
	5 --- andra arbeten	..	1 241	462	
	6 -- av täljsten	-	-	-	
	8 -- av sandsten	..	657	628	
	polerade eller slipade:				
201	- av granit eller gnejs:				
	-- byggnadssten:				
	1 --- huggen (tjocksten)	-	-	-	
	2 --- sågad	..	461	1 194	
	3 -- gravvårdar och gravramar	..	8 092	28 296	
	9 -- andra arbeten	..	29	129	
202	- av marmor eller belgisk granit:				
	1 -- byggnadssten	..	11 300	14 574	
	2 -- möbelmarmor och andra arbeten	..	209	518	
209	- av andra stenarter:				
	-- av s k svarta eller gröna graniter:				
	1 --- byggnadssten	..	141	293	
	2 --- gravvårdar och gravramar	..	3 374	15 432	
	9 --- andra arbeten	..	357	673	
	-- av kalksten:				
	4 --- byggnadssten (även hyvlad eller skulpterad)	..	14 155	7 218	
	5 --- andra arbeten	..	614	619	
68.03	6 -- av sandsten	..	26	61	
	Bearbetad skiffer och varor av skiffer, inbegripet varor av agglomererad skif- fer (661.3.3):				
001	opolerade och oslipade:				
	1 - takskiffer (ler- och glimmerskiffer)	..	40	74	
	2 - byggnadssten	..	15 999	7 926	
002	9 - andra arbeten	..	66	56	
	polerade eller slipade	..	4	22	
2.2 PRODUKTION AV MALMER (28)					
Production of ores					
26.01	MALMER (28)				
	Malm, även anrikad: ¹				
	järnmalm (281.3.0):				
101	- styckemalm:				
	1 -- anrikningsmalm och -mull	20 394 141	914 862	9 149	
	2 -- direkt användbar malm	17 032 194	17 032 194	599 141	
102	- mull och slig:				
	1 -- direkt användbar mull	6 611 146	6 611 146	224 350	
	2 -- slig	12 509 205	4 010 632	194 577	
	Summa järnmalm (exkl anriknings- malm)	36 152 545	27 653 972	1 018 068	
	103 - briketter och sinter	12 461 471	12 461 471	964 009	
250	kopparmalm (283.1.1):				
	1 - slig	167 530	167 530	388 479	

¹Malning av inköpta malmer: 735 ton, 712 tkr.

Tabell 2 (forts) Bergverkens produktion år 1974

Stat nr	Varuslag	Hela årstill- verkningen ton	Därav avsett till Saluvärde 1 000 kr	avsalu
300	nickelmalm (283.2.1)	-	-	-
350	aluminiummalm (283.3.0)	-	-	-
400	blymalm (283.4.0):			
1 -	slig	104 404	104 404	147 640
450	zinkmalm (283.5.0):			
1 -	slig	201 969	201 969	181 977
500	tennmalm (283.6.0)	-	-	-
550	volframalm (283.9.2):			
1 -	slig	306	306	8 347
600	krommalm (283.9.1)	-	-	-
710+790	manganmalm, inbegripet manganhaltig järnmalm innehållande minst 20 vikt- procent mangan (283.7.0)	-	-	-
810	malm för utvinning av ädla metaller (285.0.1)	-	-	-
910	uran- och toriummalm (286.0.0)	-	-	-
922	titanmalm (283.9.3)	-	-	-
924	vanadinmalm (283.9.3)	-	-	-
925	niob och tantalalmalm (283.9.3)	-	-	-
926	zirkoniummalm (283.9.3)	-	-	-
	molybdenmalm (283.9.3):			
927	- rostade	3 272	902	10 944
928	- andra	-	-	-
990	andra slag (283.9.9)	-	-	-

2.3. PRODUKTION AV STENKOL (321.4), TORV (321.7) SAMT MASUGNSGAS (341.2)

Production of coal, peat and blast furnace gas

27.01 ¹	Stenkol; briketter och liknande fasta bräns- len, framställda av stenkol (321.4.0):			
111+112	- antracit	-	-	-
191+192	- gaskol och kolskol	-	-	-
193+194	- ångkol och annan stenkol	-	-	-
300	stenkolsbriketter och liknande fasta bränslen (321.5.0)	-	-	-
27.03	Torv (inbegripet torvströ), även briketterad (321.7.0):			
100	torv ² (inbegripet torvmull och torvströ) - torvmull och torvströ:			
	-- pressat:			
1 ---	säckförpackat säckar	1 995 274	1 995 274	22 178
2 ---	annat balar	112 086	112 086	1 945
3 --	andra slag m ³	142 500	142 500	2 774
	ton	36 000	36 000	
200	torvbriketter	-	-	-
27.05.500	Kolgas, vattengas, generatorgas och liknande gaser, ej hänförliga till nr 27.11 (341.2.0):			
1	masugns gas 1 000 m ³	5 311 964	741 825	8 778

2.4. PRODUKTION AV TACKJÄRN, SPEGELJÄRN, JÄRNSVAMP OCH FERROLEGERINGAR (671)³

Production of pig iron, sponge iron and ferro-alloys

73.01	SPEGELJÄRN OCH TACKJÄRN (671.1-2) Tackjärn, gjutjärn och spegeljärn, i form av tackor, block, oregelbundna stycken e d (671.1-2): tackjärn och gjutjärn exklusive vid fram- ställningen fallet skrot (671.2.0): - kiselhalt: mer än 1,5 %:			
-------	--	--	--	--

¹Se texten under avsnitt 1, SNI kod 210 000. Produktionen av stenkol utgjorde: 29 207 ton, 1 606 tkr. -
²Se texten under avsnitt 1, SNI kod 290 900. - ³Uppgifter om järn- och stålskrot (282) fallet vid pro-
duktionen redovisas under denna avdelning.

Tabell 2 (forts) Bergverkens produktion år 1974

Stat nr	Varuslag	Hela årstill- verkningen ton	Därav avsett ton	till avsalu Saluvärde 1 000 kr
103	-- fosforhalt: mer än 0.1 % (gjuteri- tackjärn)	-	-	-
105	-- fosforhalt: högst 0,1 % (gjuterihematit)	32 534	22 120	14 051
109	- kiselhalt: högst 1,5 %	2 934 345	450 073	217 840
500	spegeljärn (671.1.0)	-	-	-
	Summa tackjärn (exkl skrot)	1 2 966 879	472 193	231 891
103-109	2 vid framställningen av tackjärn och gjut- järn			
	fallet skrot	16 239	10 708	4 108
GRANULERAT OCH PULVERISERAT JÄRN OCH STÅL, JÄRNSVAMP (671.3)				
73.04.000	Granulerat järn och stål, även krossat eller sorterat; korta avhugg av järn- eller ståltråd ("wire pellets") (671.3.1)	5 133	5 133	4 951
73.05	Pulveriserat järn och stål; järnsvamp:			
101	pulveriserat järn och stål (671.3.2)	-	-	-
105	pulveriserad järnsvamp (671.3.2)	105 783	105 783	120 699
500	järnsvamp, ej pulveriserad (671.3.3)	196 740	36 677	14 231
FERROMANGAN (671.4) OCH ANDRA FERROLEGERINGAR (671.5)				
73.02	Ferrolegeringar ² (671.4-5):			
	ferromangan (671.4.0):			
	kolhalt:			
101	- högst 2 %	-	-	-
105	- mer än 2 %	-	-	-
	kiseljärn (ferrokisel) (671.5.0):			
	kiselhalt:			
201	- högst 15 %	-	-	-
205	- mer än 15 % men ej mer än 60 %	16 235	15 218	23 549
209	- mer än 60 %	35 578	35 219	74 061
	kiselmanganjärn (ferrokiselmangan) (671.5.0):			
	kiselhalt:			
301	- högst 15 %	-	-	-
305	- mer än 15 %	9 910	9 751	15 173
	ferrokrom (671.5.0):			
	kolhalt:			
401	- högst 0,2 %	41 498	41 498	141 204
402	- mer än 0,2 % men ej mer än 4 %	262	262	553
403	- mer än 4 %	62 237	59 005	125 330
405	ferrokiselkrom (671.5.0)	45 008	18 417	41 359
500	ferrotitan (671.5.0)	-	-	-
600	ferrovolfraam (671.5.0):			
	- av inköpt råvara	23	23	772
	- av inlämnad råvara ³	562	562	1 986
700	ferromolybden (671.5.0)	2 035	2 035	36 611
800	ferrovanadin (671.5.0)	456	456	19 028
901-909	andra ferrolegeringar (671.5.0)	-	-	-
2.5. PRODUKTION AV GÖT OCH STÅLGJUTGODS ⁴				
Production of steel ingots and steel castings				
SMÄLTSTYCKEN OCH RÅSKENOR (672.1)				
73.06.702	Smältstycken och råskenor	-	-	-
GÖT OCH FORMLÖSA STYCKEN (INKL STRÄNG- OCH PRESSGJUTET STÅL) (672.3)				
73.06.600	Göt (ej av legerat eller kolrikt stål) (672.3.1)	5 4 168 045	269 756	223 106

¹Enligt Jernkontoret utgjorde den till kalenderår omräknade produktionen 2 978 600 ton. - ²Malning m m av ferrolegeringar: 2 167 tkr. - ³Råvaruförbrukningen motsvaras av 862 ton. - ⁴Uppgifter om järn- och stålskrot (282) fallet vid produktionen redovisas under denna avdelning. - ⁵Därav 1 176 491 ton sträng- och pressgjutet stål.

Tabell 2 (forts) Bergverkens produktion år 1974

Stat nr	Varuslag	Hela årstill-	Därav avsett till avsalu	
		verkningen	ton	Saluvärde 1 000 kr
		ton		
701	block, oregelbundna stycken o d (672.1.0)	-	-	-
73.15	Göt av legerat eller kolrikt stål:			
110	- av kolrikt stål (672.3.2)	239 754	20	12
120	- av rostfritt eller eldhärdigt stål (672.3.3)	518 693	31 856	117 446
150	- av annat legerat stål (672.3.3):			
1 --	verktygsstål (exkl snabbstål)	118 991	14 116	17 993
2 --	snabbstål	33 941	5 366	27 614
3 --	seg- och sätthärdningsstål samt fjäder- stål	360 914	14 607	13 847
4 --	automatstål	13 088	-	-
5 --	annat legerat stål (inkl kullagerstål)	448 670	3 298	3 338
	Summa göt och formlösa stycken	1 5 902 096	339 019	403 356
	STÅLGJUTGODS (679.2)			
73.40.300	Stålgjutgods, obearbetat (vikt efter rensning) (679.2.0):			
	höglegerat:			
1 -	manganstål	8 025	4 805	19 652
2 -	övrigt stål	7 479	6 380	84 798
3	låglegerat	4 788	4 351	33 404
4	olegerat	18 333	6 113	39 304
	Summa stålgjutgods	2 38 625	21 649	177 158
	Summa göt och stålgjutgods	3 5 940 721	360 668	580 514
	SKROT FALLET VID PRODUKTION (282)			
73.03.901	Skrot fallet vid produktion av göt			
+9091	och stålgjutgods (282.0.0) ⁴	5 552 536	5 2 754	5 1 777
	2.6 PRODUKTION AV SMIDDA, VALSADE OCH DRAGNA PRODUKTER AV JÄRN OCH STÅL (672-679) ⁶			
	Production of forged, rolled and drawn products of iron and steel			
	HALVFÄRDIGA PRODUKTER OCH ÄMNEN ⁷ (672.5-7)			
73.07	Blooms, billets, slabs och platiner av järn eller stål; ämnen, grovt tillformade genom smidning, av järn eller stål (672.5.1):			
100	blooms, billets, slabs och platiner	..	300 426	326 631
500	ämnen, grovt tillformade genom smidning	-	-	-
73.08.000 ⁸	Plåtämnen i rullar, av järn eller stål (672.7.1)	588 269	48 304	158 217
	1 därav av rostfritt stål	141 482	34 665	145 403
	STÅNG, VALSTRÅD OCH PROFILSTÅNG (INKL SPONTPÅLAR) (673)			
73.10 ⁸	Stång (inbegripet valstråd), annan än profilstång, av järn eller stål, varm- valsad, smidd, strängpressad eller till- formad eller färdigbehandlad (även kali- brerad) i kallt tillstånd; ihålligt berg- borrstål:			
100	smidda men ej vidare bearbetade (673.2.1)	15 796	15 359	97 358
	varmvalsade eller strängpressade men ej vidare bearbetade:			

¹Enligt Jernkontoret utgjorde den till kalenderår omräknade produktionen 5 919 400 ton. - ²Produktionen av götstål för framställning av stålgjutgods utgjorde 69 700 ton. - ³Enligt Jernkontoret utgjorde den till kalenderår omräknade produktionen 5 989 000 ton. - ⁴Slagg, glödspån m m från järn- och ståltillverkning (276) redovisas under stat nr 26.02.001 och 009. - ⁵Därtill kommer 21 712 ton ur slippån om smält metall, avsalu 21 177 ton till ett värde av 18 128 tkr. - ⁶Järn- och stålskrot (282) fallet vid produktionen redovisas under denna avdelning. - ⁷Hållade rörämnen anges under pos 73.18 och massiva tub-ämnen under pos 73.10. - ⁸Inkl motsvarande stat nr inom pos 73.15 legerat och kolrikt stål.

