

P3
7

SCB

200.340-1
STATISTISKA MEDDELANDEN
STATISTICAL REPORTS

Utgivare: Statistiska centralbyrån, Stockholm

Publisher: National Central Bureau of Statistics, Stockholm

Referent

Datum

Meddelande nr

I
Förste aktuarie H.E. Meierdierks
08/63 05 60/437

11.6.1964

I 1964:30

VERKSTADSINDUSTRINS LAGER OCH BERÄKNADE FÖRBRUKNING AV VISSA
SLAG AV JÄRN OCH STÅL UNDER 1963. (Kvantitativa uppgifter i
1000 ton)

Stocks and consumption of certain kinds of iron and steel within the engineering and shipbuilding industries in 1963. (Quantity data in 1000 tons)

I det följande lämnas en redogörelse för den på grundval av Statistiska centralbyråns korttidsstatistik nu slutförda undersökningen beträffande lagerställningen inom verkstadsindustrin vid årsskiftet 1963/1964 och lagerutvecklingen under 1963.

I fråga om undersökningens upplägg, omfattning och basmaterial hänvisas till Statistiska meddelanden nr I 1963:35. Härtill kan tilläggas, att de på den s.k. verkstadsblanketten införade uppgifterna rörande tråd fr.o.m. årsskiftet 1963/1964 uppdelats i två grupper, valstråd och dragen tråd.

I råvaruredovisningen till den årliga industristatistiken ingår uppgifter angående förbrukningen av järn och stål inom verkstadsindustrin. Sammanställningen av dessa uppgifter har utnyttjats i samband med uppräknings till industristatistikens nivå av det föreliggande undersökningsresultatet.

Lager samt inköpt (emottagen) kvantitet

Tabell 1 omfattar de av privat, statlig och kommunal verkstadsindustri redovisade kvantiteterna uppräknade bortfallet vid undersökningen som var sex procent. I tabell 2 är dessa kvantiteter uppräknade till den årliga industristatistikens nivå. Summorna torde fullt tillfredsställande ange den totala nivån. Däremot bör siffrorna för de enskilda varuslagen icke pressas för hårt.

I tabell 3 ingår utöver i tabell 2 redovisade lager även uppgifter från övrig, i Statistiska meddelanden nr I 1963:35 nämnd lagerstatistik. Den kan beräknas omfatta den alldeles övervägande delen av inom landet befintliga lager av handelsfärdigt järn och stål.

Dessa meddelanden ges ut intermittent. Prenumeration kan göras hos postanstalt, genom varje bokhandel eller genom AB Nordiska Bokhandeln, Stockholm (postgiro nr 87, bankgiro nr 73-4066). Pris: helår 140 kr; lösningsnummer 1 kr (om ej annat anges); undergrupp I resp. H: 50 kr; undergrupp Am (ny serie), I resp. U: 40 kr; undergrupp B, Fi resp. R: 20 kr; undergrupp V: 10 kr. Ansvarig utgivare: Gustaf Berglund, Statistiska centralbyrån, Fack, Stockholm 27.

These reports are issued from time to time by the Central Bureau of Statistics, Stockholm, Sweden. The reports may be obtained from Nordiska Bokhandeln, Stockholm, Sweden. Annual subscription: Sw. Kr. 140. Single issues: Sw. Kr. 1 (unless otherwise specified). Subgroups I and H respectively: Sw. Kr. 50. Subgroup Am (new group), I and U, respectively: Sw. Kr. 40. Subgroups B, Fi and R, respectively: Sw. Kr. 20. Subgroup V: Sw. Kr. 10.

Tabell 4 upptar lagerförändringarna från slutet av 1960 till slutet av 1963. Här framgår tydligt, att två varuslag svarar för de mest markanta lagerförändringarna, nämligen grupperna övrig stång och profilstång samt grovplåt. De stora lagerminskningarna inom den privata verkstadsindustrin motvägs av lagerökningar hos järnverk och grossister. Från slutet av 1960 till slutet av 1963 minskades lagren hos den privata industrin med totalt 112,6 tusen ton, varav ca 80 % faller på de två nämnda varuslagen. Samtidigt ökades lagren hos järnverk och grossister med 129,7 tusen ton, varav 70 % för nämnda varuslag.

Tillförsel och förbrukning

Tabellerna 5 A och 5 B omfattar uppgifter beträffande produktion, import och export enligt Järnverksföreningens sammanställning i "Svensk Järnstatistik" samt beträffande lagerförändringar enligt i det föregående redovisade tabeller. - Tabell 5 A inkluderar även ämnen samt räls och annat banbyggnadsmaterial. I tabell 5 B ingår icke ämnen samt annat banbyggnadsmaterial än räls, emedan dessa varuslag ej upptas i varuslagsförteckningen för föreliggande undersökning.

