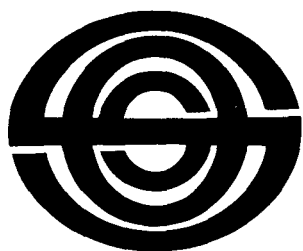


Bergshantering 1976

P3
509
- 1976
Sverige
~~I~~
Exp 2



Sveriges officiella statistik
Statistiska centralbyrån
Stockholm 1977

INLEDNING

TILL

Bergshantering / Kommerskollegium. – Stockholm : K.L . Beckman, 1912-1962. – (Sveriges officiella statistik).

Bergshantering / Statistiska centralbyrån. – Stockholm : K.L . Beckman, 1963-1978. – (Sveriges officiella statistik).

Täckningsår: 1911-1977.

1911-1949 med innehållsförteckning och sammanfattning på franska. –1950-1977 med innehållsförteckning och sammanfattning på engelska. – Från 1952 med parallelltitel på engelska: Metal and Mining Industries.

Föregångare:

Bidrag till Sveriges officiella statistik. C, Bergshantering. Commerce Collegii underdåniga berättelse för år...– Stockholm : P. A. Norstedt & söner, 1859-1911.

Täckningsår: 1858-1910.

Efterföljare:

Täckningsår 1978, se Statistiska Meddelanden Iv 1980:12.

Täckningsår från 1979 införlivad i Industri / Statistiska centralbyrån. – Stockholm : Isaac Marcus 1962-1996. – (Sveriges officiella statistik)

Översiktspublikationer:

Historisk statistik för Sverige. Statistiska översiktstabeller : utöver i del I och del II publicerade t.o.m. år 1950. – Stockholm : Statistiska centralbyrån, 1960.

S. 1-5. Tab. 1. – Tab. 4

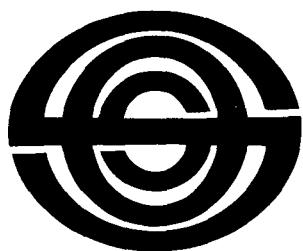
Sveriges bergshantering år 1913 : specialundersökning / av Kommerskollegium. – Stockholm : Isaac Marcus, 1917. – 257, 108 s. – (Sveriges officiella statistik).

Bergshantering. År 1976. – (Sveriges officiella statistik).
Digitaliserad av Statistiska centralbyrån (SCB) 2015.

urn:nbn:se:scb-berg-1976

Bergshantering 1976

P3
509
- 1976
Sverige
~~I~~
Exp 2



Sveriges officiella statistik
Statistiska centralbyrån
Stockholm 1977

Metal and Mining Industries 1976

Official Statistics of Sweden
National Central Bureau of Statistics
Stockholm 1977

Tidigare publicering

Årspublikationen Bergshantering har tidigare utgivits under samma namn inom serien Sveriges officiella statistik: Industri och bergshantering. Årgångarna 1911—1959 utgavs av kommerskollegium, årgångarna 1960—1976 av statistiska centralbyrån.

Previous publication

The annual report on Metal and Mining Industries has previous been published within the series of Official Statistics of Sweden: Manufacturing and Mining. The reports of 1911—1959 were published by the National Board of Trade; those for 1960—1976 by the National Central Bureau of Statistics.

Published by
the National Central Bureau of Statistics, S-102 50 Stockholm

LiberFörlag/Al männa Förlaget
ISBN 91-38-03801-3

Printed in Sweden
Civiltryck AB, Stockholm 1977

Förord

Bergshantering 1976 ansluter sig, i fråga om plan och uppställning, i princip till Bergshantering 1975.

Till 1976 års bergverksstatistik har antalet frågor av branschkaraktär minskats. Detta beror på att den s k huvuduppgiften har förenklats för uppgiftslämnarna.

Vid klassificeringen av varor har hänsyn kunnat tagas till sådana ändringar i Tulltaxa med statistisk varuförteckning som trätt i kraft senast under 1976.

Byrådirektör Lydia Mathiesen har svarat för utarbetandet av publikationen.

Stockholm i oktober 1977

INGVAR OHLSSON

Bo Bergström

Innehåll

Contents

9	Sammanfattning på engelska
11	Svensk-engelsk ordlista
15	1. Översikt över bergsverksstatistikens innehåll och uppläggning
21	2. Kommentarer till de redovisade uppgifterna i tabellerna 1-10 i tabellavdelningen
26	3. Bergverkens produktionsutveckling i sammandrag
27	4. Gruvor och mineralbrott
33	5. Kalkindustri och stenvaruindustri
35	6. Järn-, stål- och metallverk

TABELLER

45	1. Antal arbetsställen, personal, produktionens saluvärde, förädlingsvärde, specialiseringsgrad och täckningsgrad inom bergverken med fördelning på näringsgren enligt SNI
46	2. Bergverkens produktion
46	2.1 Produktion av oarbetade mineral och bergarter, kalk samt bearbetad monument- och byggnadssten
49	2.2 Produktion av malmer
50	2.3 Produktion av stenkol, torv samt masugns gas
50	2.4 Produktion av tackjärn, spegeljärn, järnsvamp och ferrolegeringar
51	2.5 Produktion av göt och stål gjut-gods
52	2.6 Produktion av smidda, valsade och dragna produkter av järn och stål
55	2.7 Produktion av ickejärnmetaller ur malm

Summary
List of terms
1. Scope and contents of metal and mining industrial statistics
2. Comments on presented data in tables 1-10
3. Summary of the progress of production in the metal and mining industries
4. Mining and quarrying
5. Manufacture of non-metallic mineral products
6. Basic metal industries

TABLES

1. Number of establishments, persons engaged, homogeneity ratios, sales value and value added of production of metal and mining industries by subgroups of SNI
2. Production within the metal and mining industries
2.1 Production for sale of crude minerals, lime and building- and monumental stone, worked
2.2 Production of ores
2.3 Production of coal, peat and blast furnace gas
2.4 Production of pig iron, sponge iron and ferro-alloys
2.5 Production of steel ingots and steel castings
2.6 Production of forged, rolled and drawn products of iron and steel
2.7 Production of non-ferrous metals from ore

58	3. Produktionskostnader inom bergverken med fördelning på näringsgren enligt SNI	3. Costs of production at metal and mining industries by sub-groups of SNI
58	4. Tjänstemän och ägare inom bergverken med fördelning på näringsgren enligt SNI	4. Administrative staff and owners at metal and mining industries by category of employees and subgroups of SNI
60	5. Antal arbetare och arbetstimmar inom bergverken med fördelning på näringsgren enligt SNI	5. Number of workers and working hours at metal and mining industries by sub-groups of SNI
61	6. Antal arbetsställen och arbetarpersonal inom bergverken med fördelning efter juridisk form och näringsgren enligt SNI	6. Number of establishments and workers at metal and mining industries by sub-groups of SNI and type of legal organisation
62	7. Antal arbetarpersonal inom bergverken med fördelning på län och näringsgren enligt SNI	7. Number of workers by counties at metal and mining industries by sub-groups of SNI
64	8. Förbrukning av inköpt bränsle inom bergverken med fördelning på näringsgren enligt SNI	8. Consumption of purchased fuels at metal and mining industries by sub-groups of SNI
66	9. Drivkraft för omedelbar maskindrift samt förbrukning av elenergi inom bergverken med fördelning på näringsgren enligt SNI	9. Motive power used and consumption of electric energy at metal and mining industries by sub-groups of SNI
67	10. Verkställda investeringar år 1976 i löpande priser samt värdet av vissa tillgångar i maj 1977 vid bergverken, miljoner kronor	10. Investments in 1976 in current prices and value of certain assets in May 1977 at mining, quarrying and basic metal industries, millions of kronor
68	11. Uppfordring ur järnmalmegruvor	11. Extraction from iron ore mines
74	12. Inom järnmalmfyndigheter bruten malm och gråberg med fördelning på län	12. Extraction within the limits of deposit at iron ore mines by counties
74	13. Produktion av järnmalm med fördelning på län	13. Production of iron ore by counties
75	14. Produktion av järnmalm med fördelning på sovringsmetod, 1 000 ton	14. Production of iron ore by sorting method, 1 000 tons
75	15. Produktion av manganhaltig järnmalm, 1 000 ton	15. Production of iron ore containing manganese, 1 000 tons
77	16. Produktion av direkt användbar styckemalm och mull fördelning efter järn-, fosfor- och svavelhalt samt på län, 1 000 ton	16. Production of iron ore directly applicable for smelting according to content of iron, phosphorus and sulphur by counties, 1 000 tons
78	17. Anrikning av järnmalm	17. Dressing of iron ore
82	18. Produktion av järnmalmsslig av järnmalm med fördelning på anrikningsmalmens järnhalt	18. Production of iron ore concentrates distributed by iron content of ores used
82	19. Produktion av järnmalmsslig med fördelning efter fosfor- och svavelhalt, 1 000 ton	19. Production of iron ore concentrates according to content of phosphorus and sulphur, 1 000 tons

83	20. Sintring av järnmalm	20. Sintering of iron ore
84	21. Genomsnittlig produktion vid järnmalmshuggruvor per arbetare och arbetstid	21. Average production per worker and working hour at iron ore mines
85	22. Lager av järnmalm, 1 000 ton	22. Stocks of iron ore, 1 000 tons
86	23. Uppföring ur ickejärnmalmshuggruvor	23. Extraction from non-ferrous ore mines
89	24. Produktion av ickejärnmalm, ton	24. Production of non-ferrous ores, tons
89	25. Metallinnehåll i ickejärnmalm	25. Metal contents in non-ferrous ores
90	26. Avsaluproduktion av vissa mineraliska produkter samt arbeten därav med fördelning på län	26. Production for sale of quarrying products and manufactured stone products by counties
92	27. Förbrukning av vissa flotationsmedel och sprängämnen m m vid gruvor och mineralbrott	27. Consumption of some raw materials at mining and quarrying industries
93	28. Mutsedlar	28. Number of claim certificates for ores and minerals
93	29. Utmål och koncessioner	29. Procedures for retaining right of ownership of mines
94	30. Antal ugnar vid bränning av kalk och dolomit	30. Kilns used for burning of lime and dolomite
94	31. Antal ugnar och dess kapacitetsutnyttjande för framställning av järn och stål	31. Number of furnaces and use of their capacity for iron and steel production
95	32. Produktion av tackjärn per masugn med fördelning på län	32. Production of pig iron per blast furnace by counties
95	33. Produktion av gäststål med fördelning på processer, 1 000 ton	33. Production of steel by type of metallurgical processes, 1 000 tons
96	34. Produktion av smidda, varmvalsade och varmdragna produkter av gäststål 1 000 ton	34. Production of forged, hot rolled and hot drawn products of steel, 1 000 tons
97	35. Produktion av ferrolegeringar, ton	35. Production of ferro-alloys, tons
97	36. Produktion av ickejärnmetaller	36. Production of non-ferrous metals
98	37. Förbrukning av vissa råvaror m m vid järn-, stål- och metallverk, ton	37. Consumption of raw materials in basic metal industries, tons
104	38. Bränsleförbrukning vid tillverkning av järn, stål och ferrolegeringar samt vid bearbetning av järn och stål	38. Consumption of fuels in the production of iron and steel, ferro-alloys and products of iron and steel
105	39. Förbrukning av elektrisk energi vid metallframställning, GWh	39. Consumption of electric energy in the production of metals in basic metal industries, GWh

DIAGRAM

DIAGRAMS

30	1. Produktion och leveranser för export av järnmalm, miljoner ton	1. Production of iron ore and export-deliveries, millions of tons
36	2. Produktion av tackjärn per masugn, 1 000 ton	2. Production of pig iron per blast furnace, 1 000 tons

38 3. Procentuella fördelningen av g $\ddot{o}$ t-
st $\ddot{a}$ lsproduktionen p $\ddot{a}$ skilda fram-
st $\ddot{a}$ llningsprocesser

3. Percentage of steel production by
different metallurgical processes

Tecken och f $\ddot{o}$ rkortningar

Symbols and abbreviations

" Upprepning
- Intet finns att redovisa
0 Mindre $\ddot{a}$ n 0,5 av enheten
. Uppgift kan ej f $\ddot{o}$ rekomma
.. Uppgift ej tillg $\ddot{a}$ nglig eller alltf $\ddot{o}$ r
os $\ddot{a}$ ker f $\ddot{o}$ r att anges

Repetition
Magnitude nil
Magnitude less than half of unit employed
Category not applicable
Data not available

Summary

This annual report on the metal and mining industries in Sweden published by the Swedish National Central Bureau of Statistics contains more details concerning these industries than the general report on industry. The plan and the disposition of the report is mainly the same as in the preceding year. The classification of Swedish industries, SNI, has been introduced into the metal and mining industries statistics 1968. This classification is a six digit decimal standard identical with the 1968 version of the International Standard Industrial Classification of All Economic Activities (ISIC 1968) from the four digit level up.

The following industries corresponding to division 2 - Mining and quarrying - and certain parts of division 3 - Manufacturing - are covered in this report.

- 23 01 00 - Iron ore mining
- 23 02 00 - Non-ferrous ore mining
- 29 01 01 - Stone quarrying
- 29 09 00 - Mining and quarrying not elsewhere classified
- 36 92 20 - Manufacturing of lime
- 36 99 10 - Stone working
- 37 10 10 - Manufacture of iron and steel
- 37 10 20 - Manufacture of ferro-alloys
- 37 20 10 - Manufacture of non-ferrous metals from ore

The establishments are classified according to the composition of production and sales value of the output at factor cost of different commodities. The statisti-

cal unit is the establishment. Irrespective of size, all establishments classified as metal and mining industries are included in this report.

Commodities have been classified according to Customs Tariffs with a statistical Commodity List, based upon the Brussels Nomenclature.

The statistics are based on data given by the producers concerned. The principal data for the metal and mining industries are given in the tables 1 and 3 - 10 in the appendix. Data on production classified according to the SITC-Rev 2 and CCC-nomenclatures are given in table 2.

PRODUCTION

As there was a general decrease in the output of the iron and steel industries, the production of sponge iron increased.

The output of iron ores decreased by 3 % and made out 29.9 million tons in 1976 in comparison with 30.9 millions in 1975. The production of sinter was 12.2 million tons, an increase of 2 % in comparison with 1975.

The total extraction of non-ferrous metal ores amounted during 1976 to 933 000 tons of concentrates of different kinds representing a total sales value of 618.9 million kronor. Corresponding figures for 1975 were 870 000 tons and 513.2 million kronor. In re-

cent years the mining, as regards the different products, was distributed as has been shown in table 24 and in table 2.2. A calculation of the metal content possible to extract in different ores, has given as a result the quantities shown in table 25. Most important as regards export was zinc ore in respect of both quantity and value.

Production of different kinds of stone wares has decreased in 1976.

At the lime and chalk kilns the production of burnt lime was lower by 14 % in 1976. The quantities of slaked lime were lower in 1976 than in the previous year, but the quantities of burnt dolomite were about 26 % higher.

During the year 3.0 million tons of pig iron were produced. The figure is 9 % lower than the previous production of 3.3 million tons in 1975.

The manufacture of ferro-alloys showed an increase from 204 555 tons to 204 877 tons in comparison with 1975.

The quantity of sponge iron produced was 188 000 tons to a value of 112.0 million kronor. Corresponding figures for 1975 were 175 000 tons and 113.2 million kronor.

The output of crude steel decreased from 5.5 million tons in 1975 to 5.1 million tons in 1976. The output in 1974 was the highest figure hitherto reached for these products. In the latter year there was an increase in the production of crude steel in the production by Kaldo-, LD- and OBM- converter furnaces but in

1976 there was a decrease in the production by all kinds of furnaces. The production of electric steel was about 43 % of the total steel production in 1976. To a large extent the output of crude steel is accounted for by furnaces, where a pure process of oxygen has been used, as Kaldo and LD.

The production of tungsten increased most in relative terms among non-ferrous metals.

ELECTRIC ENERGY

The total consumption of electric energy of the metal and mining industries during 1976 decreased by 10 GWh compared the year before.

FUEL

The consumption of different kinds of fuels during the year covered by the report was on the whole characterized by an decrease.

EMPLOYMENT

The total number of workers employed amounted to 62 400 of whom 55 190 were men and 7 210 women. The corresponding total for 1975 was 62 974.

List of terms

aktiebolag	joint-stock company	drivkraft	motive power
andel	share	dygn	calender-day
andra järnframställningsverk	other iron works	ekonomisk	economic
antal	number	elektrisk(a)	electric
anrikning	dressing	elenergi	electric energy
arbetarpersonal	workers	eldningsolja	fuel oil
arbetsskyldighet	obligation to work	emballage	packing
arbetsställe	establishment	enskild	private
art	kind, sort	erhållen	received
avfall	waste (products)	fastställd,	fixed
avgift	charge	fast(a)	
avsalu	sale	ferrolegering(ar)	ferro-alloys
		flotation	flotation
basisk	basic	fosfor	phosphorus
bergart	kind of rock	fosforhalt	content of phosphorus
bergmästardistrikt	district of inspector of mines	framställning	production, manufacture
bergverk(en)	metal and mining industry	fyndighet	deposit
bessemer	bessemer	förbrukning	consumption, use
bly	lead	förbränningsmotor	combustion engine
blästermasugn	blast furnace	fördelning	distribution
bortlämnade lönearbeten	contract and commission work done by others	förening	association, union
		företagsledare	executive
		försvar	protect
		förädlingsvärde	census value added
bostäder	dwellings		
bränning	burning	genomsnittlig	average, mean
bränsle	fuel	gruva	mine
brytning	mining, quarrying	gruvfält	mine-area
byggnadsarbete	construction-work	gruvidkare	mining practitioner
		gråberg	rock
dagbrott	open pit	göt	ingots
direkt användbar malm	directly applicable ore	götstål-råstål	crude steel
dragen tråd	wrought wire		
driftstid	time in operation		

halt	content	malen	ground
hela	whole	malm	ore
hemarbetare	home worker	mangan	manganese
hjälparbetare	auxiliary worker	manganhaltig	containing manganese
ickejärnmalm	non-ferrous ore	martingöt	open hearth ingots
ickejärnmetall	non-ferrous metal	martinugn	furnace of open hearth steel
i ekvivalenta olje- ton	tons of oil equi- valent	masugn	blast furnace
i ekvivalenta sten- kolston	tons of coal equivalent	masugns gas	blast furnace gas
induktionsugn	induction furnace	material	material
		medelhalt	average content
		medelvärde	average value
		män	men
jordförbättring	soil-improvement		
järn	iron	nyanskaffningar	new acquisitions
järnhalt	iron content	nyupptäckta	recently discovered
järnmalm	iron ore	näringsgren	sub-group of indus- tries
järnmalmssgruvor	iron ore mines	(detaljgrupp)	
järnmalmsslig	concentrates of iron ore	periodisk	periodical
järn- och stålfram- ställning	production of iron and steel	redovisa	report on
järnsvamp	sponge iron	reparations- arbeten	repairing
järnverk	ironworks	rike	state
kalk	lime	råvara	raw material
kalldraget	cold drawn		
kallvalsat	cold rolled	saldo	balance
kapacitet	capacity	sinter	sinter
koksugn	coke oven	slagg	slag
kommun	commune	slig	concentrate(s)
koncession	sanction	slipmedel	abrasive
kontinuerlig	continuous	smidd, -a	forged
konverter	converter	smältning	smelting
kostnad	cost	sovring	sorting
krossa	crush	sovringsmetod	method of sorting
kulsinter	pellets	specialise- ringsgrad	degree of specializa- tion
kvantitet	quantity	sprängämnen	blasting agent
kvinnor	women	stenbearbetning	manufacture of stone products
lager	stocks	stenbrytning	quarrying of stone
leverera	deliver	stiftelse	foundation
ljusbågsugn	arc furnace	styckemalm	ore in lumps
län	county	stålgjutgods	steel castings
löner	wages and sala- ries	stång	bar
		summa	sum
magnetisk	magnetic	sur	acid

svavelhalt	content of sulphur	upphörda	ceased
svavelkis	iron pyrites	uran	uranium
		utmål	concession area
tackjärn (råjärn)	pig iron		
tackjärnssmältning	smelting of pig iron	varmdragna	hot drawn
		varmvalsade	hot rolled
tillgångar	assets	verk	plant, works
tillkomna	additional	värde	value
tillsats	added ingredient		
tillverkning	manufacture, production	zink	zinc
timmar	hours	år	year
tjänstemän	salaried employees	års	annual
totalt	totally	återanskaffningsvärde	cost of reprocurring
ugn	furnace, kiln, retort	ägare	owner
underhållsarbete	repair works	äldre varp	old waste
under jord	underground	ändamål	purpose
under vilostånd	nonactive		
uppfördring	extraction		

1 Översikt över bergverksstatistikens innehåll och uppläggning

BERGVERKSSTATISTIKENS SYFTE

Syftet med den årligen återkommande bergverksstatistiken är att i första hand belysa produktionen inom i denna statistik ingående näringsgrenar, bl a med avseende på fördelningen på skilda regioner, slag av varor, tjänster och arbetskraft, maskinell utrustning och råvaror samt förbrukningsmaterial som erfordras för produktionen.

Berättelsen om Sveriges bergshantering, en specialberättelse beträffande bergverken, innehåller mera detaljerade uppgifter om dessa än centralbyråns allmänna industriberättelse. Föreliggande berättelse är uppdelad på en textavdelning och en tabellavdelning. I texten återfinns dels en allmän redogörelse för bergverksstatistikens uppbyggnad och omfattning, dels kommentarer till skilda tabeller under kapitel 2 samt vissa specialsammanställningar och diagram. Under kapitel 3 lämnas bergverkens produktionsutveckling i sammandrag. Därefter följer under kapitel 4 mera detaljerad redogörelse beträffande gruvor och mineralbrott och därmed sammanhängande frågor. Vad gäller tillverkningen av varor av mineraliska ämnen så lämnas en redogörelse under kapitel 5. För järn-, stål- och metallverk redogörs under kapitel 6.

Tabellavdelningen avser att i tabellerna 1-10 lämna allmänna uppgifter gällande bergverksstatistiken. Därefter följer tabellerna 11-29 som belyser produktionen m m vid de i bergverksberättelsen redovisade gruvor och mineralbrott dock med huvudvikt på produktionen av järnmalm. Av tabell 26 framgår

även avsaluproduktionen länsvis av bearbetad sten. Tabell 30 upptar vid kalkbränningen använda ugnar. I tabellerna 31-39 behandlas olika produktionsförhållanden m m gällande järn-, stål- och metallverk.

Vid redovisningen av bergverksstatistiken har eftersträfvats att uppgifterna skall kunna utnyttjas för nationalräkenskapsändamål, marknadsforskning, regional planering m m. Primärmaterialet tillåter också särskilda bearbetningar anpassade till speciella ändamål.

PRIMÄRMATERIAL

Enligt Kungl Kungörelse den 25 februari 1966 (37) är varje rörelseidkare skyldig att till statistiska centralbyrån lämna uppgifter om sin rörelse. Den som driver bergshantering är skyldig att bl a lämna uppgifter om fyndigheters förvärvande och försvar, olika brytningsmetoder samt brutna bergarters genomsnittshalt av olika grundämnen.

Uppgifterna skall vara statistiska centralbyrån tillhanda före den 1 mars året näst efter redogörelseåret. På grund av att ett antal företag av olika skäl haft svårigheter att till angiven tidpunkt sammanställa uppgifterna har materialet i viss utsträckning inkommit först under mars och april. Vid utsändning och insamling av blanketterna har utnyttjats ADB-rutiner.

Uppgifterna skall avse kalenderåret. En del av redovisningsenheter tillämpar emellertid ett från kalenderåret avvikande bokföringsår, varför i berättelsen ingående data inte alltid motsvarar det kalen-

derår som i berättelsen anges. Drygt 7 % av antalet redovisningsenheter har ett bokföringsår med annan tidsförläggning.

Uppgifterna skall avlämnas på blanketter som fastställas av statistiska centralbyrån i samråd med olika statliga myndigheter och näringsorganisationer. Bergverksstatistik lämnas på åtta olika blanketter alltefter företagets näringsgrenstilhörighet samt på en för alla näringsgrenar gemensam huvudblankett med allmänna data.

DEN STATISTISKA ENHETEN

Den statistiska enheten i bergverksstatistiken är arbetsstället. Begreppet arbetsställe definieras som en lokal produktionsenhet, vid vilken inom ramen för ett enda företag bedrivs ett enda slag av verksamhet inom i regel en enda definierad bransch eller vissa definierade kombinationer av skilda verksamheter.

Begreppet arbetsställe skiljer sig från begreppet lokal enhet däri att den lokala enheten omfattar all verksamhet på en ort inom ett företag och från begreppet företag däri att det senare kan omfatta verksamhet på skilda lokala enheter och inom skilda branscher.

Den angivna avgränsningen av arbetsställeenheten har valts med hänsyn till att den ger underlag för såväl geografiska fördelningar som branschfördelningar. Denna enhet rekommenderas också av FNs statistiska kommission som grundenheten för industri- och bergverksstatistik.

Särskilda problem uppstår vid redovisningen av skilda hjälpanläggningar. Därmed avses till arbetsstället knutna verksamheter, som uteslutande producerar varor eller tjänster för det egna arbetsstället. Till sådana hjälpanläggningar räknas exempelvis reparationsavdelningar.

Beträffande reparationsavdelningar gäller följande. Om reparationsavdelningen är knuten till ett visst arbetsställe och betjänar uteslutande detta räknas den som en del av arbetsstället

och ingen särskild statistik lämnas för reparationsavdelningen. Om en reparationsavdelning är lokalt fristående och betjänar flera arbetsställen utskiljes den i regel som eget arbetsställe och ingår inte i bergverksstatistiken utan redovisas i respektive näringsgren i industristatistiken. Detta gäller särskilt beträffande verkstäder som kan utföra arbeten även åt utomstående under vissa tider.

Den speciella typ av hjälpanläggningar som huvudkontoren utgör, betraktas i princip ej som arbetsställen utan som avskilda delar av de arbetsställen som de betjänar och de klassificeras med ledning av arbetsstälленas branschtillhörighet. Detta motiveras med att dessa funktioner är o-mistliga delar av resp arbetsställen och att huvudkontoren inte producerar någon klassificerbar produkt och följaktligen saknar saluvärde. Personalen m m redovisas på den ort där kontoret är beläget.

Ett filialarbetsställe är underordnat ett huvudarbetsställe. För filialarbetsstället redovisas i statistiken uppgifter om personal, drivkraft och förbrukning av el-energi. Övriga uppgifter för filialarbetsställen lämnas tillsammans med uppgifter för huvudarbetsställen. Filialarbetsstället kan ligga i ett annat län än huvudarbetsstället.

Arbetsställets lokala anknytning har i regel kopplats med kommunerna såsom den minsta enhet för vilken data lämnas regionalt. Om alltså ett företag driver en viss typ av verksamhet vid flera lokala enheter inom en kommun betraktas dessa i regel som ett arbetsställe, för den händelse uppgiftslämnaren inte själv föredrar att lämna uppgift för varje lokal enhet. När det t ex gäller malm-brytning gäller i huvudsak att ett arbetsställe består av flera i samma kommun belägna gruvor, belägna inom samma malmfält och tillhörande samma förvaltning. I gruppen gruvor ingår även anriknings- och sintringsverk. I de fall dessa är direkt kombinerade med malm-brytning har de ej räknats som självständiga

arbetsställena.

KLASSIFICERING PÅ NÄRINGSGREN

En ny svensk näringsgrensindelning SNI infördes i bergverksstatistiken från och med 1968. Näringsgrensindelningen är avsedd att användas bl a vid gruppering av arbetsställena med hänsyn till deras huvudsakliga aktivitet. Arbetsställena med likartad verksamhet sammanförs således till näringsgrenar. Klassificeringen av de enskilda arbetsställena på näringsgren sker med ledning av de framställda produkterna. Varje vara är hänförlig till en bestämd näringsgren. Om produktionen vid ett arbetsställe omfattar varor som är hänförliga till skilda näringsgrenar hänföres hela arbetsstället till den närings-

gren, inom vilken största delen av produktionen faller, räknat efter saluvärde.

SNI som är en sex-siffrig decimalkod är identisk med den internationella standarden ISIC 1968 från den fjärde siffran och uppåt. Den fullständiga näringsgrensindelningen omfattar all ekonomisk verksamhet. I bergshanteringen behandlas brytningen av mineraliska produkter samt tillverkningen av vissa varor för vilka dessa produkter utgör utgångsmaterial t ex vid järn- och stålverken.

En kortfattad beskrivning över de näringsgrenar som berörs av bergverksstatistiken med sexsiffrig statistisk kodförteckning och näringsgrensbenämning enligt SNI följer nedan.