Tabell 2 (forts) Bergverkens produktion år 1974

Stat nr	Varuslag	Hela årstill-	Därav avsett till avsalu	
		verkningen	Saluvärde	
		ton	ton	1 000 kr
110	- valstråd (673.1.1)	303 249	228 333	495 540
	- armeringsjärn (673.2.1):			
120	-- kamjärn	419 431	407 812	556 624
130	-- annat	42 691	29 485	37 524
150	- ihålligt bergborrstål (673.2.1)	24 429	15 530	62 799
	- annan stång:			
295	-- upprullad i ringar (673.2.1)	40 571	36 564	55 553
299	-- andra slag (673.2.1)	526 260	406 705	755 732
300	tillformade eller färdigbehandlade i kallt tillstånd men ej vidare bearbetade (673.2.1)	78 142	77 997	196 821
901-909	pläterade, överdragna eller på annat sätt ytbehandlade (673.2.1)	654	654	2 685
73.11 ¹	Profilstång av järn eller stål, varmvalsad, smidd, strängpressad eller tillformad eller färdigbehandlad i kallt tillstånd; spontpålar av järn eller stål, även med borrade eller stansade hål eller sammanfogade: profilstång:			
101+109	- smidd men ej vidare bearbetad (673.4.1)	-	-	-
	- varmvalsad eller strängpressad men ej vidare bearbetad:			
	-- höjd: 80 mm eller däröver (673.4.1):			
120	--- bredflänsig J-balk	-	-	-
	--- J- och U-stång:			
151	---- vikt per löpmeter: 60 kg eller däröver	156	138	171
159	---- vikt per löpmeter: mindre än 60 kg	43 875	42 197	54 768
	--- annan profilstång:			
191	---- vikt per löpmeter: 60 kg eller däröver	20 539	15 013	16 049
199	---- vikt per löpmeter: mindre än 60 kg	77 922	36 505	37 490
	-- höjd: mindre än 80 mm (673.5.1)			
	--- J- och U-stång:			
251	---- vikt per löpmeter: 60 kg eller däröver	-	-	-
254	---- vikt per löpmeter: mindre än 60 kg	39 096	38 407	46 829
	--- annan profilstång:			
291	---- vikt per löpmeter: 60 kg eller däröver	6 588	6 588	6 489
294	---- vikt per löpmeter: mindre än 60 kg	78 858	70 856	92 398
300	- tillformad eller färdigbehandlad i kallt tillstånd men ej vidare bearbetad (673.5.1)	-	-	-
901-909	- pläterad, överdragen eller på annat sätt ytbehandlad (673.5.1)	2 1 681	2 1 681	2 3 532
950	spontpålar (673.4.1)	-	-	-
73.09	UNIVERSALJÄRN OCH UNIVERSALSTÅL SAMT PLÅT (674) Universaljärn och universalstål (674.1.4): bredd:			
001	mer än 500 mm	77 595	24 272	24 175
005	500 mm eller därunder	177 266	123 785	172 959
73.13 ¹	Plåt av järn eller stål, varm- eller kallvalsad: varmvalsad men ej vidare bearbetad: tjocklek:			
111	- 9 mm eller däröver (674.1.1)	1 028 179	1 010 055	1 389 011
115	- mindre än 9 mm men mer än 4.75 mm (674.1.1)	138 176	133 366	314 066
130	- högst 4.75 mm men ej mindre än 3 mm (674.2.1)	107 242	96 937	199 106

¹Inkl motsvarande stat nr inom pos 73.15 legerat och kolrikt stål. - ²Av inköpt råvara

Tabell 2 (forts) Bergverkens produktion år 1974

Stat nr	Varuslag	Hela årstill-	Därav avsett till avsalu	
		verkningen	ton	Saluvärde
		ton		1 000 kr
191	- mindre än 3 mm men ej mindre än 0.9 mm (674.3.1)	5 225	5 086	9 501
199	- mindre än 0.9 mm (674.3.1)	-	-	-
	Summa varmvalsad plåt	1 278 822	1 245 444	1 911 684
	därav av rostfritt stål	100 445	82 851	559 701
	kallvalsad men ej vidare bearbetad: tjocklek:			
310+330	- ej mindre än 0.9 mm (674.2.1 o 674.3.1)	253 020	186 202	733 131
390	- mindre än 0.9 mm (674.3.1)	243 603	104 977	303 732
	därav av rostfritt stål			
701-709+	pläterad med eller överdragen			
914-917	med zink även vidare ytbehandlad eller profilerad (674.8.1): ¹			
	1 - överdragen med zink	183 353	107 215	175 219
	2 - överdragen med zink samt plastöverdragen	..	27 533	67 868
	3 - överdragen med zink samt profilerad	..	20 492	39 365
	4 - överdragen med zink, plastöverdragen samt profilerad	..	28 030	77 222
551+559	- övrig plåt	..	261	638
601+609				
901-919				
73.12	BAND (675) Band av järn eller stål (ej legerat stål och kolrikt stål), varm- eller kallvalsat (675.0.1): varmvalsat men ej vidare bearbetat (675.0.1):			
101	- tjocklek: 3 mm eller däröver	49 828	47 217	51 276
102	- tjocklek: mindre än 3 mm	28 015	25 618	27 441
302-304	kallvalsat men ej vidare bearbetat	68 193	59 655	157 207
903-907	pläterat, överdraget eller på annat sätt ytbehandlat	6 629	6 629	18 960
908+909	på annat sätt bearbetat (perforerat, avfasat, bockat etc)	-	-	-
73.15	Band av legerat stål och kolrikt stål (varm- eller kallvalsat) (675.0.2-3): varmvalsat, även pläterat men ej vidare bearbetat:			
551	- av kolrikt stål	45 124	27 624	43 188
561	- av rostfritt eller eldhärdigt stål	20 624	10 395	36 606
601	- av annat legerat stål	18 806	7 967	9 316
	kallvalsat, även pläterat men ej vidare bearbetat:			
552+553	- av kolrikt stål	18 939	17 867	157 596
562+563	- av rostfritt stål	33 163	30 243	270 130
602+603	- av snabbstål	2 ..	2 ..	2 ..
604+605	- av annat legerat stål	14 952	14 685	152 425
73.16	RÄLER OCH BANBYGGNADSMATERIEL (676) Banbyggnadsmateriel av järn eller stål för järnvägar eller spårvägar, nämligen räler, moträler, växeltungor, korsnings-spetsar, spårkorsningar, spårväxlar, växelstag, kuggskenor, sliprar, rälskarv-järn, underläggsplattor, klämplattor, spårhållare, spårplattor och annan speciell materiel för sammanbindning eller fästande av räler:			
101+109	räler (676.1.0)	43 740	43 331	43 244
901+909	andra slag (676.2.0)	6 183	6 183	8 650

¹ Därtill kommer av inköpt råvara plastbehandlad plåt 41 513 ton, 104 135 tkr. - ²Ingår i stat nr 73.15.604+605

Tabell 2 (forts) Bergverkens produktion år 1974

Stat nr	Varuslag	Hela årstill- verkningen ton	Därav avsett till Saluvärde 1 000 kr	
73.14 ¹	TRÅD UTOM VALSTRÅD (677) Tråd av järn eller stål, även med överdrag men utan elektrisk isolering (677.0.1):			
100	ej överdragen med metall ²	57 800	50 428	335 781
500	- därav rostfritt stål	19 747	18 901	242 559
	överdragen med metall	1 272	240	698
73.18	RÖR, SÖMLÖSA (678.2) Primärproduktion av sömlösa rör	236 737	..	..
	Rör och rörämnen av järn (annat än gjut- järn) eller stål, med undantag av hög- trycksrör för elektriska vattenkraftverk: rör utan överdrag av metall, raka och med jämntjocka väggar, av legerat stål innehåll- ande 0,90-1,15 viktprocent kol och 0,50- 2,00 viktprocent krom samt högst 0,50 vikt- procent molybden:			
211+212	- ej kallbearbetade och kallbearbetade andra slag:	88 142	88 142	230 932
	- ej kallbearbetade, ej överdragna med metall:			
100	-- hålade rörämnen (672.9.0)	-	-	-
	-- sömlösa rör:			
201	--- gas-, vatten-, ång- och värme- ledningsrör	-	-	-
202	--- värmeledningstuber	3 174	3 174	6 024
	--- andra slag:			
203	---- av rostfritt stål	12 531	12 510	130 641
	---- andra:			
	ytterdiameter:			
204	----- 220 mm eller däröver	1 273	1 273	3 060
205	----- mindre än 220 mm	78 023	77 937	185 007
	-- kallbearbetade, ej överdragna med metall:			
206	--- av rostfritt stål	11 812	11 770	210 222
207	--- andra	20 596	20 471	89 488
73.20.909	Rördelar av järn eller stål, andra än flänsar	334	334	1 224
	Summa färdigställda sömlösa rör och rördelar	215 885	215 611	856 598
	därav av rostfritt stål	22 775	22 712	328 535
73.40	SMIDDA VAROR EJ VIDARE BEARBETADE (679.3) Andra varor av järn eller stål:			
400	smidda varor, ej vidare bearbetade (679.3.0):			
1	- valsad ring	19 954	19 954	67 156
2	- övrigt grovsmide	83 258	54 604	227 458
73.03.901	SKROT FALLET VID PRODUKTION (282)			
+9092	Skrot fallet vid produktionen av varmbearbetade produkter	1 283 109	124 472	71 594
3	Skrot fallet i manufakturavdelningar vid järnverk	249 976	33 320	39 449
	2.7. PRODUKTION AV ICKEJÄRNMETALLER UR MALM (68)			
	Production of non-ferrous metals from ore			
71.05	a. ICKEJÄRNMETALLER UR MALM (68) Silver, inbegripet förgyllt eller			

¹Inkl motsvarande stat nr inom pos 73.15 legerat och kolrikt stål. - ²Därtill kommer av inköpt råvara
dragen tråd 25 212 ton

Tabell 2 (forts) Bergverkens produktion år 1974

Stat nr	Varuslag	Hela årstill-	Därav avsett till avsalu	
		verkningen	ton	Saluvärde
		ton		1 000 kr
	platinerat silver, obearbetat (681.1.1):			
101+102	av egen råvara (kg)	153 116	153 095	98 602
	av inlämnad råvara (kg)	33 694	33 694	320
74.01	Kopparskärsten; obearbetad koppar (även raffinerad):			
100	kopparskärsten (283.1.2)	-	-	-
	obearbetad koppar:			
150	- oraffinerad (682.1.1)	-	-	-
	- raffinerad (682.1.2):			
210	-- olegerad:			
	--- elektrolytkoppar:			
	1 ---- av egen eller inköpt råvara	51 079	50 378	454 375
	2 ---- av inlämnad råvara	8 829	8 829	10 117
76.01	Obearbetat aluminium (684.1.0):			
100	olegerat:			
	1 - framställt genom elektrolys	82 480	42 956	160 226
200	legerat:			
	1 - framställd av olegerad vara	39 524	39 524	152 167
78.01	Obearbetat bly (inbegripet silverhaltigt bly) (685.1.0):			
100	olegerat:			
	1 - raffinadbly	45 247	44 349	116 044
209	legerat	-	-	-
	b. GULD OCH GULDLEGERINGAR OBEARBETADE (991.2(1))			
71.07	Guld, inbegripet platinerat guld, obearbetat (991.2.1):			
101+102	av egen råvara (kg)	2 824	2 824	65 711
	av inlämnad råvara (kg)	877	877	147
	c. SKROT AV ICKEJÄRNMETALLER (284)			
26.03	Aska och återstoder (andra än från järn- och ståltillverkning) innehållande metaller eller metallföreningar (284.0.1):			
	för utvinning eller framställning av:			
200	- koppar eller kopparföreningar	7	7	1
400	- zink eller zinkföreningar	26 857	26 857	39 088
901	- ädla metaller eller deras föreningar (kg)	167	167	1 911
909	andra metaller eller deras föreningar:			
	1 - bly eller tenn	8 307	8 307	417
	9 - andra	5 639	5 523	653

DEFINITIONER TILL POSITIONERNA I TAB. 2.6

Blooms och billets (nr 73.07):

halvfärdiga produkter med kvadratisk eller rektangulärt tvärsnitt, med en tväryta av mer än 1 225 mm² och sådana dimensioner att tjockleken överstiger en fjärdedel av bredden.

Slabs och platiner (nr 73.07):

halvfärdiga produkter med rektangulärt tvärsnitt, med en tjocklek av minst 6 mm, med en bredd av minst 150 mm och med sådana dimensioner att tjockleken ej överstiger en fjärdedel av bredden.

Plåtämnen i rullar (nr 73.08):

halvfärdiga varmvalsade produkter med rektangulärt tvärsnitt, med en tjocklek av minst 1,5 mm och med en bredd av mer än 500 mm, i rullar med en vikt av minst 500 kg per styck.

Universaljärn och universalstål (nr 73.09):

produkter med rektangulärt tvärsnitt, varmvalsade i längdriktningen i slutna spår eller i universalvalsverk, med en tjocklek av mer än 5 mm men ej mer än 100 mm och med en bredd av mer än 150 mm men ej mer än 1 200 mm.

Band (nr 73.12):

valsade produkter med klippta eller oklippta kanter, med rektangulärt tvärsnitt, med en tjocklek av högst 6 mm, med en bredd av högst 500 mm och med sådana dimensioner att tjockleken ej överstiger en tiondel av bredden, i raka längder eller i rullar eller ringar, även tillplattade.

Plåt (nr 73.13):

valsade produkter (andra än plåtämnen i rullar), oavsett tjockleken och, om de föreligger i kvadratiske eller rektangulära stycken, med en bredd av mer än 500 mm. Nr 73.13 skall även anses tillämpligt för plåt som skurits till annan form än kvadratisk

eller rektangulär eller som perforerats, korrugerats, räfflats, polerats eller försetts med överdrag, under förutsättning att den ej därigenom fått karaktär av till annat nummer hänförlig vara.

Tråd (nr 73.14):

kalldragna massiva produkter, oavsett tvärsnittets form, med ett största tvärmått av högst 13 mm. Beträffande nr 73.26 och 73.27 gäller dock att ordet "tråd" anses inbegripa valsade produkter av samma dimension.

Stång (inbegripet valstråd), annan än profilstång (nr 73.10): massiva produkter som ej helt motsvarar någon av definitionerna ovan och som har tvärsnitt i form av cirkel, cirkelsegment, oval, likbent triangel, kvadrat, rektangel, sexhörning, åttahörning eller likbent parallelltrapets.

Ihåligt bergborrstål (nr 73.10):

ihåligt stålstång, oavsett tvärsnittets form, lämplig för tillverkning av bergborrar, med ett största yttre tvärmått av mer än 15 mm men ej mer än 50 mm och med det största inre tvärmåttet ej överstigande en tredjedel av det största yttre tvärmåttet. Annan ihålig stålstång skall tulltaxeras enligt 73.18.

Profilstång (nr 73.11):

produkter, andra än sådana som är hänförliga till nr 73.16, som ej helt motsvarar någon av definitionerna ovan, som ej har tvärsnitt i form av cirkel, cirkelsegment, oval, likbent triangel, kvadrat, rektangel, sexhörning, åttahörning eller likbent parallelltrapets och som ej är ihåliga.