Tabell 6 är uppgjord i samråd med Jernkontorets statistiska avdelning och upptar tillförda, emottagna och förbrukade kvantiteter. Av den totala tillförseln (enligt tabell 5 B 2 840 tusen ton vartill kommer visst skrotfall) har 578 tusen ton förbrukats inom järnverkens olika avdelningar, 1 695 tusen ton emottagits av verkstadsindustrin och 848 tusen ton gått till bl.a. anläggnings- och byggnadsverksamhet. Av nyssnämnda 848 tusen ton utgör det typiska "byggnadsjärnet" 70 tusen ton balk och spånpålar, 306 tusen ton armeringsjärn och 128 tusen ton rör och rördelar. Härtill torde få läggas 71 tusen ton överdragen plåt samt 8 tusen ton räls. Summan "byggnadsjärn" skulle då bli 583 tusen ton eller ca 69 % av posten. - Tabellens siffra för förbrukning av överdragen plåt (72 tusen ton) består till absolut övervägande del av förtent plåt huvudsakligast för konserverballage.

Tabell 1. Verkstadsindustrins redovisade lager av järn och stål vid slutet av åren 1962 och 1963 samt under 1963 inköpta (emottagna) kvantiteter. 1000 ton.

Varuslag	Lager den 31.12		Inköpt (emottagit) under 1963
	1962	1963	
	Kvantitet i		1000 ton
Tackjärn	66.6	53.7	174.1
Tackjärnsgjutgods (arbetat, rensat eller grov- bearbetat)	40.5	38.1	86.7
Stålgjutgods (arbetat, rensat eller grovbear- betat)	12.7	13.7	20.0
<u>Handelsfärdigt järn och stål:</u>			
Stång och profilstång			
balk, spånpålar	16.8	18.2	66.9
armeringsjärn	7.5	7.4	13.7
övrig stång och profilstång	158.8	153.9	280.2
Plåt icke överdragen med metall			
tjocklek 4,76 mm och däröver	177.8	153.4	410.9
under 4,76 mm	101.6	99.5	355.2
Plåt överdragen med metall (samtliga tjocklekar)	13.7	15.0	64.7
Band	31.8	37.2	107.4
Räls	19.9	34.0	36.2
Valstråd	49.6	52.2	177.9
Dragen tråd	19.1	17.7	15.3
Rör och rördelar (ej gjutna)	40.9	36.4	72.6
Summa handelsfärdigt järn och stål	637.5	624.9	1 601.0

Anm: Uppgifterna omfattar i denna och följande tabeller såväl varmbearbetade som kallbearbetade produkter av legerat eller olegerat järn och stål överdragna eller icke överdragna med metall. S.k. universalstål redovisas som plåt. - Under rubriken räls ingår icke annat banbyggnadsmaterial såsom skarvjärn, underläggsplattor, växeltungor.

Tabell 2. De i tabell 1 angivna kvantiteterna handelsfärdigt järn och stål uppräknade till den årliga industristatistikens nivå. 1000 ton.

Varuslag	Lager den 31.12		Inköpt (emottagit) under 1963
	1962	1963	
	Kvantitet i 1000 ton		
Stång och profilstång			
balk, spåntpålar	18.7	20.1	74.2
armeringsjärn	8.0	7.8	14.7
övrig stång och profilstång	176.3	170.2	310.4
Plåt icke överdragen med metall			
tjocklek 4,76 mm och däröver	197.8	169.9	455.9
under 4,76 mm	113.1	110.3	394.0
Plåt överdragen med metall (samtliga tjocklekar)	15.4	16.6	71.8
Band	35.4	41.3	119.2
Räls	19.9	34.0	36.3
Valstråd	55.0	57.9	187.2
Dragen tråd	21.2	19.6	17.0
Rör och rördelar (ej gjutna)	45.5	40.3	80.5
Summa	706.3	688.0	1 761.2

Tabell 3. Lager av handelsfärdigt järn och stål vid slutet av åren 1962 och 1963 jämte lagerförändringar under 1963.

Fördelning på verksamhetsgrenar och industrisektorer. 1000 ton.