Gruvor och mineralbrott

- 210000 - Kolgruvor. Brytning samt krossning av kol. Även vidareförädling till kolbriketter i anslutning till brytningen ingår.
- 220000 - Råpetroleumverk
- 230100 - Järnmalmgruvor. Brytning samt sovring och anrikning av järnmalm samt sintring och brikettering av järnmalmsslig.
- 230200 - Ickejärnmalmgruvor. Brytning samt sovring och anrikning av ickejärnmalm.
- 290101 - Stenbrott. Brytning av sådana bergarter vilka avses att vidarebearbetas till stenvaror för byggnadsändamål samt till gravvårdar o d monumentsten. Även brytning av kalksten i anslutning till cementtillverkning ingår i denna grupp. Kalkstens- och dolomitbrytning som äger rum i anslutning till kalkbränning och dolomitbränning ingår däremot som en integrerad del i sistnämnda verksamhet och redovisas inom gruppen 369220 nedan.
- Krossning, grov formning och annan grövre bearbetning i anslutning till brytningen ingår (liknande bearbetning på annat ställe än stenbrott - dvs i regel på från främmande enhet inköpt råmaterial - hänförs till 369910).
- 290102 - Grus- och sandtag
- 290200 - Mineralbrott för kemiska råvaror. Brytning av svavelkis, flusspat, arseniksulfider och liknande sten- eller jordarter avsedda för vidare bearbetning till kemiska produkter.
- 290300 - Saltgruvor
- 290900 - Övriga gruvor och mineralbrott. Upptagning och utvinning av torv (även vidareförädling till torvströ ingår) och brytning av kvarts, talk, glimmer och andra i föregående näringsgrenar ej ingående mineraler; även krossning, grov formning och annan grövre bearbetning i anslutning till brytningen ingår (liknande bearbetning på annan än brytningsort - dvs i regel på från främmande enhet inköpt råmaterial - hänförs till 369910).

Kalkindustri och stenvaruindustri

- 369220 - Kalkindustri. Framställning av kalk; osläckt eller släckt. Hit hänförs även bränd dolomit och bränd kiselgur.
- 369910 - Stenvaruindustri. Framställning av plattor, ornament, gatsten och andra liknande produkter av sten; krossning till grus och liknande bearbetning ej i anslutning till brytning ingår även (liknande grövre stenbearbetning i direkt anslutning till brytning - dvs bearbetningen sker vid samma produktionsenhet som brytningen - ingår i 290101).

Järn-, stål- och metallverk

- 371010 - Järn- och stålverk. Tillverkning av järn- och stål och halvfabrikat härav omfattande alla processer från reduktion i masugnar till framställning av halvfabrikat, genom varm- och kallvalsning, varm- och kalldragning m m. Dragning av tråd med utgångspunkt från inköpt valstråd hänförs dock till 381920. Även metallöverdragning av inköpt material hänförs till näringsområde 38.
- 371020 - Ferrolegeringsverk
- 372010 - Industri för ickejärnmetaller ur malm dvs framställning av ickejärnmetaller direkt ur malm eller mellanprodukter därav såsom purple-ore, aluminiumoxid och liknande.

I stora drag följer den nya uppdelningen på näringsgren den förut använda branschindelningen i berverksstatistiken. Undantagen utgöres av branscherna: kalk- och kritbruk; fältspats- och kvartsbrott samt andra stenindustriella anläggningar

i den äldre indelningen. Dessa branscher är ej direkt jämförbara med den nya näringsgrensindelningen utan ingår i näringsgrenarna 290101, 290900, 369220 och 369910 såsom beskrivits ovan.

OMFATTNING

Bergverksstatistiken omfattar de i avsnitt 1 angivna näringsgrenarna med följande undantag och tillägg.

- 210000 - Kolgruvor. I Sverige erhålls stenkol som biprodukt vid uppfordring av eldfast lera och klinkerlera. Stenkolsproduktionen utförs sålunda inom arbetsställen vilka principiellt hör hemma under näringsgren grus- och sandtag.
- 220000 - Råpetroleumverk. Produktion inom denna näringsgren saknas för närvarande i Sverige.
- 290102 - Grus- och sandtag ingick i princip även för tidigare år i bergverksstatistiken, men uppgifter har inte insamlats, huvudsakligen på grund av redovisningssvårigheter. Inte heller 1976 har några uppgifter för grus-, sand- och lertäkt insamlats.
- 290200 - Mineralbrott för kemiska råvaror. Brytning av hithörande produkter utförs inom arbetsställen vilka hänförs till andra näringsgrenar än 290200. Vid den praktiska tillämpningen av näringsgrensstandarden klassas således inget arbetsställe till näringsgren 290200.
- 290300 - Saltgruvor. Produktion inom denna näringsgren förekommer ej i Sverige.

- 290900 - Övriga gruvor och mineralbrott. Brytning och utvinning av torv ingår i denna näringsgren, men uppgifter har inte insamlats, huvudsakligen på grund av redovisningssvårigheter.
- 369910 - Stenvaruindustri. Näringsgrenen täcks inte helt av bergverksstatistiken. Liksom tidigare år ingår nämligen inte i statistiken makadamkrossar, som uteslutande bearbetar tillförd schaktsten o d.
- 371010 - Järn- och stålverk. Denna näringsgren omfattar arbetsställen som huvudsakligen framställer järn och stål samt halvfabrikat därav. Härutöver har i bergverksstatistiken emellertid medtagits vissa verk, som vid sidan av järnframställning till övervägande delen driver verkstadsvartutillverkning m m och därför i industriberättelsen förts under motsvarande näringsgrenar. Sistnämnda arbetsställen har i denna berättelse sammanförts under gruppen "Andra järnframställningsverk". All järn- och stålframställning redovisas således i denna publikation.
- 371030 - Järn- och stålgljuterier. I princip ingår inte denna näringsgren i bergverksstatistiken. Emellertid har all produktion av stålgljutgods i denna näringsgren redovisats i bergverksstatistiken. Därmed har i produktionstabeller erhållits fullständig täckning av göt- och stålgljutgods. För ifrågavarande produktion svarande arbetare, befintliga och utnyttjade ugnar och förbrukning av vissa rå- och tillsatsmaterial, bränsle samt elenergi ingår likaledes i berörda tabeller.

Bergverksstatistiken omfattar alla arbetsställen oavsett storlek utom arbetsställen med torvframställning där endast arbetsställen med minst fem sysselsatta i årsgenomsnitt ingår.

KLASSIFICERING AV VAROR

I denna berättelse tillämpas i tabellerna över produktionen en varunomenklatur, som anknyter såväl till CCC-nomenklaturen, (tidigare kallad Brysselomenklaturen) vilken därjämte utgör grunden för den svenska tulltaxan, som till FNs system för varuklassificering i statistiken, SITC-Revised 2. Varuindelningen enligt systematiken i CCC-nomenklaturen är gemensam med varuförteckningen som finns i Tulltaxa med statistisk varuförteckning. CCC-nomenklaturen betecknas med en fyrsiffrig kod. Gemensamt för de nordiska länderna har en utbyggnad ägt rum till sexsiffrig nivå, som i den svenska varuförteckningen ytterligare utökats till sju-siffrig nivå. För bergverksstatistiska behov har i vissa fall ytterligare uppdelningar skett, markerade med en åt-

tonde siffra. Definitioner av de skilda varuslagen återfinns i Tullverkets varuhandböcker.

Systematiken i SITC-Revised å ena sidan och tillämpningen av CCC-nomenklaturen å andra sidan innebär att den minsta enheten i SITC alltid motsvarar antingen en viss position i CCC-nomenklaturen eller en bestämd del av sådan CCC-position. SITC är i första hand grupperad efter bearbetningsgrad och är enligt decimalsystemet uppdelad i huvudavdelningar, vidare i varugrupper, varuundergrupper och varuposter.

MATERIALETS KVALITET

Primärmaterial visar självfallet en hel del brister bl a beroende på att uppgiftslämnare har saknat säkrare underlag för uppgifterna. Större företag har betydande svårigheter att fördela sin redovisning på skilda slag av verksamheter (branscher), varvid beräkning av saluvärdet på produktionen är mycket svårt för uppgiftslämnarna. Speciellt gäller

detta varor som inom samma företag går från ett arbetsställe till ett annat. Såsom avsaluproduktion räknas nämligen även produkter som för vidarebearbetning överförts från ett arbetsställe till annat uppgiftslämnaren tillhörigt arbetsställe. Små företagare som stenhuggare och liknande saknar i regel tillförlitligt underlag för redovisningen av produktionen och produktionskostnaderna (utom löner).

De inkomna blanketterna har granskats genom logiska kontroller och rimlighetskontroller. Rimlighetskontroller delas på två typer av kontroller nämligen: 1) tvärsnittskontroll; t ex produktionsuppgifter granskas mot råvaruförbrukning, timlönenivå kontrolleras mot arbetstimmar osv, 2) längdsnittskontroll; t ex förändring sedan föregående år i produktionens storlek, antal anställda osv. I de fall då kontrollerna antyder att fel kan föreligga tas kontakt med uppgiftslämnaren. Efter granskning och rättning införes flertalet uppgifter på magnetband, varefter maskinlistor framställs från dessa band. Sedan några år har arbete pågått med att utarbeta rutiner och program för att på maskinell väg kunna granska bergverksstatistikens material. En del uppgifter granskas numera maski-

nellt främst genom olika slag av kvotkontroller. Även jämförelse med annan statistik utföres i nära samarbete med berörda näringsorganisationer.

Allmänt kan sägas att publicerade uppgifter är av god kvalitet vad gäller gruvor och järnverk. Vad däremot gäller de minsta stenindustriella anläggningarna utgörs primäruppgifterna ofta av schablonmässiga uppskattningar. Företagna begränsade intensivkontroller tyder på att avvikelserna mellan dessa skattningar och de faktiska värdena varierar på ett osystematiskt sätt. Detta jämte det förhållandet att produktionen m m för de minsta arbetsställena är liten jämfört med motsvarande data för de större, medför att osäkerheten i de små arbetsställenas uppgifter är av föga betydelse, då den inte nämnvärt påverkar de summerade uppgifterna för näringsgruppen i sin helhet. Uppgifter för enstaka produkter kan dock innehålla smärre felaktigheter.

Till grund för distributionen av blanketterna ligger ett adressregister. Detta hålles aktuellt dels genom ett centralt företagsregister inom statistiska centralbyrån, dels genom uppgifter från bergmästarämbetena. För 1976 har 2 mindre enheter ej inkommit. För dessa enheter har uppgifterna avseende 1975 använts.

2 Kommentarer till de redovisade uppgifterna

Under detta avsnitt kommenteras tabellerna 1-10 i tabellavdelningen. Tabellerna 11-29 behandlas under kapitel 4, tabell 26 och 30 under kapitel 5 och tabellerna 31-39 under kapitel 6 i textdelen.

UPPGIFTERNA I TABELL 1

Saluvärde

Såsom tillverkningarnas saluvärde redovisas de leveransfärdiga produkternas försäljningsvärde, med rabatter frånräknade, men med emballerings- och andra försäljningskostnader samt kostnader för transporter med egna transportmedel inräknade. Acciser, mervärdeskatt eller liknande avgifter, som av uppgiftslämnaren inbetalats till statsverket, skall icke inräknas i angivna saluvärden. Om produktionen icke i dess helhet sålts (eller levererats internt) under året, beräknas värdet för den eventuellt lagerlagda delen av årets produktion - förutsatt att den är för avsalu - efter försäljningspriset på respektive produkter vid redogörelseårets slut. I summa saluvärde har inräknats även värdet av varor framställda för leverans till annat verk tillhörande samma ägare, ävensom ersättning för förädling av främmande vara mot lön. Produktionens saluvärde överensstämmer ej med motsvarande värdesummor i produktionstabeller, beroende på att i tabell 1 angivet saluvärde innefattar även andra tillverkningar än de i dessa tabeller redovisade samt att i enstaka fall produktionstabellerna även omfattar produktionen vid

arbetsställen som ej medtagits i tabell 1.

Förädlingsvärde

Förädlingsvärdena avser att ange den värdeökning som nåtts genom bearbetningen inom varje bransch. De har erhållits genom att för varje bransch från saluvärdet subtrahera kostnaderna för råvaror m m, emballage, bränsle, elektrisk energi, bortlämnade lönearbeten samt lejda transporter. Förfarandet avser att eliminera dubbelräkningar av produktions saluvärde. Dubbelräkningar kan förekomma t ex av det skälet att en vara, som produceras inom en viss bransch kan ingå som råvara i en annan varigenom den inräknas även i den senare branschens saluvärde. Vidare kan t ex fristående sinteringsverk, som klassas som gruva, inköpa råvaran från samma bransch samt därigenom orsaka dubbelräkningen inom branschens saluvärde. Trots att angivna dubbelräkningar ej ingår i förädlingsvärdet är detta inte ett helt korrekt mått på bidraget till bruttonationalprodukten beroende av att främmande tjänster ej helt kunnat elimineras (t ex har avdrag ej kunnat göras för från konsultföretag inköpta tjänster).

Specialiseringsgrad

Det är uppenbart att det i många fall inte är möjligt att göra avgränsningen av arbetsställen så exakt att varje bransch enbart innefattar produktion av sådana varor som enligt definitionen är hänförlig dit. Tillämpningen av arbetsstället

som enhetsbegrepp medför dock att grupperna i detta avseende blir så branschrena som möjligt. Den omfattning som tillverkningen av till branschen tillhöriga varor (branschrena varor) har i förhållande till branschens totala saluvärde, benämnes här specialiseringsgrad och den anges i tabell 1 som saluvärde av dylika varor i procent av respektive näringsgrens hela saluvärde.

Täckningsgrad

Måttet på i vilken utsträckning branschen verkligen täcker de aktiviteter som primärt skulle ingå benämnes här täckningsgrad. Täckningsgraden i tabell 1 anges som saluvärde för de branschegna varorna framställda inom branschen i procent av dessa varors totala saluvärde framställda inom samtliga branscher.

UPPGIFTERNA I TABELL 2

Beträffande redovisningen av i bergsverksstatistiken ingående varor har gällt följande principer. Varje varupost är hänförlig till en varuposition och vid redovisningen i denna tabell har varuposter återgetts i statistisk nummerföljd enligt CCC-nomenklaturen.

Av det som nämnts under avsnitt 1 framgår bl a att i vissa fall är endast en del av varan, beroende på framställningsförfarande, hänförlig till bergsverksstatistiken. Detta gäller vid redovisningen av gaser, metallöverdragen och dragen tråd o d samt framställning av ickejärnmetaller samt thomasslagg. Vad gäller gaser så är endast produktion av masugnsgas (stat.nr 27.05.5001) hänförlig till bergsverksstatistiken. Beträffande metallöverdragen och dragen tråd o d gäller att produktionen i anslutning till järnverksdriften ingår i bergsverksstatistiken. När det gäller redovisningen av ickejärnmetaller ingår i bergsverksstatistiken endast framställningen av ickejärnmetaller ur malm. Vidare bör nämnas att produktionen av omalen thomasslagg ingår i denna statistik.

Nomenklaturen har i stort sett tillämpats så, att huvuduppdelningen gjorts enligt SITC medan detaljuppdelningen skett enligt CCC-nomenklaturens systematik med angivande längst till vänster i tabellerna av statistiskt nummer (stat.nr) med sjuställig sifferkod enligt Tulltaxa med statistisk varuförteckning. I vissa fall har ytterligare uppdelning skett, vilket i sifferkoden anges genom en åttonde siffra. Numren inom parentes anger varuavdelningar, varugrupper, varuundergrupper eller varuposter enligt Standard International Trade Classification (SITC-Rev 2). Beträffande definitionerna av skilda produkter hänvisas till Tullverkets varuhandböcker samt beträffande definitionen till positionerna i tabell 2.6 även till sid 57 i denna berättelse.

Totalproduktion och avsaluproduktion

Med avsaluproduktion avses salufärdiga produkter. Avsaluproduktion kan även levereras till ett annat arbetsställe för vidare förädling. För avsaluproduktion redovisas såväl kvantitet som saluvärde.

Förutom avsaluproduktion redovisas i allmänhet även totalproduktion. Denna omfattar utöver avsaluproduktion även produktion för vidare bearbetning vid samma arbetsställe. För totalproduktion anges endast kvantitativa uppgifter.

UPPGIFTERNA I TABELL 3

Produktionskostnader i tabell 3 omfattar utöver lönekostnader de kostnadsposter som behövs som underlag för beräkningar rörande bergverkens förädlingsvärde.

Råvarukostnader

I tabell 3 upptages dels kostnader för alla råvaror, halvfabrikat och andra material inklusive färdiga delar m m, som under redogörelseåret använts vid den egna produktionen eller lämnats till utomstående för förädling, dels kostnaden för

material, delar och tillbehör, som tillsläppts av uppgiftslämnaren vid löne- och reparationsarbeten åt utomstående, dels kostnaden för använda smörjmedel och andra tillsats- och förbrukningsmaterial. Kostnader för material, som använts vid reparation och underhåll av egna anläggningar ingår icke, ej heller inköpskostnad för återförsålda, icke bearbetade varor. Beträffande råvarukostnaden bör nämnas, att denna skall avse inköpsvärdet av samtliga under året förbrukade råvaror, halvfabrikat, färdiga delar etc. Denna kostnad kan i princip framräknas på olika sätt. Skiljaktigheter i metodiken torde dock endast ha betydelse vid starka prisförändringar på råvaror. Kostnader för råvaror m m skall avse varor vilka enligt bokföringslagen ej är hänförliga till investeringsvaror.

Utöver råvarukostnader anges vidare kostnader för inköpt emballage och material för emballagetillverkning för förpackning av de tillverkade produkterna.

Kostnader för bränsle och elektrisk energi

Kostnader för bränsle avser förbrukningen av inköpt bränsle, såsom stenkolk, koks, torv, träkol, ved, bensin, brännolja och gas. Uppgifterna innefattar i regel indirekta skatter.

Kostnader för all elektrisk energi som inköpts och förbrukats för drivkraft, belysning, uppvärmning, ångalstring m m. Såsom inköpt räknas även energi, som levererats från uppgiftslämnaren tillhörigt, fristående kraftverk; för sådan energi uppgives för viss anläggning den debiterade kostnaden för ifrågavarande förbrukning. Elskatt ingår i regel i kostnaderna.

Transportkostnader

Som transportkostnader redovisas ersättning till utomstående för frakt av varv från leverantören till eget arbetsställe.

Personalkostnader

Beträffande löner till tjänstemän, som redovisas i tabell 4 och till den i tabell 5 redovisade arbetarpersonalen bör observeras att i de båda tabellerna ingår inte personal, som ej direkt sysselsatts med här redovisade industri- verksamhet, såsom t ex butikspersonal, personal vid särskilda försäljningsavdelningar, personal sysselsatt vid byggnads- eller andra större anläggningsarbeten i uppgiftslämnarens egen regi etc.

I lönebeloppen ingår bl a tidlön, ackordskompensation, restids- och väntetid ersättning, ersättningar för beredskapsvakt, utryckningsersättningar, ackordersättning (inkl ackordsöverskott), helgdagslön och helgdag ersättning, skift-, kallorts- och obekvämlighetstillägg, semesterlön och semesterersättning, sjuklön, provision, tantiem, vinstandelar, gratifikationer och naturaförmåner. Belopp som arbetsgivaren innehållit för betalning av anställds skatt, pensions- och försäkringspremier inräknas, men icke arbetsgivares avgifter till den allmänna tilläggspensioneringen eller till sjuk- och yrkesskadeförsäkringarna.

Vidare ingår inte i lönebeloppen ersättning som arbetsgivaren utgivit för att täcka med arbetet förenade särskilda kostnader, såsom ersättning för arbetsmaterial och verktyg, ersättning för resor i anställningen samt traktamenten, som utgör gottgörelse för merkostnader i samband med uppehåll på främmande ort.

Bortlämnade lönearbeten omfattar under året utbetald förädlingslön för vara, som bortlämnats för bearbetning till annat industriföretag. Utbetald ersättning för reparations- och underhållsarbeten, transporter o d, som utförts av utomstående, medräknas icke.

UPPGIFTERNA I TABELL 4

Några uppgifter om uppdelning av tjänstemän på olika kategorier inhämtas ej fr o m 1976. Begreppet tjänstemän överensstämmer med den befattningsnomenklatur som utarbetats av SAF, SIF, SALF och HTF. Redovisningen av tjänstemän ansluter sig i princip till motsvarande uppgifter som inhämtas av statistiska centralbyrån eller av Arbetsgivareföreningen till statistiken över tjänstemannalöner. Uppgifterna avser den 1 augusti eller, om så varit påkallat, annan under redogörelseåret infallande tidpunkt då verksamheten bedrivits i normal omfattning. I tabellen finns även uppgift om ägare (enskilda personer eller delägare i andra bolag än aktiebolag) vilka haft sin huvudsakliga sysselsättning förlagd till av dem redovisade verksamhet.

UPPGIFTERNA I TABELL 5

Beträffande arbetarpersonalen anges medelantalet sysselsatta personer under den tid verksamhet pågått under året. Personal sysselsatt med mera betydande ny-, om- eller tillbyggnader eller andra större anläggningsarbeten i uppgiftslämnarens egen regi är icke medräknad. I antalet arbetstimmar ingår även ackords- och övertidsarbete.

Personal sysselsatt genom entreprenad ingår icke i lämnade uppgifter.

UPPGIFTERNA I TABELL 6

Med hänsyn till olika förekommande kategorier av juridisk form fördelas anläggningarna i fem grupper, nämligen sådana där juridisk form är:

- 1) fysisk person
- 2) aktiebolag
- 3) annat bolag (kommanditbolag, handelsbolag, enkelt bolag) samt stiftelse eller dylikt
- 4) ekonomisk eller annan förening
- 5) offentlig myndighet eller institution

Fördelningen göres efter formella kriterier, så att exempelvis till aktiebolag har förts all i aktiebolagsform bedriven verksamhet.

UPPGIFTERNA I TABELL 7

Vid användande av uppgifter i tabell 7 bör observeras vad som sagts förut om filialanläggningar under avsnitt 1.

UPPGIFTERNA I TABELL 8

Som inköpt bränsle redovisas enligt principerna för statistiken även bränsle som framställts vid andra arbetsställen inom samma företag. Bränsleuppgifterna omfattar förutom bränsle för drift av maskiner och motorer samt för uppvärmnings- och belysningsändamål även kvantiteter använda som reduktionsmedel vid stålframställning etc. Av uppgiftslämnarna direkt till statsverket inbetald skatt på förbrukat bränsle ingår ej i angivna inköpsvärden.

I likhet med tidigare år har vissa beräkningar gjorts i syfte att erhålla ett enhetligt mått på bergverkens totala förbrukning av bränslen. Redogörelse-årets totala bränsleförbrukning har således angivits med reduktion till ekv oljeton. Omräkningstalen bygger i huvudsak på de uppgifter som utredningen om Sveriges energiförsörjning har använt. De använda omräkningstalen följer nedan.

stenkol	ton	0,65
koks	"	0,67
torv	"	0,32
träkol	m ³	0,11
brännved	"	0,107
annat träbränsle	"	0,065
bensin	"	0,75
fotogen	"	0,82
dieselbrännolja	"	0,85
eldningsolja nr 1	"	0,85
" nr 2-5	"	0,93
stadsgas och koksugsgas	1000 m ³	0,40
fjärrvärme	MWh	0,086
ånga och hetvatten	"	0,086

masugnsgas	1000 m ³	0,080
propan och butan	ton	1,10

UPPGIFTERNA I TABELL 9

Drivkraften för olika slag av motorer avser den sammanlagda effekten uttryckt i kW (märkeeffekten) av motorer som under redogörelseåret använts för omedelbar fabriksdrift. Uppgift om antalet motorer inhämtas ej fr o m 1975.

Beträffande uppgifter om drivkraft för elektrisk generatordrift skall erinras om att de större industriella kraftverken ej ingår här. De behandlas som självständiga enheter och redovisas som elverk i årsberättelsen Industri. Till dessa större kraftverk räknas samtliga verk med egen kraftkälla om minst 400 kW samt om allmän distribution sker av en del av den producerade elenergin även verk med egen kraftkälla om i regel minst 100 kW.

UPPGIFTERNA I TABELL 10

I tabell 10 upptagna värden har hämtats från SCBs särskilda investeringsenkäter (majundersökningen 1976 och majundersökningen 1977). Dessa enkäter bygger på uppgifter från ett urval företag dragna ur industri- och bergverksstatistikens register. Fr o m 1972 har ett nytt undersökningsurval uttagits för investeringsenkäterna. Det nya urvalet är uttaget efter samma principer som det tidigare. I urvalet ingår företag klassade som gruvor och mineralbrott med fler än 50 sysselsatta. I övriga branscher ingår samtliga företag med fler än 500 sysselsatta, och ett antal med stickprovsmetod (efter företagsstorlek stratifierat slumpurval) uttagna företag ur mindre storleks-

grupper. Värdena är uppräknade till att motsvara samtliga företag. Uppräknings- och beräkningsmetoderna finns beskrivna i SM I 1967:100 och I 1969:50.

I samband med urvalsomläggningen har variabelinnehållet i enkäterna ändrats. Skillnaderna beträffande investeringsuppgifterna består i att i uppgifterna även ingår investeringar i fastighet och mark samt försäljning av kapitalföremål. Uppgifter om anläggningar och bostäder för personalen särredovisas inte. Beträffande underhållskostnader gäller att de redovisas endast med fördelning på byggnader och maskiner.

Den nya näringsgrensindelningen (SNI) har införts i investeringsstatistiken fr o m majenkäten 1972. Näringsgrensindelningen som tillämpats vid investeringsundersökningarna är grövre än den i bergverksstatistiken tillämpade. Detta har medfört att en fullständig överensstämmelse ej erhållits mellan branschredovisningen i tabell 10 och den i berättelsen i övrigt tillämpade.

De i tabell 10 redovisade kostnaderna vid gruvor och mineralbrott samt järn- och stålverk avser dels privata och offentliga ny-, till- och ombyggnadsarbeten samt nyanskaffningar, dels underhålls- och reparationsarbeten. Tabellen omfattar även data över vissa tillgångar vid gruvor och mineralbrott samt järn- och stålverk. Brandförsäkringsvärdet jämte värdet av oförsäkrade tillgångar samt under självrisk uppskattat värde utgör tillsammans ett mått på återanskaffningsvärdet i maj 1977.

3 Bergverkens produktionsutveckling i sammandrag

Produktion av järnmalm i Sverige minskade från 30,9 miljoner ton 1975 till 29,9 miljoner ton 1976 eller med 3 %. En jämförelse mellan saluvärdet per ton till avsalu avsedd kvantitet järnmalm visar att det genomsnittliga saluvärdet ökade från 51,7 kronor 1975 till 52,1 kronor 1976.

Inom järn- och stålverken noterades följande utveckling. Tackjärnsproduktionen minskade 1976 med 9 % dvs till 3,0 miljoner ton. Produktionen av järnsvamp låg kvantitetsmässigt 7 % över 1975 års siffra. Tillverkningen av göt och stål-gjutgods minskade från 5,6 miljoner ton 1975 till 5,2 miljoner ton 1976. Produktionen av ferrolegeringar, exklusive kiselmetall, ökade något 1976.

En produktionsminskning konstaterades totalt sett även för varmvälsade och varmdragna produkter.

Totalt minskade produktionsvärdet för i bergverksstatistiken ingående näringsgrenar med 3 % eller från 18,3 miljarder kronor 1975 till 17,8 miljarder kronor 1976. Förädlingsvärdet sjönk med 11 %.

Den starkare minskningstakten för förädlingsvärdet betingades av att produktionskostnaderna steg snabbare än avsalupriserna 1976.

Av de 317 arbetsställen som ingår i bergverksstatistiken är 1 filialanläggning. Denna filialanläggning ligger i Västerbottens län, medan huvudarbetsstället är beläget i Norrbottens län. Ett arbetsställe i Västerbottens län som t o m 1975 har betraktats som filialarbetsställe behandlas fr o m 1976 års redovisning som huvudkontor. I statistiken ingår 12 huvudkontor. Av huvudkontoren är 4 belägna i Stockholms och 4 i Kopparbergs län medan i Blekinge, Göteborgs och Bohus, Värmlands samt i Västerbottens län finns ett i vardera länet.

Summariska uppgifter beträffande verksamheten inom bergverken lämnas i tabell 1 samt rörande vissa av företagens viktigare produktionskostnader inom olika bergverksgrenar i tabell 3.

En mera detaljerad översikt av bergverken lämnas i de efterföljande kapitlen.

4 Gruvor och mineralbrott

PRODUKTION

Järnmalm

Med malm avses metallhaltiga mineral i förening med de bergarter etc i vilka de förekommer och tillsammans med vilka de utvinnes ur gruvan.