Tabell 3 PRODUKTIONSKOSTNADER INOM BERGVERKEN ÅR 1974 MED FÖRDELNING PÅ NÄRINGS-
GREN ENLIGT SNI
Cost of production of metal and mining industries in 1974 by sub-groups
of SNI

Näringsgren		Produk- tionens saluvärde	Kostnader för			Emballage		Bränsle	
Kod	Benämning		Råvaror, till- sats- och för- brukningsmate- rial m m						
				1 000 kr	% ¹	1 000 kr	% ¹	1 000 kr	% ¹
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
230100	Järnmalmgruvor	1 997 911	342 210	17,1		121 0,0		85 185	4,3
230200	Ickejärnmalmgruvor	750 290	118 855	15,8		50 0,0		7 243	1,0
290101	Stenbrott	216 988	24 585	11,3		2 152 1,0		4 341	2,0
290900	Övriga gruvor och mine- ralbrott	35 770	858	2,4		3 434 9,6		629	1,8
369220	Kalkindustri	125 392	14 324	11,4		731 0,6		39 024	31,1
369910	Stenvaruindustri	112 739	21 122	18,7		486 0,4		1 864	1,7
371010	Järn- och stålverk	10 888 736	4 487 418	41,2		63 546 0,6		932 646	8,6
371020	Ferrolegeringsverk	504 438	154 472	30,6		1 667 0,3		38 693	7,7
372010	Industri för ickejärn- metaller ur malm	1 166 959	753 923	64,6		4 345 0,4		16 187	1,4
	Andra järnframställnings- verk ³	1 777 573	720 730	40,5		6 684 0,4		42 884	2,4
	Hela riket 1974	17 576 796	6 638 497	37,8		83 216 0,5		1 168 696	6,6
	1973	13 128 016	4 959 963	37,8		56 489 0,4		576 416	4,4

Tabell 4 FÖRVALTNINGSPERSONAL, ÄGARE OCH FAMILJEMEDLEMMAR INOM BERGVERKEN ÅR 1974
MED FÖRDELNING PÅ NÄRINGSGREN ENLIGT SNI
Administrative staff, owners and unpaid family workers at metal and mi-
ning industries in 1974 by category of employees and sub-groups of SNI

Näringsgren		Anställd förvaltningspersonal					
Kod	Benämning	Företagsledare		Teknisk drifts- personal		Arbetsledare	
		Mån	Kv	Mån	Kv	Mån	Kv
1	2	3	4	5	6	7	8
230100	Järnmalmgruvor	25	-	563	35	519	-
230200	Ickejärnmalmgruvor	18	-	339	28	246	-
290101	Stenbrott	18	-	21	-	92	-
290900	Övriga gruvor och mineralbrott	8	-	8	-	18	-
369220	Kalkindustri	10	-	33	2	28	-
369910	Stenvaruindustri	72	1	15	-	59	1
371010	Järn- och stålverk	122	-	4 102	156	2 298	2
371020	Ferrolegeringsverk	3	-	105	6	48	-
372010	Industri för ickejärnmetaller ur malm	2	-	249	56	149	-
	Andra järnframställningsverk ³	21	-	1 843	64	586	2
	Hela riket 1974	299	1	7 278	347	4 043	5
	1973	303	1	7 131	338	3 930	9

¹Procentsiffrorna anger kostnadernas andel av salutillverkningens värde i resp närings-
gren. - ²Därav lön till hemarbetare 40 tkr. - ³Se not 2, tabell 1.

Tabell 5 ANTAL ARBETARE OCH ARBETSTIMMAR INOM BERGVERKEN ÅR 1974 MED FÖRDELNING PÅ NÄRINGSGRUPP ENLIGT SNI
Number of workers and working hours at metal and mining industries in 1974 by sub-groups of SNI

Näringsgren		Antal arbetare				1 000-tals arbetstimmar		Antal timmar per arbetare
Kod	Benämning	Män	Kvinnor	Summa	Därav för underhållsarbete	Totalt	Därav för underhållsarbete	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
230100	Järnmalmgruvor	6 748	460	7 208	1 092	11 696	1 788	1 623
	därav: gruvarb	3 054	65	3 119	..	5 080	..	1 629
	anrikning	392	80	472	..	759	..	1 608
	sintring	574	74	648	..	1 074	..	1 657
	hjälparb	2 728	241	2 969	..	4 783	..	1 611
230200	Icejärnmalmgruvor	2 381	224	2 605	675	4 121	1 075	1 582
	därav: gruvarb	1 335	12	1 347	..	2 117	..	1 572
	anrikning	231	77	308	..	490	..	1 591
	hjälparb	815	135	950	..	1 514	..	1 594
290101	Stenbrott	1 096	22	1 118	175	1 915	307	1 706
	därav: stenbrottsarb	666	1	667	..	1 138	..	1 713
	stenhuggeriet o d	16	-	16	..	27	..	1 688
	kalkbruket	16	-	16	..	28	..	1 750
	hjälparb	342	16	358	..	613	..	1 712
290900	Övriga gruvor och mineralbrott	298	11	309	3	530	5	1 715
	därav: stenbrottsarb	34	-	34	..	52	..	1 529
	stenhuggeriet o d	5	3	8	..	15	..	1 875
	hjälparb	22	2	24	..	44	..	1 833
369220	Kalkindustri	598	17	615	107	1 028	174	1 672
	därav: stenbrottsarb	134	-	134	..	225	..	1 679
	kalkbruket	296	3	299	..	502	..	1 679
	hjälparb	159	13	172	..	286	..	1 663
369910	Stenvaruindustri	1 060	20	1 080	25	1 750	43	1 620
	därav: stenbrottsarb	92	-	92	..	140	..	1 522
	stenhuggeriet o d	892	16	908	..	1 474	..	1 623
	hjälparb	38	4	42	..	65	..	1 548
371010	Järn- och stålverk	33 305	4 053	37 358	6 658	63 895	11 864	1 710
	därav: masugn, stålverk, varmvalsverk o d	14 723	1 905	16 628	..	28 598	..	1 720
	kallvals v tråddr o d	4 661	737	5 398	..	9 154	..	1 696
	hjälparb	8 212	473	8 685	..	14 571	..	1 678
371020	Ferrolegeringsverk	926	45	971	180	1 671	304	1 721
	därav: hjälparb	383	29	412	..	704	..	1 709
372010	Industri för ickejärnmetaller ur malm	1 664	187	1 851	597	3 354	1 013	1 812
	därav: hjälparb	761	98	859	..	1 451	..	1 689
	Andra järnframställningsverk ¹	8 315	1 132	9 447	950	15 522	1 600	1 643
	därav: masugn, stålverk, varmvalsverk o d	1 935	207	2 142	..	3 566	..	1 665
	kallvals v tråddr o d	95	10	105	..	152	..	1 448
	hjälparb	1 679	343	2 022	..	3 242	..	1 603
	Hela riket 1974	56 391	6 171	62 562	10 462	105 482	18 173	1 686
	1973	55 103	5 355	60 458	9 764	103 434	17 134	1 711

¹Se not 2, tabell 1.

Tabell 6 ANTAL ARBETSSTÄLLEN OCH ARBETARPERSONAL INOM BERGVERKEN ÅR 1974 MED FÖRDELNING EFTER JURIDISK FORM OCH NÄRINGSGREN ENLIGT SNI
Number of establishments and workers at metal and mining industries in 1974 by sub-groups of SNI and type of legal organization

Näringsgren		Fysisk person		Aktiebolag		Annat bo- lag, stif- telse e d		Ekonomisk förening		Offentlig myndighet, institution	
Kod	Benämning	Antal ar- bets- stäl- len	Antal arbe- tare	Antal ar- bets- stäl- len	Antal arbe- tare	Antal ar- bets- stäl- len	Antal arbe- tare	Antal ar- bets- stäl- len	Antal arbe- tare	Antal ar- bets- stäl- len	Antal arbe- tare
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
230100	Järnmalmgruvor	-	-	32	7 208	-	-	-	-	-	-
230200	Icejärnmalmgruvor	-	-	25	2 354	1	251	-	-	-	-
290101	Stenbrott	6	18	70	1 072	3	18	-	-	2	10
290900	Övriga gruvor och mineralbrott	1	5	24	283	5	21	-	-	-	-
369220	Kalkindustri	1	2	18	599	-	-	1	14	-	-
369910	Stenvaruindustri	33	40	75	852	14	130	4	58	-	-
371010	Järn- och stålverk	-	-	33	37 358	-	-	-	-	-	-
371020	Ferrolegeringsverk	-	-	4	971	-	-	-	-	-	-
372010	Industri för ickejärn- metaller ur malm	-	-	2	1 851	-	-	-	-	-	-
	Andra järnframställ- ningsverk ¹	-	-	9	9 447	-	-	-	-	-	-
	Hela riket 1974	41	65	292	61 995	23	420	5	72	2	10
	1973	47	89	300	59 847	27	434	5	74	2	14

¹Se not 2, tabell 1

Tabell 7 ANTAL ARBETARPERSONAL INOM BERGVERKEN ÅR 1974 MED FÖRDELNING PÅ LÄN
 OCH NÄRINGSGREN ENLIGT SNI
 Number of workers by counties at metal and mining industries in 1974
 by sub-groups of SNI

Län		Antal arbets- ställen	Järnmalms- gruvor	Ikkejárn- malms- gruvor	Stenbrott	Övriga gruvor och mineral- brott	Kalk- industri
			230100	230200	290101	290900	369220
1	2	3	4	5	6	7	8
01	Stockholms	8	-	-	17	-	40
03	Uppsala	4	255	-	-	-	-
04	Södermanlands	10	61	-	20	-	39
05	Östergötlands	14	-	-	20	4	-
06	Jönköpings	14	-	-	55	34	-
07	Kronobergs	16	-	-	17	29	-
08	Kalmar	15	-	-	50	-	-
09	Gotlands	5	-	-	130	-	-
10	Blekinge	11	-	-	4	-	-
11	Kristianstads	32	-	-	230	72	-
12	Malmöhus	18	-	-	220	32	121
13	Hallands	6	-	-	-	-	-
14	Göteborgs o Bohus	26	-	-	57	-	-
15	Älvsborgs	21	-	-	42	3	12
16	Skaraborgs	20	-	-	72	17	39
17	Värmlands	14	99	-	-	-	27
18	Örebro	34	400	358	135	76	80
19	Västmanlands	14	186	9	25	-	31
20	Kopparbergs	30	1 442	584	-	-	176
21	Gävleborgs	9	131	-	12	1	-
22	Västernorrlands	3	-	-	-	4	-
23	Jämtlands	8	-	-	8	37	-
24	Västerbottens	18	-	1 276	-	-	25
25	Norrbottnens	13	4 634	378	4	-	25
Hela riket 1974		363	7 208	2 605	1 118	309	615
1973		381	6 833	2 528	1 197	328	625

¹Se not 2, tabell 1

Stenvaru- industri	Järn- och stålverk	Ferrolege- ringsverk	Industri för icke- järnmetal- ler ur malm	Andra järn- framställ- ningsverk ¹	Summa arbetarpersonal		Län
369910	371010	371020	372010		1974	1973	
9	10	11	12	13	14	15	16
29	-	-	-	-	86	96	01
-	1 076	-	-	-	1 331	1 275	03
26	3 615	-	-	372	4 133	3 847	04
49	631	-	-	948	1 652	1 566	05
10	141	-	-	-	240	258	06
104	-	-	-	-	150	151	07
138	-	-	-	-	188	205	08
10	-	-	-	-	140	153	09
55	-	-	-	851	910	903	10
121	-	-	-	-	423	432	11
18	177	-	-	-	568	548	12
13	709	-	-	-	722	693	13
258	-	-	-	-	315	361	14
14	-	848	-	1 467	2 386	2 382	15
40	92	66	-	-	326	355	16
13	3 163	-	-	1 036	4 338	4 322	17
66	3 162	-	-	4 180	8 457	8 173	18
-	4 595	-	-	593	5 439	5 570	19
18	7 767	57	-	-	10 044	9 648	20
2	8 349	-	-	-	8 495	8 133	21
1	-	-	567	-	572	620	22
84	-	-	-	-	129	163	23
11	-	-	1 284	-	2 596	2 517	24
-	3 881	-	-	-	8 922	8 087	25
1 080	37 358	971	1 851	9 447	62 562		
1 227	35 886	1 008	1 869	8 957		60 458	

Tabell 8 FÖRBRUKNING AV INKÖPT BRÄNSLE INOM BERGVERKEN ÅR 1974 MED FÖRDELNING
PÅ NÄRINGSGREN ENLIGT SNI
Consumption of purchased fuels at metal and mining industries in
1974 by sub-groups of SNI

Stat nr	Bränsleslag	Kvantitets- grund	Kvantitet			
			Järn- malms- gruvor 23 01 00	Ickejärn- malms- gruvor 23 02 00	Sten- brott 29 01 01	Övriga gruvor o mineral- brott 29 09 00
1	2	3	4	5	6	7
27.01,27.02	Stenkol och -briketter	ton	73 643	5	6	61
27.04	Koks och -briketter	"	88 742	4	1	-
27.03.200	Torv och -briketter	"	-	-	-	-
44.02	Träkol och -briketter	m ³	142	-	-	-
44.01.100	Brännved (travat mått)	"	-	-	-	-
900	Avfall (löst mått)	"	-	-	-	-
27.10.210-299	Bensin: för egna transportmedel	1 000 l	203	211	145	83
	för andra ändamål	"	1 046	-	10	5
27.10.420-499	Fotogen	m ³	4	1	8	4
27.10.511-557	Motorbränsolja: för egna transportmedel	"	9 258	3 645	4 205	288
	för andra ändamål	"	6 436	39	980	84
	Eldningsolja nr 1	"	12 515	4 475	1 311	443
	" 2	"	-	-	-	-
	" 3	"	6 151	2 478	160	191
	" 4	"	6 703	6 905	3 462	-
	" 5	"	160 419	-	-	-
22.01.200	Ånga	Gcal	330	-	-	-
27.05.500	Masugns- och koksugns- gas	1 000 m ³	141 768	-	-	-
27.11.100	Propan och butan	ton	4 227	20	-	1
	Summa 1974	ekv oljeton	312 212	15 849	9 019	981
	" 1973	"	295 099	18 117	9 012	1 039