Varuslag	Järnverk			Järn- och rörgrossister			Statl. o. kom. verksamheter			Privat verk- stadsind. Totalt (S:a kol. 5-8)			Härav: Varv o. båt- byggerier		
	Lager	Lager- förändr.		Lager	Lager- förändr.		Lager	Lager- förändr.		Lager	Lager- förändr.		Lager	Lager- förändr.	
	1962	1963	1963	1962	1963	1963	1962	1963	1963	1962	1963	1963	1962	1963	1963
	1			2			3			4			5		
Stång och profilstång															
balk, spånpålar	7.3	6.3	- 1.0	28.0	28.6	+ 0.6	0.6	0.5	- 0.1	18.0	19.6	+ 1.6	1.0	0.9	- 0.1
armeringsjärn	41.3	51.1	+ 9.8	14.5	16.7	+ 2.2	3.3	3.5	+ 0.2	4.7	4.3	- 0.4	0.0	0.0	0.0
övr. stång och profilstång	109.1	108.6	- 0.5	45.4	47.0	+ 1.6	6.6	5.6	- 1.0	168.9	164.6	- 4.3	39.9	41.1	+ 1.2
Plåt icke överdragen med metall															
tjocklek 4,76 mm och däröver	80.7	85.5	+ 4.8	25.2	26.8	+ 1.6	3.7	3.2	- 0.5	193.3	166.7	- 26.6	121.1	103.4	- 17.7
under 4,76 mm	28.3	31.2	+ 2.9	17.8	19.8	+ 2.0	1.5	1.4	- 0.1	111.1	108.9	- 2.2	1.3	0.8	- 0.5
Plåt överdragen med metall (saml. tjocklekar)	-	-	-	6.1	6.4	+ 0.3	0.1	0.1	0.0	15.1	16.5	+ 1.4	0.3	0.3	0.0
Band	28.8	37.3	+ 8.5	0.9	0.8	- 0.1	0.2	0.2	0.0	35.1	41.1	+ 6.0	0.7	0.6	- 0.1
Räls	9.8	14.8	+ 5.0	0.4	0.2	- 0.2	19.6	33.7	+ 14.1	0.3	0.3	0.0	0.0	0.0	0.0
Valstråd	10.3	10.7	+ 0.4	-	-	-	0.1	0.1	0.0	54.9	57.8	+ 2.9	0.0	0.0	0.0
Dragen tråd	2.2	3.2	+ 1.0	0.2	0.2	0.0	0.1	0.1	0.0	21.1	19.5	- 1.6	0.0	0.0	0.0
Rör och rördelar (ej gjut.)	33.1	33.1	0.0	18.6	19.3	+ 0.7	0.6	0.6	0.0	44.7	39.7	- 5.0	8.0	6.7	- 1.3
Totalt	350.9	381.8	+ 30.9	157.1	165.8	+ 8.7	36.4	49.0	+ 12.6	667.2	639.0	- 28.2	172.3	153.8	- 18.5

Tabell 3. Forts.

Varuslag	Elektroteknisk industri			Järn- och metall-manufaktur			Andra mekaniska verk-städer, gjuterier samt transportmedelsfabriker (andra än varv)			Samtliga (S:a kol. 1-4)		
	Lager		Lager-förändr.	Lager		Lager-förändr.	Lager		Lager-förändr.	Lager		Lager-förändr.
	1962	1963	1963	1962	1963	1963	1962	1963	1963	1962	1963	1963
	6			7			8			9		
Stång och profilstång												
balk, spåntpålar	0.5	0.5	0.0	7.2	8.4	+ 1.2	9.3	9.8	+ 0.5	54.0	55.0	+ 1.0
armeringsjärn	-	-	-	3.6	3.3	- 0.3	1.1	1.0	- 0.1	63.8	75.6	+ 11.8
övrig stång och profilstång	5.8	5.0	- 0.8	55.5	54.3	- 1.2	67.7	64.2	- 3.5	330.8	325.8	- 5.0
Plåt icke överdragen med metall												
tjocklek 4,76 mm och däröver	3.9	3.5	- 0.4	34.8	28.1	- 6.7	33.5	31.7	- 1.8	303.7	282.2	- 21.5
under 4,76 mm	11.2	8.7	- 2.5	44.2	44.9	+ 0.7	54.4	54.5	+ 0.1	159.2	161.3	+ 2.1
Plåt överdragen med metall (santliga tjocklekar)	0.5	0.5	0.0	12.4	12.1	- 0.3	1.9	3.6	+ 1.7	21.5	23.0	+ 1.5
Band	2.9	2.6	- 0.3	18.1	18.5	+ 0.4	13.4	19.4	+ 6.0	65.1	79.4	+ 14.3
Räls	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.0	0.3	0.3	0.0	30.1	49.0	+ 18.9
Valstråd	4.7	2.6	- 2.1	50.1	55.1	+ 5.0	0.1	0.1	0.0	65.3	68.6	+ 3.3
Dragen tråd	1.5	1.3	- 0.2	17.8	16.4	- 1.4	1.8	1.8	0.0	23.6	23.0	- 0.6
Rör och rördelar (ej gjutna)	1.3	1.0	- 0.3	9.3	6.3	- 3.0	26.1	25.7	- 0.4	97.2	92.7	- 4.5
Totalt	32.3	25.7	- 6.6	253.0	247.4	- 5.6	209.6	212.1	+ 2.5	1214.3	1235.6	+ 21.3

Tabell 4. Lagerförändringar från slutet av 1960 till slutet av 1963. 1000 ton.