I detta avsnitt behandlas de i bergverksstatistik 1976 ingående 30 arbetsställen vid vilka uppfordring och vidareförädling till slig eller sinter av järnmalm skett. Antalet arbetsställen var föregående år 32. Under 1976 har 3 arbetsställen ej varit i verksamhet.

Den totala uppfordringen vid skilda järnmalmsgruvor i samband med järnmalmsbrytning redovisas i tabell 11 i tabellbilagan, där indelning skett efter brytning under jord och i dagbrott. Vidare meddelas kvantiteten direkt användbar styckemalm och mull, dess genomsnittshalt av järn, fosfor, svavel och mangan samt erhållen kvantitet anrikningssmalm.

I samband med järnmalmsbrytning har utfraktats 8 % mindre gråberg och malm än under närmast föregående år. Totalkvantiteten direkt användbar styckemalm och mull uppgick till 17,1 miljoner ton. Från gruvorna erhöles förutom ovannämnda produkter även anrikningssmalm. Anrikningssmalmen bearbetas vidare till järnmalmslig. Den under 1976 vunna kvantiteten järnmalm, det vill säga direkt användbar styckemalm och mull samt slig uppgick till 29,9 miljoner ton mot 30,9 miljoner ton 1975. Minskningen utgjorde 3 %.

Tabell 12 visar utbytet av direkt användbar styckemalm och mull, anrikningssmalm och gråberg i förhållande till totala gråberg- och malmbrytningen inom fyndigheterna i olika län. I den direkt användbara styckemalmen och mullen samt anrikningssmalmen har ej inräknats ur äldre varp erhållna kvantiteter. Värdesiffrorna avser däremot all under året vunnen direkt användbar styckemalm och mull. Beräkningarna av medelvärdet per ton bygger på en oavkortad uppgift och alltså ej på den i tabellen redovisade kvantiteten i 1 000 ton.

I tabell 13 har sammanställts uppgifter länsvis beträffande kvantiteten direkt användbar styckemalm, mull och slig. Produktionen av järnmalm inom Norrbottens län 1976 visade en nedgång och utgjorde 84 % av totalproduktionen inom riket.

Sovring

Vid separerings- och sovringsverk som drives i samband med gruvbrytningen har 1976 erhållits 17,1 miljoner ton sovråd direkt användbar styckemalm och mull samt 18,9 miljoner ton sovråd anrikningssmalm. Produktionen med specifikation på olika sovringslämningar lämnas i tabell 14. Av de i denna tabell redovisade sovringsverken användes 6 magnetiska och 1 kombinerat verk såväl vid sovring och separering av direkt användbar malm och mull som vid sovring av anrikningssmalm.

Manganhaltig järnmalm

Till manganhaltig järnmalm räknas enligt internationell statistik järnmalm med en manganhalt av 10-80 % av järnhalten, om den sammanlagda halten är minst 40 %. I svensk statistik räknas däremot till manganhaltig järnmalm sådan med en manganhalt av minst 1 %. I tabell 15 redovisas kvantiteterna enligt båda dessa definitioner. Produktionen av järnmalmer med minst 1 % manganhalt uppgick till 701 000 ton totalt därav 519 000 ton direkt användbar styckemalm och mull samt 182 000 ton slig, tillsammans innehållande 16 000 ton mangan.

Järn-, fosfor- och svavelhalt i järnmalm

	Prod av järnmalm	Innehåll i järn- mängd	Järnmedel- halt i %	1976	1975
styckemalm		1 000 ton	1 000 ton		
och mull	17 126	10 506	61,3	61,0	
slig	12 735	8 603	67,6	67,8	
Summa 1976	29 861	19 109	64,0	..	
1975	30 867	19 642	..	63,6	

En beräkning angående innehållen järnmängd i direkt användbar styckemalm, mull och slig ger ovannämnda resultat.

I tabell 16 har produktion av direkt användbar styckemalm och mull fördelats länsvis efter järn-, fosfor- och svavelhalt. Fosforhalten har därvid omräknats till malm med 50 % järnhalt.

Järnmalmsslig

Från gruvor erhållen anrikningssmalm bearbetas vidare till järnmalmsslig, varav större delen sintras vid specialverk. 1976 bearbetades vid 20 anrikningsverk, huvudsakligen byggda för järnmalmsanrikning, lika mycket anrikningssmalm som under före-

gående år. Vid anrikningen erhöles 12,7 miljoner ton slig mot 12,0 miljoner ton 1975. Nämda uppgifter omfattar även produktionen av järnmalmsslig vid ett anrikningsverk huvudsakligen använt för framställning av slig av ickejärnmalmer.

Specificerade uppgifter om anrikningen vid verk där järnmalmsslig framställts, finns i tabell 17 i tabellbilagan. Den producerade sligen fördelad efter järnhalt med fördelning på anrikningssmalms olika järnhalt redovisas i tabell 18. Utbytet av kvantiteten slig i förhållande till mängden behandlat rågods utgjorde 60 %. Utöver i tabell 18 redovisade 12,7 miljoner ton järnmalmsslig har framställts 34 100 ton järnmalmsslig med en järnhalt av minst 60 % av 167 000 ton rågods med en järnhalt av under 30 %, varur huvudsakligen utvunnits annan slig än järnmalmsslig. Uppdelningen av sligen efter fosfor- och svavelhalt framgår av tabell 19 i tabellbilagan.

Sinter

Beträffande produktionen av sinter under 1976 lämnas i tabell 20 i tabellbilagan en detaljerad redogörelse per arbetsställe. Produktionen av sinter ökade under året. Kvantiteten sinter utgjordes till 72 % av kulsinter. Kulsinter eller pellets framställes på grundval av ren slig genom rullning och bränning. Den vid de 14 sintringsverken förbrukade sligen motsvarande 84 % av den under året producerade sligen.

Vid järnmalmssintring har 1976 förbrukats 264 573 ekv oljeton bränsle mot 267 507 ekv oljeton år 1975. Av olika bränsleslag har förbrukats följande:

Stenkol	78 222	ton
Koks m m	92 749	"
Diesel brännolja	78	"

Eldningsolja:

nr 1	3 486 m ³
" 2+3	4 768 "
" 4	2 149 "
" 5	134 614 "
Masugns- o koksugnsgas	170 778 000 "
Propan och butan	629 ton

Sjö- och myrsmalm

För att vidmakthålla gruvrätten till vissa utmål, som avser sjö- och myrsmalm, har under året obetydliga kvantiteter sjö- och myrsmalm upptagits ur några småländska sjöar. Några uppgifter härom har ej medtagits i berättelsen.

Ikkejärnmalmer

I det följande behandlas de 23 verksamma arbetsställena år 1976 beträffande ikkejärnmalmsgruvor. Antalet arbetsställen var 1975 26.

Brytningen av ikkejärnmalmer per arbetsställe redovisas i tabell 23. Flera metaller ingår i allmänhet i samma malm. Dessa har i malmens benämning grupperats efter den metallmalm som värdemässigt dominerar.

Brytningen av direkt användbar malm upphörde redan under 1970. Däremot ökade för anrikning avsedd produkt med 4 %. Vid olika anrikningsverk, vilka med få undantag använde flotationsanrikningsmetoden, behandlades under redogörelseåret 11,9 miljoner ton rågods. Av nämnda verk har 1 framställt även järnmalmslig. En del av rågodset utgjorde avfall efter järnmalmsanrikning. Sammanlagt framställdes 933 000 ton slig av skilda slag med ett värde av 619 miljoner kronor. Motsvarande uppgift 1975 var 870 000 ton och 513 miljoner kronor. Verken för anrikning av huvudsakligen ikkejärnmalmer var igång sammanlagt i 97 000 timmar.

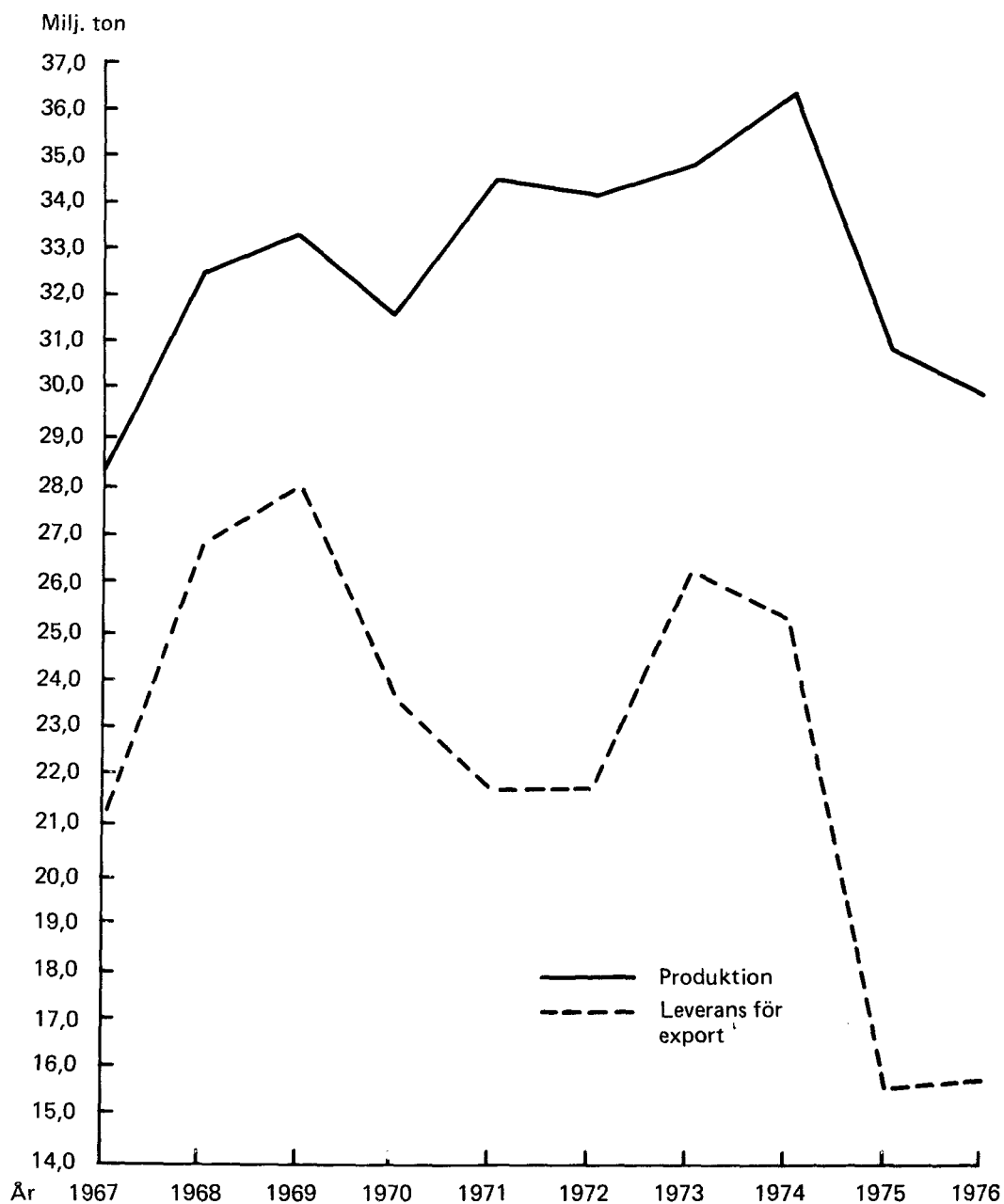
Ikkejärnmalmsfångstens fördelning under senare år på de olika slag av produkterna anges i sammandrag i tabell 24. Kvantiteter jämte värden fördelade på olika slag av erhållen slig återfinns i tabell 2.2. En i likhet med föregående år gjord omräkning av de ofta mycket olikvärdiga malmerna till innehållen ren metall har givit till resultat de i tabell 25 redovisade kvantiteterna. De i denna tabell lämnade uppgifterna avser i allmänhet metall, som ur ekonomisk synpunkt är utvinnbar ur malmerna. Då det vid redovisningstillfället ej alltid är möjligt för uppgiftslämnaren att ange om metallen är ekonomiskt lönande att utvinna eller ej, torde här dock smärre kvantiteter av ej utvinnbar metall ingå. I denna tabell har av svavel endast medräknats vad som ingår såsom svavelkisslig i redovisade malmer. I övriga malmer redovisas ett svavelinnehåll av 73 000 ton.

Sten

Till den årliga bergverksstatistiken insamlas såväl uppgifter rörande den totala brytningskvantiteten som för avsalu avsedda kvantiteter av olika mineral och bergarter. Produktionen av olika bergarter redovisas i tabell 2.1. Därutöver lämnas avsaluproduktionen av vissa mineraliska produkter länsvis i tabell 26.

Ifråga om produktionsförändringen för de olika stenarterna 1976 kan en minskning av brytningskvantiteten noteras. Ven av krossad sten och makadam framställdes något lägre kvantiteter 1976 än 1975. Saluvärdet för olika stenarter visade en uppgång 1976.

Liksom tidigare år har i tabellerna endast medtagits produktion vid stenbrott. Makadamkrossar, som uteslutande bearbetar tillförd schaktsten o d ingår däremot inte i statistiken.

Diagram 1. Produktion och leveranser för export av järnmalm åren 1967–1976.

Övriga mineraliska produkter

Produktionen av kvarts, kvartsit och täljsten minskade 1976. Någon produktion av torvbriketter har inte förekommit under året och den upphörde för övrigt redan under 1968. Uppgifter om upptagen torv har ej redovisats. Uppgift om vidare förädlad torv till torvströ och torvmull redovisas i tabell 2.3.

LAGER AV MALMER

Lagren av direkt användbar styckemalm, mull, slig och sinter ökade under 1976, vilket delvis sammanhänger med ökad produktion på lager. Lagren av anrikningsmalm uppgick 1976 till 499 000 ton. Utöver vid gruvor och anrikningsverk vid årets slut lagrade kvantiteter omfattar uppgifterna från redovisade enheter såväl i svenska hamnar som i Narvik och Rotterdam lagrad malm. En sammanställning i lagerförändringarna redovisas i tabell 22. Anmärkas bör att varubalansen har upprättats med hjälp av saldoposter. Produktion och leveranser av järnmalm för export för de tio sista åren framgår av diagram 1.

Beträffande förändringar i lagren av ickejärnmalmer må framhållas att lagren av zinkmalm minskade från 17 000 ton 1975 till 15 000 ton 1976 samt lagren av blymalm från 14 000 ton till 10 000 ton. Lagren av svavelkis minskade från 144 000 ton 1975 till 125 000 vid årsskiftet 1976/77.

SYSSELSÄTTNING

Under redogörelseåret vid gruvor och mineralbrott anställda tjänstemän framgår av tabell 4.

Noteras bör, att uppgifter om uppdelning på personalkategorier inhämtas ej för 1976.

Av tabell 5 framgår att för järnmalmsgruvor samt för ickejärnmalmsgruvor har i genomsnitt under 1976 sysselsatts ett högre antal arbetare än 1975. Vid stenbrott, övriga gruvor och mineralbrott har antalet arbetare däremot minskat något.

Som ett mått på produktiviteten vid järnmalmsgruvor har redovisats förhållandet mellan produktionen av järnmalm per arbetare och arbetstimme. Den erforderliga arbetskraftsinsatsen för administration, planering m m beaktas inte och ej heller förändringen i det utnyttjade realkapitalets omfattning och effektivitet. Det framgår av tabell 21 att per arbetare och arbetstimme har produktionen av järnmalm minskat. Beträffande redovisningen av sysselsatta vid reparationsavdelningar bör observeras vad som sagts i det föregående under avsnitt 1.

FÖRBRUKNING AV VISSA RÅVAROR OCH TILLSATSMATERIAL M M

Förbrukningen och inköpsvärdet av vissa tillsatsmaterial såsom slipmedel, sprängämnen och tändhatar samt flotationsreagenser av avfosforiseringsmedel m m vid gruvor och mineralbrott 1976 framgår av tabell 27. I denna tabell ingår även smärre kvantiteter slipmedel m m, förbrukade vid kalk- och stenvaruindustri.

FÖRBRUKNING AV BRÄNSLE

Bränsleförbrukningen vid ifrågavarande bergverksgrupper framgår av tabell 8. Uppgifterna i tabellen avser i princip förbrukningen under året av inköpta bränslen.

Uppgifter om förbrukning av smörjmedel
inhämtas ej fr o m 1975.

ANVÄND DRIVKRAFT OCH ELENERGIFÖRBRUKNING

En översikt över den sammanlagda effekten för de under 1976 vid gruvor och mineralbrott använda motorerna för omedelbar maskindrift redovisas i tabell 9. Även förbrukningen av elenergi under 1976 framgår av ovannämnda tabell.

FYNDIGHETERS FÖRVÄRVANDE OCH FÖRSVAR

Antalet under år 1976 utfärdade mutsedlar framgår av tabell 28. Tabellen visar även antalet mutsedlar med förlängd undersökningstid.

Under år 1976 har 47 utmål tillkommit och 326 upphört.

I tabell 29 specificeras antalet utmål och koncessioner efter art och sätt för gruvrättens bibehållande samt anges förändringar i antalet.

Utöver i tabell 29 redovisade antalet koncessioner gällde 1976 3 bearbetningskoncessioner och 277 undersökningstillstånd för uran, 129 undersökningskoncessioner för olja och gas.

5 Kalkindustri och stenvaruindustri

PRODUKTION

Kalk

Vid egentliga kalkbruk har en nedgång ägt rum i produktionen av osläckt kalk nämligen från 757 000 ton 1975 till 648 000 ton 1976. Produktionen av släckt kalk minskade med 3 000 ton. Beträffande bränd dolomit redovisades 40 000 ton, vilket innebär en ökning jämfört med föregående år. Framställningen av bränd kiselgur återupptogs under 1973.

Produktion av släckt eller osläckt kalk, bränd dolomit och bränd kiselgur, redovisas i tabell 2.1.

Förutom den ovannämnda kalken, framställd vid de egentliga kalkbruken, bränns kalk för industrins eget behov vid sockerbruk och vid vissa andra industrier. Produktionssiffrorna för ifrågavarande kalk utgjorde 161 000 ton 1976. Av denna kalk tillverkades 1976 vid sockerbruk 36 000 ton och 125 000 ton vid andra industrier.

Ugnar använda vid bränning av kalk och dolomit framgår av tabell 30.

Kalk för jordförbättring

Under året levererad, för jordförbättring avsedd kalk, har redovisats med 1 100 ton släckt kalk, 93 000 ton kalkstensmjöl samt 210 000 ton andra kalkningsmedel. Motsvarande siffror 1975 var 1 400 ton

osläckt kalk, 2 400 ton släckt kalk, 103 000 ton kalkstensmjöl samt 156 000 ton andra kalkningsmedel. Nämnade siffror för osläckt kalk och kalkstensmjöl torde genomgående vara något för höga. I dessa torde nämligen även ha inräknats mindre kvantiteter, som använts som murbrukskalk eller för annat industriellt ändamål.

Noteras bör, att av kalk redovisas endast sådan kalk som framställts vid stenvärket. Den kalk som utvinnes vid cementtillverkning för jordbruksändamål ingår ej i den redovisade kvantiteten.

Stenarbeten

Ifråga om produktionsförändringar för de olika stenarbetena kan framhållas att kant- och trottoarstensproduktionen undergick en fortsatt minskning från 27 000 ton till 24 000 ton. Produktionen av gatsten minskade med 30 ton medan saluvärdet ökade med 36 000 kronor 1976.

Varor av naturlig monument- eller byggnadssten, som underkastats längre gående bearbetning än de vanliga naturliga stenprodukterna som sker i anslutning till stenvärket, uppvisar lägre produktionskvantiteter 1976 jämfört med föregående år medan saluvärdet var oförändrat för nämnda produkter.

Produktionen av stenarbeten framgår av tabell 2.1 samt avsaluproduktionen länsvis av tabell 26. Påpekas bör, att av tekniska skäl kan uppgifter om framställning av stenarbeten av inköpt material

vara något lägre i denna berättelse än i berättelsen Industri.

SYSSELSÄTTNING

Under redogörelseåret vid kalk- och stenvaruindustrier anställda tjänstemän framgår av tabell 4. Antalet tjänstemän vid kalk- och stenvaruindustri har 1976 minskat jämfört med 1975.

Uppgifter om antalet arbetare fördelade efter kön och antalet utförda arbetstimmar vid kalk- och stenvaruindustri har sammanställts för 1976 i tabell 5.

Utöver i tabell 5 redovisade arbetare har för framställning av kalk vid sockerbruk uppgivits en arbetarpersonal av 14 man med sammanlagt 22 000 arbetstimmar.

FÖRBRUKNING AV SPRÄNGÄMNET OCH SLIPMEDEL M M

Den kvantitativa åtgången av sprängämnen m m och slipmedel vid kalk- och stenvaru-

industri 1976 redovisas tillsammans med uppgifter för gruvor och mineralbrott i tabell 27.

FÖRBRUKNING AV BRÄNSLE

Vid kalk- och stenvaruindustri förbrukade kvantiteter bränsle redovisas i tabell 8. De bränslekvantiteter som förbrukats i samband med kalkbränning vid sockerbruk och andra industrier har ej medtagits i tabellen.

ANVÄND DRIVKRAFT OCH ELENERGIFÖRBRUKNING

Uppgifter över de under 1976 vid kalk- och stenindustri använda motorerna för omedelbar maskindrift samt förbrukning av elenergi framgår av tabell 9.

6 Järn-, stål- och metallverk

PRODUKTION

Järn och stål framställs enligt olika metoder ur olika råmaterial. Det viktigaste råmaterialet för järn- och stålverk är tackjärn. Tackjärn framställs genom smältning av järnmalm eller järnskrot huvudsakligen i masugnar.

Antalet arbetsställen inom järn- och stålverk var även 1976 34. Under 1975 omklassades ett arbetsställe från andra järnframställningsverk till järn- och stålverk.

Tackjärn - (Råjärn)

Tackjärnsproduktionen minskade 1976 med 9 %. I tabell 2.4 har tackjärnsproduktionen fördelats enligt gällande varunomenklatur på olika slag av tackjärn. Som framgår av denna tabell har 3,0 miljoner ton angivits vara avsedda för järn- och stålframställning, medan 27 000 ton redovisats som gjuterihematit.

Uppgift om totalproduktionens värde inhämtas ej. För den till avsalu avsedda delen av tackjärnsproduktionen, 489 000 ton, redovisas ett värde av 225 miljoner kronor, vilket motsvarar ett pris per ton på 461 kronor mot 568 kronor 1975. Den mängd tackjärn som i flytande form gått direkt till stålframställning under åren 1972 - 1976 framgår nedan.

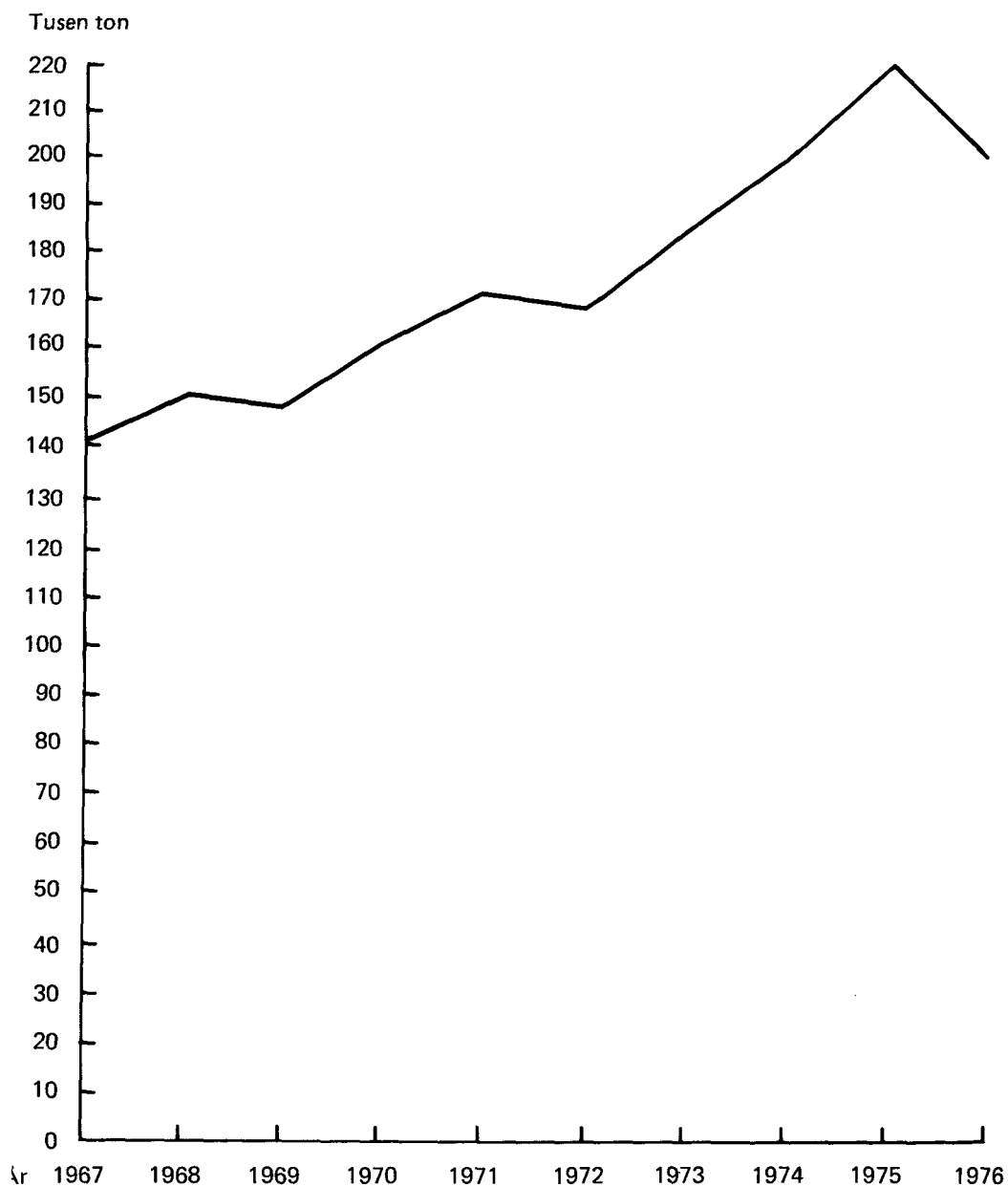
År	1 000 ton	Relativ andel, %
1972	2 000	87
1973	2 100	85
1974	2 400	81
1975	2 500	76
1976	2 400	80

Det framställda tackjärnet efter olika tillverkningsmetoder samt uppgifter beträffande ugnarnas kapacitet och produktion framgår av tabell 31.

Med kapacitet avses praktiskt möjlig toppproduktion vid normala produktionsförhållanden vilket enligt ECEs definition förutsätter, att ugnarna varit i drift under normal arbetstid med avdrag för normala reparationer och underhåll samt för avtalsenliga stilleståndsdagar, att produktionsprogrammet varit det för företaget normala, att tillgången på råvaror, bränsle, elenergi och arbetskraft inte utgjort något hinder för produktionen samt att råvaror och bränsle varit av den kvalitet som normalt användes i företaget. För erhållande av ett mått på graden av kapacitetsutnyttjande har i tabell 31 kapaciteten satts i relation till produktionen.

I diagram 2 återges tackjärnsproduktionen per masugn för perioden 1967-1976.

Av diagrammet framgår att tackjärnsproduktionen per masugn har minskat, 1975 års kvantitet tackjärn per masugn var den högsta siffra under perioden 1967-1976. Om man jämför årsmedeltalet för år 1967 med 1976 års kvantitet har produktionen av tackjärn per masugn ökat med 39 %. 1976

Diagram 2. Produktion av tackjärn per masugn åren 1967–1976, 1000 ton.

uppgick andelen masugnstackjärn av den totala tackjärnsproduktionen till 99,9 %.

Produktionen av elektrotackjärn har under åren 1972-1976 uppgått till:

År	1 000 ton
1972	29
1973	32
1974	35
1975	26
1976	28

I tabell 32 lämnas en översikt av tackjärnsproduktionen samt medeltillverkningen av masugnstackjärn per masugn inom olika län för de senaste åren. Av tabellen framgår att minskad produktion förekom inom samtliga utom Värmlands, Västmanlands och Gävleborgs län. Den redovisade kvantiteten inom Södermanlands län utgjordes delvis av syntetiskt tackjärn.

Under 1976 producerades i tabell 31 redovisade 3,0 miljoner ton tackjärn, därutöver 3 951 ton syntetiskt tackjärn i induktionsugn.

Ferrolegeringar

Tillverkningen av ferrolegeringar exklusive kiselmetall visade en svag uppgång 1976.

Beträffande kromjärn, kisel-manganjärn och kiselkrom bör observeras, att endast handelsfärdig, sluttraffinerad produkt ingår i de redovisade avsalusiffrorna. Vad åter angår de biprodukter, som framkommit i samband med tillverkningen, redovisas produktionen av dessa i industriberättelsen.