Kalk- industri 36 92 20	Stenvaru- industri 36 99 10	Järn- och stål- verk 37 10 10	Ferrole- gerings- verk 37 10 20	Ind för ickejärn- metaller ur malm 37 20 10	Andra järnfram- ställ- nings- verk ¹	Total bränsleför- brukning		Stat nr
						Kvantitet	Inköps- värde 1 000 kr	
8	9	10	11	12	13	14	15	16
6 756	8	224	17 571	61 113	16	159 403	19 002	27.01,27.02
21 598	1 1	694 303	114 496	2 232	3 354 1	924 731	476 961	27.04
-	-	-	-	-	-	-	-	27.03.200
-	-	527	70	3 026	296	4 061	824	44.02
60	116	530	20	3 897	72	4 695	626	44.01.100
-	-	-	1 260	-	-	1 260	39	900
46	340	1 011	4	40	288	2 371	3 137	27.10.210-299
-	6	70	-	1	-	1 138	439	
-	8	6 249	-	281	10	6 565	4 347	27.10.420-499
1 250	418	9 882	244	601	1 022	30 813	15 036	27.10.511-557
217	44	740	-	82	-	8 622	4 145	
1 042	2 279	89 564	2 927	1 480	7 918	123 954	53 647	
85	-	4 773	-	-	10 211	15 069	6 641	
9 780	455	34 002	1 648	-	29 753	84 618	31 551	
56 926	-	341 574	-	7 996	41 350	464 916	153 518	
30 245	-	419 121	-	19 757	4 415	633 957	179 790	
-	-	203 812	-	-	42 850	246 992	6 696	22.01.200
-	-	136 065	-	-	-	277 833	14 736	27.05.500
-	3	58 166	152	31	2 730	65 330	46 572	27.11.100
111 271	3 040 2	108 453	92 623	69 912	96 320 2	819 680	1 017 707	
109 313	3 569 1	940 685	80 731	70 943	99 786 2	628 294	576 014	

Tabell 9 DRIVKRAFT FÖR OMEDELBAR MASKINDRIFT SAMT FÖRBRUKNING AV ELENERGI INOM BERGVERKEN ÅR 1974 MED FÖRDELNING PÅ NÄRINGSGRUP ENLIGT SNI
 Motive power used and consumption of electric energy at metal and mining industries in 1974 by sub-groups of SNI

Näringsgren		Förbrännings-		Elektriska motorer		Summa motorer		Förbruk- ning av elenergi 1 000 kWh
Kod	Benämning	motorer						
1	2	Antal	kW	Antal	kW	Antal	kW	9
230100	Järnmalmgruvor	-	-	21 847	536 941	21 847	536 941	1 598 377
230200	Ickejärnmalm- gruvor	53	1 216	9 176	177 768	9 229	178 984	549 278
290101	Stenbrott	46	6 158	4 479	61 389	4 525	67 547	68 224
290900	Övriga gruvor och mineralbrott	22	512	520	3 336	542	3 848	5 631
369220	Kalkindustri	-	-	2 710	21 258	2 710	21 258	42 973
369910	Stenvaruindustri	22	645	2 460	14 834	2 482	15 479	13 327
371010	Järn- och stålverk	-	-	97 807	1 639 646	97 807	1 639 646	4 405 492
371020	Ferrolegeringsverk	-	-	3 599	24 092	3 599	24 092	1 222 014
372010	Industri för icke- järnmetaller ur malm	-	-	13 007	109 099	13 007	109 099	1 878 564
	Andra järnfram- ställningsverk ¹	2	180	31 235	211 894	31 237	212 074	596 994
	Hela riket 1974	145	8 711	186 840	2 800 257	186 985	2 808 968	10 380 874
	1973	165	9 953	183 709	2 740 906	183 874	2 750 859	10 133 459

¹Se not 2, tabell 1

Tabell 10 VERKSTÄLLDA INVESTERINGAR ÅR 1973 OCH 1974 I LÖPANDE PRISER SAMT VÄRDET AV VISSA TILLGÅNGAR I MAJ 1975 VID BERGVERKEN, MILJONER KRONOR
Investments in 1973 and 1974 and value of certain assets in May 1975 at mining, quarrying and basic metal industries, millions of kronor

Näringsgren och investeringsobjekt	Ny-, till- och om- byggnads- arbeten samt ny- anskaff- ningar		Under- hålls- och repa- rations- arbeten		Värde av vissa tillgångar i maj 1975			Återanskaff- ningsvärde	
					Brand- försäk- rings- värde	Skattad diff åter- anskaff- nings- och brandför- säkrings- värde	Återanskaff- Oför- Totalt		
I	1973	1974	1973	1974	1975	1975	1975	1975	1975
	2	3	4	5	6	7	8	9	
GRUVOR OCH MINERALBROTT									
Nybyggnader och nyanläggningar	142	177	47	58	1 558	19	2 247	3 824	
Maskiner, inventarier, bilar och bussar	333	313	276	347	2 051	53	1 615	3 719	
SUMMA	475	490	323	405	3 609	72	3 862	7 543	
MALMGRUVOR									
Nybyggnader och nyanläggningar	134	166	43	54	1 347	16	2 246	3 609	
Maskiner, inventarier, bilar och bussar	246	246	211	276	1 561	25	1 602	3 188	
SUMMA	380	412	254	330	2 908	41	3 848	6 797	
ANDRA GRUVOR OCH MINERALBROTT									
Nybyggnader och nyanläggningar	8	11	4	4	211	3	1	215	
Maskiner, inventarier, bilar och bussar	87	69	65	71	490	28	13	531	
SUMMA	95	80	69	75	701	31	14	746	
JÄRN- OCH STÅLVERK									
Nybyggnader och nyanläggningar	119	132	70	90	5 245	37	361	5 643	
Maskiner, inventarier, bilar och bussar	768	702	671	837	13 175	117	177	13 469	
SUMMA	887	834	741	927	18 420	154	538	19 112	

Tabell 11 UPPFORDRING UR JÄRNMALMSGRUVOR ÅR 1974
Extraction from iron ore mines in 1974

Sovringsmetod: m=magnetisk; vm=våtmekanisk; k=kombinerad

Län, kommun samt gruvidkarens namn	Gruvfältets (gruvans) namn	Antal utmål	Driftstid	Gråberg och malm	
				Under jord	I dagbrott
1	2	3	dagar 4	ton 5	ton 6
UPPSALA LÄN					
Östhammar kn					
Stora Kopparbergs Bergslags AB:	Dannemora gruvor	1	265	1 233 884	-
	Ramhälls gruvor	4	251	195 993	-
VÄRMLANDS LÄN					
Filipstad kn					
Uddeholms AB:	Persbergs odalfält	1	230	115 412	-
Ställbergs Grufve AB:	Värmlandsbergsfältet	1	246	106 104	-
ÖREBRO LÄN					
Lindesberg kn					
Gränges Gruvor AB:	Stråssa odalgruva	1	229	1 519 801	-
Stripa Gruv AB:	Stripafältet	9	231	147 363	-
Ljusnarsberg kn					
Bastkärns Gruf AB:	Bastkärnsfältet	3	237	219 268	-
Ställbergs Grufve AB:	Ställbergs- och Haggruve- fälten	10	247	230 930	-
VÄSTMANLANDS LÄN					
Norberg kn					
Surahammars Bruks AB:	Eskilbacks- och Mimerfälten Kallmorbergsfältet	3	233	111 854	-
		4	233	72 246	-
Skinnskatteberg kn					
Fagersta AB:	Riddarhytte odalutmål	1	231	478 443	-
KOPPARBERGS LÄN					
Borlänge kn					
Idkerbergets Gruf AB:	Idkerbergsfältet	4	227	135 602	-

¹Direkt användbar mull

Art av sov- rings- metod	Anrikningsmalm		Direkt användbar styckemalm och mull							
	26.01.1011		26.01.1012, 1022							
	Totalt	Därav ur äldre varp	Totalt		Därav ur äldre varp	Genomsnittshalt av				
	ton	ton	ton	1 000 kr	ton	Järn %	Fosfor %	Svavel %	Mangan %	
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
m	202 292	-	497	21	-	49,8	0,002	0,10	2,3	
			372 118	16 001	-	45,1	0,002	0,12	2,8	
			100 799	4 335	-	50,9	0,002	0,14	0,90	
			102 360	4 401	-	48,5	0,002	0,13	2,5	
			1 32 703	1 406	-	50,2	0,003	0,14	0,82	
m	134 539	-	-	-	-	-	-	-	-	
m	81 389	-	-	-	-	-	-	-	-	
m	-	-	59 404	3 477	-	58,8	0,003	0,06	0,18	
			10 840	97	-	34,6	0,003	0,31	0,18	
			1 29 876	1 421	-	62,4	0,003	0,21	0,18	
k	1 311 308	-	-	-	-	-	-	-	-	
vm	-	-	57 958	2 680	-	50,7	0,007	0,002	-	
			1 6 503	285	-	55,4	0,007	0,002	-	
			1 5 069	47	-	34,4	0,012	0,008	-	
m	64 215	-	22 061	1 014	-	50,5	0,006	0,19	4,1	
			20 234	1 381	-	38,5	0,006	0,34	4,4	
m	-	-	84 545	3 842	-	48,6	0,007	0,06	4,5	
			1 26 684	1 143	-	51,1	0,005	0,06	4	
-	98 271	-	-	-	-	-	-	-	-	
m	43 554	-	-	-	-	-	-	-	-	
m	351 058	-	-	-	-	-	-	-	-	
m	-	-	63 011	3 154	-	61,1	0,90	-	-	
			1 34 353	1 818	-	65,7	0,42	-	-	

Tabell 11 (forts) Uppfordring ur järnmalsgruvor år 1974

Sovringsmetod: m=magnetisk; vm=våtmekanisk; k=kombinerad

Län, kommun samt gruvidkarens namn	Gruvfältets (gruvans) namn	Antal utmål	Driftstid dagar	Gråberg och malm	
				Under jord ton	I dagbrott ton
1	2	3	4	5	6
Falun kn					
Stora Kopparbergs Bergslags AB:	Vintjärnsfältet	4	245	274 782	10 816
Hedemora kn					
Fagersta AB:	Smältarmossgruvan	2	229	146 257	-
Ludvika kn					
Gränges Gruvor AB:	Grängesbergs exportfält	45	237	4 492 958	-
Stora Kopparbergs Bergslags AB:					
	Blötbergsfältet	4	230	403 151	-
	Håksberg-, Ickorrbottn- och Källbottenfälten	15	235	748 799	-
	Risbergsfältet	18	227	797 100	-
GÄVLEBORGS LÄN					
Hofors kn					
AB Svenska Kullager- fabriken Hofors Bruk:	Storbergsfältet	1	226	15 061	-
	Vingesbackefältet	2	228	247 499	-
NORRBOTTENS LÄN					
Gällivare kn					
Luossavaara-Kiiruna- vaara AB:	Gällivare och Koskullskulle malmfält	34	250	11 565 190	-
Kiruna kn					
Luossavaara-Kiiruna- vaara AB:	Kiirunavaara malmfält	36	250	26 324 677	928 745
	Leveäniemi malmfält	16	250	-	12 822 137
	Nukutusvaara malmfält	4	250	-	3 553 077

¹Direkt användbar mull - ²Därav genom magnetisk sovring 8 554 853 ton. - ³Därav genom magnetisk sovring 204 820 ton.

Art av sov- rings- metod	Anrikningsmalm		Direkt användbar styckemalm och mull							
	26.01.1011		26.01.1012, 1022							
	Totalt	Därav ur äldre varp	Totalt		Därav ur äldre varp	Genomsnittshalt av				
	ton	ton	ton	1 000 kr	ton	Järn %	Fosfor %	Svavel %	Mangan %	
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
-	282 607	-	-	-	-	-	-	-	-	
m	102 985	-	-	-	-	-	-	-	-	
k	1 027 820	-	815 452	25 283	-	59,6	0,83	0,012	0,13	
		1	837 262	27 560	-	64,2	0,61	0,017	0,11	
		1	19 910	660	-	60,7	1,39	0,016	0,12	
		1	73 765	3 528	-	69,7	0,22	0,006	0,13	
k	349 990	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	728 764	23 005	-	-	-	-	-	-	-	
-	745 565	-	-	-	-	-	-	-	-	

Tabell 11 (forts) Uppfordring ur järnmalmsgruvor år 1974

Sovringsmetod: m=magnetisk; vm=vätmekanisk; k=kombinerad

Län, kommun samt gruvidkarens namn	Gruvfältets (gruvans) namn	Antal utmål	Driftstid dagar	Gråberg och malm	
				Under jord	I dagbrott
1	2	3	4	5	6
Kiruna kn (forts)					
Tuolluvaara Gruv AB:	Tuolluvaara malmfält	6	271	1 410 322	-
Hela riket					
1974		229	..	50 992 696	17 314 775
1973		235	..	47 563 129	18 407 768

¹Direkt användbar mull

Art av sov- rings- metod	Anrikningssmalm		Direkt användbar styckemalm och mull						
	26.01.1011		26.01.1012, 1022						
	Totalt	Därav ur äldre varp	Totalt		Därav ur äldre varp	Genomsnittshalt av			
	ton	ton	ton	1 000 kr	ton	Järn	Fosfor	Svavel	Mangan
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
m	155 561	-	692 377	46 893	-	65,0	0,102	0,01	0,05
			98 012		-	62,3	0,60	0,01	0,04
		1	112 922	6 484	-	67,5	0,064	0,01	0,04
.. 20 394 141	-	28 768	23 643 340	823 491	372	..	..	..	..
.. 20 233 938	-	66 666	22 106 960	639 438	5 989	..	..	..	..