Varuslag	Järnverk samt järn- o.rör- grossister	Statliga och kom- munala verk- städer	Privat verk- stads- industri	Samtliga
Stång och profilstång				
balk, spåntpålar	+ 2,7	- 0,2	- 0,7	+ 1,8
armeringsjärn	+ 3,9	- 0,3	- 4,1	- 0,5
övrig stång och profilstång	+ 31,8	- 4,6	- 20,0	+ 7,2
Plåt icke överdragen med metall				
tjocklek 4,76 mm och däröver	+ 57,7	- 0,1	- 71,0	- 13,4
under 4,76 mm	+ 6,3	- 5,7	- 13,0	- 12,4
Plåt överdragen med metall (samtliga tjocklekar)	- 0,8	0,0	+ 2,6	+ 1,8
Band	+ 9,9	0,0	- 0,4	+ 9,5
Räls	+ 7,5	+ 14,8	- 0,3	+ 22,0
Valstråd	+ 0,3	- 0,1	0,0	+ 0,2
Dragen tråd	+ 0,5	- 0,2	+ 6,4	+ 6,7
Rör och rördelar (ej gjutna)	+ 9,9	- 1,0	- 12,1	- 3,2
Totalt	+ 129,7	+ 2,6	- 112,6	+ 19,7

Tabell 5 A. Beräknad total förbrukning av handelsfärdigt järn och stål under åren 1959 - 1963. 1000 ton.

	<u>1959</u>	<u>1960</u>	<u>1961</u>	<u>1962</u>	<u>1963</u>
Produktion (inkl. försålda ämnen)	1 932	2 185	2 422	2 504	2 721
Import (inkl. massiva ämnen)	861	1 135	1 001	952	951
Export (inkl. massiva ämnen)	474	531	640	678	787
Lagerförändring ¹⁾	+ 2	+ 155	+ 35	- 42	+ 21
Beräknad förbrukning ¹⁾	2 317	2 634	2 748	2 820	2 864

1) Lagerförändringar för ämnen samt annat banbyggnadsmaterial än räls ej beaktade (jfr anm. under tabell 1).

Tabell 5 B. Beräknad totalförbrukning av handelsfärdigt järn och stål, exklusive ämnen och banbyggnadsmaterial (jfr anmärkning under tabell 1), under år 1963. 1000 ton.

Produktion	2 603
Import	945
Export	687
Lagerförändring	+ 21
Beräknad förbrukning	2 840

Tabell 6. Tillförsel, emottaget, förbrukning. 1000 ton. (Uppgjord i samråd med Jernkontorets statistiska avdelning)

	1	2	3	4	5	6	7	8
Varuslag	Produktion + import	Avgår	Tillkommer	Export	Till förfogande	Emottaget av verkstadsindustrin	Kvarstår till förfogande för övriga	Verkstadsindustrins salderade förbrukning
Stång och profilstång								
balk, spåntpålar	139	-	14	9	144	74	70	73
armeringsjärn	395	33	-	41	321	15	306	15
övrig stång och profilstång	634	111	48	111	460	310	150	316
Plåt icke överdragen med metall								
tjocklek 4,76 mm och däröver	700	95	-	127	478	456	22	483
under 4,76 mm	595	197	102	55	445	366	79	396
Plåt överdragen med metall (samtliga tjocklekar)	105	1	42	3	143	72	71	70
Band	206	135	60	36	95	81	14	75
Räls	88	3	-	41	44	36	8	22
Valstråd och dragen tråd	315	-	-	111	204	204	-	204
Rör och rördelar (ej gjutna)	245	3	116	149	209	81	128	85
Summa	3 422	578	382	683	2 543	1 695	348	1 739

Tabell 6. Forts.

Anmärkningar:

- Kolumn 2: omfattar järnverkens egen förbrukning samt övrig förbrukning för omvandling till annan här redovisad produkt (t.ex. genom kallvalsning, rörsvetsning, galvanisering) och även lagerförändringar inom järnverk och hos grossister. - Järnverken ingår med sina samtliga avdelningar.
- 3: upptar tillverkning av efter varubearbetning ytterligare bearbetade produkter. Förbrukningen av varmbearbetat material för denna tillverkning ingår i kol. 2.
- 5: Till förfogande för avnämare utanför gruppen järnverk och grossister.
- 6: Enligt föreliggande undersökningsresultat uppräknade till den årliga industristatistikens nivå.
- 7: Till förfogande för anläggnings- och byggnadsverksamhet samt för industrier som ej räknas såsom verkstadsindustri samt för hantverksrörelser (företag med mindre än fem anställda).
- 8: Ingående lager + inköp - utgående lager enligt föreliggande undersökningsresultat, uppräknade till den årliga industristatistikens nivå.