Redogörelseårets produktion av ferrolegeringar härrör från 4 verk med sammanlagt 17 ugnar. Av de redovisade ugnarna användes samtliga för tillverkning av ferrolegeringar. Den sammanlagda drifttiden vid ugnarna utgjorde 3 729 dygn eller i genomsnitt 219 dygn per ugn. 1975 låg motsvarande genomsnitt på 231 dygn per ugn.

Järnsvamp

Järnsvamp användes för tillverkning av stål. Produktion av järnsvamp förekommer vid fyra anläggningar, den tillverkade kvantiteten ökade med 9 % under 1976. Årets produktion understeg dock ugnarnas totala kapacitet med 47 000 ton, vilket framgår av tabell 31. Kapacitetsutnyttjandet låg således på 80 %, vilket är 8 % lägre än 1975.

Götstål - (Råstål)

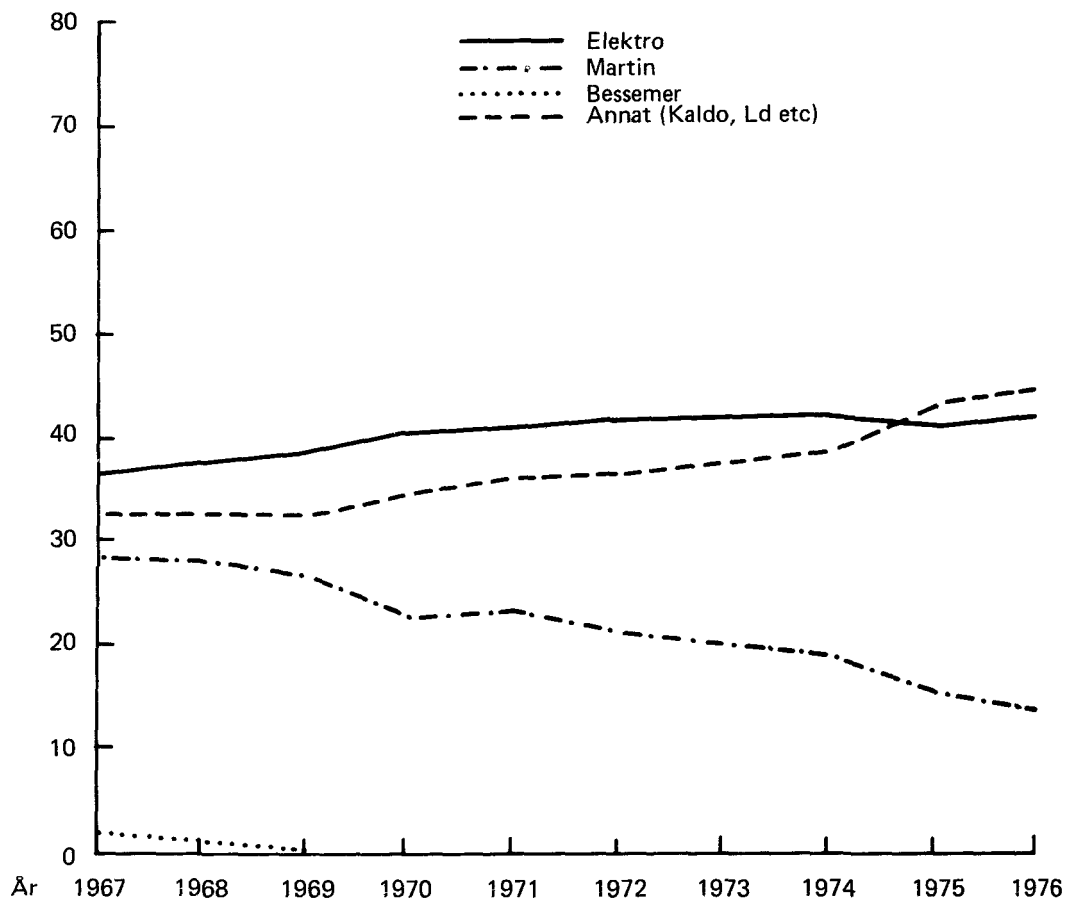
(Göt, gjutna ämnen och stål för gjutgods.)

Produktionen av götstål minskade 8 % jämfört med 1975 års uppgift. Dessa produktionssiffror understiger 1974 års siffra som var den högsta produktions-siffra som registrerats för ifrågavarande produkt. Uppgifter om kapacitet och produktion beträffande ugnar för götstålframställning redovisas i tabell 31. Produktionsuppgifterna är här icke direkt jämförbara med de uppgifter som lämnas i tabell 2.5. Vid duplexprocesser avser nämligen produktionssiffrorna i tabell 31 den totala produktionen från respektive ugnar. Härtill kommer att produktionen av stål-gjutgods är i tabell 31 upptagen med beräknad vikt före rensning.

I tabell 33 redovisas produktionen av götstål under den senaste femårsperioden med fördelning på ugnprocesser. Det är att märka att med götstål här förstås totala produktionen av göt samt stål för stål-gjutgods med avdrag för produktion framställd medelst duplexprocess men med stål-gjutgodset upptaget till vikt före rensning. I tabell 2.5 återges produktionen av göt och rensat gjutgods på olika kvaliteter. I varunomenklaturen motsvaras begreppet kvalitetsprodukt av legerat stål samt olegerat kolrikt stål,

Diagram 3. Procentuella fördelningen av götstårsproduktionen på skilda framställningsprocesser åren 1967–1976.

Götstårsproduk-
tion efter pro-
cess i % per år



vilka hänförs till positionen 73.15.

I diagram 3 åskådliggöres utvecklingen under åren 1967 - 1976 av götstålsproduktion enligt olika framställningsprocesser.

Kvantiteten göt och stålgjutgods har åren 1972-1976 uppgått till:

År	1 000 ton
1972	5 225
1973	5 625
1974	5 941
1975	5 585
1976	5 149

Smidda, valsade och dragna produkter

I tabell 2.6 redovisas produktionen 1976 av smidda, valsade och dragna produkter. Hithörande produkter är grupperade på ramgrupper enligt SITC samt därunder med fördelning enligt CCC-nomenklaturen. I överensstämmelse med principen för SITC omfattar varje varupost såväl olegerade produkter som produkter av legerat och kolrikt stål. Dock har produktionen av band av legerat och kolrikt stål utskilts i nomenklaturen.

I tabellen redovisas även såväl kallvalsade som kalldragna produkter. Av kalldragen tråd redovisas dock endast sådan tråd som framställts vid järn- och stålverk. Kalldragen tråd framställs i stor utsträckning vid andra anläggningar än sådana som hör till näringsgrenen järn- och stålverk eller till gruppen andra järnframställningsverk. Beträffande den totala produktionen av tråd hänvisas till Industri 1976.

För varje slag av valsad eller dragen produkt anges i princip i tabellen dels hela årstillverkningens kvantitet, dels den del därav som är avsedd att levereras utan ytterligare bearbetning vid samma arbetsställe. Skillnaden mellan dessa kvantiteter motsvaras i fråga om de varmvalsade produkterna av den kvantitet som är avsedd att kallvalsas eller

kalldragas.

I fråga om produktionen av dragen tråd, icke överdragen med metall, omfattar den redovisade totalkvantiteten även sådan tråd som är avsedd att vid samma arbetsställe överdragas med metall.

Produktionsutvecklingen beträffande dessa produkter i sammandrag framgår av tabell 34. Varurubrikerna har anpassats till den gällande varunomenklaturen. Av den totala produktionen av smidda samt varmvalsade och varmdragna produkter under 1976 på 3,9 miljoner ton har 132 000 ton erhållits genom legovalsning. De viktigaste legovalsade produkterna utgjordes av platiner och andra ämnen, ej specificerade valsjärn, bandjärn, plåt och valstråd.

Beträffande sömlösa rör redovisas primärproduktionen med angivande av vikt före bearbetningen till handelsfärdig produkt. När det gäller den handelsfärdiga produktionen upptas som varmbearbetade sömlösa rör enbart sådana rör som är avsedda att försälas utan kallbearbetning. Varmbearbetade rör avsedda att kallbearbetas vid samma arbetsställe redovisas ej åtskilda, först sedan de kallbearbetats redovisas dessa rör. När det gäller halvfärdiga produkter såsom blooms och billets, hänförliga till positionen 73.07 redovisas endast produktion för avsalu. Med hänsyn till att detta mellanstadium passeras vid framställning av ett stort antal hithörande produkter utan att uppmätning därvid sker vid järnverken, har det inte varit möjligt att för dessa ämnen ange hela årstillverkningen.

Kvantiteter avsedda för interna reparationer och byggnadsarbeten samt för förbrukning vid stålverkens tillverkning av verktyg, maskiner m m skall ha medräknats såsom för avsalu avsedda produkter.

Ickejärnmetaller ur malm

I tabell 36 redovisas en sammanställning

av producerade kvantiteter ickejärnmetaller. Primär utvinning av dessa metaller ur malmer och mellanprodukter sker huvudsakligen genom elektrolys eller annan metod som ger en mycket ren metall. I samband med gjutningen av tackor, ämnen etc kan legeringsmetaller tillsättas och som framgår av tabell 36 ingår i vissa fall även skrot som råvara. Produktionen av vissa metaller sker dels med egna råvaror, varvid fullt värde kan anges, dels mot lön av inlämnad råvara, varvid endast den ersättning som erhållits för bearbetningen har angetts. För att erhålla totala produktionen av sistnämnda varor bör dessa produkter adderas till den övriga produktionen av ifrågavarande varuslag. Kvantiteter jämte avsaluvärden återfinns i tabell 2.7 grupperade på varugrupper enligt SITC samt därunder med angivande av fördelning enligt CCC-nomenklaturen. Beträffande den totala tillverkningen av dessa metaller oavsett utgångsmaterial hänvisas till industriberättelsen.

Produktionen av ickejärnmetaller kännetecknades av en ökad utvinning av flera metaller. Den största produktionsökningen relativt sett inträffade för volfram där den utvunna kvantiteten var 36 % högre än under föregående år.

Beträffande guld medtages i statistiken för respektive år endast den kvantitet, som under året slutraffinerats.

En väsentlig del av kopparproduktionen utgjordes liksom under tidigare år av legosmältning av skrot m m.

Råvaran till aluminiumframställning var nästan helt av utländskt ursprung.

Vid uppdelningen på olegerat och legerat bly har i tabell 2.7 - liksom var fallet närmast föregående år - även produktion innehållande endast obetydliga kvantiteter inlegerad silvermetall betraktats som legerat bly.

I tabell 2.7 redovisas produktionen av bl a zinkklinker och s k blydampellet, vilken hänförts till position 26.03 "aska och återstoder, innehållande metall-

och metallföreningar".

SYSSELSÄTTNING

Tjänstemän

I tabell 4 redovisas antalet sysselsatta män och kvinnor och deras fördelning på bergverksgränar. Enligt tabellen har antalet tjänstemän ökat 1976. Denna ökning beror emellertid delvis på att antalet tjänstemän synes ha underskattats något t o m 1975. Således är årets uppgifter ej helt jämförbara med tidigare siffror.

Arbetspersonal

Uppgifter om antalet manliga och kvinnliga arbetare samt antalet utförda arbetstimmar vid järn-, stål- och metallverk framgår av tabell 5. Antalet utförda arbetstimmar visade en nedgång för järn-, stål- och metallverken 1976. Däremot har i industri för ickejärnmetaller ur malm sysselsatts ett något högre antal arbetare än 1975.

Förutom här angivna arbetare sysselsattes under redogörelseåret en del arbetare med produktion av stålgjutgods vid företag, vilka endast redovisas i den allmänna industriberättelsen, ehuru tillverkning av stålgjutgods - ävensom däremot svarande förbrukning av råvaror, bränsle och elenergi - ingår i föreliggande berättelse. För framställning av stålgjutgods vid dessa företag redovisades 295 män och 6 kvinnor med sammanlagt 486 000 arbetstimmar.

FÖRBRUKNING AV RÅVAROR M M

I tabell 37 har sammanställts uppgifter angående åtgången och inköpsvärdet av vissa för metallframställning viktigare råvaror m m.

Det totala inköpsvärdet av inköpta rå-

material m m som förbrukats vid framställningen eller varmbearbetningen etc av järn och stål för vilka specificerade uppgifter för olika varuslag föreligger uppgick 1976 till 4 450 miljoner kronor. Härav hänförde sig 4 343 miljoner kronor till näringsgrenen järn- och stålverk vilket motsvarar 82 % av den totala råvarukostnaden för samma näringsgren, som framgår av tabell 3. Beträffande näringsgren ferrolegeringsframställning uppgick den totala inköpskostnaden för redovisade råmaterial m m till 226 miljoner kronor eller 93 % av branschens totala råvarukostnad. För näringsgrenen industri för ickejärnmetaller ur malm var motsvarande siffror 540 miljoner kronor och 83 %.

Den kvantitativa förbrukningen av råmaterial vid järn- och stålverken samt vid verken för framställning av ickejärnmetaller har naturligtvis i stort sett förändrats på likartat sätt som produktionssiffrorna, ehuru vissa förskjutningar skett mellan olika slag av råvaror. Sålunda minskade vid tackjärnstillverkningen såväl förbrukningen av styckemalm som förbrukningen av sinter. Den höga siffran över förbrukningen av sinter i förhållande till slig förklaras av att kvantiteterna avser vad som har beskickats i masugn. Beträffande framställningen av sinter hänvisas till tabell 20.

Vid framställning av ferrolegeringar förelåg en ökad förbrukning av de flesta av de i tabell 37 specificerade råvarorna. För ferrolegeringsverk, som för vidare bearbetning tillverkar halvfabrikat, redovisas i tabell 37 i princip endast förbrukningen av de verken tillförda ursprungliga råmaterialen.

Vid götstålstillverkning minskade åtgången av sinter liksom förbrukningen av flertalet ferrolegeringar. Däremot steg förbrukningen av styckemalm och molybdenmalm. Den kvantitet göt och ämnen som vidarebearbetats till smitt och varmbearbetat järn och stål framställs i

regel inom det egna arbetsstället. Som ett komplement till denna på egen råvarubas byggda förbrukning har under 1976 redovisats 154 000 ton göt och 334 000 ton ämnen, vilka ansetts vara inköpta.

Vid framställningen av ickejärnmetaller minskade förbrukningen av koppar- och blymalm 1976. Vid verken för framställning av ickejärnmetaller, som för vidare bearbetning tillverkar halvfabrikat, redovisas endast förbrukningen av de verken tillförda ursprungliga råmaterialen.

FÖRBRUKNING AV BRÄNSLE

Bränsle

Åtgången av viktigare bränslen och reduktionsmedel vid tackjärnstillverkning framgår nedan.

Ugnar och bränsle- slag	Total bräns- leförbruk- ning	Medelförbruk- ning av bränsle per ton till- verkat tackjärn	1976	1975
Bläster- masugnar: koks och koksbril- ketter	1 557 851 ton	526 kg	548 kg	
koksstybb	3 858 "	.	.	
Elektro- masugnar: koks och koksbril- ketter	2 225 ton	.	.	
koksstybb	8 569 "	.	.	
elenergi	63 GWh	2 245 kwh	1 749 kwh	

I tabell 38 lämnas en specificering av olika bränsleslag förbrukade för tillverkning av tackjärn, järnsvamp, göt och stålsgjutgods, varmbearbetade m m produkter samt för ferrolegeringar.

I tabellen ingår ej uppgifter om förbrukningen av bränsle för bergverkens transportmedel samt för uppvärmning av fabriks- och kontorslokaler m m. En allmän översikt över bergverkens totala förbrukning av inköpt bränsle lämnas i tabell 8.

elektrisk energi vid smältning av ferrolegeringar samt av göt och stålsgjutgods sjönk med 9 %.

En översikt över den under 1976 vid bergverken förbrukade elenergin lämnas i tabell 9.

Smörjmedel

Förbrukningen av smörjmedel och hårdningsoljor vid järn-, stål- och metallverk inhämtas ej fr o m 1975.

ANVÄND DRIVKRAFT OCH ELENERGIFÖRBRUKNING

Drivkraft

Enligt tablån nedan har den totala drivkraften använd för metallframställning ökat obetydligt. Under femårsperioden 1972-1976 har en ökning skett med 12 %, dvs i genomsnitt 3,2 % per år.

År	1 000 kW
1972	1 832
1973	1 963
1974	1 985
1975	2 072
1976	2 077

Elenergi

En specificering över förbrukningen av elektrisk energi för framställning av tackjärn, järnsvamp, göt och stålsgjutgods, smältning av ferrolegeringar och elektrolys eller smältning av metaller åren 1972-1976 lämnas i tabell 39. I tabellen lämnade uppgifter svarar mot den i denna berättelse redovisade produktionen av ifrågavarande produkter. Beträffande de skilda användningsområdena må nämnas, att förbrukningen av

Tabeller

Tables

Tabell 1 Antal arbetsställen, personal, produktionens saluvärde, förädlingsvärde, specialiseringsgrad och täckningsgrad inom bergverken år 1976 med fördelning på näringsgren enligt SNI

Number of establishments, persons engaged, homogeneity ratios, sales value and value added of production of metal and mining industries in 1976 by sub-groups of SNI

Näringsgren		Antal	Antal	Antal	Produk-	Föräd-	Spe-	Täck-
Kod	Benämning	arbets-	tjänste-	arbe-	tionens	lings-	cia-	nings-
		ställen	män	tarper-	saluvärde	värde ¹	lise-	grad
				sonal			rings-	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
					1 000 kr	1 000 kr	grad	
230100	Järnmalmgruvor	30	1 892	7 672	2 450 109	1 654 748	99,7	99,9
230200	Ickejärnmalmgruvor	23	1 051	2 948	623 957	396 610	96,2	99,9
290101	Stenbrott	79	287	1 083	281 817	206 882	91,1	93,3
290900	Övriga gruvor och mineralbrott	29	80	316	52 426	39 758	99,6	95,2
369220	Kalkindustri	14	130	450	134 106	66 109	88,7	99,5
369910	Stenvaruindustri	94	240	907	129 381	99 273	99,0	98,9
371010	Järn- och stålverk	34	13 520	37 733	10 670 542	3 631 442	87,5	96,5
371020	Ferrolegeringsverk	4	326	939	579 633	192 531	96,8	100,0
372010	Industri för ickejärnmetaller ur malm	2	754	1 972	1 030 412	272 714	95,2	100,0
	Andra järnframställningsverk ²	8	4 546	8 380	³ 1 831 183	1 062 263	..	..
	Hela riket 1976	317	⁴ 22 826	62 400	17 783 566	7 622 330	.	.
	1975	337	22 331	62 974	18 290 898	8 173 695	.	.

¹Summa saluvärde med avdrag av kostnader för råvaror, emballage, bränsle och elenergi samt bortlämnade lönearbeten och transporter utförda av utomstående. - ²Dessa arbetsställen har inte järnframställning som huvudnäringsgren utan huvudparten av deras verksamhet hänförs till andra branscher, (främst inom verkstadsindustrin). Här redovisade siffror rörande personal, produktion och förädlingsvärde hänförs således huvudsakligen till annan verksamhet än bergshantering. - ³Därav saluvärdet för järn- och stålverksprodukter 431 293 tkr. - ⁴Se not 4, tabell 4.

Tabell 2 Bergverkens produktion år 1976
Production within the metal and mining industries in 1976

Stat nr	Varuslag	Hela årstill-	Därav avsett till avsalu	
		verkningen	ton	Saluvärde
				1 000 kr
2.1. PRODUKTION AV OBEARBETADE MINERAL OCH BERGARTER (27), KALK (661.1) SÄMT BEARBETAD MONUMENT- OCH BYGGNADSTEN (661.3)				
Production for sale of crude minerals (27), lime (661.1) and building- and monumental stone, worked (661.3)				
a. OBEARBETADE MINERAL- OCH BERGARTER (27)				
25.02.000	Svavelkis och andra naturliga järnsulfider, orostade (274.2)	404 434	404 434	18 024
25.04.000	Naturlig grafit (278.22)	-	-	-
25.05	Naturlig sand av alla slag, även färgad, annan än metallhaltig sand hänförlig till nr 26.01	-	-	-
25.06	Kvarts (annan än naturlig sand); kvartsit, även grovt tillformad genom klyvning, huggning eller sågning, dock ej vidare än till rättblock (278.51):			
100	omalen:			
	- kvarts	28 734	28 734	2 304
	- kvartsit	22 621	22 621	946
900	andra slag:			
	- kvarts	17 475	17 475	3 955
	- kvartsit	1 300	1 300	100
25.07 ¹	Lera (t ex kaolin och bentonit), andalusit, cyanit och sillimanit, även brända med undantag av expanderade leror, hänförliga till nr 68.07; mullit; chamotte och dinas (278.21)			
110	kaolin	-	-	-
200	andra eldfasta ämnen	-	-	-
901	bentonit	-	-	-
909	andra slag	-	-	-
25.08	Krita (278.91):			
001	obearbetad	-	-	-
009	malen eller slammad	37 529	37 529	6 655
25.09.000	Jordpigment, även brända eller blandade med varandra; naturlig järnglimmer (278.99)	1 009	1 009	² 2 209
25.12	Kiseldioxidhaltiga fossilmjöl och liknande kiseldioxidhaltiga jordarter (t ex kiselgur, trippel och diatomit), även brända, med en skrymdensitet av 1 eller därunder (278.95):			
001	kiselgur (bränd)	327	327	664
009	andra slag	-	-	-
25.14.000	Skiffer, även grovt tillformad genom klyvning, huggning eller sågning, dock ej vidare än till rättblock (273.11):			
	alunskiffer:			
1	- till bränsle	30 000	-	-
2	- till andra ändamål	10 890	10 890	110
3	lerskiffer	73 550	46 707	3 286
	glimmerskiffer:			
4	- för byggnadsändamål, tak, markbeläggning o d	19 000	130	48
5	- för krossning	-	-	-
25.15	Marmor, travertin, s k belgisk granit och annan monument- eller byggnadskalksten med en skrymdensitet av 2,5 eller däröver samt alabaster, även grovt tillformade genom klyvning, huggning eller sågning, dock ej vidare än till rättblock (273.12):			
001	marmor och s k belgisk granit	10 150	10 150	3 079

¹Se texten under avsnitt 1, SNI-kod 290102

²Därtill kommer löntillverkning 329 tkr

Tabell 2 (forts) Bergverkens produktion år 1976

Stat nr	Varuslag	Hela årstill- verkningen ton	Därav avsett till avsalu	
			ton	Saluvärde 1 000 kr
009	andra slag:	23 958	3 313	598
25.16	1 - kalksten (till stenhuggerier o d) Granit, porfyr, basalt, sandsten och annan monument- eller byggnadssten, även grovt tillformade genom klyvning, huggning eller sågning, dock ej vidare än till rättblock (273.13):			
100	granit och gnejs:			
	1 - råblock	61 544	31 246	11 615
	2 - fyllnadssten, skrotsten	13 475	13 475	381
900	andra slag:			
	1 - s k svarta eller gröna graniter:			
	-- råblock	25 915	25 495	14 804
	-- fyllnadssten, skrotsten	-	-	-
	2 - sandsten (råblock)	31 144	28 624	359
25.17	Småsten och krossad sten (även värmebe- handlade), grus, makadam och tjärnakadam av sådana slag som vanligen användes för inblandning i betong eller för vägbyggen, banbyggen e d; flinta och singel, även värmebehandlade; krosskorn och skärv (även värmebehandlade) samt pulver av stenarter hänförliga till nr 25.15 eller 25.16 (273.4.0):			
100	flinta	-	-	-
900	andra slag:			
	- makadam, singel, krosskorn o d:			
	1 -- av granit eller gnejs	7 812 572	7 643 252	85 307
	2 -- av s k svarta eller gröna graniter	906 310	906 310	16 429
	3 -- av sandsten	260 152	258 320	5 137
	4 -- av kvarts	-	-	-
	5 -- av kvartsit	1 793 492	1 793 492	35 481
	6 -- av marmor	-	-	-
	7 -- av kalksten	182 504	182 504	2 914
	8 -- av annan sten	-	-	-
	9 ¹ -- andra slag (grus)	-	-	-
25.18.000	Dolomit, även bränd och även grovt till- formad genom klyvning, huggning eller sågning, dock ej vidare än till rättblock; stampmassa av dolomit (inbegripet tjär- dolomit) (278.23):			
	1 råsten	65 977	47 930	609
	2 bränd dolomit	39 778	28 997	11 685
	3 flis och krossad sten	303 650	262 415	18 318
	9 andra slag	-	-	-
25.21	Kalksten med användning som flussmedel samt sådan kalksten som vanligen använ- des för framställning av kalk eller ce- ment (273.22):			
100	omalen:			
	1 - för cementtillverkning	3 479 323	2 377 586	16 758
	2 - för kalkbränning	881 102	115 000	1 725
	3 - för andra industriella ändamål	1 999 637	1 988 507	31 274
	4 kalkmargel	1 309 979	1 309 979	4 284
900	andra slag:			
	- kalkstensmjöl:			
	1 -- för cementtillverkning	-	-	-
	2 -- för jordförbättring	89 801	89 801	4 179
	3 -- för foderändamål	43 062	43 062	1 982
	9 -- för andra ändamål	60 446	60 446	1 218
25.26.000	Glimmer, även kluven; glimmeravfall (278.52)	-	-	-

¹Se texten under avsnitt 1, SNI-kod 290102.

Tabell 2 (forts) Bergverkens produktion år 1976

Stat nr	Varuslag	Hela årstill- verkningen ton	Därav avsett till avsalu ton	Saluvärde 1 000 kr
25.27	Talk (inbegripet naturlig steatit), även grovt tillformad genom klyvning, huggning eller sågning, dock ej vidare än till rätblock (278.93):			
100	omalen	168	168	267
900	andra slag	20 274	20 273	2 916
25.31	Fältspat, leucit, nefelin och nefelin- syenit; flusspat (278.54):			
100	flusspat (malen)	3 324	3 324	719
900	andra slag: - fältspat: -- omalen:			
1 ---	prima	22 426	22 426	1 838
2 ---	andra kvaliteter	-	-	-
3 --	malen	22 320	22 320	3 544
25.32.000	Strontianit (även bränd), dock ej stron- tiumoxid; mineraliska ämnen, ej annor- städes nämnda eller inbegripna; skärv och brottstycken av keramiskt gods (278.99)	5 873	5 873	200
26.02	Slagg, glödspån och liknande avfall från järn- och ståltillverkning (278.61)			
001	slag	470 474	261 811	5 224
009	glödspån och liknande avfall	97 502	55 986	4 799
26.04.000	Annan slagg och annan aska, inbegripet aska av havstång (278.62)	59 719	59 719	973
31.03.100	Thomasslagg (562.21)	147 034	147 034	5 440
25.22	b. KALK (661.1) SAMT ARBETAD BYGGNADS- OCH MONUMENTSTEN (661.3) O D Osläckt kalk, släckt kalk och hydraulisk kalk, dock ej kalciumoxid och kalcium- hydroxid (661.1.0):			
100	osläckt kalk:			
1 -	periodisk bränning	27 817	27 817	3 879
2 -	kontinuerlig bränning ¹	620 503	581 717	90 373
900	andra slag:			
1 -	periodisk bränning	-	-	-
2 -	kontinuerlig bränning	47 594	47 544	10 807
3 --	mjölkalk	400	400	86
68.01	Gatsten, kantsten och trottoarsten av naturlig sten (utom skiffer) (661.3.1):			
100	gatsten:			
	- av granit eller gnejs:			
1 --	storgatsten	..	30	10
2 --	smågatsten	-	-	-
3 -	av s k svarta eller gröna graniter	..	323	193
200	kantsten och trottoarsten:			
	- av granit eller gnejs:			
1 --	endast tuktrad	..	24 170	9 079
2 --	mera bearbetad	..	203	255
68.02	Bearbetad monument- eller byggnadssten och varor därav (inbegripet mosaikbi- tar), andra än varor hänförliga till nr 68.01 eller 69 kap (661.32):			
101	opolerade och oslipade: ²			
	- av granit eller gnejs:			
--	byggnadssten:			
1 ---	huggen (tjocksten)	..	1 276	1 749
2 ---	sågad	..	838	3 006

¹Härtill kommer produktion vid sockerbruk m m 160 653 ton, avsalu 90 728 ton och värde 15 420 tkr.²Även blåstrade

Tabell 2 (forts) Bergverkens produktion år 1976

Stat nr	Varuslag	Hela årstill-	Därav avsett till	avsalu
		verkningen		
		ton	ton	Saluvärde 1 000 kr
102	3 -- gravvårdar och gravramar	..	2 793	7 324
	9 -- andra arbeten	..	200	310
	- av marmor eller belgisk granit:			
109	1 -- byggnadssten	..	40	190
	2 -- möbelmarmor och andra arbeten	-	-	-
	- av andra stenarter:			
	-- av s k svarta eller gröna graniter:			
	1 --- byggnadssten	..	207	517
	2 --- gravvårdar och gravramar	..	595	1 626
	3 --- andra arbeten	..	370	798
	-- av kalksten:			
	4 --- byggnadssten	..	470	378
	5 --- andra arbeten	..	1 045	795
	6 -- av täljsten	-	-	-
201	8 -- av sandsten	..	1 176	785
	polerade eller slipade:			
	- av granit eller gnejs:			
	-- byggnadssten:			
	1 --- huggen (tjocksten)	-	-	-
	2 --- sågad	..	534	1 090
	3 -- gravvårdar och gravramar	..	7 854	34 130
202	9 -- andra arbeten	..	58	248
	- av marmor eller belgisk granit:			
	1 -- byggnadssten	..	8 862	14 615
209	2 -- möbelmarmor och andra arbeten	..	234	823
	- av andra stenarter:			
	-- av s k svarta eller gröna graniter:			
	1 --- byggnadssten	..	56	192
	2 -- gravvårdar och gravramar	..	3 322	20 258
	9 --- andra arbeten	..	401	791
	-- av kalksten:			
68.03	4 --- byggnadssten (även hyvlad eller skulpterad)	..	12 541	8 717
	5 --- andra arbeten	..	508	730
	6 -- av sandsten	..	131	516
	Bearbetad skiffer och varor av skiffer, inbegripet varor av agglomererad skiffer (661.33):			
001	opolerade och oslipade:			
	1 - takskiffer (ler- och glimmerskiffer)	..	14	53
	2 - byggnadssten	..	17 624	9 797
002	9 - andra arbeten	..	15	18
	polerade eller slipade	-	-	-
	2.2 PRODUKTION AV MALMER (28)			
	Production of ores			
26.01	MALMER (28)			
	Malm, även anrikad: ¹			
	järnmalm (281.5):):			
111	- styckemalm:			
	1 -- anrikningsmalm och -mull	20 684 952	466 459	6 997
	2 -- direkt användbar malm	11 050 954	11 050 954	550 109
112	- mull och slig:			
	1 -- direkt användbar mull	6 075 367	6 075 367	299 820
	2 -- slig	12 735 445	4 769 279	291 613
	Summa järnmalm (exkl anrikningsmalm)	29 861 766	21 895 600	1 141 542
130	- sinter, pellets, briketter o d (281.6)	12 168 368	12 168 368	1 323 980
250	kopparmalm (287.11):			
	1 - slig	187 833	187 833	283 515

¹Malning av inköpta malmer: 557 ton, 712 tkr.