Tabell 12 INOM JÄRNMALMSFYNDIGHETER BRUTEN MALM OCH GRÄBERG ÅR 1974 MED FÖRDELNING PÅ LÄN
Extraction within the limits of deposit at iron ore mines in 1974 by counties

Län	Totalt bruten malm och gråberg	Därav								
		Gråberg	Anriknings- malm		Direkt användbar styckemalm och mull					
		25.16.100	26.01.1011	26.01.1012, 1022						
		% av kol 2	% av kol 2	% av värde (avsaluprod) medel/ton						
	1000 ton	1000 ton	%	1000 ton	%	1000 ton	%	1000 kr	kr	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
Uppsala	1 372	427	31	337	25	608	44	26 164	43	
Värmlands	222	40	18	82	37	100	45	4 995	50	
Örebro	2 041	442	22	1 376	67	223	11	10 392	47	
Västmanlands	630	137	22	493	78	-	-	-	-	
Kopparbergs	6 832	1 773	26	3 215	47	1 844	27	62 003	34	
Gävleborgs	256	99	38	157	62	-	-	-	-	
Norrbottnens	41 883	6 309	15	14 706	35	20 868	50	719 937	35	
Hela riket	1974	53 236	9 227	17	20 366	38	23 643	45	823 491	35
	1973	50 119	7 851	16	20 167	40	22 101	44	639 438	29
	1972	47 832	7 756	16	16 170	34	23 906	50	747 597	31
	1971	47 930	8 089	17	14 192	30	25 649	54	788 470	31
	1970	43 359	7 378	17	12 293	28	23 688	55	687 197	29

Tabell 13 PRODUKTION AV JÄRNMALM ÅREN 1970 - 1974 MED FÖRDELNING PÅ LÄN
Production of iron ore in 1970 - 1974 by counties

Län	Direkt användbar styckemalm, mull och slig 26.01.1012, 1022, 1023									
	1970		1971		1972		1973		1974	
	1000 ton 2	% 3	1000 ton 4	% 5	1000 ton 6	% 7	1000 ton 8	% 9	1000 ton 10	% 11
Uppsala	731	2	726	2	721	2	739	2	758	2
Värmlands	128	1	150	0	124	0	135	0	150	0
Örebro	957	3	914	3	869	3	815	2	706	2
Västmanlands	252	1	256	1	243	1	229	1	211	1
Kopparbergs	4 065	13	4 067	12	4 045	12	3 388	10	3 656	10
Gävleborgs	105	0	93	0	106	0	102	0	82	0
Norrbottnens	25 271	80	28 161	82	27 871	82	29 319	85	30 590	85
Hela riket	31 509	100	34 367	100	33 979	100	34 727	100	36 153	100

Tabell 14 PRODUKTION AV JÄRNMALM ÅR 1973 OCH 1974 MED FÖRDELNING PÅ SOVRINGSMETOD,
1 000 TON
Production of iron ore in 1973 and 1974 by sorting method, 1 000 tons

Sovringsmetod	Direkt användbar styckemalm och mull 26.01.1012, 1022				Anrikningsmalm 26.01.1011			
	Antal verk		Produktion		Antal verk		Produktion	
	1973	1974	1973	1974	1973	1974	1973	1974
	2	3	4	5	6	7	8	9
Magnetisk	9	9	20 477	21 122	14	12	10 038	11 548
Våtmekanisk	1	1	108	70	-	-	-	-
Kombinerad	1	1	818	1 746	3	3	3 931	2 689
Ej sovråd	.	.	704	705	.	.	6 265	6 157
Hela riket	11	11	22 107	23 643	17	15	20 234	20 394

Tabell 15 PRODUKTION AV MANGANHALTIG JÄRNMALM ÅREN 1970 - 1974, 1 000 TON
Production of iron ore containing manganese in 1970 - 1974, 1 000 tons

År	Antal utmål	Järnmalm	Därav med manganhalt				Mangan- mängd av kol 5
			10 - 80%		≥1%		
			Totalt	Totalt	Därav		
					Direkt an- vändbar styckemalm och mull	Slig	
		26.01.1012					
		1022					
		1023					
1	2	3	4	5	6	7	8
1970	236	31 509	10	766	643	123	21
1971	242	34 367	21	812	669	143	22
1972	251	33 979	16	754	611	143	21
1973	235	34 727	23	776	637	139	25
1974	229	36 153	20	757	629	128	22

Tabell 16 PRODUKTION AV DIREKT ANVÄNDBAR STYCKEMALM OCH MULL ÅR 1974 MED FÖRDELNING
PÅ JÄRN-, FOSFOR- OCH SVAVELHALT SAMT PÅ LÄN, 1 000 TON
Production of iron ore directly applicable for smelting in 1974 according
to content of iron, phosphorus and sulphur by counties, 1 000 tons

Genomsnittshalt i %	Län					Hela riket	
	Uppsala	Värm- lands	Örebro	Koppar- bergs	Norr- bottens	1974	1973
1	2	3	4	5	6	7	8
Järn							
< 40	-	11	25	-	-	36	43
40 - 49	475	-	85	-	705	1 265	1 362
50 - 59	133	59	113	816	9 012	10 133	9 576
≥ 60	-	30	-	1 028	11 151	12 209	11 126
Fosfor (omräk- nat till 50 % järnhalt)							
< 0,006	608	100	49	-	-	757	695
0,006 - 0,03	-	-	174	-	272	446	668
0,04 - 0,09	-	-	-	-	5 587	5 587	5 890
0,1 - 0,6	-	-	-	1 761	2 431	4 192	2 541
0,7 - 0,9	-	-	-	63	3 430	3 493	3 503
≥ 1,0	-	-	-	20	9 148	9 168	8 810
Svavel							
< 0,01	-	-	70	74	3 022	3 166	2 913
0,01 - 0,04	-	-	-	1 673	17 005	18 678	14 478
≥ 0,05	608	100	153	-	-	861	3 479
Utan analys	-	-	-	97	841	938	1 237
Total produktion	608	100	223	1 844	20 868	23 643	22 107

Tabell 17 ANRIKNING AV JÄRNMALM ÅR 1974
Dressing of iron ore in 1974

Art av anrikning: f=flotation; m=magnetisk; mv=kombinerad magnetisk och våtanrikning; mf=magnetisk och flotation

Län, kommun samt gruvidkarens namn	Anrikningsverkets namn	Art av an- rikning	Drifts- tid	Ingående rågods		
				Från	Totalt	Därav ur äldre varp ton
1	2	3	4 timmar	5	6 ton	7 ton
UPPSALA LÄN						
Östhammar kn						
Stora Kopparbergs Bergslags AB:	Dannemora	m	4 416	Dannemora gruvor	90 880	-
					58 571	-
					45 896	-
					26 022	-
	Ramhäll	m	5 138	Ramhälls gruvor	134 539	-
VÄRMLANDS LÄN						
Filipstad kn						
Uddeholms AB:	Persberg	m	3 235	Persbergs odalfält	81 389	-
ÖREBRO LÄN						
Lindesberg kn						
Gränges Gruvor AB:	Stråssa	mv	5 012	Stråssa odalgruva 1 m fl	311 308	-
					24 499	-
					5 750	-
Ljusnarsberg kn						
Bastkärrns Gruf AB:	Bastkärrn	m	3 460	Bastkärrnsfältet	64 215	-
VÄSTMANLANDS LÄN						
Norberg kn						
Surahammars Bruks AB:	Kallmora	m	2 583	Kallmorbergsfältet	43 554	-
	Mimer	mv	3 912	Risbergsfältet	5 715	5 715
				Eskilbacks- och Mimerfälten	98 271	-
Skinnskatteberg kn						
Fagersta AB:	Bäckegruvan ¹	mf	5 096	Riddarhytte odal- utmål	66 992	-
					194 017	-
					90 049	-
KOPPARBERGS LÄN						
Falun kn						
Stora Kopparbergs Bergslags AB:	Vintjärn	m	6 412	Vintjärnsfältet	284 153	-
Hedemora kn						
Fagersta AB:	Smältarmossgruvan	m	1 942	Smältarmossgruvan	102 985	-
Ludvika kn						
Gränges Gruvor AB:	Södra verket	f	5 536	Exportfältet	1 027 820	-

¹Verket även använt för framställning av kopparmalmsslig - ²Apatitslig

Genomsnittshalt av				Erhållen slig 26.01.1023		Genomsnittshalt av			
Järn	Fosfor	Svavel	Mangan	Totalt		Järn	Fosfor	Svavel	Mangan
%	%	%	%	ton	1 000 kr	%	%	%	%
8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
30,0	-	-	3,2	42 576	1 831	57,1	0,001	0,21	2,4
28,3	-	-	1,3	19 030	818	59,5	0,002	0,12	0,98
31,0	-	-	2,4	25 162	1 082	54,0	0,002	0,13	2,1
28,5	-	-	0,99	12 754	548	54,3	0,003	0,14	0,87
27,8	0,034	0,48	1,16	49 572	2 303	63,8	0,013	0,20	0,39
42,4	-	-	-	50 328	3 372	65,1	0,008	0,060	0,12
31	0,017	0,023	0,07	154 212	7 299	58,9	0,012	0,075	0,04
49,7	0,006	0,19	0,24	302 442	19 336	68,3	0,002	0,021	0,09
31,4	0,015	0,013	0,08						
27	0,007	0,2	4,0	26 535	2 424	59	0,005	0,19	2,05
39,8	0,02	0,03	0,2	27 075	1 760	60,8	0,007	0,01	0,1
36,0	0,02	0,03	0,3						
30,6	0,03	0,03	0,6	33 881	2 202	61,5	0,013	0,04	0,5
35,0	-	-	-	95 100	6 182	64,3	0,004	0,51	-
35,7	-	-	-	52 700	4 216	67	0,004	0,72	-
31,8	-	-	-	2 100	284	65,7	0,004	-	-
30,2	0,023	0,010	0,47	106 777	7 002	67,1	0,006	0,006	0,4
42,8	-	-	-	67 533	4 390	60,3	0,004	1,41	0,12
61,1	0,8	-	-	54 748	3 767	71,4	0,008	0,007	0,13
				3 910	200	71,4	0,008	0,007	0,13
				51 834	2 050	70	0,013	0,004	-
				2 20 385	4 456	1,2	16,8	-	-
				705 465	27 900	68,5	0,0015	0,004	-

Tabell 17 (forts) Anrikning av järnmalm år 1974

Art av anrikning: f=flotation; m=magnetisk; mv=kombinerad magnetisk och våtanrikning; mf=magnetisk och flotation

Län, kommun samt gruvidkarens namn	Anrikningsverkets namn	Art av an- rikning	Drifts- tid	Ingående rågods		
				Från	Totalt	Därav ur äldre varp ton
1	2	3	timmar 4	5	ton 6	7
Ludvika kn (forts)						
Stora Kopparbergs Bergslags AB:	Bergslagsschaktet	mv	5 220	Risbergsfältet	744 265	-
	Blötberget	mv	4 983	Blötbergsfältet	349 990	-
	Håksberg	mv	5 110	Håksberg-, Ickorr- botten- och Käll- bottenfälten	728 764	23 005
Smedjebacken kn						
AB Statsgruvor:	Stollberg ¹	(mf)	(7 382)	Stollbergsfältet	² (168 524) (8 900)	
GÄVLEBORGS LÄN						
Hofors kn						
AB Svenska Kullagerfabr Hofors Bruk:	Långnäs	m	3 725	Storbergs- och Vingesbackefälten	157 621	-
NORRBOTTENS LÄN						
Gällivare kn						
Luossavaara-Kiiruna- vaara AB:	Vitåfors (Malmberget)	mv	7 429	Gällivare och Kos- kullskulle malm- fält	8 866 950	5 763
Kiruna kn						
Luossavaara-Kiiruna- vaara AB:	Kiirunavaara	mv	6 589	Kiirunavaara, Leveäniemi, Malmberget, Nukutusvaara och Tuolluvaara malm- fält	1 303 683 968 124 281 402 20 255 96 024	-
	Leveäniemi	m	6 015	Leveäniemi och Nukutusvaara malmfält	3 002 901 44 404	-
Tuolluvaara Gruv AB:	Tuolluvaara	m	3 592	Tuolluvaara malm- fält	155 561	-
Hela riket 1974		-	89 405	-	20 476 569	34 483
1973		-	96 534	-	20 517 334	81 551

¹Verket huvudsakligen använt för framställning av slig av annan malm än järnmalm. - ²Ej inräknat i summan för hela riket. - ³Apatitislig.

				Erhållen slig					
				26.01.1023					
Genomsnittshalt av				Totalt		Genomsnittshalt av			
Järn	Fosfor	Svavel	Mangan			Järn	Fosfor	Svavel	Mangan
%	%	%	%	ton	1 000 kr	%	%	%	%
8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
35,3	-	-	-	280 990 65 645	19 970	68,5 62,3	0,05 0,77	- -	- -
36,5	-	-	-	169 729	8 656	64,1	-	-	-
26,7	-	-	-	251 110	13 053	60,7	-	-	-
-	-	-	-	34 100	1 534	62,2	0,003	4,30	2,16
43,5	0,010	0,33	0,36	81 884	5 819	65,6	0,006	0,39	0,21
52	0,56	-	-	332 648 1 802 256 86 406 42 102 3 960 961 098 2 568 017 265 328	240 474	71,3 68,9 70,1 64,3 0,7 70,6 68,4 68	0,007 0,044 0,039 0,13 16,7 0,012 0,012 0,010	- - - - - - - -	- - - - - - - -
50,4	0,78	-	-	1 736 338	68 828	68,3	0,051	-	-
48,3	0,55	-	-	1 877 066	74 407	68,2	0,025	-	-
1,6	0,01	-	-						
37,0	0,30	0,01	0,05	49 409	3 496	71,4	0,014	0,01	0,04
..	..	..	..	12 509 205	539 659	..	..	..	..
..	..	..	..	12 620 284	434 596	..	..	..	..