Tabell 2 (forts) Bergverkens produktion år 1976

Stat nr	Varuslag	Hela årstill- verkningen ton	Därav avsett ton	till avsalu	
				saluvärde 1 000 tkr	
300	nickelmalm (287.21)	-	-	-	-
350	aluminiummalm (287.31)	-	-	-	-
400	blymalm (287.4):				
1	- slig	114 234	114 234	106 585	
450	zinkmalm (287.5):				
1	- slig	225 793	225 793	198 959	
500	tennmalm (287.6)	-	-	-	
550	volfammalm (287.92):				
1	- slig	349	349	11 810	
600	krommalm (287.91)	-	-	-	
710+790	manganmalm, inbegripet manganhaltig järnmalm innehållande minst 20 viktprocent mangan (287.7)	-	-	-	
810	malm för utvinning av ädla metaller (289.01)	-	-	-	
910	uran- och toriummalm (286.0)	-	-	-	
922	titanmalm (287.93)	-	-	-	
924	vanadinmalm (287.93)	-	-	-	
925	niob och tantalum (287.93)	-	-	-	
926	zirkoniummalm (287.93)	-	-	-	
	molybdenmalm (287.93):				
927	- rostad	2 768	560	10 088	
928	- annan	-	-	-	
990	andra slag (287.99)	-	-	-	

2.3. PRODUKTION AV STENKOL (32), TORV (32) SAMT MASUGNSGAS (341.5)

Production of coal, peat and blast furnace gas

27.01 ¹	Stenkol; briketter och liknande fasta bränslen, framställda av stenkol				
111+112	- antracit (322.1)	-	-	-	
191+192	- gaskol och kokskol (322.2)	-	-	-	
193+194	- ångkol och annan stenkol (322.2)	-	-	-	
300	stenkolsbriketter och liknande fasta bränslen (323.11)	-	-	-	
27.03	Torv (inbegripet torvströ), även briketterad: torv ² (inbegripet torvmull och torvströ) (322.4)				
100	1 - torv	2 500	2 500	280	
	- torvmull och torvströ:				
	-- pressat:				
2 ---	släckförpackat säckar	2 505 879	2 505 879	37 999	
3 ---	annat balar	94 089	94 089	2 138	
9 ---	andra slag m ³	124 700	124 700	3 750	
	ton	32 000	32 000		
200	torvbriketter (323.13)	-	-	-	
27.05.500	Kolgas, vattengas, generatorgas och liknande gaser, ej hänförliga till nr 27.11 (341.5):				
1	masugns gas 1 000 m ³	5 218 300	658 147	11 333	

2.4. PRODUKTION AV TACKJÄRN, SPEGELJÄRN, JÄRNSVAMP OCH FERROLEGERINGAR (671)³

Production of pig iron, sponge iron and ferro-alloys

73.01	SPEGELJÄRN OCH TACKJÄRN (671.2)				
	Tackjärn, gjutjärn och spegeljärn, i form av tackor, block, oregelbundna stycken e d (671.2):				
	tackjärn och gjutjärn exklusive vid framställningen fallet skrot (671.2):				
	- kiselhalt: mer än 1,5 %:				

¹Se texten under avsnitt 1, SNI kod 210 000. Produktionen av stenkol utgjorde: 12 235 ton, 595 tkr. -²Se texten under avsnitt 1, SNI kod 290 900. - ³Uppgifter om järn- och stålskrot (282) fallet vid produktionen redovisas under denna avdelning.

Tabell 2 (forts) Bergverkens produktion år 1976

Stat nr	Varuslag	Hela årstill-	Därav avsett till avsalu	
		verkningen	ton	Saluvärde
		ton		1 000 kr
103	-- fosforhalt: mer än 0,1 % (gjuteri-tackjärn)	-	-	-
105	-- fosforhalt: högst 0,1 % (gjuterihematit)	27 417	17 735	13 742
109	- kiselhalt: högst 1,5 %	2 964 080	470 797	211 394
500	spegeljärn	-	-	-
	Summa tackjärn (exkl skrot)	1 2 991 497	488 532	225 136
103-109	2 vid framställningen av tackjärn och gjutjärn fallet skrot	17 276	10 394	3 237
GRANULERAT OCH PULVERISERAT JÄRN OCH STÅL. JÄRNSVAMP (671.3)				
73.04.000	Granulerat järn och stål, även krossat eller sorterat; korta avhugg av järn- eller ståltråd ("wire pellets") (671.31)	6 200	6 200	5 489
73.05	Pulveriserat järn och stål; järnsvamp:			
101	pulveriserat järn och stål (671.32)	5 700	5 700	16 280
105	pulveriserad järnsvamp (671.32)	93 800	93 800	137 820
500	järnsvamp, ej pulveriserad (671.33)	187 519	37 659	22 496
FERROMANGAN OCH ANDRA FERROLEGERINGAR (671.6)				
73.02	Ferrolegeringar ²			
	ferromangan (671.61):			
101	- kolhalt: högst 2 %	-	-	-
105	- kolhalt: mer än 2 %	-	-	-
	kiseljärn (ferrokisel) (671.62):			
201	- kiselhalt: högst 15 %	-	-	-
205	- kiselhalt: mer än 15 % men ej mer än 60 %	8 390	7 770	11 561
209	- kiselhalt: mer än 60 %	29 108	28 956	57 266
	kiselmanganjärn (ferrokiselmangan) (671.69):			
301	- kiselhalt: högst 15 %	-	-	-
305	- kiselhalt: mer än 15 %	7 549	7 461	11 647
	ferrokrom (671.69):			
401	- kolhalt: högst 0,2 %	37 356	37 356	190 677
402	- kolhalt: mer än 0,2 % men ej mer än 4 %	256	256	1 105
403	- kolhalt: mer än 4 %	82 393	78 874	192 457
405	ferrokiselmangan (671.69)	36 998	5 877	21 030
500	ferrotitan (671.69)	-	-	-
600	ferrovolfraam (671.69):			
	- av inköpt råvara	-	-	-
	- av inlämnad råvara	422	422	2 250
700	ferromolybden (671.69)	1 830	1 830	49 972
800	ferrovanadin (671.69)	575	575	21 788
901-909	andra ferrolegeringar (671.69)	-	-	-
2.5. PRODUKTION AV GÖT OCH STÅLGJUTGODS ³				
Production of steel ingots and steel castings				
SMÄLTSTYCKEN OCH RÄSKENOR (672.4)				
73.06.702	Smältstycken och räskenor	-	-	-
GÖT OCH FORMLÖSA STYCKEN (INKL STRÄNG- OCH PRESSGJUTET STÅL) (672.4)				
73.06.600	Göt (ej av legerat eller kolrikt stål) (672.41)	3 699 350	166 374	155 903

¹Enligt Jernkontoret utgjorde den till kalenderår omräknade produktionen 2 952 000 ton. - ²Malning m m av ferrolegeringar: 2 339 tkr. - ³Uppgifter om järn- och stålskrot (282) fallet vid produktionen redovisas under denna avdelning. - ⁴Därav 1 456 167 ton sträng- och pressgjutet stål.

Tabell 2 (forts) Bergverkens produktion år 1976

Stat nr	Varuslag	Hela årstill- verkningen ton	Därav avsett till avsalu	
			ton	Saluvärde 1 000 kr
701	block, oregelbundna stycken o d (672.45)	-	-	-
73.15	Göt av legerat eller kolrikt stål:			
110	- av kolrikt stål (672.42)	148 210	184	539
120	- av rostfritt eller eldhärdigt stål (672.43)	418 046	18 222	84 016
150	- av annat legerat stål (672.44)			
1	-- verktygsstål (exkl snabbstål)	111 943	11 235	24 514
2	-- snabbstål	29 482	5 186	50 554
3	-- seg- och sätthärtningsstål samt fjäder- stål	283 925	14 803	24 166
4	-- automatstål	9 334	-	-
5	-- annat legerat stål (inkl kullagerstål)	422 744	1 156	2 071
	Summa göt och formlösa stycken	5 123 034	217 160	341 763
73.40.300	STÅLGJUTGODS (679.4) Stålgjutgods, obearbetat (vikt efter rensning) (679.42): höglegerat:			
1	- manganstål	6 627	3 708	25 724
2	- övrigt stål	6 047	5 090	111 648
3	låglegerat	4 144	3 453	36 692
4	olegerat	9 468	5 071	46 590
	Summa stålgjutgods	2 26 286	17 322	220 654
	Summa göt och stålgjutgods	3 5 149 320	234 482	562 417
73.03.901	SKROT FALLET VID PRODUKTION (282) Skrot fallet vid produktion av göt			
+9091	och stålgjutgods (282.09) ⁴	5 441 356	439	975
	2.6 PRODUKTION AV SMIDDA, VALSADE OCH DRAGNA PRODUKTER AV JÄRN OCH STÅL (672-679) ⁶			
	Production of forged, rolled and drawn products of iron and steel			
73.07 ⁸	HALVFÄRDIGA PRODUKTER OCH ÄMNE ⁷ (672.5-7) Blooms, billets, slabs och platiner av järn eller stål; ämnen, grovt tillformade genom smidning, av järn eller stål (672.51):			
100	blooms, billets, slabs och platiner	..	298 599	395 535
500	ämnen, grovt tillformade genom smidning	..	2	21
73.08.000 ⁸	Plåtämnen i rullar, av järn eller stål (672.71)	582 532	44 468	172 944
1	därav av rostfritt stål	119 679	31 015	161 898
73.10 ⁸	STÅNG, VALSTRÅD OCH PROFILSTÅNG (INKL SPONTFÅLAR) (673) Stång (inbegripet valstråd), annan än profilstång, av järn eller stål, varm- valsad, smidd, strängpressad eller till- formad eller färdigbehandlad (även kalib- rerad) i kallt tillstånd; ihåligt berg- borrstål:			
100	smidda men ej vidare bearbetade (673.27) varmvalsade eller strängpressade men ej vidare bearbetade:	13 577	13 271	109 579

¹Enligt Jernkontoret utgjorde den till kalenderår omräknade produktionen 5 094 000 ton. - ²Produktionen av götstål för framställning av stålgjutgods utgjorde 45 400 ton. - ³Enligt Jernkontoret utgjorde den till kalenderår omräknade produktionen 5 139,7 ton. - ⁴Slagg, glödspån m m från järn- och ståltillverkning (276) redovisas under stat nr 26.02.001 och 009. - ⁵Därtill kommer 15 812 ton ur slips-spån om-smält metall, avsalu 13 409 ton till ett värde av 15 026 tkr. - ⁶Järn- och stålskrot (282) fallet vid produktionen redovisas under denna avdelning. - ⁷Hålade rörämnen anges under pos 73.18 och massiva tub-ämnen under pos 73.10. - ⁸Inkl motsvarande stat nr inom pos 73.15 legerat och kolrikt stål.

Tabell 2 (forts) Bergverkens produktion år 1976

Stat nr	Varuslag	Hela årstill- verkningen ton	Därav avsett till avsalu	
			ton	Saluvärde 1 000 kr
110	- valstråd (673.11)	240 276	179 671	427 467
	- armeringsjärn (673.26):			
120	-- kamjärn	341 699	332 144	411 543
130	-- annat	39 575	23 566	26 410
150	- ihålligt bergborrstål (673.27)	22 214	11 932	69 899
	- annan stång:			
295	-- upprullad i ringar (673.26)	30 108	28 345	41 866
299	-- andra slag (673.26)	422 790	372 840	756 966
300	tillformade eller färdigbehandlade i kallt tillstånd men ej vidare bearbetade 673.27)	44 066	43 940	141 062
901-909	pläterade, överdragna eller på annat sätt ytbehandlade (673.27)	446	446	2 517
73.11 ¹	Profilstång av järn eller stål, varm- valsad, smidd, strängpressad eller tillformad eller färdigbehandlad i kallt tillstånd; spontpålar av järn eller stål, även med borrade eller stansade hål eller sammanfogade: profilstång:			
101+109	- smidd men ej vidare bearbetad (673.32)	-	-	-
	- varmvalsad eller strängpressad men ej vidare bearbetad:			
	-- höjd: 80 mm eller däröver			
120	--- bredflänsig J-balk (673.32)	-	-	-
	--- J- och U-stång (673.32):			
151	---- vikt per löpmeter: 60 kg eller däröver	10 416	10 416	12 135
159	---- vikt per löpmeter: mindre än 60 kg	78 357	76 637	105 921
	--- annan profilstång (673.33):			
191	---- vikt per löpmeter: 60 kg eller däröver	19 460	16 959	25 951
199	---- vikt per löpmeter: mindre än 60 kg	32 151	22 453	40 475
	-- höjd: mindre än 80 mm:			
	--- J- och U-stång (673.31):			
251	---- vikt per löpmeter: 60 kg eller däröver	-	-	-
254	---- vikt per löpmeter: mindre än 60 kg	43 650	43 469	60 322
	--- annan profilstång (673.33):			
291	---- vikt per löpmeter: 60 kg eller däröver	4 453	4 453	5 437
294	---- vikt per löpmeter: mindre än 60 kg	69 896	65 130	88 964
300	- tillformad eller färdigbehandlad i kallt tillstånd men ej vidare bearbetad (673.34)	-	-	-
901-909	- pläterad, överdragen eller på annat sätt ytbehandlad (673.35)	2 2 290	2 2 290	2 4 312
950	spontpålar (673.36)	-	-	-
73.09 ¹	UNIVERSALJÄRN OCH UNIVERSALSTÅL SAMT PLÅT (674) Universaljärn och universalstål (674.14): bredd:			
001	mer än 500 mm	33 043	21 803	22 545
005	500 mm eller därunder	94 215	78 192	132 677
73.13 ¹	Plåt av järn eller stål, varm- eller kall- valsad: varmvalsad men ej vidare bearbetad: tjocklek:			
111	- 9 mm eller däröver (674.41)	849 450	845 327	1 203 868
115	- mindre än 9 mm men mer än 4.75 mm (674.41)	115 950	111 950	262 683
130	- högst 4.75 mm men ej mindre än 3 mm (674.51)	80 513	77 023	150 094

¹Inkl motsvarande stat nr inom pos 73.15 legerat och kolrikt stål. - ²Av inköpt råvara

Tabell 2 (forts) Bergverkens produktion år 1976

Stat nr	Varuslag	Hela årstill-	Därav avsett till avsalu	
		verkningen	Saluvärde	
		ton	ton	1 000 kr
191	- mindre än 3 mm men ej mindre än 0.9 mm (674.61)	4 527	4 472	9 631
199	- mindre än 0.9 mm (674.61)	-	-	-
	Summa varmvalsad plåt	1 050 440	1 038 772	1 626 276
	därav av rostfritt stål	70 385	62 792	449 626
	kallvalsad men ej vidare bearbetad:			
	tjocklek:			
310+330	- ej mindre än 0.9 mm (674.51 o 674.61)	237 115	157 815	563 057
390	- mindre än 0.9 mm (674.61)	239 028	86 342	252 964
	därav av rostfritt stål	79 647	71 659	487 162
701-709+	plåterad med eller överdragen			
914-917	med zink även vidare ytbehandlad eller profilerad (674.91): ¹			
	1 - överdragen med zink	210 740	121 117	188 579
	2 - överdragen med zink samt plastöverdragen	..	34 541	98 615
	3 - överdragen med zink samt profilerad	..	23 860	51 394
	4 - överdragen med zink, plastöverdragen samt profilerad	..	31 118	97 025
551+559	- övrig plåt	..	452	3 096
601+609				
901-919				
	BAND (675)			
73.12	Band av järn eller stål (ej legerat stål och kolrikt stål), varm- eller kallvalsat (675.01):			
	varmvalsat men ej vidare bearbetat (675.01):			
101	- tjocklek: 3 mm eller däröver	30 352	29 141	39 619
102	- tjocklek: mindre än 3 mm	18 638	16 846	23 604
302-304	kallvalsat men ej vidare bearbetat	48 150	43 425	132 272
903-907	plåterat, överdraget eller på annat sätt ytbehandlat	4 327	4 327	10 520
908+909	på annat sätt bearbetat (perforerat, avfasat, bokat etc)	-	-	-
73.15	Band av legerat stål och kolrikt stål (varm- eller kallvalsat) (675.02):			
	varmvalsat, även plåterat men ej vidare bearbetat:			
551	- av kolrikt stål	36 780	21 656	² 40 081
561	- av rostfritt eller eldhärdigt stål	17 469	9 172	³ 42 701
601	- av annat legerat stål	16 995	5 211	9 895
	kallvalsat, även plåterat men ej vidare bearbetat:			
552+553	- av kolrikt stål (675.02)	16 253	15 650	180 385
562+563	- av rostfritt stål (675.04)	28 631	27 428	264 849
602+603	- av snabbstål (675.05)	⁴ ..	⁴ ..	⁴ ..
604+605	- av annat legerat stål (675.05)	11 769	11 580	139 639
	RÄLER OCH BANBYGGNADSMATERIEL (676)			
73.16	Banbyggnadsmateriel av järn eller stål för järnvägar eller spårvägar, nämligen räler, moträler, växeltungor, korsnings-spetsar, spärkorsningar, spårväxlar, växelstag, kuggskenor, sliprar, rälskarv-järn, underläggsplattor, klämplattor, spårhållare, spårplattor och annan speciell materiel för sammanbindning eller fästande av räler:			
101+109	räler (676.01)	58 343	58 291	86 679
901+909	andra slag (676.02)	8 426	8 426	23 542

¹Därtill kommer av inköpt råvara plastbehandlad plåt 29 662 ton, 91 174 tkr. - ²Motsvarande uppgift för 1975 ändras till 38 992 tkr. - ³Motsvarande uppgift för 1975 ändras till 44 873 tkr. - ⁴Ingår i stat nr 73.15.604+605

Tabell 2 (forts) Bergverkens produktion år 1976

Stat nr	Varuslag	Hela årstill-	Därav avsett till avsalu	
		verkningen	ton	Saluvärde
		ton		1 000 kr
73.14 ¹	TRÅD UTOM VALSTRÅD (677)			
	Tråd av järn eller stål, även med överdrag			
	men utan elektrisk isolering (677.01):			
100	ej överdragen med metall ²	67 040	31 469	338 614
	- därav rostfritt stål	15 840	14 702	253 356
500	överdragen med metall	248	1	3
73.18	RÖR, SÖMLÖSA (678.2)			
	Primärproduktion av sömlösa rör	203 470	..	..
	Rör och rörämnar av järn (annat än gjut-			
	järn) eller stål, med undantag av hög-			
	trycksrör för elektriska vattenkraftverk:			
	rör utan överdrag av metall, raka och med			
	jämntjocka väggar, av legerat stål innehåll-			
	ande 0,90-1,15 viktprocent kol och 0,50-			
	2,00 viktprocent krom samt högst 0,50 vikt-			
	procent molybden:			
211+212	- ej kallbearbetade och kallbearbetade	68 889	68 889	208 320
	andra slag:			
	- ej kallbearbetade, ej överdragna			
	med metall:			
100	-- hålade rörämnar	-	-	-
	-- sömlösa rör:			
221	--- gas-, vatten-, ång- och värme-			
	ledningsrör samt värmelednings-			
	tuber (s k handelsrör och handelstuber)	-	-	-
	--- andra slag:			
203	---- av rostfritt stål eller eldhärdigt stål	12 297	12 292	155 679
	---- andra:			
	ytterdiameter:			
204	----- 220 m m eller däröver	-	-	-
205	----- mindre än 220 m m	59 026	58 915	178 935
	-- kallbearbetade, ej överdragna med			
	metall, med cirkelrunt tvärsnitt:			
206	--- av rostfritt eller eldhärdigt stål	11 532	11 514	284 914
207	--- andra	17 666	17 485	73 699
73.20	Rördelar av järn eller stål (678.5):			
	Summa färdigställda sömlösa rör och			
	rördelar	169 520	169 205	906 854
	därav av rostfritt stål	23 939	23 916	445 900
	- flänsar:			
902	-- av rostfritt eller eldhärdigt stål	-	-	-
904	-- andra	-	-	-
	- andra rördelar:			
906	-- av rostfritt eller eldhärdigt stål	110	110	5 307
908	-- andra	-	-	-
73.40	SMIDDA VAROR EJ VIDARE BEARBETADE (679.3)			
	Andra varor av järn eller stål:			
400	smidda varor, ej vidare bearbetade:			
	1 - valsad ring	17 036	17 036	78 861
	2 - övrigt grovsmide	62 816	45 859	267 457
	SKROT FALLET VID PRODUKTION (282) ³			
73.03.801				
-9002	Skrot fallet vid produktionen av			
	varmbearbetade produkter	1 088 729	98 992	68 343
3	Skrot fallet i manufakturavdelningar			
	vid järnverk	223 174	23 572	35 522
	2.7. PRODUKTION AV ICKEJÄRNMETALLER UR MALM (68)			
	Production of non-ferrous metals from ore			
	a. ICKEJÄRNMETALLER UR MALM (68)			
71.05	Silver, inbegripet förgyllt eller			

¹Inkl motsvarande stat nr inom pos 73.15 legerat och kolrikt stål. - ²Därtill kommer av inköpt råvara dragen tråd 16 682 ton. - ³Härtill kommer 63 175 ton skrot ej fallet vid produktion.

Tabell 2 (forts) Bergverkens produktion år 1976

Stat nr	Varuslag	Hela årstill- verkningen ton	Därav avsett till ton	avsalu Saluvärde 1 000 kr
	platinerat silver, obearbetat (681.13):			
101+102	av egen råvara (kg)	182 487	182 374	109 592
	av inlämnad råvara (kg)	15 410	15 410	306
74.01	Kopparskärsten; obearbetad koppar (även raffinerad):		-	
100	kopparskärsten, cementkoppar (utfälld koppar) (287.12)	-	-	-
	obearbetad koppar:			
150	- oraffinerad (682.11)	2 561	2 561	22 202
	- raffinerad (682.12):			
210	-- olegerad:			
	--- elektrolytkoppar:			
	1 ---- av egen eller inköpt råvara	50 870	50 331	304 705
	2 ---- av inlämnad råvara	11 997	11 997	18 711
76.01	Obearbetat aluminium (684.1):			
100	olegerat:			
200	1 - framställt genom elektrolys legerat:	82 517	39 177	158 695
78.01	1 - framställd av olegerad vara	43 340	43 340	187 475
	Obearbetat bly (inbegripet silver- haltigt bly):			
110	oraffinerat bly (685.12)	27 591	27 591	51 449
	raffinerat bly:			
190	- olegerat (685.12)	21 814	21 814	41 043
209	- legerat (685.13)	417	417	752
	b. GULD OCH GLUDLEGERINGAR OBEARBETADE			
71.07	Guld, inbegripet platinerat guld, obearbetat (971.01):			
101+102	av egen råvara (kg)	2 706	2 706	46 605
	av inlämnad råvara (kg)	1 888	1 888	396
	c. SKROT AV ICKEJÄRNMETALLER (288)			
26.03	Aska och återstoder (andra än från järn- och ståltillverkning) inne- hållande metaller eller metall- föreningar (288.1):			
	för utvinning eller framställning av:			
200	- koppar eller kopparföreningar	405	405	391
400	- zink eller zinkföreningar	26 063	26 063	34 968
901	- ädla metaller eller deras föreningar (kg)	279	279	2 085
909	andra metaller eller deras föreningar:			
	1 - bly eller tenn	47	47	192
	9 - andra	7 237	7 065	1 082

DEFINITIONER TILL POSITIONERNA I TAB. 2.6

Blooms och billets (nr 73.07):

halvfärdiga produkter med kvadratisk eller rektangulärt tvärsnitt, med en tväryta av mer än 1 225 mm² och sådana dimensioner att tjockleken överstiger en fjärdedel av bredden.

Slabs och platiner (nr 73.07):

halvfärdiga produkter med rektangulärt tvärsnitt, med en tjocklek av minst 6 mm, med en bredd av minst 150 mm och med sådana dimensioner att tjockleken ej överstiger en fjärdedel av bredden.

Plåtämnen i rullar (nr 73.08):

halvfärdiga varmvalsade produkter med rektangulärt tvärsnitt, med en tjocklek av minst 1,5 mm och med en bredd av mer än 500 mm, i rullar med en vikt av minst 500 kg per styck.

Universaljärn och universalstål (nr 73.09): produkter med rektangulärt tvärsnitt, varmvalsade i längdriktningen i slutna spår eller i universalvalsverk, med en tjocklek av mer än 5 mm men ej mer än 100 mm och med en bredd av mer än 150 mm men ej mer än 1 200 mm.

Band (nr 73.12):

valsade produkter med klippta eller oklippta kanter, med rektangulärt tvärsnitt, med en tjocklek av högst 6 mm, med en bredd av högst 500 mm och med sådana dimensioner att tjockleken ej överstiger en tiondel av bredden, i raka längder eller i rullar eller ringar, även tillplattade.

Plåt (nr 73.13):

valsade produkter (andra än plåtämnen i rullar), oavsett tjockleken och, om de föreligger i kvadratiske eller rektangulära stycken, med en bredd av mer än 500 mm. Nr 73.13 skall även anses tillämpligt för plåt som skurits till annan form än kvadratisk

eller rektangulär eller som perforerats, korrugerats, räfflats, polerats eller försetts med överdrag, under förutsättning att den ej därigenom fått karaktär av till annat nummer hänförlig vara.

Tråd (nr 73.14):

kalldragna massiva produkter, oavsett tvärsnittets form, med ett största tvärmått av högst 13 mm. Beträffande nr 73.26 och 73.27 gäller dock att ordet "tråd" anses inbegripa valsade produkter av samma dimension.

Stång (inbegripet valstråd), annan än profilstång (nr 73.10): massiva produkter som ej helt motsvarar någon av definitionerna ovan och som har tvärsnitt i form av cirkel, cirkelsegment, oval, likbent triangel, kvadrat, rektangel, sexhörning, åttahörning eller likbent parallelltrapets.

Ihåligt bergborrstål (nr 73.10):

ihåligt stålstång, oavsett tvärsnittets form, lämplig för tillverkning av bergborrar, med ett största yttre tvärmått av mer än 15 mm men ej mer än 50 mm och med det största inre tvärmåttet ej överstigande en tredjedel av det största yttre tvärmåttet. Annan ihålig stålstång skall tilltaxeras enligt 73.18.

Profilstång (nr 73.11):

produkter, andra än sådana som är hänförliga till nr 73.16, som ej helt motsvarar någon av definitionerna ovan, som ej har tvärsnitt i form av cirkel, cirkelsegment, oval, likbent triangel, kvadrat, rektangel, sexhörning, åttahörning eller likbent parallelltrapets och som ej är ihåliga.

Tabell 3 Produktionskostnader inom bergverken år 1976 med fördelning på näringsgren enligt SNI

Cost of production of metal and mining industries in 1976 by sub-groups of SNI

Näringsgren		Produktionens saluvärde	Kostnader för			Emballage		Bränsle	
Kod	Benämning		Råvaror, till- sats- och för- brukningsmate- rial m m						
			1 000 kr	1 000 kr	% ¹	1 000 kr	% ¹	1 000 kr	% ¹
1	2	3	4	5	6	7	8	9	
230100	Järnmalmgruvor	2 450 109	504 163	20,6		133 0,0	146 524	6,0	
230200	Icejärnmalmgruvor	623 957	140 613	22,5		14 0,0	10 177	1,6	
290101	Stenbrott	281 817	41 200	14,6		3 122 1,1	6 287	2,2	
290900	Övriga gruvor och mine- ralbrott	52 426	1 397	2,7		4 200 8,0	736	1,4	
369220	Kalkindustri	134 106	19 198	14,3		694 0,5	39 043	29,1	
369910	Stenvaruindustri	129 381	23 168	17,9		641 0,5	2 279	1,8	
371010	Järn- och stålverk	10 670 542	5 294 658	49,6		55 987 0,5	1 003 590	9,4	
371020	Ferrolegeringsverk	579 633	243 389	42,0		2 093 0,4	50 612	8,7	
372010	Industri för ickejärn- metaller ur malm	1 030 412	648 123	62,9		2 360 0,2	27 572	2,7	
	Andra järnframställnings- verk ³	1 831 183	610 662	33,3		11 545 0,6	36 377	2,0	
Hela riket 1976		17 783 566	7 526 571	42,3		80 789 0,5	1 323 197	7,4	
1975		18 290 898	7 629 987	41,7		71 483 0,4	1 401 528	7,7	

Tabell 4 Tjänstemän och ägare inom bergverken år 1976 med fördelning på näringsgren enligt SNI

Administrative staff and owners at metal and mining industries in 1976 by category of employees and sub-groups of SNI

Näringsgren		Tjänstemän			Ägare huvud-	
Kod	Benämning	Totalt			sakligen sys- selsatta i bergverken	
		Män	Kv	Summa	Män	Kv
1	2	3	4	5	6	7
230100	Järnmalmgruvor	1 554	338	1 892	4	76
230200	Icejärnmalmgruvor	826	225	1 051	3	74
290101	Stenbrott	233	54	287	5	19
290900	Övriga gruvor och mineralbrott	64	16	80	2	6
369220	Kalkindustri	102	28	130	3	8
369910	Stenvaruindustri	167	73	240	10	31
371010	Järn- och stålverk	10 454	3 066	13 520	90	1 284
371020	Ferrolegeringsverk	246	80	326	1	44
372010	Industri för ickejärnmetaller ur malm	544	210	754	3	71
	Andra järnframställningsverk ³	3 408	1 138	4 546	4	459
Hela riket 1976		17 598	5 228	22 826	⁴ 125	⁴ 2 072
1975		17 198	5 133	22 331	40	1 605

¹Procentsiffrorna anger kostnadernas andel av salutillverkningens värde i resp näringsgren. - ²Därrav lön till hemarbetare 45 tkr. - ³Se not 2, tabell 1. - ⁴Ökningen av antalet deltidsanställda beror på tidigare felaktig redovisning.

Elenergi	Lejda tran- sporter			Löner till		Arbetarpersonal		Bortlämnade lönearbeten		Summa redovi- sade kostnader		Närings- grenskod
				Tjänstemän								
<u>1 000 kr</u>	<u>11</u>	<u>12</u>	<u>13</u>	<u>1 000 kr</u>	<u>15</u>	<u>1 000 kr</u>	<u>17</u>	<u>1 000 kr</u>	<u>19</u>	<u>1 000 kr</u>	<u>21</u>	<u>22</u>
10				14		16		18		20		
138 732	5,7	5 809	0,2	151 362	6,2	423 326	17,3	-	-	1 370 049	55,9	230100
40 319	6,5	33 952	5,4	76 506	12,3	141 278	22,6	2 272	0,4	445 131	71,3	230200
11 538	4,1	11 665	4,1	17 957	6,4	49 885	17,7	1 123	0,4	142 777	50,7	290101
885	1,7	5 300	10,1	5 043	9,6	12 430	23,7	150	0,3	30 141	57,5	290900
3 839	2,9	5 223	3,9	8 962	6,7	21 484	16,0	-	-	98 443	73,4	369220
2 018	1,6	1 962	1,5	12 907	10,0	38 006	29,4	40	0,0	81 021	62,6	369910
390 978	3,7	129 937	1,2	1 040 857	9,8	1 988 911	18,6	163 950	1,5	10 068 868	94,4	371010
70 911	12,2	20 097	3,5	24 361	4,2	50 410	8,7	-	-	461 873	79,7	371020
79 153	7,7	401	0,0	47 593	4,6	106 710	10,4	89	0,0	912 001	88,5	372010
36 403	2,0	19 081	1,0	310 324	16,9	385 093	21,0	54 852	3,0	1 464 385	80,0	
774 776	4,4	233 427	1,3	1 695 872	9,5	3 217 533	18,1	222 476	1,2	15 074 689	84,8	
580 510	3,2	204 632	1,1	1 454 161	8,0	2 915 951	15,9	226 714	1,2	14 484 966	79,2	

Tabell 5 Antal arbetare och arbetstimmar inom bergverken år 1976 med fördelning på näringsgren enligt SNI
 Number of workers and working hours at metal and mining industries in 1976 by sub-groups of SNI

Näringsgren Kod	Benämning	Antal arbetare			Därav för under- hålls- arbete	1 000-tals arbetstimmar		Antal timmar per ar- betare
		Män	Kvin- nor	Summa		Totalt	Därav för under- hålls- arbete	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
230100	Järnmalmgruvor	7 060	612	7 672	1 140	11 612	1 782	1 514
	därav: gruvarb	3 122	86	3 208	..	4 809	..	1 499
	anrikning	448	117	565	..	835	..	1 478
	sintring	570	124	694	..	1 060	..	1 527
	hjälparb	2 920	285	3 205	..	4 908	..	1 531
230200	Icejärnmalmgruvor	2 577	371	2 948	760	4 379	1 170	1 485
	därav: gruvarb	1 434	10	1 444	..	2 173	..	1 505
	anrikning	259	103	362	..	527	..	1 456
	hjälparb	884	258	1 142	..	1 679	..	1 470
290101	Stenbrott	1 054	29	1 083	194	1 864	334	1 721
	därav: stenbrottsarb	608	3	611	..	1 062	..	1 738
	stenhuggeriet o d	6	-	6	..	10	..	1 667
	kalkbruket	19	-	19	..	32	..	1 684
	hjälparb	339	20	359	..	608	..	1 694
290900	Övriga gruvor och mineralbrott	297	19	316	12	531	17	1 680
	därav: stenbrottsarb	24	-	24	..	39	..	1 625
	stenhuggeriet o d	5	7	12	..	16	..	1 333
	hjälparb	18	1	19	..	33	..	1 737
369220	Kalkindustri	436	14	450	79	743	135	1 651
	därav: stenbrottsarb	70	-	70	..	117	..	1 671
	kalkbruket	227	1	228	..	378	..	1 658
	hjälparb	135	13	148	..	236	..	1 595
369910	Stenvaruindustri	880	27	907	17	1 494	44	1 647
	därav: stenbrottsarb	69	-	69	..	110	..	1 594
	stenhuggeriet o d	729	20	749	..	1 236	..	1 650
	hjälparb	33	5	38	..	59	..	1 553
371010	Järn- och stålverk	32 930	4 803	37 733	7 027	61 041	11 006	1 618
	därav: masugn, stålverk, varmvälsverk o d	14 547	2 256	16 803	..	27 074	..	1 611
	kallvälsv tråddr o d	4 178	875	5 053	..	8 171	..	1 617
	hjälparb	9 063	734	9 797	..	16 068	..	1 640
371020	Ferrolegeringsverk	878	61	939	195	1 559	324	1 660
	därav: hjälparb	352	53	405	..	676	..	1 669
372010	Industri för ickejärnmetaller ur malm	1 755	217	1 972	548	3 368	999	1 708
	därav: hjälparb	783	131	914	..	1 520	..	1 663
	Andra järnframställningsverk ¹	7 323	1 057	8 380	736	13 438	1 210	1 604
	därav: masugn, stålverk, varmvälsverk o d	1 627	155	1 782	..	2 956	..	1 659
	kallvälsv tråddr o d	90	13	103	..	146	..	1 417
	hjälparb	1 588	395	1 983	..	2 907	..	1 466
	Hela riket 1976	55 190	7 210	62 400	10 708	100 029	17 021	1 603
	1975	55 915	7 059	62 974	10 213	103 938	17 412	1 650

¹Se not 2, tabell 1.

Tabell 6 Antal arbetsställen och arbetarpersonal inom bergverken år 1976 med fördelning efter juridisk form och näringsgren enligt SNI

Number of establishments and workers at metal and mining industries in 1976 by sub-groups of SNI and type of legal organization

Näringsgren		Fysisk person		Aktiebolag		Annat bolag, stiftelse e d		Ekonomisk förening		Offentlig myndighet, institution	
Kod	Benämning	Antal arbetsställen	Antal arbetare	Antal arbetsställen	Antal arbetare	Antal arbetsställen	Antal arbetare	Antal arbetsställen	Antal arbetare	Antal arbetsställen	Antal arbetare
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
230100	Järnmalmgruvor	-	-	30	7 672	-	-	-	-	-	-
230200	Icejärnmalmgruvor	-	-	22	2 676	1	272	-	-	-	-
290101	Stenbrott	3	12	73	1 057	3	14	-	-	-	-
290900	Övriga gruvor och mineralbrott	2	5	22	292	5	19	-	-	-	-
369220	Kalkindustri	-	-	13	438	-	-	1	12	-	-
369910	Stenvaruindustri	17	33	62	734	11	95	4	45	-	-
371010	Järn- och stålverk	-	-	34	37 733	-	-	-	-	-	-
371020	Ferrolegeringsverk	-	-	4	939	-	-	-	-	-	-
372010	Industri för ickejärnmetaller ur malm	-	-	2	1 972	-	-	-	-	-	-
	Andra järnframställningsverk ¹	-	-	8	8 380	-	-	-	-	-	-
	Hela riket 1976	22	50	270	61 893	20	400	5	57	-	-
	1975	24	59	285	62 444	22	407	5	64	1	-

¹Se not 2, tabell 1

Tabell 7 Antal arbetarpersonal inom bergverken år 1976 med fördelning på län och näringsgren enligt SNI

Number of workers by counties at metal and mining industries in 1976 by sub-groups of SNI

Län		Antal arbets- ställen	Summa arbetarpersonal		Järnmalms- gruvor	Ickejärn- malms- gruvor	Stenbrott
1	2		1975 4	1976 5	230100 6	230200 7	290101 8
01	Stockholms	4	42	30	-	-	17
03	Uppsala	3	1 292	1 252	254	-	-
04	Södermanlands	9	4 328	4 335	59	-	15
05	Östergötlands	11	1 609	1 381	-	-	19
06	Jönköpings	13	243	258	-	-	43
07	Kronobergs	14	140	129	-	-	11
08	Kalmar	11	178	118	-	-	32
09	Gotlands	5	145	145	-	-	135
10	Blekinge	9	907	899	-	-	24
11	Kristianstads	27	415	386	-	-	197
12	Malmöhus	17	520	565	-	-	186
13	Hallands	5	749	751	-	-	-
14	Göteborgs o Bohus	21	328	290	-	-	99
15	Älvsborgs	20	2 520	2 466	-	-	37
16	Skaraborgs	17	320	304	-	-	74
17	Värmlands	12	4 262	4 159	104	-	-
18	Örebro	29	8 395	8 251	382	366	158
19	Västmanlands	14	5 437	5 279	204	9	21
20	Kopparbergs	30	10 082	10 048	1 530	620	-
21	Gävleborgs	8	8 363	8 268	133	-	6
22	Västernorrlands	3	578	582	-	-	-
23	Jämtlands	6	122	114	-	-	2
24	Västerbottens	16	2 825	2 957	-	1 528	4
25	Norrbottnens	13	9 174	9 433	5 006	425	3
Hela riket 1976		317	.	62 400	7 672	2 948	1 083
1975		337	62 974	.	7 547	2 859	1 132

¹Se not 2, tabell 1

Övriga gruvor och mineral- brott	Kalk- industri	Stenvaru- industri	Järn- och stålverk	Ferrolege- ringsverk	Industri för icke- järnmetal- ler ur malm	Andra järn- framställ- ningsverk ¹	Län
290900	369220	369910	371010	371020	372010		
9	10	11	12	13	14	15	16
-	2	11	-	-	-	-	01
-	-	-	998	-	-	-	03
-	16	30	3 857	-	-	358	04
-	-	44	588	-	-	730	05
61	-	9	145	-	-	-	06
27	-	91	-	-	-	-	07
-	-	86	-	-	-	-	08
-	-	10	-	-	-	-	09
-	-	36	839	-	-	-	10
64	-	125	-	-	-	-	11
28	116	13	222	-	-	-	12
-	-	10	741	-	-	-	13
-	-	191	-	-	-	-	14
2	11	14	-	832	-	1 570	15
20	29	29	96	56	-	-	16
-	26	9	3 036	-	-	984	17
74	16	89	2 962	-	-	4 204	18
-	27	-	4 484	-	-	534	19
-	165	15	7 667	51	-	-	20
-	-	3	8 126	-	-	-	21
-	-	2	-	-	580	-	22
38	-	74	-	-	-	-	23
-	19	14	-	-	1 392	-	24
2	23	2	3 972	-	-	-	25
316	450	907	37 733	939	1 972	8 380	
307	532	1 008	38 037	983	1 918	8 651	

Tabell 8 Förbrukning av inköpt bränsle inom bergverken år 1976 med fördelning på näringsgren enligt SNI

Consumption of purchased fuels at metal and mining industries in 1976 by sub-groups of SNI

Stat nr	Bränsleslag	Kvantitets- grund	Kvantitet			
			Järn- malms- gruvor 23 01 00	Ikkejörn- malms- gruvor 23 02 00	Sten- brott 29 01 01	Övriga gruvor o mineral- brott 29 09 00
1	2	3	4	5	6	7
27.01,27.02	Stenkol och -briketter	ton	78 222	3	9	25
27.04	Koks och -briketter	"	92 749	2	1	-
27.03.200	Torv och -briketter	"	-	-	-	-
44.02	Träkol och -briketter	m ³	2	-	-	-
44.01.100	Brännved (travat mått)	"	-	24	-	5
900	Avfall (löst mått)	"	-	-	-	-
27.10.151-359	Bensin: för egna transportmedel	"	192	109	324	90
	för andra ändamål	"	1 075	87	14	16
27.10.401-409	Fotogen	"	-	-	3	1
27.10.650-708	Dieselbrännolja: för egna transportmedel	"	13 793	3 286	4 870	230
	för andra ändamål	"	5 582	1 804	1 025	163
	Eldningsolja nr 1	"	15 046	5 141	2 647	450
	" 2+3	"	5 828	3 925	162	173
	" 4	"	8 514	7 036	3 225	-
	" 5	"	172 137	-	-	-
	Fjärrvärme från värmeverk	MWh	-	1 691	-	-
22.01.200	Ånga och hetvatten	"	11 116	-	-	-
27.05.500	Stads- och koksugns- gas	1 000 m ³	9 624	-	-	-
	Masugns- gas	"	161 154	-	-	-
27.11.100	Propan och butan	ton	667	18	1	3
	Summa 1976	ekv oljeton	335 051	19 207	10 675	980
	" 1975	"	321 688	15 177	9 277	1 071

¹Se not 2, tabell 1

Kalk- industri 36 92 20	Stenvaru- industri 36 99 10	Järn- och stål- verk 37 10 10	Ferrole- gerings- verk 37 10 20	Ind för ickejárn- metaller ur malm 37 20 10	Andra járnfram- ställ- nings- verk ¹	Total bränsleför- brukning		Stat nr
						Kvantitet	Inköps- värde 1 000 kr	
8	9	10	11	12	13	14	15	16
1 785	6	34 553	5 988	83 229	11	203 831	46 304	27.01,27.02
16 224	-	1 626 850	123 059	2 838	72	1 861 795	766 321	27.04
-	-	-	-	-	-	-	-	27.03.200
-	-	516	62	2 656	155	3 391	696	44.02
87	68	1 476	-	3 351	-	5 011	659	44.01.100
-	-	-	28 714	-	-	28 714	1 189	900
								27.10.151-359
28	290	1 213	11	41	343	2 641	4 032	
-	4	1 206	-	1	-	2 403	1 293	
-	2	5 008	-	223	14	5 251	3 180	27.10.401-409
								27.10.650-708
983	497	9 554	316	715	922	39 763	22 362	
125	106	988	-	84	-	5 280	2 974	
896	1 823	84 981	3 295	2 066	6 585	122 932	63 117	
1 414	824	34 958	769	-	32 410	80 463	35 091	
57 452	-	244 832	1 042	6 286	32 294	360 680	136 867	
28 335	-	367 864	-	23 691	1 985	594 012	215 949	
-	-	-	-	-	-	1 691	83	
-	-	40 824	-	-	23 500	75 440	3 569	22.01.200
-	-	218 955	-	-	-	228 579	32 272	27.05.500
-	-	9 762	-	-	-	170 916	2 772	
-	2	48 266	228	34	1 834	51 053	41 867	27.11.100
94 861	3 064	1 947 067	93 227	87 217	72 779	2 656 181	1 377 742	
98 415	3 019	2 208 742	100 305	68 497	92 169	2 918 360	1 396 969	

Tabell 9 Drivkraft för omedelbar maskindrift samt förbrukning av elenergi inom bergverken år 1976 med fördelning på näringsgren enligt SNI

Motive power used and consumption of electric energy at metal and mining industries in 1976 by sub-groups of SNI

Näringsgren		Förbrännings-	Elektriska motorer	Sammanlagd effekt	Förbruk-
Kod	Benämning	motorer ång-			ning av
		maskiner			elenergi
		kW	kW	kW	1 000 kWh
1	2	3	4	5	6
230100	Järnmalmsgruvor	-	577 188	577 188	1 791 614
230200	Ickejärnmalms-				
	gruvor	895	197 201	198 096	629 363
290101	Stenbrott	5 387	61 324	66 711	76 191
290900	Övriga gruvor och				
	mineralbrott	790	4 843	5 633	6 035
369220	Kalkindustri	-	19 030	19 030	37 764
369910	Stenvaruindustri	211	13 920	14 131	12 615
371010	Järn- och stålverk	516	1 731 183	1 731 699	4 194 960
371020	Ferrolegeringsverk	-	27 136	27 136	1 172 069
372010	Industri för icke-				
	järnmetaller ur malm	-	114 629	114 629	1 887 557
	Andra järnfram-				
	ställningsverk ¹	106	202 962	203 068	415 636
	Hela riket 1976	7 905	2 949 416	2 957 321	10 223 804
	1975	8 496	2 926 795	2 935 291	10 233 827

¹Se not 2, tabell 1

Tabell 10 Verkställda investeringar år 1975 och 1976 i löpande priser samt värdet av vissa tillgångar i maj 1977 vid bergverken, miljoner kronor

Investments in 1975 and 1976 and value of certain assets in May 1977 at mining, quarrying and basic metal industries, millions of kronor

Näringsgren och investeringsobjekt	Ny-, till- och ombyggnadsarbeten samt nyanskaffningar		Underhålls- och reparationsarbeten		Värde av vissa tillgångar i maj 1977		Brand- försäkringsvärde		Skattad diff åter- nings- och brandför- säkrings- värde		Återanskaffningsvärde Oför- säkrade till- gångar		Totalt
	1975	1976	1975	1976	1977	1977	1977	1977	1977	1977	1977	1977	
1	2	3	4	5	6	7	8	9					
GRUVOR OCH MINERALBROTT													
Nybyggnader och nyanläggningar	228	310	64	70	1 865	43	2 480	4 388					
Maskiner, inventarier, bilar och bussar	353	407	386	455	2 967	97	2 124	5 188					
SUMMA	581	717	450	525	4 832	140	4 604	9 576					
MALMGRUVOR													
Nybyggnader och nyanläggningar	221	294	60	65	1 421	25	2 479	3 925					
Maskiner, inventarier, bilar och bussar	268	299	317	377	1 853	70	2 098	4 021					
SUMMA	489	593	377	442	3 274	95	4 577	7 946					
ANDRA GRUVOR OCH MINERALBROTT													
Nybyggnader och nyanläggningar	7	16	4	5	444	18	1	463					
Maskiner, inventarier, bilar och bussar	85	108	69	78	1 114	27	26	1 167					
SUMMA	92	124	73	83	1 558	45	27	1 630					
JÄRN- OCH STÅLVERK													
Nybyggnader och nyanläggningar	362	457	113	108	5 897	69	617	6 583					
Maskiner, inventarier, bilar och bussar	906	946	1 020	1 103	17 800	174	270	18 244					
SUMMA	1 268	1 403	1 133	1 211	23 697	243	887	24 827					

Tabell 11 Uppfordring ur järnmalmsgruvor år 1976
Extraction from iron ore mines in 1976

Sovringsmetod: m = magnetisk; vm = våtmekanisk; k = kombinerad.

Län, kommun samt gruvnickarens namn	Gruvfältets (gruvans) namn	Antal utmål	Driftstid	Gräberg och malm	
				Under jord	I dagbrott
1	2	3	4 dagar	5 ton	6 ton
UPPSALA LÄN					
Östhammar kn					
Stora Kopparbergs Bergslags AB:	Dannemora gruvor	1	280	1 265 869	-
VÄRMLANDS LÄN					
Filipstad kn					
Uddeholms AB:	Persbergs odalfält	1	233	108 283	-
Ställbergs Grufve AB:	Värmlandsbergsfältet	1	253	112 339	-
ÖREBRO LÄN					
Lindesberg kn					
Gränges Gruvor AB:	Stråssa odalgruva	1	232	1 493 583	-
Stripa Gruv AB:	Stripafältet	9	231	94 587	-
Ljusnarsberg kn					
Bastkärns Gruf AB:	Bastkärnsfältet	4	236	229 437	-
Ställbergs Grufve AB:	Ställbergs- och Haggruve- fälten	10	242	153 245	-
VÄSTMANLANDS LÄN					
Norberg kn					
Surahammars Bruks AB:	Eskilsbacks- och Mimerfälten	3	225	63 163	-
	Kallmorbergsfältet	4	75	11 315	-
	Risbergsfältet	3	260	96 346	-
Skinnskatteberg kn					
Fagersta AB:	Riddarhytte odalutmål	1	234	557 772	-
KOPPARBERGS LÄN					
Borlänge kn					
Idkerbergets Gruf AB:	Idkerbergsfältet	4	230	113 852	-

¹Direkt användbar mull

Art av sov- rings- metod	Anrikningssmalm		Direkt användbar styckemalm och mull						
	26.01.1111		26.01.1112, 1122						
	Totalt	Därav ur äldre varp	Totalt		Därav ur äldre varp	Genomsnittshalt av			
	ton	ton	ton	1 000 kr	ton	Järn %	Fosfor %	Svavel %	Mangan %
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
m	331 523	-	5 110	308	-	51,0	0,005	0,14	1,8
			143 584	8 653	-	45,6	0,006	0,12	2,3
			46 451	2 799	-	48,2	0,005	0,16	1,2
			74 803	4 508	-	48,7	0,005	0,16	2,1
		1	124 153	8 654	-	49,5	0,005	0,13	1,6
m	75 274	-	-	-	-	-	-	-	-
m	-	-	53 449	5 006	-	59,0	0,003	0,07	0,19
			8 511	225	-	32,7	0,005	0,52	0,21
		1	29 929	2 384	-	61,5	0,002	0,21	0,19
k	1 269 839	-	-	-	-	-	-	-	-
vm	-	-	29 246	2 229	-	51,5	0,005	0,005	0,07
			4 257	308	-	56,2	0,006	0,019	0,08
m	69 600	-	28 364	2 617	-	51,71	0,006	0,19	3,77
			24 668	2 464	-	42,87	0,006	0,30	4,21
m	-	-	51 867	3 704	-	48,5	0,006	0,06	4,2
		1	19 854	1 376	-	51,1	0,005	0,07	3,8
-	56 003	-	-	-	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-	-	-	-	-
m	79 736	-	1 253	100	-	48,7	0,02	0,02	0,2
			1 180	14	-	50,7	0,02	0,02	0,3
m	386 526	-	-	-	-	-	-	-	-
m	-	-	55 868	4 293	-	60,9	0,95	0,014	-
		1	33 243	2 704	-	65,2	0,40	0,008	-

Tabell 11 (forts) Uppfordring ur järnmalmshgruvor år 1976

Sovringsmetod: m = magnetisk; vm = våtmekanisk; k = kombinerad.

Län, kommun samt gruvidkarens namn	Gruvfältets (gruvans) namn	Antal utmål	Driftstid dagar	Gråberg och malm	
				Under jord	I dagbrott
1	2	3	4	5 ton	6 ton
Falun kn					
Stora Kopparbergs Bergslags AB:	Vintjärnsfältet	4	234	267 239	-
Hedemora kn					
Fagersta AB:	Smältarmossgruvan	2	234	130 025	-
Ludvika kn					
Gränges Gruvor AB:	Grängesbergs exportfält	45	226	3 905 650	-
Stora Kopparbergs Bergslags AB:					
	Blötbergsfältet	4	225	628 347	-
	Håksberg-, Ickorbotten- och Källbottenfälten	15	227	842 900	-
	Risbergsfältet	18	225	740 365	-
GÄVLEBORGS LÄN					
Hofors kn					
AB Svenska Kullager- fabriken hofors Bruk:	Storbergsfältet	1	236	6 635	-
	Vingesbackefältet	2	236	247 481	-
NORRBOTTENS LÄN					
Gällivare kn					
Luossavaara-Kiiruna- vaara AB:	Gällivare och Koskullskulle malmfält	29	250	12 019 777	-
Kiruna kn					
Luossavaara-Kiiruna- vaara AB:	Kiirunavaara malmfält	35	315	24 024 349	399 167
	Leveäniemi malmfält	16	331	-	12 531 602

¹Direkt användbar mull - ²Därav genom magnetisk sovring 9 104 778 ton. - ³Därav genom magnetisk sovring 125 030 ton.

Art av sov- rings- metod	Anrikningssmalm		Direkt användbar styckemalm och mull						
	26.01.1111		26.01.1112, 1122						
	Totalt	Därav ur äldre varp	Totalt		Därav ur äldre varp	Genomsnittshalt av			
	ton	ton	ton	1 000 kr	ton	Järn %	Fosfor %	Svavel %	Mangan %
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
-	255 639	-	-	-	-	-	-	-	-
m	95 707	-	-	-	-	-	-	-	-
k	828 115	-	515 640	24 912	-	59,6	0,83	0,014	0,12
		1	794 635	43 354	-	64,1	0,66	0,015	0,11
		1	5 779	403	-	69,7	0,22	0,008	0,11
k	415 457	-	-	-	-	-	-	-	-
-	771 396	18 582	-	-	-	-	-	-	-
-	690 939	-	-	-	-	-	-	-	-
] m	157 376	-	-	-	-	-	-	-	-
m ²	9 336 518	-	122 464	625	-	57,6	0,59	-	-
m	2 486 111	-	2 303 263	439 421	-	65,0	0,076	0,047	0,07
			508 451		-	64,6	0,088	0,030	0,06
			53 533		-	62,1	0,158	0,035	0,06
			826 452		-	60,8	0,895	0,031	0,08
			5 219 166		-	59,3	1,436	0,031	0,07
			40 237		-	59,8	1,251	0,024	0,07
			84 323		-	61,4	0,065	0,038	0,07
			15 464		-	62,9	0,074	0,032	0,06
			1 1 581 614		-	66,5	0,058	0,052	0,07
			1 3 431 398		-	60,4	0,970	0,040	0,07
m ³	3 257 254	-	-	-	-	-	-	-	-

Tabell 11 (forts) Uppfordring ur järnmalmgruvor år 1976

Sovringsmetod: m = magnetisk; vm = våtmekanisk; k = kombinerad.