Tabell 18 PRODUKTION AV JÄRNMALMSSLIG AV JÄRNMALM ÅR 1974
MED FÖRDELNING PÅ ANRIKNINGSMALMENS JÄRNHALT
Production of iron ore concentrates in 1974
distributed by iron content of ores used

Anrikningsmalm 26.01.1011		Sligens procentuella järnhalt				Slig 26.01.1023	
Järnhalt	Kvantitet					Kvantitet	i % av
%	1 000 ton	<50	50-59	60-69	≥70	1 000 ton	kol 2
1	2	3	4	5	6	7	8
< 30	1 057	-	63	302	-	365	35
30 - 39	3 511	-	217	1 137	49	1 403	40
40 - 49	3 345	-	-	2 076	-	2 076	62
50 - 59	11 536	-	-	6 414	1 380	7 794	68
≥ 60	1 028	-	-	705	111	816	79
Summa							
1974	20 477	-	280	10 634	1 540	12 454	61
1973	20 517	-	111	11 223	1 254	12 588	61

Tabell 19 PRODUKTION AV JÄRNMALMSSLIG ÅREN 1970 - 1974 MED FÖRDELNING PÅ FOSFOR- OCH
SVAVELHALT, 1 000 TON
Production of iron ore concentrates in 1970 - 1974 according to content of
phosphorus and sulphur, 1 000 tons

År	Produktion av slig 26.01.1023	Därav med procentuell genomsnittshalt av									
		Fosfor						Svavel			
		<0,006	0,006	0,04	0,1	utan analys	<0,01	0,01	≥0,05	utan analys	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1970	7 417	1 141	4 378	1 033	577	-	288	713	178	757	5 769
1971	8 694	904	5 482	1 626	401	1	280	263	535	778	7 118
1972	10 062	1 106	5 277	1 728	1 515	-	436	58	2 151	736	7 117
1973	12 620	1 215	9 782	261	667	311	384	847	1 352	695	9 726
1974	12 509	1 992	9 967	-	108	21	421	972	363	712	10 462

Tabell 20 SINTRING AV JÄRNMALM ÅR 1974
Sintering of iron ore in 1974

Län Sintringsverk	Drifts- tid	Använt rågods				Tillverkad sinter			
		Slig	Krossad stycke- malm	Glöd- spån o d	Slagg, kalk o d	26.01.103		Därav kulsinter	
						Kvantitet	Salu- värde	Kvantitet	Salu- värde
	timmar	1000 ton	1000 ton	1000 ton	1000 ton	1000 ton	1000 kr	1000 ton	1000 kr
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
SÖDERMANLANDS									
Oxelösund	8 760	608	438	62	156	1 185	81 514	-	-
VÄRMLANDS									
Persberg	7 182	52	-	-	-	50	4 494	50	4 494
ÖREBRO									
Stråssa	7 180	412	-	-	-	422	37 927	422	37 927
VÄSTMANLANDS									
Fagersta	7 875	179	-	-	34	183	17 720	-	-
Spännarhyttan	5 968	72	-	-	11	74	6 708	-	-
KOPPARBERGS									
Domnarvet	7 463	905	24	49	132	1 087	105 886	-	-
Falu Kopparverk	7 215	38	-	-	28	66	5 509	66	5 509
Lomberget	6 624	706	-	-	94	853	53 509	853	53 509
GÄVLEBORGS									
Hofors	7 108	217	22	5	8	243	24 597	83	8 244
Bodås	7 107	50	-	-	-	50	5 770	50	5 770
NORRBOTTENS									
Kiirunavaara	6 760	1 736	-	-	16	1 803	133 099	1 803	133 099
Leveäniemi	6 918	1 877	-	-	18	1 977	145 918	1 977	145 918
Vitåfors	7 038	3 794	-	-	29	3 967	297 395	3 967	297 395
Norrbottens Järnverk	8 586	319	97	-	104	501	43 963	-	-
Hela riket									
1974	101 784	10 965	581	116	630	12 461	964 009	9 271	691 865
1973	100 230	9 236	642	119	603	10 556	681 256	7 425	458 223

Tabell 21 GENOMSNITTLIG PRODUKTION VID JÄRNMALMSGRUVOR PER ARBETARE OCH ARBETSTIMME ÅREN 1970 - 1974
Average production per worker and working hour in 1970 - 1974 at iron ore mines

År	Under jord brutet gråberg och malm			Direkt användbar styckemalm, mull och slig 26.01.1012, 1022, 1023			Därav Slig 26.01.1023		
	Totalt	Per arbetare	Per arbets-timme	Totalt	Per arbetare	Per arbets-timme	Totalt	Per arbetare	Per arbets-timme
	1 000 ton	ton	ton	1 000 ton	ton	ton	1 000 ton	ton	ton
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1970	40 548	16 490	9,9	31 509	5 079	3,1	7 417	20 045	11,9
1971	44 570	17 596	10,3	34 367	5 383	3,1	8 694	22 582	13,0
1972	45 117	18 423	11,4	33 979	5 539	3,3	10 062	25 538	15,6
1973	47 563	20 060	12,2	34 727	5 521	3,4	12 620	30 484	18,4
1974	50 993	20 916	12,9	36 153	5 511	3,4	12 509	26 503	16,5

Tabell 22 LAGER AV JÄRNMALM ÅR 1973 OCH 1974, 1 000 TON
Stocks of iron ore in 1973 and 1974, 1 000 tons

1	Direkt användbar styckemalm och mul		Slig		Sinter	
	26.01.1012, 1022		26.01.1023		26.01.103	
	1973	1974	1973	1974	1973	1974
	2	3	4	5	6	7
Lager vid årets början	6 206	3 816	1 101	1 198	1 558	1 256
Produktion under året	22 107	23 643	12 620	12 509	10 556	12 461
Leveranser under året	24 619	24 258	12 432	12 873	10 898	13 062
därav: till egna verk	621	76	7 787	9 324	3 769	3 816
för annan inhemsk förbrukning	650	1 207	1 780	1 315	538	1 328
för export	23 348	22 975	2 865	2 234	6 591	7 918
Lagerjustering (Saldo)	+76	+96	-46	-35	+40	-40
Lager vid årets slut	3 770	3 297	1 243	799	1 256	615
Lager i % av produktion	17	14	10	6	12	5

Tabell 23 UPPFORDRING UR ICKEJÄRNMALMSGRUVOR ÅR 1974, TON
Extraction from non-ferrous ore mines in 1974, tons

Län, kommun samt gruvdkarens namn	Gruvfältets (gruvans) namn	Malmart
1	2	3
ÖREBRO LÄN		
Askersund kn		
Bolaget Vieille Montagne:	Åmmebergsfältet	Zink, bly
Ljusnarsberg kn		
Boliden AB:	Ljusnarsbergsgruvan	Koppar, bly, zink
AB Statsgruvor:	Yxsjöbergsfältet	Volfram, koppar
KOPPARBERGS LÄN		
Falun kn		
Stora Kopparbergs Bergslags AB:	Falu gruva	Zink, bly, koppar, svavelkis
Hedemora kn		
Boliden AB:	Garpenbergs Norra fält Odalfält	Koppar, zink, bly Zink, bly, koppar
Ludvika kn		
Boliden AB:	Saxbergsfältet	Zink, koppar, bly
Smedjebacken kn		
Boliden AB:	Grängsgruvan	Zink, bly, koppar
AB Statsgruvor:	Stollbergsfältet	Zink, bly, koppar, järn
Älvdalen kn		
Boliden AB:	Vassbogruvan	Bly, zink
VÄSTERBOTTENS LÄN		
Lycksele kn		
Boliden AB:	Kristinebergs gruvfält Rävlidengruvan Räviidmyrgruvan	Koppar, zink, svavelkis Koppar, zink, bly Koppar, zink, bly, svavelkis
Norsjö kn		
Boliden AB:	Adakfältet Kimhedengruvan Näslidengruvan Rudtjebäcksfältet Uddengruvan	Koppar Koppar, svavelkis Koppar, zink Koppar, zink, svavelkis Zink, koppar, bly, svavelkis
Skellefteå kn		
Boliden AB:	Långdalsgruvan Långselegruvan Renströmsgruvan	Zink, koppar, bly Zink, koppar, svavelkis Koppar, zink, bly
NORRBOTTENS LÄN		
Arjeplog kn		
Boliden AB:	Laisvallgruvan	Bly, zink
Gällivare kn		
Boliden AB:	Aitikgruvan	Koppar
Hela riket 1974 1973		

Antal ut- mål med malm- fångst	Driftstid (antal dagar)	Gråberg och malm		Anrikningssmalm		Gråberg	
		Under jord	I dagbrott	Totalt	Därav ur äldre varp	Inom fyn- digheten	Utom fyn- digheten
4	5	6	7	8	9	10	11
1	227	350 209	-	246 990	-	41 750	61 469
1	231	38 522	-	35 473	-	-	3 049
7	229	177 692	-	149 066	-	-	28 626
1	226	71 699	351 611	179 811	3 500	-	246 999
3	241	169 687	-	141 490	-	6 420	21 777
2	231	228 300	-	215 424	23 811	-	36 687
3	231	90 325	-	73 951	-	-	16 374
1	231	57 992	-	44 428	-	-	13 564
36	231	172 088	-	168 524	8 900	-	12 464
9	236	268 384	-	268 384	-	-	-
9	238	246 807	-	232 858	-	-	13 949
1	250	61 989	-	53 113	-	-	8 876
7	286	9 548	252 974	127 046	-	-	135 476
16	236	219 898	-	219 734	-	-	164
3	129	-	141 905	78 588	-	-	63 317
1	241	216 561	-	197 380	-	-	19 181
7	236	163 276	-	163 276	-	-	-
2	236	189 910	414 661	363 803	-	-	240 768
3	231	116 570	-	106 700	-	-	9 870
4	238	450 133	-	357 973	-	-	92 160
2	236	176 907	-	168 573	-	-	8 334
16	236	1 201 369	-	1 201 369	-	-	-
11	244	-	8 980 893	6 116 893	-	-	2 864 000
146	..	4 677 866	10 142 044	10 910 847	36 211	48 170	3 897 104
144	..	4 595 200	8 655 852	10 695 248	24 371	65 899	2 514 276

Tabell 24 PRODUKTION AV ICKEJÄRNMALMER ÅREN 1970 - 1974, TON
Production of non-ferrous ores in 1970 - 1974, tons

År	Malmart					Summa
	Svavelkis 25.02.000	Kopparmalm 26.01.250	Blymalm 26.01.400	Zinkmalm 26.01.450	Volframalm 26.01.550	
1	2	3	4	5	6	7
1970	575 169	114 088	108 155	167 486	-	964 898
1971	591 707	133 774	112 508	176 126	-	1 014 115
1972	486 480	129 130	108 038	203 466	-	927 114
1973	450 047	179 011	106 741	211 474	421	947 694
1974	425 016	167 530	104 404	201 969	306	899 225

Tabell 25 METALLINNEHÅLL I ICKEJÄRNMALMER ÅREN 1970 - 1974
Metal contents in non-ferrous ores in 1970 - 1974

År	Metallinnehåll						
	Koppar ton	Bly ton	Zink ton	Svavel ton	Volfram ton	Guld kg	Silver kg
1	2	3	4	5	6	7	8
1970	26 283	78 312	93 376	288 702	-	1 375	122 836
1971	30 221	79 454	99 043	297 793	-	1 696	121 137
1972	30 619	75 841	113 728	249 584	-	1 790	132 338
1973	44 819	75 777	118 542	231 663	338	2 517	147 397
1974	40 637	73 656	113 699	218 430	268	2 126	141 371

Tabell 26 AVSALUPRODUKTION AV VISSA MINERALISKA PRODUKTER SAMT ARBETEN DÄRAV ÅR 1974
MED FÖRDELNING PÅ LÄN
Production for sale of quarrying products and manufactured stone products
in 1974 by counties

Län	Granit och gnejs			Svarta och gröna graniter		Kalksten, marmor	
	Råblock, krossad sten	Gatsten och kantsten	Annan bearbe- tad sten	Råblock, krossad sten	Bearbe- tad sten	Råblock, krossad sten	Kalk- stens- mjöl
1	ton 2	ton 3	1000 kr 4	ton 5	1000 kr 6	ton 7	ton 8
01 Stockholms	-	-	975	-	87	526 047	-
03 Uppsala	484 690	-	-	-	-	-	-
04 Södermanlands	-	-	512	-	24	468 687	-
05 Östergötlands	195 596	-	157	-	-	996	-
06 Jönköpings	9 837	-	747	210 226	23	-	-
07 Kronobergs	-	-	2 442	3 295	11 186	-	-
08 Kalmar	9 048	-	7 457	-	2 186	361 501	-
09 Gotlands	-	-	-	-	-	3 016 759	12 200
10 Blekinge	440	66	3 076	79	1 231	-	-
11 Kristianstads	1 377 305	3	9 155	29 812	2 287	60 479	84 832
12 Malmöhus	1 380 991	-	911	-	11	1 827 171	-
13 Hallands	1 050	-	1 093	-	84	-	-
14 Göteborgs- och Bohus	1 754 557	130	15 459	35	497	-	-
15 Älvsborgs	257 247	-	824	-	522	-	-
16 Skaraborgs	-	-	2 586	325 100	273	1 917 104	-
17 Värmlands	42 448	40	1 153	-	-	6 225	-
18 Örebro	217 985	-	499	-	5	250 350	1 945
19 Västmanlands	97 024	-	-	-	-	230 446	-
20 Kopparbergs	371 532	-	320	-	-	57 370	46 390
21 Gävleborgs	320 238	-	-	-	308	-	-
22 Västernorrlands	-	-	150	-	-	-	-
23 Jämtlands	-	-	-	-	-	1 439	-
24 Västerbottens	-	-	2 587	-	248	-	-
25 Norrbottens	429 256	-	130	-	-	-	-
Hela riket 1974	6 949 244	239	50 233	568 547	18 972	8 724 574	145 367
1973	6 455 238	438	47 200	581 404	17 394	9 412 876	133 379

och dolomit		Ler- och glim- merskiffer		Sandsten		Fält- och fluss- spat	Kvarts och kvart- sit	Kalk, osläckt eller släckt o bränd dolomit	För jordför- bättring leverer- ad kalk m m	Län
Bearbetad sten	Marmor	Råsten	Bear- betad sten	Råblock, Bear- krossad betad sten sten						
1000 kr	1000 kr	ton	1000 kr	ton	1000 kr	ton	ton	ton	ton	
9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
5	1 767	-	5	-	-	-	-	33 970	7 231	01
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	03
275	1 218	-	50	-	-	-	-	90 371	17 954	04
3 190	170	-	45	5 270	-	69	977	-	-	05
18	71	-	9	-	-	-	-	-	-	06
-	605	-	3	-	-	-	-	-	-	07
2 870	1 766	27 800	92	-	-	-	-	-	-	08
737	-	-	-	-	-	-	-	-	-	09
-	12	-	-	-	-	-	-	-	-	10
118	201	-	10	-	-	-	40 000	-	81 744	11
76	2 029	-	77	-	-	-	1 338 553	76 342	-	12
-	-	-	100	-	-	-	-	-	-	13
-	625	-	383	-	-	-	-	-	-	14
26	333	-	-	-	-	-	512 144	47 474	44 853	15
813	3	-	-	41 700	-	-	-	30 017	4 899	16
-	-	100	171	-	-	-	-	47 458	-	17
-	6 770	33 036	339	345 360	-	27 927	3 847	115 844	1 945	18
-	-	-	-	-	-	-	-	13 328	3 517	19
2	-	-	12	808	689	-	-	372 097	3 563	20
-	-	-	-	-	-	-	3 949	-	68	21
-	-	-	-	-	-	-	11 569	-	-	22
824	25	145	6 782	-	-	-	40 800	-	-	23
-	-	-	-	-	-	-	-	6 644	950	24
-	-	-	-	-	-	8 042	39 379	52 406	-	25
8 954	15 595	61 081	8 078	393 138	689	36 038	1 991 218	885 951	166 724	
9 742	14 527	63 386	9 000	349 028	826	32 591	1 956 874	845 753	168 063	