Län, kommun samt gruvidkarens namn	Gruvfältets (gruvans) namn	Antal utmål	Driftstid å dagar	Gråberg och malm	
				Under jord	I dagbrott
1	2	3	4	5 ton	6 ton
Kiruna kn (forts)					
Tuolluvaara Gruv AB:	Tuolluvaara malmfält	8	250		
Hela riket 1975		221	..	47 112 559	12 930 769
1976		230	..	48 510 659	16 553 628

¹Direkt användbar mull

Art av sov- rings- metod	Anrikningsmalm		Direkt användbar styckemalm och mull						
	26.01.1111		26.01.1112, 1122						
	Totalt	Därav ur äldre varp	Totalt		Därav ur äldre varp	Genomsnittshalt av			
	ton	ton	ton	1 000 kr	ton	Järn %	Fosfor %	Svavel %	Mangan %
7	8	9	10	11	12	13	14	15	16

m	121 939	-	755 580		-	64,7	0,09	0,01	0,05
			83 207	48 245	-	60,8	0,52	0,01	0,04
			50 325	2 733	-	66,7	0,10	0,01	0,04
.. 20	684 952	18 582	17 126 321	819 929	-	..	..	..	..
.. 20	731 786	47 429	18 846 863	936 938	6 958	..	..	..	..

Tabell 12 Inom järnmalsfyndigheter bruten malm och gråberg år 1976 med fördelning på län

Extraction within the limits of deposit at iron ore mines in 1976 by counties

Län	Totalt bruten malm och gråberg	Därav							
		Gråberg		Anriknings- malm		Direkt användbar styckemalm och mull			
		25.16.100		26.01.1111		26.01.1112, 1122			
		% av kol 2		% av kol 2		% av värde (avsaluprod) medel/ton			
1	2 1000 ton	3 1000 ton	4 %	5 1000 ton	6 %	7 1000 ton	8 %	9 1000 kr	10 kr
Uppsala	1 168	442	38	332	28	394	34	24 922	63
Värmlands	220	54	24	75	34	92	42	7 615	83
Örebro	1 922	425	22	1 339	70	158	8	12 698	80
Västmanlands	647	123	19	522	81	1	0	114	80
Kopparbergs	6 269	1 825	29	3 039	48	1 405	22	75 666	54
Gävleborgs	252	94	37	157	63	-	-	-	-
Norrbottnens	36 396	6 119	17	15 202	42	15 076	41	698 914	46
Hela riket	1976 46 874	9 082	19	20 666	44	17 126	37	819 929	48
	1975 48 573	9 048	19	20 685	43	18 840	39	936 938	50
	1974 53 236	9 227	17	20 366	38	23 643	45	823 491	35
	1973 50 119	7 851	16	20 167	40	22 101	44	639 438	29
	1972 47 832	7 756	16	16 170	34	23 906	50	747 597	31

Tabell 13 Produktion av järnmalm åren 1972 — 1976 med fördelning på län

Production of iron ore in 1972 — 1976 by counties

Län	Direkt användbar styckemalm, mull och slig 26.01.1112, 1122, 1123									
	1972		1973		1974		1975		1976	
	1000 ton	%	1000 ton	%	1000 ton	%	1000 ton	%	1000 ton	%
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
Uppsala	721	2	739	2	758	2	628	2	544	2
Värmlands	124	0	135	0	150	0	135	0	135	1
Örebro	869	3	815	2	706	2	652	2	690	2
Västmanlands	243	1	229	1	211	1	213	1	219	1
Kopparbergs	4 045	12	3 388	10	3 656	10	3 285	11	3 110	10
Gävleborgs	106	0	102	0	82	0	78	0	76	0
Norrbottnens	27 871	82	29 319	85	30 590	85	25 876	84	25 087	84
Hela riket	33 979	100	34 727	100	36 153	100	30 867	100	29 861	100

Tabell 14 Produktion av järnmalm år 1975 och 1976 med fördelning på sovringsmetod, 1 000 ton

Production of iron ore in 1975 and 1976 by sorting method, 1 000 tons

Sovringsmetod	Direkt användbar styckemalm och mull 26.01.1112, 1122				Anrikningsmalm 26.01.1111			
	Antal verk		Produktion		Antal verk		Produktion	
	1975	1976	1975	1976	1975	1976	1975	1976
	2	3	4	5	6	7	8	9
Magnetisk	9	9	17 006	15 777	12	11	12 032	16 398
Vårmekanisk	1	1	59	33	-	-	-	-
Kombinerad	1	1	1 550	1 316	3	3	2 601	2 484
Ej sovråd	.	.	232	-	.	.	6 099	1 803
Hela riket	11	11	18 847	17 126	15	14	20 732	20 685

Tabell 15 Produktion av manganhaltig järnmalm åren 1972–1976, 1 000 ton
Production of iron ore containing manganese in 1972 – 1976, 1 000 tons

År	Antal utmål	Järnmalm	Därav med manganhalt		Därav		Manganmängd av kol 5
			10 – 80%	≥1%			
			Totalt	Totalt	Direkt användbar styckemalm och mull	Slig	
		26.01.1112 1122 1123					
1	2	3	4	5	6	7	8
1972	251	33 979	16	754	611	143	21
1973	235	34 727	23	776	637	139	25
1974	229	36 153	20	757	629	128	22
1975	230	30 867	-	661	546	115	17
1976	221	29 861	-	701	519	182	16

Tabell 16 Produktion av direkt användbar styckemalm och mull år 1976 med fördelning på järn-, fosfor- och svavelhalt samt på län, 1 000 ton

Production of iron ore directly applicable for smelting in 1976 according to content of iron, phosphorus and sulphur by counties, 1 000 tons

Genomsnittshalt i %	Län						Hela riket	
	Uppsala	Värmlands	Örebro	Västmanlands	Kopparbergs	Norr-bottens	1976	1975
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Järn								
< 40	-	9	-	-	-	-	9	9
40 - 49	389	-	76	1	-	-	466	713
50 - 59	5	53	82	0	516	5 382	6 038	8 060
≥ 60	-	30	-	-	889	9 694	10 613	10 065
Fosfor (omräknat till 50 % järnhalt)								
< 0,006	250	83	82	-	-	-	415	636
0,006 - 0,03	144	9	76	1	-	-	230	1 450
0,04 - 0,09	-	-	-	-	-	5 299	5 299	3 959
0,1 - 0,6	-	-	-	-	1 349	259	1 608	1 299
0,7 - 0,9	-	-	-	-	56	4 258	4 314	4 234
≥ 1,0	-	-	-	-	-	5 260	5 260	7 269
Svavel								
< 0,01	-	-	29	-	39	889	957	1 424
0,01 - 0,04	-	-	4	1	1 366	12 482	13 853	16 554
≥ 0,05	394	92	125	-	-	1 582	2 193	740
Utan analys	-	-	-	-	-	123	123	129
Total produktion	394	92	158	1	1 405	15 076	17 126	18 847

Tabell 17 Anrikning av järnmalm år 1976
Dressing of iron ore in 1976

Art av anrikning: f = flotation; m = magnetisk; mv = kombinerad magnetisk och våtanrikning; mf = magnetisk och flotation.

Län, kommun samt gruvidkarens namn	Anrikningsverkets namn	Art av an- rikning	Drifts- tid	Ingående rågods		
				Från	Totalt	Därav ur äldre varp ton
1	2	3	timmar 4	5	ton 6	7
UPPSALA LÄN						
Östhammar kn						
Stora Kopparbergs Bergslags AB:	Dannemora	m	4 341	Dannemora gruvor	331 523	-
VÄRMLANDS LÄN						
Filipstad kn						
Uddeholms AB:	Persberg	m	3 919	Persbergs odalfält	82 338	-
ÖREBRO LÄN						
Lindesberg kn						
Gränges Gruvor AB:	Stråssa	mv	4 824	Stråssa odalgruva m f)	1 269 839 15 066 83 975 24 951	- 15 066 - -
Ljusnarsberg kn						
Bastkärns Gruf AB:	Bastkärn	m	3 978	Bastkärnsfältet	69 600	-
VÄSTMANLANDS LÄN						
Norberg kn						
Surahammars Bruks AB:	Kallmora	m	890	Kallmorbergsfältet	7 220	-
	Mimer	mv	4 732	{ Mimerfälten Risbergsfältet Morbergsfältet	56 003	-
		mv			72 516	-
		mv			4 303	4 303
Skinskatteberg kn						
Fagersta AB:	Bäckegruvan ¹	mf	4 951	Riddarhytte odal- utmål	86 121 200 013 100 392	- - -
KOPPARBERGS LÄN						
Falun kn						
Stora Kopparbergs Bergslags AB:	Vintjärn	m	6 919	Vintjärnsfältet	262 945	-
Hedemora kn						
Fagersta AB:	Smältarmossgruvan	m	2 240	Smältarmossgruvan	95 707	-
Ludvika kn						
Gränges Gruvor AB:	Södra verket	f	5 216	Exportfältet	828 115	-

¹Verket även använt för framställning av kopparmalmsslig - ²Apatitslig

Genomsnittshalt av				Erhållen slig 26.01.1123		Genomsnittshalt av			
Järn	Fosfor	Svavel	Mangan	Totalt		Järn	Fosfor	Svavel	Mangan
%	%	%	%	ton	1 000 kr	%	%	%	%
8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
32,6	-	-	2,2	150 471	10 488	55,7	0,005	0,13	1,7
39,9	-	-	-	43 880	5 485	64,8	0,005	0,048	0,12
29,8	0,019	0,019	0,06	298 744	30 752	66,9	0,005	0,006	0,12
44,2	0,012	0,010	-	8 669	641	68,5	0,002	0,006	0,06
68,6	0,019	0,007	0,17	99 551	11 581	69,0	0,009	0,006	0,14
69,7	0,0015	0,0006	0,13	93 313	6 557	59,8	0,013	0,089	0,04
32,8	0,006	0,3	4,7	31 318	3 785	60,58	0,004	0,21	2,18
40,3	0,02	0,02	0,2	3 756	375	60,5	0,007	0,01	0,1
30,1	0,03	0,02	0,5	53 393	5 340	61,4	0,012	0,03	0,3
40,3	0,02	0,03	0,2	5 750	575	63,1	0,010	0,01	0,1
41,5	0,02	0,02	0,3	-	-	-	-	-	-
33,2	-	-	-	109 828	12 452	62,8	0,004	0,47	-
33,8	-	-	-	43 302	4 910	66,6	0,004	0,65	-
29,7	-	-	-	1 122	127	63,9	0,004	-	-
33,6	0,023	0,010	0,47	113 785	14 068	66,8	0,006	0,006	0,4
44,5	-	-	-	67 051	7 308	60,7	0,005	2,27	0,12
59,9	0,82	0,014	0,12	31 290	3 079	71,0	0,01	0,005	0,13
				104 272	9 240	70,0	0,01	0,003	0,16
				249 436	20 923	70,0	0,01	0,003	0,16
				2 25 339	5 125	1,5	16,6	-	-
				302 270	13 602	70,0	0,01	0,003	0,16

Tabell 17 (forts) Anrikning av järnmalm år 1976

Art av anrikning: f = flotation; m = magnetisk; mv = kombinerad magnetisk och våtanrikning; mf = magnetisk och flotation.

Län, kommun samt gruvidkarens namn	Anrikningsverkets namn	Art av anrikning	Driftstid	Ingående rågods		
				Från	Totalt	Därav ur äldre varp
1	2	3	4 timmar	5	6 ton	7 ton
Ludvika kn (forts)						
Stora Kopparbergs Bergslags AB:	Bergslagsschaktet	mv	4 835	Risbergsfältet	688 839	-
	Blötberget	mv	5 824	Blötbergsfältet	415 457	-
	Håksberg	mv	5 213	Håksberg-, Ickorr-botten- och Källbottenfälten	771 396	18 583
Smedjebacken kn						
AB Statsgruvor:	Stollberg ¹	(mf)	2(7 362)	Stollbergsfältet	2 166 528	-
GÄVLEBORGS LÄN						
hofors kn						
AB Svenska Kullagerfabr Hofors Bruk:	Långnäs	m	3 731	Storbergs- och Vingesbackefälten	157 376	-
NORRBOTTENS LÄN						
Gällivare kn						
Luossavaara-Kiiruna-vaara AB:	Vitåfors (Malmberget)	mv	7 162	Gällivare och Koskullskulle malmfält	9 104 778 231 740 82 057 8 456	- - - -
Kiruna kn						
Luossavaara-Kiiruna-vaara AB:	Kiirunavaara	mv	6 952	Kiirunavaara, Leveäniemi, Nukutusvaara och Tuolluvaara malmfält	2 711 793 578 202 7 750 33 296	- - - -
	Leveäniemi	m	6 044	Hopukka kvartsitbrott och Leveäniemi malmfält	34 957 2 842 919	- -
Tuolluvaara Gruv AB:	Tuolluvaara	m	4 070	Tuolluvaara malmfält	121 939	-
Hela riket 1976		-	85 841	-	21 381 582	37 952
1975		-	85 544	-	20 592 701	47 429

¹Verket huvudsakligen använt för framställning av slig av annan malm än järnmalm. - ²Ej inräknat i summan för hela riket.

Genomsnittshalt av				Erhållen slig 26.01.1123		Genomsnittshalt av			
Järn	Fosfor	Svavel	Mangan	Totalt		Järn	Fosfor	Svavel	Mangan
%	%	%	%	ton	1 000 kr	%	%	%	%
8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
34,2	-	-	-	191 408	25 000	68,5	0,06	-	-
				28 392		58,1	1,11	-	-
				93 326		67,2	0,18	-	-
37,2	-	-	-	202 567	14 568	63,3	0,34	-	-
29,0	-	-	-	261 720	21 659	61,7	-	-	-
21,0	-	-	-	34 118	1 649	62,6	-	-	-
43,3	0,010	0,55	0,35	75 841	8 466	65,6	0,005	0,9	0,23
50,1	0,59	-	-	249 070	242 939	71,2	0,005	-	-
46,9	0,61	-	-	2 368 223		67,9	0,046	-	-
				86 500		67,4	0,066	-	-
				738 355		70,5	0,012	-	-
				2 497 589		68,3	0,013	-	-
				121 610		66,1	0,021	-	-
48,9	0,90	-	-	2 059 002	104 721	68,4	0,084	-	-
1,4	0,02	-	-	1 830 870	93 118	67,5	0,019	-	-
47,1	0,44	-	-						
35,5	0,27	0,01	0,05	60 314	3 016	66,6	0,115	0,01	0,04
..	..	..	..	12 735 445	681 549	..	..	..	..
..	..	..	..	12 020 106	657 548	..	..	..	..

Tabell 18 Produktion av järnmalmsslig av järnmalm år 1976 med fördelning på anrikningsmalmens järnhalt
 Production of iron ore concentrates in 1976 distributed by iron content of ores used

Anrikningsmalm 26.01.1111		Sligens procentuella järnhalt				Slig 26.01.1123	
Järnhalt %	Kvantitet 1 000 ton	<50	50-59	60-69	≥70	Kvantitet 1 000 ton	i % av kol 2
1	2	3	4	5	6	7	8
< 30	2 141	-	-	710	-	710	33
30 - 39	2 315	-	179	876	-	1 055	46
40 - 49	6 758	-	7	4 215	-	4 222	62
50 - 59	9 933	-	-	-	6 608	6 608	67
≥ 60	109	-	-	81	-	81	74
Summa							
1976	21 256	-	186	5 882	6 608	12 676	60
1975	20 557	-	511	10 067	1 379	11 957	58

Tabell 19 Produktion av järnmalmsslig åren 1972 - 1976 med fördelning på fosfor- och svavelhalt, 1 000 ton

Production of iron ore concentrates in 1972 - 1976 according to content of phosphorus and sulphur, 1 000 tons

År	Produktion av slig 26.01.1123	Därav med procentuell genomsnittshalt av						Svavel			
		Fosfor									
		<0,006	0,006-0,03	0,04-0,09	0,1-0,6	≥0,7	utan analys	<0,01	0,01-0,04	≥0,05	utan analys
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1972	10 062	1 106	5 277	1 728	1 515	-	436	58	2 151	736	7 117
1973	12 620	1 215	9 782	261	667	311	384	847	1 352	695	9 726
1974	12 509	1 992	9 967	-	108	21	421	972	363	712	10 462
1975	12 020	1 089	8 388	2 043	232	30	238	862	364	614	10 180
1976	12 735	1 197	8 496	2 397	296	53	296	1 208	167	572	10 788

Tabell 20 Sintring av järnmalm år 1976
Sintering of iron ore in 1976

Län Sintringsverk	Drifts- tid	Använt rågods				Tillverkad sinter		Därav kulsinter	
		Slig	Krossad stycke- malm	Glöd- spån o d	Slagg, kalk o d	26.01.130 Kvantitet	Salu- värde	Kvantitet	Salu- värde
		1000 ton	1000 ton	1000 ton	1000 ton	1000 ton	1000 kr	1000 ton	1000 kr
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
SÖDERMANLANDS									
Oxelösund	7 845	740	257	50	147	1 109	122 075	-	-
VÄRMLANDS									
Persberg	6 359	44	-	-	-	43	6 125	43	6 125
ÖREBRO									
Stråssa	7 200	433	-	-	-	445	57 435	445	57 435
VÄSTMANLANDS									
Fagersta	7 753	168	-	-	34	186	29 065	-	-
Spännarhyttan	7 344	63	51	-	17	123	18 437	-	-
KOPPARBERGS									
Domnarvet	6 844	973	56	24	117	1 148	138 738	-	-
Falu Kopparverk	6 488	38	-	-	26	63	8 217	63	8 217
Lomberget	5 232	302	-	-	34	341	29 546	341	29 546
GÄVLEBORGS									
Hofors	7 022	238	23	4	16	279	46 754	89	14 356
Bodås	6 587	47	-	-	-	46	6 887	46	6 887
NORRBOTTENS									
Kiirunavaara	7 093	2 059	-	-	17	2 118	231 282	2 118	231 282
Leveäniemi	7 209	1 831	-	-	17	1 941	211 939	1 941	211 939
Vitåfors	6 569	3 358	-	-	29	3 712	340 803	3 711	340 803
Norrbottens Järnverk	7 500	412	139	-	115	614	76 677	-	-
Hela riket									
1976	97 045	10 706	526	78	569	12 168	1 323 980	8 797	906 590
1975	95 311	10 526	438	97	614	11 918	1 258 231	8 544	878 957

Tabell 21 Genomsnittlig produktion vid järnmalmsgruvor per arbetare och arbetstimme åren 1972 – 1976

Average production per worker and working hour in 1972 – 1976 at iron ore mines

År	Under jord brutet gråberg och malm			Direkt användbar styckemalm, mull och slig 26.01.1112, 1122, 1123			Därav Slig 26.01.1123		
	Totalt	Per arbetare	Per arbetstimme	Totalt	Per arbetare	Per arbetstimme	Totalt	Per arbetare	Per arbetstimme
1	1 000 ton	ton	ton	1 000 ton	ton	ton	1 000 ton	ton	ton
	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1972	45 117	18 423	11,4	33 979	5 539	3,3	10 062	25 538	15,6
1973	47 563	20 060	12,2	34 727	5 521	3,4	12 620	30 484	18,4
1974	50 993	20 916	12,9	36 153	5 511	3,4	12 509	26 503	16,5
1975	48 511	18 920	12,8	30 867	4 538	3,0	12 020	20 408	13,6
1976	47 113	18 339	12,3	29 861	4 285	2,8	12 735	22 540	15,3

Tabell 22 Lager av järnmalm år 1975 och 1976, 1 000 ton
Stocks of iron ore in 1975 and 1976, 1 000 tons

1	Direkt användbar styckemalm och mull		Slig		Sinter	
	26.01.1112.1122		26.01.1123		26.01.130	
	1975	1976	1975	1976	1975	1976
	2	3	4	5	6	7
Lager vid årets början	3 297	7 096	799	980	615	2 429
Produktion under året	18 847	17 126	12 020	12 735	11 918	12 318
Leveranser under året	15 006	14 613	11 820	12 675	10 047	11 055
därav: till egna verk	40	53	8 539	9 031	3 850	3 936
för annan inhemsk förbrukning	1 271	1 316	1 352	1 197	1 516	818
för export	13 695	13 244	1 929	2 447	4 681	6 301
Lagerjustering (Saldo)	-42	-112	-19	-18	-57	-166
Lager vid årets slut	7 096	9 497	980	1 022	2 429	3 525
Lager i % av produktion	38	55	8	8	20	29

Tabell 23 Uppfordring ur ickejärnmalmogrurvor år 1976, ton
Extraction from non-ferrous ore mines in 1976, tons

Län, kommun samt gruvldkarens namn	Gruvfältets (gruvans) namn	Malmart
1	2	3
ÖREBRO LÄN		
Askersund kn		
Bolaget Vieille Montagne:	Åmmebergsfältet	Zink, bly
AB Statsgruvor:	Yxsjöbergsfältet	Volfram, koppar
KOPPARBERGS LÄN		
Falun kn		
Stora Kopparbergs Bergslags AB:	Falu gruva	Zink, svavelkis, koppar, bly
Hedemora kn		
Boliden AB:	Garpenbergs Norra fält Odalfält	Koppar, zink, bly Zink, bly, koppar
Ludvika kn		
Boliden AB:	Saxbergsfältet	Zink, koppar, bly
Smedjebacken kn		
Boliden AB:	Grängsgruvan	Zink, bly, koppar
AB Statsgruvor:	Stollbergsfältet	Bly, zink, järn
Älvdalen kn		
Boliden AB:	Vassbogruvan	Bly, zink
VÄSTERBOTTENS LÄN		
Lycksele kn		
Boliden AB:	Kristinebergs gruvfält Rävlidengruvan Rävlidmyrgruvan	Koppar, zink, svavelkis Koppar, zink, bly Zink, koppar, svavelkis, bly
Norsjö kn		
Boliden AB:	Adakfältet Näslidengruvan Uddengruvan	Koppar Koppar, zink Zink, koppar, svavelkis, bly
Skellefteå kn		
Boliden AB:	Långdalsgruvan Långselegruvan Renströmsgruvan	Zink, koppar, bly Zink, koppar, svavelkis Koppar, zink, bly
Vilhelmina kn		
Boliden AB:	Stekkenjokk	Koppar, zink
NORRBOTTENS LÄN		
Arjeplog kn		
Boliden AB:	Laisvallgruvan	Bly, zink
Gällivare kn		
Boliden AB:	Aitikgruvan	Koppar
Hela riket 1976 1975		

Antal ut- mål med malm- fångst	Driftstid (antal dagar)	Gråberg och malm		Anrikningssmalm		Gråberg	
		Under jord	I dagbrott	Totalt	Därav ur äldre varp	Inom fyn- digheten	Utom fyn- digheten
4	5	6	7	8	9	10	11
1	220	347 309	-	256 338	-	58 196	32 775
5	235	183 694	-	141 757	-	-	41 937
1	230	87 524	254 918	174 076	-	-	168 366
4	253	211 151	-	178 002	-	8 565	24 584
3	237	180 507	-	154 283	-	-	26 224
3	235	106 253	-	91 965	-	-	14 288
2	234	91 058	-	60 033	-	-	31 025
14	232	209 131	-	167 028	-	-	41 878
6	238	302 714	-	302 714	-	-	-
9	238	346 709	-	307 873	-	-	38 836
6	238	82 487	-	64 247	-	-	18 240
6	238	208 800	-	128 801	-	-	79 999
12	237	146 393	-	146 393	-	-	-
1	238	275 862	-	254 903	-	-	20 959
2	235	325 173	-	317 623	-	-	7 550
2	233	120 448	-	108 108	-	-	12 340
2	233	342 432	-	321 085	-	-	21 347
2	235	181 513	-	150 468	-	-	31 045
4	235	434 681	422 669	419 477	-	437 873	-
26	238	1 327 480	-	1 327 480	-	-	-
12	240	-	9 780 362	6 781 478	-	-	2 998 884
123	..	5 511 319	10 457 949	11 854 132	-	504 634	3 610 277
126	..	4 924 840	9 032 148	11 407 003	7 025	47 705	2 509 305

Tabell 24 Produktion av ickejärnmalmer åren 1972 – 1976, ton
Production of non-ferrous ores in 1972 – 1976, tons

År	Malmart					Summa
	Svavelkis	Kopparmalm	Blymalm	Zinkmalm	Volframmalm	
	25.02.000	26.01.250	26.01.400	26.01.450	26.01.550	
1	2	3	4	5	6	7
1972	486 480	129 130	108 038	203 466	-	927 114
1973	450 047	179 011	106 741	211 474	421	947 694
1974	425 016	167 530	104 404	201 969	306	899 225
1975	413 595	158 950	100 154	197 153	273	870 125
1976	404 434	187 833	114 234	225 793	349	932 643

Tabell 25 Metallinnehåll i ickejärnmalmer åren 1972 – 1976
Metal contents in non-ferrous ores in 1972 – 1976

År	Metallinnehåll						Silver
	Koppar	Bly	Zink	Svavel	Volfram	Guld	
	ton	ton	ton	ton	ton	kg	kg
1	2	3	4	5	6	7	8
1972	30 619	75 841	113 728	249 584	-	1 790	132 338
1973	44 819	75 777	118 542	231 663	338	2 517	147 397
1974	40 637	73 656	113 699	218 430	215	2 126	141 371
1975	40 634	70 383	111 325	210 941	143	1 965	140 442
1976	44 860	81 625	128 326	205 283	194	1 934	143 617

Tabell 26 Avsaluproduktion av vissa mineraliska produkter samt arbeten därav år 1976 med fördelning på län
Production for sale of quarrying products and manufactured stone products in 1976 by counties

Län	Granit och gnejs			Svarta och gröna graniter		Kalksten, marmor	
	Råblock, krossad sten	Gatsten och kantsten	Annan bearbe- tad sten	Råblock, krossad sten	Bearbe- tad sten	Råblock, krossad sten	Kalk- stens- mjöl
	ton	ton	1000 kr	ton	1000 kr	ton	ton
1	2	3	4	5	6	7	8
01 Stockholms	-	-	1 077	-	-	467 770	-
03 Uppsala	540 275	-	-	-	-	-	-
04 Södermanlands	-	-	433	-	32	274 055	-
05 Östergötlands	163 742	-	51	-	-	1 110	-
06 Jönköpings	8 670	-	962	264 583	32	-	-
07 Kronobergs	-	-	2 743	2 741	15 150	-	-
08 Kalmar	5 216	-	8 269	-	2 449	398 850	-
09 Gotlands	-	-	-	-	-	3 240 408	-
10 Blekinge	354 390	-	3 702	369 610	1 600	-	-
11 Kristianstads	1 374 678	-	12 463	20 871	2 564	105 387	96 255
12 Malmöhus	1 052 584	-	1 042	-	13	663 928	-
13 Hallands	-	-	1 370	-	119	-	-
14 Göteborgs- och Bohus	1 946 246	-	14 830	-	733	-	-
15 Älvsborgs	192 194	-	1 100	-	824	-	-
16 Skaraborgs	-	-	1 748	274 000	130	651 700	57 266
17 Värmlands	55 240	30	1 588	-	-	4 519	-
18 Örebro	255 802	-	490	-	-	188 278	8 250
19 Västmanlands	82 565	-	-	-	-	195 037	-
20 Kopparbergs	364 816	-	338	-	-	127 873	31 538
21 Gävleborgs	302 614	-	-	-	435	-	-
22 Västernorrlands	-	-	300	-	-	-	-
23 Jämtlands	-	-	-	-	-	7 466	-
24 Västerbottens	300 000	-	4 477	-	288	-	-
25 Norrbottens	688 941	-	235	-	-	-	-
Hela riket 1976	7 687 973	30	57 218	931 805	24 375	6 326 381	193 309
1975	7 485 936	80	53 927	1 095 249	20 548	8 522 824	132 961

och dolomit		Ler- och glim- merskiffer		Sandsten		Fält- och fluss- spat	Kvarts och kvart- sit	Kalk, osläckt eller släckt o bränd dolomit	För jordför- bättring leverer- ad kalk	Län
Bearbetad Kalk- sten	sten Marmor	Råsten	Bear- betad sten	Råblock, krossad sten	Bear- betad sten					
1000 kr	1000 kr	ton	1000 kr	ton	1000 kr	ton	ton	ton	ton	
9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
4	952	-	4	-	-	-	-	-	-	01
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	03
372	1 513	-	40	-	-	-	-	70 107	-	04
3 959	201	-	4	2 840	-	-	-	-	-	05
15	58	-	8	-	-	-	-	-	-	06
57	839	-	7	-	-	-	-	-	-	07
2 958	308	32 800	145	-	-	-	-	-	-	08
1 137	-	-	-	-	67	-	-	-	-	09
-	-	-	-	-	-	-	-	-	125 356	10
120	350	-	-	-	-	-	26 000	-	-	11
94	2 050	-	91	-	-	-	1 146 106	76 379	-	12
-	-	-	98	-	-	-	-	-	-	13
-	551	-	227	-	-	-	-	-	40 869	14
-	243	-	-	-	-	-	490 908	46 691	57 266	15
960	3	-	-	28 624	-	-	-	27 817	-	16
-	-	130	105	-	-	-	-	36 079	-	17
-	8 560	13 907	220	255 480	-	42 303	3 933	6 435	76 665	18
-	-	-	-	-	-	-	-	5 787	2 820	19
-	-	-	5	-	1 234	-	-	352 329	-	20
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21
-	-	-	-	-	-	-	8 200	-	-	22
944	-	-	8 914	-	-	-	-	-	1 100	23
-	-	-	-	-	-	-	-	4 542	-	24
-	-	-	-	-	-	5 767	187 175	60 309	-	25
10 620	15 628	46 837	9 868	286 944	1 301	48 070	1 862 322	686 475	304 076	
10 394	15 320	58 587	8 078	323 912	959	48 147	2 012 343	788 454	262 144	

Tabell 27 Förbrukning av vissa flotationsmedel och sprängämnen m m vid gruvor och mineralbrott år 1976

Consumption of some raw materials at mining and quarrying industries in 1976

Stat nr	Varuslag	Kvantitets- grund	Kvantitet	Inköpsvärde 1 000 kr
1	2	3	4	5
	FLOTATIONSMEDEL M M			
25.22.100,900	kalk	ton	1 48 716	1 6 358
28.08.100	svavelsyra	"	1 013	178
28.09.100	salpetersyra	"	-	-
28.17.110,120	natriumhydroxid	"	134	94
28.30.200	kalciumklorid	"	612	279
28.37.100,900	sulfit och tiosulfater	"	341	351
28.38.400	aluminiumsulfat	"	478	170
650	kopparsulfat	"	1 186	3 054
902	zinksulfat	"	688	801
904	ferrosulfat	"	5 514	606
28.42.200	natriumkarbonat	"	1 975	1 133
28.47.901	kromater och dikromater av natrium och kalium	"	192	616
29.31.001-009	svavelorganiska föreningar	"	478	1 750
31.02.200	ammoniumnitrat	"	236	287
35.05.001,008	dextrin och dextrinklister	"	483	991
38.07.0091	"Pine oil"	"	162	668
	SPRÄNGÄMNE			
31.02.200	ammoniumnitrat	"	21 377	34 671
36.01.001,009+				
36.02.000	krut och beredda sprängämnen	"	7 356	35 973
36.04.100,900	tändhattar	1 000 st	..	14 619
44.03.500	GRUVVIRKE	m ³	5 997	2 291
	HALVFABRIKAT			
68.02.101	av granit eller gnejs	ton	1 961	2 451
68.02.102,109	av andra stenarter	"	441	502
	SLIPMEDEL			
68.04.9001	slipskivor, -segment	1 000 st	..	977
73.05.1011	stålsand	ton	422	422

1) Motsvarande uppgift för 1975 ändras till 53 018 ton och 7 447 tkr.