Tabell 27 FÖRBRUKNING AV VISSA FLOTATIONSMEDEL OCH SPRÄNGÄMNEN M M VID GRUVOR OCH MINERALBROTT ÅR 1974
Consumption of some raw materials at mining and quarrying industries in 1974

Stat nr	Varuslag	Kvantitets- grund	Kvantitet	Inköpsvärde 1 000 kr
1	2	3	4	5
	FLOTATIONSMEDEL M M			
25.22.100,900	kalk	ton	13 759	2 866
28.08.100	svavelsyra	"	1 934	213
28.09.100	salpetersyra	"	-	-
28.17.110,120	natriumhydroxid	"	395	245
28.30.200	kalciumklorid	"	1 016	308
28.37.100,900	sulfiter och tiosulfater	"	559	752
28.38.400	aluminiumsulfat	"	963	264
650	kopparsulfat	"	1 104	2 616
902	zinksulfat	"	686	813
904	ferrosulfat	"	5 079	471
28.42.200	natriumkarbonat	"	2 884	3 877
28.47.901	kromater och dikromater av natrium och kalium	"	228	710
29.31.001-009	svavelorganiska föreningar	"	810	2 646
31.02.200	ammoniumnitrat	"	230	262
35.05.001,008	dextrin och dextrinklister	"	488	993
38.07.0091	"Pine oil"	"	271	1 157
	SPRÄNGÄMNEN			
31.02.200	ammoniumnitrat	"	22 799	21 172
36.01.001,009+				
36.02.000	krut och beredda sprängämnen	"	7 335	25 993
36.04.100,900	tändhattar	1 000 st	..	11 099
44.03.500	GRUVVIRKE	m ³	6 412	2 192
	HALVFABRIKAT			
68.02.101	av granit eller gnejs	ton	2 537	2 422
68.02.102,109	av andra stenarter	"	629	666
	SLIPMEDEL			
68.04.9001	slipskivor, -segment	1 000 st	..	909
73.05.1011	stålsand	ton	554	382

Tabell 28 ANTAL MUTSEDLAR ÅR 1974

Number of claim certificates for ores and minerals in 1974

Bergmästar- distrikt	Antal mutsedlar		Därav							
	1973	1974	För järnmalmsfyndigheter				För ickejärnmalmsfyndigheter			
			Totalt		Därav		Totalt		Därav	
			1973	1974	Nyupp- täckta fyndig- heter	Förut- tade inmu- fyndig- heter	1973	1974	Nyupp- täckta fyndig- heter	Förut- tade inmu- fyndig- heter
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Norra	7 839	4 472	165	237	-	237	7 674	4 235	3 310	925
Södra	794	1 083	137	110	16	94	657	973	525	448
Summa	8 633	5 555	302	347	16	331	8 331	5 208	3 835	1 373

Tabell 29 UTMÅL OCH KONCESSIONER ÅR 1974

Procedures for retaining right of ownership of mines in 1974

Tillståndsobjekt	Utmål					Koncessioner		
	Försva- rade med avgift	Försva- rade genom arbete	Under vilo- stånd	Upphörda under året	Till- komna under året	Försva- rade genom arbete	Under vilo- stånd	Upphörda under året
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Järnmalm gruvor	3 463	-	-	33	8	-	-	-
sjöbalm	-	44	-	-	-	-	-	-
Andra malmer gruvor	1 428	-	-	3	17	-	-	-
Stenkol	-	224	92	-	-	8	-	-
Alunskiffer	-	-	-	-	-	-	3	-
Summa	1974	4 891	268	92	36	25	8	3
	1973	4 902	268	92	27	29	6	5

Tabell 30 ANTAL UGNAR VID BRÄNNING AV KALK OCH DOLOMIT ÅR 1974
Kilns used for burning of lime and dolomite in 1974

Ugnstyp	Totalt vid kalkbränning	Därav vid Kalktillverkning	Stenbetarbeting	Socker-tillverkning	Annan-tillverkning	Vid annan bränning
1	2	3	4	5	6	7
Periodiska kalkugnar						
fältugnar	42	42	-	-	-	-
Kontinuerliga kalkugnar						
schaktugnar						
gaseldade	10	9	-	-	1	-
andra	23	14	-	8	1	-
roterugnar	11	11	-	-	-	-
Ugnar för dolomit- och kiselgurbränning						8
Summa 1974	86	76	-	8	2	8
1973	89	79	-	8	2	8

Tabell 31 ANTAL UGNAR OCH DESSAS KAPACITETSUTNYTTJANDE FÖR FRAMSTÄLLNING AV JÄRN OCH STÅL ÅR 1974
Number of furnaces and use of their capacity for iron and steel production in 1974

Ugnstyp	Befintliga brukbara ugnar						Utnyttjad årskapacitet för	
	Totalt	Därav i drift under året				Därav	Samtliga ugnar	Under året använda ugnar
	Antal	Årskapacitet	Antal	Årskapacitet	Totalt			
1	2	1000 ton	4	1000 ton	1000 ton	1000 ton	%	%
Ugnar för tackjärnsframställning ¹	15	3 995	15	3 465	2 965	-	74	86
därav: blästermasugnar	14	3 955	14	3 425	2 930	-	74	86
elektrotackjärnsugnar	1	40	1	40	35	-	88	88
andra	-	-	-	-	-	-	-	-
Järnsvampugnar	7	254	6	209	197	-	78	94
Ugnar för götstålframställning	151	6 721	149	6 590	5 990	18	89	91
därav: sura martinugnar	15	490	14	490	449	-	92	92
basiska martinugnar	13	869	13	849	708	-	81	83
ljusbågsugnar ²	62	2 558	62	2 450	2 346	15	92	96
induktionsugnar	51	239	50	236	191	0	80	81
Kaldo-, LD- och OBM-konvertrar	10	2 565	10	2 565	2 296	3	90	90

¹Därutöver i andra ugnar: 2 380 ton syntetiskt tackjärn
5 133 ton granulerat järn

²Därutöver 2 ugnar för omsmältning av slippspån

Tabell 32 PRODUKTION AV TACKJÄRN PER MASUGN ÅR 1973 OCH 1974 MED FÖRDELNING PÅ LÄN
Production of pig iron per blast furnace by counties in 1973 and 1974

Län	1973				1974			
	Tack- järn totalt	% av kol 2	Antal mas- ugnar igång	Tack- järn/ mas- ugn 1000 ton	Tack- järn totalt	% av kol 6	Antal mas- ugnar igång	Tack- järn/ mas- ugn 1000 ton
	1000 ton	%		1000 ton	1000 ton	%		1000 ton
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Södermanlands	884	35	2	442	935	32	2	468
Värmlands	32	1	1	32	35	1	1	35
Örebro	39	1	1	39	61	2	1	61
Västmanlands	224	9	4	56	310	10	4	78
Kopparbergs	760	30	4	190	728	24	4	182
Gävleborgs	150	6	1	150	109	4	1	109
Norrbottnens	472	18	1	472	787	27	2	394
Hela riket	¹ 2 561	100	14	183	¹ 2 965	100	15	198

Tabell 33 PRODUKTION AV GÖTSTÅL
ÅREN 1970 - 1974 MED FÖRDELNING
PÅ PROCESSER, 1 000 TON
Production of steel by type of
metallurgical processes in
1970 - 1974, 1 000 tons

År	Produktionsprocesser				
	Thomas	Martin	Elektro	Kaldo, LD etc	Totalt
1	2	3	4	5	6
1970	30	1 278	2 278	1 910	5 496
1971	23	1 190	2 150	1 918	5 281
1972	21	1 100	2 218	1 910	5 249
1973	-	1 152	2 361	2 114	5 627
1974	-	1 157	2 522	2 293	5 972

¹Därutöver från annan än masugn 1973: 1 664 ton, 1974: 2 380 ton.

Tabell 34 PRODUKTION AV SMIDDA, VARMVALSADE OCH VARMDRAGNA PRODUKTER AV GÖTSTÅL
 ÅREN 1970 - 1974, 1 000 TON
 Production of forged, hot rolled and hot drawn products of steel in 1970 -
 1974, 1 000 tons

Stat nr	Varuslag	1970	1971	1972	1973	1974
1	2	3	4	5	6	7
73.07.500	1 SMIDDA PRODUKTER AV GÖTSTÅL Ämnen grovt tillformade genom smidning	-	-	-	-	-
73.10.100, 73.11.101+109, 73.40.400	Annat (inkl smidd stång och smidd profilstång) ¹	127	124	106	110	119,0
73.07.100	2 VARMVALSADE ELLER VARMDRAGNA PRODUKTER AV GÖTSTÅL Ämnen (för avsalu) ^{1,2}	234	212	215	276	300,4
73.08.000	Plåtämnen (breda band i rullar) Annat: ¹	426 3 328	471 3 194	554 3 161	597 3 397	588,3 3 585,0
73.16.101+109 73.16.901+909	råler skarvjärn, underläggsskivor och annat byggnadsmaterial	45 5	45 5	40 5	39 6	43,7 6,2
73.11.120-159	bredflänsig I-balk samt I- och U-stång med en höjd av 80 mm eller däröver	61	75	60	44	44,0
73.11.191-294	annan profilstång	170	175	200	214	223,0
73.10.120+130	armeringsjärn	535	499	469	485	462,1
73.10.150	ihålligt bergbörstål	19	17	18	19	24,4
73.09.001+005+ 73.10.295+299	universalsjärn och univer- salstål samt annan stång (ej profilstång)	667	624	624	756	821,7
73.12.101+102+ 73.15.551-601 73.10.110	band, ej överdraget med metall valstråd	168 305	142 300	128 286	139 304	162,4 303,2
73.13.111+115	plåt, ej överdragen med metall: tjocklek ej mindre än 4,76 mm (grovplåt)	982	1 010	1 032	1 092	1 166,4
73.13.130	tjocklek mindre än 4,76 mm men ej mindre än 3 mm (mediumplåt)	127	114	105	104	107,2
73.13.191+199	tjocklek mindre än 3 mm (tunn- plåt)	37	10	10	-	5,2
73.18.204+205+ 207+211+212 73.18.201-203+ 206	sömlösa rör: ³ kullagerrör och andra ämnesrör, andra än av rostfritt stål andra rör	176 31	149 29	153 31	166 29	188,0 27,5
	SUMMA (1 - 2)	4 115	4 001	4 036	4 380	4 592,7
73.03.9012+9014 9092+9094	3 SKROT OCH AVFALL skrot och avfall (fallet vid pro- duktionen av varmbearbetade pro- dukter samt kassation av äldre göt och ämnen)	1 235	1 259	1 220	1 285	1 311,3

¹Omfattar även motsvarande produkter av legerat och kolrikt stål, hänförliga till stat nr inom
pos 73.15. - ²Blooms, billets, slabs och platiner av järn och stål samt runda tubämnen, avsedda
att varmbearbetas. - ³Varmbearbetade samt kallbearbetade rör.

Tabell 35 PRODUKTION AV FERROLEGERINGAR ÅREN 1970 - 1974, TON
Production of ferro-alloys in 1970 - 1974, tons

Stat nr	Ferrolegeringar inkl kiselmetall	1970	1971	1972	1973	1974
1	2	3	4	5	6	7
28.04.800	Kiselmetall	12 063	13 226	17 959	19 381	..
73.02.101,105	Ferromangan	31 756	36 849	34 857	16 289	-
201-209	Ferrokisel	46 875	40 892	57 776	57 885	51 813
301-305	Ferrokiselmangan	32 714	41 143	36 656	17 571	9 910
401-403	Ferrokrom	63 705	63 763	58 295	80 399	103 997
405	Ferrokiselnkrom	54 005	49 453	48 333	50 238	45 008
500	Ferrotitan	-	-	-	-	-
600	Ferrovolfgram	547	513	515	890	585
700	Ferromolybden	3 520	2 832	1 688	1 988	2 035
800	Ferrovanadin	657	431	565	402	456
901-909	Andra ferrolegeringar	-	-	-	-	-
	Summa	245 842	249 142	256 644	245 043	213 804

Tabell 36 PRODUKTION AV ICKEJÄRNMETALLER ÅR 1973 OCH 1974
Production of non-ferrous metals in 1973 and 1974

Stat nr	Varuslag	Kvanti- tets- grund	Total produktion		Därav ur inhemskt skrot	utländskt skrot	annat ut- ländskt material
1	2	3	4	5	6	7	8
71.05.101+102	Silver	kg	196 037	186 810	4 876	13 445	73 374
71.07.101+102	Guld	"	3 799	3 701	59	399	1 029
74.01.150	Öraffinerad koppar	ton	2 420	-	-	-	-
74.01.210	Elektrolytkop- par	"	59 491	59 908	11 487	943	11 119
76.01.100+200	Aluminium	"	81 659	82 480	472	-	82 008
78.01.100-209	Bly	"	46 681	45 247	62	-	-

Tabell 37 FÖRBRUKNING AV VISSA RÅVAROR M M VID JÄRN-, STÅL- OCH METALLVERK ÅR 1974,
TON
Consumption of raw materials in basic metal industries in 1974, tons

Stat nr	Varuslag	Vid framställning av			
		Tackjärn o granulerat järn	Ferrolege- ringar	Järnsvamp o pulveriserad järnsvamp	Götstål
1	2	3	4	5	6
26.01.101	Järnmalm:				
102	styckemalm	257 309	-	-	20 669
103 1	slig	93	1 459	202 811	672
103 2	kulsinter	1 423 259	101	75 679	81 162
103 2	övrig sinter	3 174 873	-	-	16 332
	Ickejärnmalm:				
250	kopparmalm:				
	- styckemalm	-	-	-	-
	- slig	-	-	-	-
400	blymalm, slig	-	-	-	-
550	volframalm	2	1 17	-	-
600	krommalm:				
	- styckemalm	-	251 945	-	-
	- slig	-	10 987	-	-
710+790	manganmalm	-	10 926	-	-
	molybdenmalm:				
927	- rostade	-	75	-	3 811
928	- andra	-	-	-	-
..	övriga malmer	-	7 657	-	-
73.01.103-109	Tackjärn:				
	eget	-	-	-	2 433 747
	inköpt	-	-	-	403 078
73.02	Ferrolegeringar:				
	ferromangan:				
	- kolhalt:				
101	-- högst 2 %	-	108	2	3 750
105	-- mer än 2 %	142	183	-	46 558
	kiseljärn:				
	- kiselhalt:				
201	-- högst 15 %	-	-	-	-
205	-- mer än 15 %	22	870	-	³ 2 975
209	-- mer än 60 %	610	1 632	-	27 549
301+305	kiselmanganjärn	2	208	-	21 300
	ferrokrom:				
	- kolhalt:				
401	-- högst 0,2 %	-	-	-	41 185
402	-- mer än 0,2 %	-	156	-	10 049
403	-- mer än 4 %	-	1 313	-	59 033
405	ferrokiseltitan	-	411	-	11 390
500	ferrotitan	-	-	-	1 184
600	ferrovolfra	-	-	-	1 092
700	ferromolybden	-	-	-	3 343
800	ferrovanadin	-	-	-	1 116
901	ferroniob	-	-	-	526
902	ferronickel	-	-	-	66 626
903-909	andra ferrolegeringar	-	-	-	⁴ 3 486
73.05.500	Järnsvamp:				
	egen	-	-	108 455	47 224
	inköpt	-	-	-	30 802
105	pulveriserad järnsvamp	-	-	-	363

¹Härtill kommer för legotillverkning 862 ton till ett värde av 20 milj. kr. - ²Motsvarande uppgift för 1973: 3 967 ton. - ³Motsvarande uppgift för 1973: 5 472 ton. - ⁴Motsvarande uppgift för 1973: 3 227 ton.

Smitt, pressat o varmvalsat järn o stål	Ärkejärn- metaller ur malm	Annat	Kvantitet totalt	Inköpsvärde 1 000 kr	Stat nr
7	8	9	10	11	12
-	-	-	277 978	18 539	26.01.101
-	-	-	205 035	16 618	102
-	-	-	1 580 201	152 084	103 1
-	-	-	3 191 205	255 985	103 2
					250
-	-	-	-	-	
-	197 080	-	197 080	382 578	
-	62 037	-	62 037	87 118	400
-	-	-	19	339	550
					600
-	-	-	251 945	58 161	
-	-	-	10 987	2 297	
-	766	-	11 692	1 464	710+790
-	-	-	3 886	61 490	927
-	2 4 344	-	4 344	33 667	928
-	-	-	7 657	1 025	..
-	-	-	2 433 747	..	73.01.103-109
-	-	-	403 078	212 177	
					73.02
-	-	-	3 860	9 145	101
-	229	-	47 112	57 174	105
-	3	-	3	2	201
-	-	2 980	6 847	8 394	205
-	4	23	29 818	61 471	209
-	183	-	21 693	32 246	301+305
-	-	-	41 185	125 162	401
-	-	-	10 205	15 282	402
-	-	-	60 346	100 281	403
-	-	55	11 856	27 221	405
-	-	-	1 184	7 628	500
-	-	3	1 095	31 900	600
-	-	-	3 343	58 998	700
-	-	-	1 116	46 669	800
-	-	-	526	10 281	901
-	-	-	66 626	279 360	902
-	-	-	3 486	6 989	903-909
					73.05.500
-	-	-	155 679	..	
-	-	-	30 802	10 411	
-	-	-	363	355	105

Tabell 37 (forts) Förbrukning av vissa råvaror m m år 1974, ton

Stat nr	Varuslag	Vid framställning av			
		Tackjärn o granulerat järn	Ferrolege- ringar	Järnsvamp o pulveriserad järnsvamp	Götstål
1	2	3	4	5	6
73.03.100	Skrot: av gjutjärn: - kasserade kokiller: -- eget -- inköpt - annat: -- eget -- inköpt	- 114 5 351 4 774	- - - -	- - - -	91 341 5 340 24 350 106 012
901+909	av stål: - eget rostfritt " ej rostfritt - inköpt rostfritt " ej rostfritt	- 1 836 - 3 149	- - - -	- - - -	231 198 1 944 046 67 334 1 229 390
74.01.601+603	skrot av koppar	-	-	-	-
75.01.601+602	skrot av nickel	-	-	-	1 845
76.01.300	skrot av aluminium	-	-	-	-
78.01.300	skrot av bly	-	-	-	-
73.06.600	Göt: inköpt Gjutna ämnen o varmvalsade eller varmdragna produkter av järn eller stål:(inköpt)	1 251	-	-	-
73.07.100	blooms, billets, slabs och platiner	-	-	-	-
500	ämnen grovt tillformade genom smidning	-	-	-	-
73.08.000 ¹	plåtämnen i ringar eller rullar	-	-	-	-
73.10.2991 ¹	runda tubämnen	-	-	-	-
73.10.2992 ¹	stång	-	-	-	-
73.12.101+102	band	-	-	-	-
73.13.111-199	plåt	-	-	-	-
73.18.100	hållade rörämnen	-	-	-	-
201-209	rör	-	-	-	-
	Obearbetade metaller och metall- legeringar:				
74.01.100	kopparskärsten	-	-	-	-
150-309	av koppar	-	-	119	131
75.01.200+300	av nickel	-	-	-	14 371
76.01.100+200	av aluminium	-	656	-	4 770
78.01.100-209	av bly	-	-	-	18
79.01.100+200	av zink	-	-	-	-
81.04.620	av kobolt	-	-	-	226
691	av krom	-	-	-	218
692	av mangan	-	153	-	2 722
	Kemikalier:				
28.04.300	oxygen: - flytande - komprimerad, 1 000 m ³	45 70 243	- -	- -	11 398 178 432
800	kisel	-	-	-	2 783
28.06.200	saltsyra	-	-	-	3
28.08.100	svavelsyra	-	-	-	1 172
28.09.100	salpetersyra	-	-	-	3 419
28.13.100	hydrogenfluorid och fluorvätesyra	-	-	-	692
28.20.100	aluminiumoxid	-	-	-	-

¹Inkl pos 73.15 legerat och kolrikt stål.

Smitt, pressat o varmuvsat järn o stål	Ickejärn- metaller ur malm	Annat	Kvantitet totalt	Inköpsvärde 1 000 kr	Stat nr
7	8	9	10	11	12
					73.03.100
-	-	-	91 341	..	
-	-	-	5 454	3 104	
-	-	-	29 701	..	
-	-	-	110 786	43 956	
-	-	399	231 597	..	901+909
-	-	-	1 945 882	..	
-	-	21 735	89 069	126 325	
-	-	1 085	1 233 624	531 375	
-	34 354	-	34 354	153 832	74.01.601+603
-	-	-	1 845	9 951	75.01.601+602
-	472	-	472	590	76.01.300
-	357	-	357	51	78.01.300
254 350	-	2 804	258 405	280 079	73.06.600
					73.07.100
250 788	-	5 553	256 341	259 684	
					500
1 076	-	1 550	2 626	6 348	
					73.08.000
376	-	71 349	71 725	170 455	
50 177	-	-	50 177	54 593	73.10.2991
181	-	9 321	9 502	13 631	73.10.2992
-	-	76 558	76 558	89 112	73.12.101+102
117	-	-	117	948	73.13.111-199
2 112	-	-	2 112	14 084	73.18.100
191	-	-	191	2 126	201-209
					74.01.100
-	-	-	-	-	
-	-	-	250	2 893	150-309
-	-	-	14 371	239 949	75.01.200+300
-	269	54	5 749	23 944	76.01.100+200
-	-	59	77	197	78.01.100-209
-	363	11 297	11 660	41 984	79.01.100+200
-	-	-	226	7 234	81.04.620
-	-	-	218	3 250	691
-	318	-	3 193	10 443	692
					28.04.300
439	-	975	12 857	5 238	
13 087	-	1 532	263 294	27 686	
-	297	-	3 080	8 249	800
1 265	14	2 584	3 866	946	28.06.200
2 876	5 935	4 431	14 414	1 936	28.08.100
1 745	50	3 441	8 655	3 125	28.09.100
					28.13.100
289	-	798	1 779	3 994	
-	163 163	-	163 163	66 734	28.20.100

Tabell 37 (forts) Förbrukning av vissa råvaror m m år 1974, ton

Stat nr	Varuslag	Vid framställning av			
		Tackjärn o granulerat järn	Ferrolege- ringar	Järnsvamp o pulveriserad järnsvamp	Götstål
1	2	3	4	5	6
28.28.902	vanadinföreningar	-	690	-	-
28.29.200-909	fluorider, fluoro- silikater m m	-	-	-	-
28.42.200	natriumkarbonat	1 365	-	-	2 071
28.56.100	kiselkarbid	-	-	-	1 758
200	kalciumkarbid	1 279	-	-	-
28.57.000 1	kiselkalcium	-	-	-	1 214
29.01.301	acetylen	-	-	-	30
	Mineraliska produkter:				
25.05.001+009	naturlig sand	793	-	-	8 854
25.06.100+900	kvarts och kvartsit	-	155 305	-	18 587
25.16.900 1	sandsten	-	-	-	4 492
25.18.000	dolomit:				
	- rå	43 479	-	1 334	40 459
	- bränd	-	26	-	28 616
25.21.100+900	kalksten	66 543	-	14 972	19 870
25.22.100+900	kalk, osläckt eller släckt	5 462	49 073	-	343 900
25.31.100	flusspat	9	143	-	11 926
69.01.000 1	Isolertegel	25	-	-	349
	Eldfast infodrings- material:				
25.07.110+200	eldfasta leror	2 075	199	2 377	20 958
25.19.000	naturlig magnesiumkarbonat	18	558	-	6 810
38.19.510	eldfast murbruk	1 925	-	500	11 310
69.02.100	magnesit- och krommagnesit- tegel	78	837	-	49 139
200	chamottetegel	4 405	1 021	1 374	54 964
300	kvarts-, kvartsit- och silikategel	-	-	-	9 789
901	dolomitprodukter	-	-	1 665	13 191
	Elektroder:				
85.24.201+205	grafiterade	-	139	-	15 944
204+209	andra	-	10	-	-
38.19.600	Elektrodmassa o d:				
	inköpt	295	3 439	75	17
	egen	-	4 041	-	-

Smitt, pressat o varmvalsat järn o stål	Icejárn- metaller ur malm	Annat	Kvantitet totalt	Inköpsvärde 1 000 kr	Stat nr
7	8	9	10	11	12
-	-	-	690	10 404	28.28.902
-	4 198	-	4 198	6 014	28.29.200-909
-	2 238	6	5 680	6 236	28.42.200
-	-	3	1 761	2 183	28.56.100
-	-	-	1 279	970	200
-	-	-	1 214	4 409	28.57.000 1
46	-	39	115	665	29.01.301
-	69 696	-	79 343	4 519	25.05.001+009
-	-	18	173 910	5 457	25.06.100+900
-	-	-	4 492	1 470	25.16.900 1
-	-	-	85 272	6 271	25.18.000
154	-	-	28 796	6 510	
-	-	-	101 385	3 538	25.21.100+900
-	2 969	4 412	405 816	56 212	25.22.100+900
-	..	9	12 087	5 010	25.31.100
100	..	3	477	618	69.01.000 1
938	..	150	26 697	17 874	25.07.110+200
76	-	1 044	8 506	7 344	25.19.000
3 438	-	70	17 243	15 237	38.19.510
					69.02.100
79	1 892	180	52 205	74 242	
3 857	1 273	287	67 181	48 054	200
					300
224	-	-	10 013	6 793	
109	-	3	14 968	23 073	901
1	1 084	297	17 465	72 680	85.24.201+205
-	-	5	15	25	204+209
					38.19.600
-	2 063	-	5 889	3 577	
-	44 935	-	48 976	..	

Tabell 38 BRÄNSLEFÖRBRUKNING VID TILLVERKNING AV JÄRN, STÅL OCH FERROLEGERINGAR
SAMT VID BEARBETNING AV JÄRN OCH STÅL ÅR 1974
Consumption of fuels in the production of iron and steel, ferro-alloys
and products of iron and steel in 1974

Bränsleslag	Kvantitet grund	Förbrukning vid framställning av						Summa	
		Tackjärn	Ferro- lege- ringar	Järn- svamp	Göt och stål- gjut- gods	Smitt, pressat o varm- valsat järn o stål	Annat		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
Stenkol, -stybb och -briketter	ton	-	17 571	-	215	2	-	17 788	
Koks och -briketter	"	1 607 913	114 496	77 536	5 253	-	1 007	1 806 205	
Träkol och -briketter: av skogs- och stubb- ved	m ³	63	70	15	40	49	326	563	
av sågverksribb	"	-	-	-	37	1	-	38	
Brännved (travat mått)	"	71	20	-	481	-	-	572	
Träavfall (löst mått)	"	-	1 260	-	-	-	-	1 260	
Bensin	1000 l	-	4	-	50	71	5	130	
Fotogen	m ³	-	-	-	5	5 330	792	6 127	
Motorbrännolja	"	20	244	-	641	263	36	1 204	
Eldningsolja: nr 1	"	994	2 927	6 271	31 206	31 554	11 543	84 495	
nr 2	"	-	-	-	4 179	9 835	5	14 019	
nr 3	"	914	1 648	-	15 370	30 528	1 876	50 336	
nr 4	"	21 796	-	17 601	88 421	181 582	1 722	311 122	
nr 5	"	75 221	-	-	66 824	230 063	-	372 108	
Blästermasugngas	1000 m ³	2 307 242	-	-	5 343	794 649	-	3 107 234	
Koksugngas	"	1 410	-	9 644	25 793	87 229	-	124 076	
Propan och butan	ton	802	152	2 432	7 232	35 281	12 518	58 417	
Summa:									
ekv oljeton 1974		1 355 280	92 623	80 183	211 754	588 329	28 327	2 356 496	
1973		1 173 367	80 731	76 217	210 204	573 230	27 998	2 141 747	

Tabell 39 FÖRBRUKNING AV ELEKTRISK ENERGI VID METALLFRAMSTÄLLNING ÅREN 1970 - 1974,
GWh (1 000 000 kWh)
Consumption of electric energy in the production of metals in basic metal
industries in 1970 - 1974, GWh (1 000 000 kWh)

Förbrukning vid	1970	1971	1972	1973	1974
Tackjärnssmältning:					
i elektrisk masugn	235	158	67	72	79
i annan elektrisk ugn	3	4	1	1	2
Järnsvampframställning	77	72	75	78	75
Smältning av ferrolegeringar	1 239	1 200	1 254	1 227	1 169
Smältning av göt och stålsgjutgods	1 604	1 504	1 584	1 673	1 786
Elektrolys eller smältning av metaller	1 384	1 506	1 519	1 590	1 649
Andra elektrotermiska ändamål	499	520	521	559	618
Summa	5 041	4 964	5 021	5 200	5 378