Tabell 28 Antal mutsedlar år 1976

Number of claim certificates for ores and minerals in 1976

Bergmästar- distrikt	Antal mutsedlar		Därav					
	1975 1976		För järnmalmsfyndigheter			För icke järnmalmsfyndigheter		
			Totalt	Därav		Totalt	Därav	
			1975	1976	mutsed- lar med förlängd undersök- ningstid			mutsed- lar med förlängd undersök- ningstid
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Norra	5 647	2 850	289	223	215	5 358	2 627	2 463
Södra	350	437	157	93	86	193	344	237
Summa	5 997	3 287	446	316	301	5 551	2 971	2 700

Tabell 29 Utmål och koncessioner år 1976

Procedures for retaining right of ownership of mines in 1976

Tillståndsobjekt	Utmål					Koncessioner		
	Försva- rade med avgift	Försva- rade genom arbete	Under vilo- stånd	Upphörda under året	Till- komna under året	Försva- rade genom arbete	Under vilo- stånd	Upphörda under året
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Järnmalm gruvor	3 392	-	-	8	16	-	-	-
sjömal	-	44	-	-	-	-	-	-
Andra malmer gruvor	1 450	-	-	2	31	-	-	-
Stenkol	-	-	-	316	-	8	-	-
Alunskiffer	-	-	-	-	-	-	3	-
Summa	1976	4 842	44	326	47	8	3	-
	1975	4 842	268	92	69	8	3	-

Tabell 30 Antal ugnar vid bränning av kalk och dolomit år 1976
 Kilns used for burning of lime and dolomite in 1976

Ugnstyp	Totalt vid kalkbränning	Därav vid Kalktillverkning	Stenbe- arbetning	Sockertillverkning	Annan- tillverkning	Vid annan bränning
1	2	3	4	5	6	7
Periodiska kalkugnar fältugnar	6	6	-	-	-	-
Kontinuerliga kalkugnar schaktugnar						
gaseldade	4	3	-	-	1	-
andra	37	27	-	8	2	-
roterugnar	14	10	4	-	-	-
Ugnar för dolomit- och kisel- gurbränning						5
Summa 1976	61	46	4	8	3	5
1975	72	61	-	8	3	8

Tabell 31 Antal ugnar och dessas kapacitetsutnyttjande för framställning av järn och stål år 1976

Number of furnaces and use of their capacity for iron and steel production in 1976

Ugnstyp	Befintliga brukbara ugnar						Utnyttjad årskapacitet för	
	Totalt		Därav i drift under året				Samtliga ugnar	Under året använda ugnar
	Antal	Årskapa- citet	Antal	Årskapa- citet	Total årspro- duktion	Därav stål i duplex- process		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Ugnar för tackjärnsfram- ställning ¹	15	4 000	15	4 000	2 989	-	75	75
därav: blästermasugnar	14	3 960	14	3 960	2 961	-	75	75
elektrotackjärns- ugnar	1	40	1	40	28	-	70	70
Järnsvampugnar	7	235	7	235	188	-	80	80
Ugnar för götstålfram- ställning	140	7 299	137	7 208	5 186	8	71	72
därav: sura martinugnar	13	448	13	448	324	-	72	72
basiska martinugnar	9	643	8	558	353	-	55	63
ljusbågsugnar ²	58	2 570	58	2 570	2 055	7	80	80
induktionsugnar	50	243	48	237	154	1	63	65
Kaldo-, LD- och OBM-konvertrar	10	3 395	10	3 395	2 300	0	68	68

¹Därutöver i andra ugnar: 3 951 ton syntetiskt tackjärn
 6 200 ton granulerat järn

²Därutöver 2 ugnar för omsmältning av slippspån

Tabell 32 Produktion av tackjärn per masugn år 1975 och 1976 med fördelning på län
Production of pig iron per blast furnace by counties in 1975 and 1976

Län	1975				1976			
	Tack- järn totalt	% av kol 2	Antal mas- ugnar igång	Tack- järn/ mas- ugn 1000 ton	Tack- järn totalt	% av kol 6	Antal mas- ugnar igång	Tack- järn/ mas- ugn 1000 ton
	1000 ton	%		1000 ton	1000 ton	%		1000 ton
	2	3	4	5	6	7	8	9
Södermanlands	899	27	2	450	777	25	2	389
Värmlands	26	1	1	26	28	1	1	28
Örebro	57	2	1	57	56	2	1	56
Västmanlands	369	11	4	92	374	13	4	94
Kopparbergs	731	22	4	183	717	24	4	179
Gävleborgs	148	5	1	148	151	5	1	151
Norrbottnens	1 070	32	2	535	886	30	2	443
Hela riket	¹ 3 300	100	15	220	2 989	100	15	199

**Tabell 33 Produktion av götstål
 åren 1972 – 1976 med fördelning
 på processer, 1 000 ton**

Production of steel by type of me-
 tallurgical processes in 1972 –
 1976, 1 000 tons

År	Produktionsprocesser				Totalt
	Thomas	Martin	Elektro	Kaldo, LD etc	
1	2	3	4	5	6
1972	21	1 100	2 218	1 910	5 249
1973	–	1 152	2 361	2 114	5 627
1974	–	1 157	2 522	2 293	5 972
1975	–	891	2 293	2 430	5 614
1976	–	677	2 201	2 300	5 178

¹Därutöver från annan än masugn 1975: 2 637 ton, 1976: 3 951 ton.

Tabell 34 Produktion av smidda, varmvalsade och varmdragna produkter av götstål åren 1972 – 1976, 1 000 ton
Production of forged, hot rolled and hot drawn products of steel in 1972 – 1976, 1 000 tons

Stat nr	Varuslag	1972	1973	1974	1975	1976
1	2	3	4	5	6	7
73.07.500	1 SMIDDA PRODUKTER AV GÖTSTÅL Ämnen grovt tillformade genom smidning	-	-	-	-	-
73.10.100, 73.11.101+109, 73.40.400	Annat (inkl smidd stång och smidd profilstång) ¹	106	110	119	120	93,4
73.07.100	2 VARMVALSADE ELLER VARMDRAGNA PRODUKTER AV GÖTSTÅL Ämnen (för avsalu) ^{1,2}	215	276	301	256	298,6
73.08.000	Plåtämnen (breda band i rullar)	554	597	588	539	582,5
73.16.101+109	Annat: ¹	3 161	3 397	3 585	3 249	2 889,1
73.16.901+909	räler	40	39	44	52	58,3
73.11.120-159	skarvjärn, underläggsplattor och annat banbyggnadsmateriel	5	6	6	5	8,4
73.11.191-294	Bredflänsig I-balk samt I- och U-stång med en höjd av 80 mm eller däröver	60	44	44	56	88,8
73.10.120+130	annan profilstång	200	214	223	244	169,6
73.10.150	ärmeringsjärn	469	485	462	410	381,3
73.09.001+005+	ihålligt bergborrstål	18	19	24	28	22,2
73.10.295+299	universaljärn och universalslåt samt annan stång (ej profilstång)	624	756	822	783	580,2
73.12.101+102+	band, ej överdraget med metall	128	139	162	111	120,2
73.15.551-601	valstråd	286	304	303	221	240,3
73.13.111+115	plåt, ej överdragen med metall: tjocklek ej mindre än 4,76 mm (grovplåt)	1 032	1 092	1 167	1 073	965,4
73.13.130	tjocklek mindre än 4,76 mm men ej mindre än 3 mm (mediumplåt)	105	104	107	70	80,5
73.13.191+199	tjocklek mindre än 3 mm (tunnplåt)	10	-	5	4	4,5
73.18.204+205+	sömlösa rör: ³					
207+211+212	kullagerör och andra ämnesrör, andra än av rostfritt stål	153	166	188	165	145,6
73.18.221+203+206	andra rör	31	29	28	27	23,8
	SUMMA (1 - 2)	4 036	4 380	4 593	4 164	3 863,6
73.03.801-9002,9004	3 SKROT OCH AVFALL skrot och avfall (fallet vid produktionen av varmbearbetade produkter samt kassation av äldre göt och ämnen)	1 220	1 285	1 311	1 289	1 108,6

¹Omfattar även motsvarande produkter av legerat och kolrikt stål, hänförliga till stat nr inom pos 73.15. - ²Blooms, billets, slabs och platiner av järn och stål samt runda tubämnen, avsedda att varmbearbetas. - ³Varmbearbetade samt kallbearbetade rör.

Tabell 35 Produktion av ferrolegeringar åren 1972 – 1976, ton
Production of ferro-alloys in 1972 – 1976, tons

Stat nr	Ferrolegeringar inkl kiselmetall	1972	1973	1974	1975	1976
1	2	3	4	5	6	7
28.04.800	Kiselmetall	17 959	19 381	..	..	..
73.02.101,105	Ferromangan	34 857	16 289	-	-	-
201-209	Ferrokisel	57 776	57 885	51 813	52 102	37 498
301-305	Ferrokiselmangan	36 656	17 571	9 910	8 776	7 549
401-403	Ferrokrom	58 295	80 399	103 997	96 146	120 005
405	Ferrokiselkrom	48 333	50 238	45 008	44 743	36 998
500	Ferrotitan	-	-	-	-	-
600	Ferrovolfgram	515	890	585	722	422
700	Ferromolybden	1 688	1 988	2 035	1 659	1 830
800	Ferrovanadin	565	402	456	407	575
901-909	Andra ferrolegeringar	-	-	-	-	-
	Summa	256 644	245 043	213 804	204 555	204 877

Tabell 36 Produktion av ickejärnmetaller år 1975 och 1976
Production of non-ferrous metals in 1975 and 1976

Stat nr	Varuslag	Kvanti- tets- grund	Total produktion		Därav ur		
			1975	1976	inhemskt skrot	utländskt skrot	annat ut- ländskt material
1	2	3	4	5	6	7	8
71.05.101+102	Silver	kg	218 792	197 897	3 233	42 246	32 035
71.07.101+102	Guld	"	3 419	4 594	52	880	1 850
74.01.150	Oraffinerad koppar	ton	807	2 561	181	33	462
74.01.210	Elektrolytkop- par	"	56 221	62 867	6 636	665	18 142
76.01.100+200	Aluminium	"	77 393	82 517	-	-	-
78.01.100-209	Bly	"	38 673	49 822	337	-	-

Tabell 37 Förbrukning av vissa råvaror m m vid järn-, stål- och metallverk år 1976, ton
Consumption of raw materials in basic metal industries in 1976, tons

Stat nr	Varuslag	Vid framställning av			
		Tackjärn o granulerat järn	Ferrolege- ringar	Järnsvamp o pulveriserad järnsvamp	Götestål
1	2	3	4	5	6
26.01.111	Järnmalmer:				
112	styckemalm	149 431	-	-	26 704
130 1	slig	92	1 050	197 370	606
130 2	kulsinter	1 238 869	16	67 898	63 470
	övrig sinter	3 370 970	-	-	13 272
	Ickejärnmalmer:				
250	kopparmalmer, slig	-	-	-	-
400	blymalmer, slig	-	-	-	-
550	volframmalmer	-	1 -	-	-
600	krommalmer:				
	- styckemalm	-	282 677	-	-
	- slig	-	44 510	-	-
710+790	manganmalmer	3 420	13 110	-	-
	molybdenmalmer:				
927	- rostade	-	137	33	3 046
928	- andra	-	-	-	-
..	övriga malmer	-	6 500	-	-
73.01.103-109	Tackjärn:				
	egget	-	-	-	2 357 918
	inköpt	-	-	-	333 040
73.02	Ferrolegeringar:				
	ferromangan:				
	- kolhalt:				
101	-- högst 2 %	-	-	-	3 670
105	-- mer än 2 %	147	20	-	38 955
	kiseljärn:				
	- kiselhalt:				
201	-- högst 15 %	-	94	-	11
205	-- mer än 15 %	-	116	-	4 749
209	-- mer än 60 %	255	798	-	30 692
301+305	kiselmanganjärn	-	-	-	13 310
	ferrokrom:				
	- kolhalt:				
401	-- högst 0,2 %	-	-	-	17 905
402	-- mer än 0,2 %	-	-	-	2 974
403	-- mer än 4 %	-	-	-	2 62 684
405	ferrokiselkrom	-	162	-	3 875
500	ferrotitan	-	-	-	825
600	ferrovolfram	-	-	-	791
700	ferromolybden	-	-	-	3 004
800	ferrovanadin	-	-	-	943
901	ferroniob	-	-	-	440
902	ferronickel	-	-	-	34 772
903-909	andra ferrolegeringar	34	-	-	366
73.05.500	Järnsvamp:				
	egen	-	-	101 900	45 376
	inköpt	-	-	-	21 112
105	pulveriserad järnsvamp	-	-	-	603

¹Härtill kommer för legotillverkning 696 ton till ett värde av 20 milj kr. - ²Inkl chargekrom.

Smitt, pressat o varmvalsat järn o stål	ickejärn- metaller ur malm	Annat	Kvantitet totalt	Inköpsvärde 1 000 kr	Stat nr
7	8	9	10	11	12
-	-	-	176 135	16 848	26.01.111
-	208	-	199 326	27 790	112
-	-	-	1 370 253	184 921	130 1
-	-	-	3 384 242	424 343	130 2
-	193 390	-	193 390	278 197	250
-	66 964	-	66 964	59 262	400
-	-	-	-	-	550
-	-	-	-	-	600
-	-	-	282 677	115 659	
-	-	-	44 510	16 083	
-	534	-	17 064	2 025	710+790
-	-	-	3 216	64 855	927
-	3 443	-	3 443	41 530	928
-	-	-	6 500	864	..
-	-	-	2 357 918	..	73.01.103-109
-	-	-	333 040	212 325	
					73.02
-	-	-	3 670	9 396	101
-	265	-	39 387	58 928	105
-	-	-	105	389	201
-	-	1 157	6 022	12 357	205
-	-	281	32 026	73 899	209
-	-	144	13 454	31 955	301+305
-	-	-	17 905	88 262	401
-	-	-	2 974	12 694	402
-	-	-	62 684	171 425	403
-	-	-	4 037	12 797	405
-	-	-	825	6 568	500
-	-	251	1 042	35 159	600
-	-	20	3 024	78 542	700
-	-	-	943	36 209	800
-	-	-	440	11 622	901
-	-	181	34 953	209 203	902
-	-	-	400	6 069	903-909
					73.05.500
-	-	-	147 276	..	
-	-	-	21 112	14 663	
-	-	-	603	1 553	105

Tabell 37 (forts) Förbrukning av vissa råvaror m m år 1976, ton

Stat nr	Varuslag	Vid framställning av			
		Tackjärn o granulerat järn	Ferrolege- ringar	Järnsvamp o pulveriserad järnsvamp	Götsstål
1	2	3	4	5	6
73.03.100	Skrot: av gjutjärn: - kasserade kokiller:				
	-- eget	-	-	-	73 684
	-- inköpt	24	-	-	5 106
	- annat:				
	-- eget	31 875	-	-	24 498
	-- inköpt	3 650	-	-	99 292
801+809	av stål: ¹				
	- eget rostfritt	-	-	-	189 918
	" ej rostfritt	-	-	-	1 559 768
	- inköpt rostfritt	-	-	-	95 050
	" ej rostfritt	4 413	-	-	1 045 746
74.01.601+603	skrot av koppar	-	-	-	-
75.01.601+602	skrot av nickel:				
	- eget	-	-	-	2 664
	- inköpt	-	-	-	3 874
76.01.300	skrot av aluminium	-	-	-	-
78.01.300	skrot av bly	-	-	-	-
73.06.600	Göt: inköpt	-	-	-	-
	Gjutna ämnen o varmvalsade eller varmdragna produkter av järn eller stål:(inköpt)				
73.07.100	blooms, billets, slabs och platiner	-	-	-	-
500	ämnen grovt tillformade genom smidning	-	-	-	-
73.08.000 ¹	plåtämnen i ringar eller rullar	-	-	-	-
73.10.2991 ³	runda tubämnen	-	-	-	-
73.10.2992 ³	stång	-	-	-	-
73.12.101+102	band	-	-	-	-
73.13.111-199	plåt	-	-	-	-
73.18.100	hållade rörämnen	-	-	-	-
201-209	rör	-	-	-	-
	Obearbetade metaller och metallegeringar:				
74.01.100	kopparskärsten	-	-	-	-
150-309	av koppar	-	-	50	111
75.01.200+300	av nickel	-	-	88	13 978
76.01.100+200	av aluminium	-	730	287	5 355
78.01.110-209	av bly	-	-	-	13
79.01.100+200	av zink	-	-	-	-
81.04.620	av kobolt	-	-	-	224
701	av krom	-	-	-	784
702	av mangan	-	-	-	1 553
	Kemikalier:				
28.04.300	oxygen:				
	- flytande	-	-	-	10 450
	- komprimerad, 1 000 m ³	47 391	-	-	169 031
800	kisel	-	-	-	583
28.06.200	saltsyra	1	-	-	4
28.08.100	svavelsyra	-	-	-	1 114
28.09.100	salpetersyra	-	-	-	2 350
28.13.100	hydrogenfluorid och fluorvätesyra	-	-	-	523
28.20.100	aluminiumoxid	-	-	-	-

¹Vid framställning av ferrolegeringen har inköpts 3 310 ton skrot. - ²Slipspån, glödspån och skrot för omsmältning. - ³Inkl pos 73.15 legerat och kolrikt stål.

Smitt, pressat o varmvalsat järn o stål	ickejärn- metaller ur malm	Annat	Kvantitet totalt	Inköpsvärde 1 000 kr	Stat nr
7	8	9	10	11	12
					73.03.100
-	-	-	73 684	..	
-	-	-	5 130	3 634	
-	-	-	56 373	..	
-	-	-	102 942	32 169	
					801+809
-	-	2 849	190 767	..	
-	-	-	1 559 768	..	
-	-	2 10 192	105 242	229 347	
-	-	2 1 781	1 051 940	411 648	
-	13 777	-	13 777	72 144	74.01.601+603
					75.01.601+602
-	-	-	2 664	..	
-	-	-	3 874	63 564	
-	202	-	202	446	76.01.300
-	337	-	337	76	78.01.300
154 341	-	-	154 341	254 664	73.06.600
					73.07.100
261 726	-	-	261 726	400 971	
					500
717	-	978	1 695	7 557	
					73.08.000
18 993	-	32 712	51 705	193 199	
48 979	-	-	48 979	77 608	73.10.2991
-	-	11 106	11 106	13 338	73.10.2992
-	-	71 225	71 225	142 621	73.12.101+102
-	-	-	-	-	73.13.111-199
2 667	-	-	2 667	30 625	73.18.100
-	-	-	-	-	201-209
					74.01.100
-	-	-	-	-	150-309
-	-	-	161	1 081	
-	-	-	14 066	289 196	75.01.200+300
-	1 848	95	8 315	28 912	76.01.100+200
-	-	22	35	102	78.01.110-209
-	248	12 154	12 402	43 624	79.01.100+200
-	-	-	224	9 130	81.04.620
-	-	-	784	5 871	701
-	409	-	1 962	9 040	702
					28.04.300
697	-	6	11 153	5 399	
11 343	-	987	228 752	37 391	
-	147	-	730	3 159	800
1 488	15	2 199	3 707	1 081	28.06.200
1 764	4 385	3 280	10 543	2 089	28.08.100
1 624	44	2 562	6 580	3 621	28.09.100
					28.13.100
256	-	745	1 524	3 758	
-	160 204	-	160 204	92 918	28.20.100

Tabell 37 (forts) Förbrukning av vissa råvaror m m år 1976, ton

Stat nr	Varuslag	Vid framställning av			
		Tackjärn o granulerat järn	Ferrolege- ringar	Järnsvamp o pulveriserad järnsvamp	Götsstål
1	2	3	4	5	6
28.28.902	vanadinföreningar	-	857	-	-
28.29.200+909	fluorider, fluoro- silikater m m	-	-	-	-
28.42.200	natriumkarbonat	3 650	-	-	1 972
28.56.100	kiselkarbid	-	-	-	1 584
200	kalciumkarbid	1 884	-	-	292
28.57.000 1	kiselkalcium	328	-	-	501
29.01.301	acetylen	2	-	-	25
	Mineraliska produkter:				
25.05.001+009	naturlig sand	-	-	-	12 317
25.06.100+900	kvarts och kvartsit	-	131 409	-	13 877
25.16.900 1	sandsten	-	-	-	2 092
25.18.000	dolomit:				
	- rå	5 711	-	1 131	4 510
	- bränd	-	-	-	33 363
25.21.100+900	kalksten	99 088	-	15 193	5 137
25.22.100+900	kalk, osläckt eller släckt	9 702	58 690	-	338 702
25.31.100	flusspat	-	158	-	10 936
69.01.000 1	Isolertegel	249	-	85	1 429
	Eldfast infodrings- material:				
25.07.110+200	eldfasta leror	1 106	114	2 300	8 598
25.19.000	naturlig magnesiumkarbonat	8	14	-	6 627
38.19.510	eldfast murbruk	1 447	-	530	9 521
69.02.100	magnesit- och krommagnesit- tegel	74	896	-	30 953
200	chamottetegel	1 953	993	1 320	37 653
300	kvarts-, kvartsit- och silikategel	-	-	-	6 801
901	dolomitprodukter	-	-	1 500	9 235
	Elektroder:				
85.24.201+205	grafiterade	-	99	-	12 793
204+209	andra	-	21	-	-
38.19.600	Elektrodmassa o d: inköpt	274	2 936	46	11
	egen	-	1 966	-	-

Smitt, pressat o varmvalsat järn o stål	Ickejärn- metaller ur malm	Annat	Kvantitet totalt	Inköpsvärde 1 000 kr	Stat nr
7	8	9	10	11	12
-	-	-	857	18 209	28.28.902 28.29.200-909
-	3 779	-	3 779	7 686	
56	-	408	6 086	4 246	28.42.200
-	-	-	1 584	3 338	28.56.100
-	-	-	2 176	3 123	200
-	-	-	829	3 090	28.57.000 1
37	-	7	71	806	29.01.301
-	56 619	-	68 936	4 740	25.05.001+009
-	-	-	145 286	6 854	25.06.100+900
-	-	-	2 092	1 027	25.16.900 1 25.18.000
-	-	-	11 352	930	
72	-	-	33 435	13 588	
-	-	-	119 418	6 333	25.21.100+900 25.22.100+900
-	3 492	2 265	412 851	70 731	
-	-	2	11 096	4 855	25.31.100
179	-	2	1 944	1 827	69.01.000 1
450	164	44	12 776	13 068	25.07.110+200
19	-	587	7 255	7 873	25.19.000
3 211	-	26	14 735	15 326	38.19.510 69.02.100
50	1 904	45	33 922	71 026	
2 724	1 358	198	46 199	40 815	200 300
201	-	-	7 002	6 559	
100	-	2	10 837	19 425	901
-	1 459	201	14 552	87 745	85.24.201+205
-	-	25	46	117	204+209 38.19.600
-	2 160	1	5 428	5 019	
-	44 584	-	46 550	..	

Tabell 38 Bränsleförbrukning vid tillverkning av järn, stål och ferrolegeringar samt vid bearbetning av järn och stål år 1976

Consumption of fuels in the production of iron and steel, ferro-alloys and products of iron and steel in 1976

Bränsleslag	Kvantitet grund	Förbrukning vid framställning av						Summa
		Tackjärn	Ferro- lege- ringar	Järn- svamp	Göt och stål- gjut- gods	Smitt, o varm- valsat järn o stål	Annat	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Stenkol, -stybb och -briketter	ton	-	5 988 34 336	177	2	-	40 503	
Koks och -briketter	"	1 572 503	123 059 45 728	3 133	-	762 1 745 185		
Träkol och -briketter: av skogs- och stubb- ved	m ³	-	62	-	32	16	323	433
av sågverksribb	"	-	-	-	-	-	6	6
Brännved (travat mått)	"	317	-	-	858	-	-	1 175
Träavfall (löst mått)	"	-	28 714	-	-	-	-	28 714
Bensin	1000 l	86	11	-	19	1 067	2	1 185
Fotogen	m ³	-	-	-	4	4 131	771	4 906
Motorbränsolja	"	18	316	-	687	398	27	1 446
Eldningsolja: nr 1	"	4 045	3 295	-	28 823	25 568	17 285	79 016
nr 2	"	-	769	-	4 271	11 758	-	16 798
nr 3	"	473	-	-	14 199	22 769	1 897	39 338
nr 4	"	9 831	1 042 18 000	24 920	133 094	931	187 818	
nr 5	"	53 285	-	-	59 578	200 018	-	312 881
Blästermasugns gas	1000 m ³	2 040 189	-	-	1 916 638 163	-	2 680 268	
Koksugns gas	"	30 677	-	10 580	24 586	141 774	-	207 617
Propan och butan	ton	737	228	-	5 983	27 481	10 688	45 117
Summa:								
ekv oljeton 1976		1 292 562	93 228 73 883	160 204 506	157 30 284	2 156 318		
1975		1 555 226	100 305 72 500	170 200 570	985 24 988	2 494 024		

Tabell 39 Förbrukning av elektrisk energi vid metallframställning åren 1972 – 1976, GWh (1 000 000 kWh)

Consumption of electric energy in the production of metals in basic metal industries in 1972 – 1976, GWh (1 000 000 kWh)

Förbrukning vid	1972	1973	1974	1975	1976
Tackjärnssmältning:					
i elektrisk masugn	67	72	79	46	63
i annan elektrisk ugn	1	1	2	2	3
Järnsvampframställning	75	78	75	61	70
Smältning av ferrolegeringar	1 254	1 227	1 169	1 219	1 105
Smältning av göt och stålgiutgods	1 584	1 673	1 786	1 636	1 512
Elektrolys eller smältning av metaller	1 519	1 590	1 649	1 584	1 624
Andra elektrotermiska ändamål	521	559	618	488	472
Summa	5 021	5 200	5 378	5 036	4 849