



STATISTISKA CENTRALBYRÅNS

19. JUL 1968

BIBLIOTEK

200.370-1
Ex. 2

STATISTISKA MEDDELANDEN

STATISTICAL REPORTS 1968

Statistiska centralbyrån, Stockholm

National Central Bureau of Statistics, Stockholm, Sweden

Referent	Datum	Meddelande nr	Sid
Byrådirektör H E Meierdierks 08/63 05 60/398	9.7.1968	I 1968:56	1(11)

P3

7.

-1/1968:56

Sverige

I

VERKSTADSINDUSTRINS LAGER OCH BERÄKNADE FÖRBRUKNING AV
VISSA SLAG AV JÄRN OCH STÅL UNDER 1967

(Kvantitativa uppgifter i 1 000 ton)¹

Stocks and consumption of certain kinds of iron and steel
within the engineering and shipbuilding industries in 1967.
(Quantity data in 1 000 tons)

I det följande lämnas en redogörelse för den på grundval
av Statistiska centralbyråns (SCBs) korttidsstatistik här-
med slutförda undersökningen beträffande lagerställningen
inom verkstadsindustrin vid årsskiftet 1967/1968 och la-
gerutvecklingen under 1967.

I fråga om undersökningens uppläggning, omfattning och bas-
material hänvisas till Statistiska meddelanden nr I 1963:35.
Jämfört med föregående publiceringstillfälle (I 1967:47)
har dock urval och uppräkningsförfarande förbättrats. Revi-
deringarna redovisas i anslutning till de olika tabellerna.

I råvaruredovisningen till den årliga industri- och berg-
verksstatistiken ingår uppgifter angående förbrukningen av
järn och stål inom verkstadsindustrin. Sammanställningen av
dessa uppgifter har utnyttjats i samband med uppräknningen
till industristatistikens nivå av det föreliggande under-
sökningresultatet.

1) Definitiva resultat. Uppgift om närmast föregående år
återfinns i SM I 1967:47.

Lager samt inköpt (emottagen) kvantitet.

Tabell 1 omfattar de i urvalet ingående enheterna tillhörande privat, statlig och kommunal verkstadsindustri och de av dessa redovisade kvantiteterna. Bortfallet i det ursprungliga materialet var minimalt ($< 0,5\%$) och kan därför förbises. I samband med de jämförelser som företagits med den årliga industristatistiken har det framkommit att det i några enstaka fall varit nödvändigt att företa omklassningar av de i föreliggande undersökning ingående enheterna. Samtidigt har jämförelsen medfört att 37 stycken "nya" arbetsställen medtagits i urvalet. Korrigeringen och kompletteringen av 1967 års material har också medfört att två serier för 1966 upprättats. En serie har reviderats och anpassats för jämförelser framåt i tiden i första hand år 1967. Den andra serien omfattar i stort de tidigare publicerade uppgifterna för år 1966 och är avsedd för jämförelse bakåt.

I tabell 2 är de i 1967 års urval erhållna uppgifterna uppräknade till den årliga industristatistikens nivå på basen av relationen mellan de redovisade förbrukningsuppgifterna i den årliga industristatistiken för 1966 och ur lagerstatistiken för samma år beräknad förbrukning. Summorna torde fullt tillfredsställande ange nivån, medan uppgifterna för de enskilda varuslagen icke bör pressas för hårt.

I tabell 3 ingår utöver i tabell 2 redovisade lager uppdelade på verksamhetsområden även uppgifter från övrig, i Statistiska meddelanden nr I 1963:35 nämnd lagerstatistik. Den kan beräknas omfatta den alldeles övervägande delen av inom riket befintliga lager av handelsfärdigt järn och stål. Det framgår av uppgifterna att lagerminskningar skett överlag: inom järnverk - 6 tusen ton, bland grossisterna - 19 tusen ton och inom verkstadsindustrin - 126 tusen ton. Sammanlagt innebär detta en lagerminskning av handelsfärdigt järn och stål för hela industrin med sammanlagt 151 tusen ton.

Tillförsel och förbrukning

Tabellerna 4 och 5 omfattar uppgifter beträffande produktion, import och export enligt Järnverksföreningens sammanställning i "Svensk Järnstatistik" samt beträffande lagerförändringar enligt i det föregående redovisade tabeller. Tabell 4 inkluderar även ämnen samt räls och annat banbyggnadsmaterial. Lagerförändringarna omfattar emellertid ej dessa grupper. I tabell 5 ingår icke ämnen samt annat banbyggnadsmaterial än räls, emedan dessa varuslag ej upptas i varuslagsförteckningen för föreliggande undersökning.

Tabell 6 upptar tillförda, emottagna och förbrukade kvantiteter. Av den totala tillförseln till marknaden har 2 320 tusen ton emottagits av verkstadsindustrin och 805 tusen ton gått till bl a anläggnings- och byggnadsverksamhet. Av nyssnämnda 805 tusen ton utgör det typiska "byggnadsjärnet" 532 tusen ton, varav 71 tusen ton balk och spontpålar, 342 tusen ton armeringsjärn och 119 tusen ton rör och rördelar. För att få ett mått på den totala förbrukningen av järn och stål för byggnadsverksamheten torde härtill få läggas 12 tusen ton överdragen plåt samt 5 tusen ton räls. Summan "byggnadsjärn" skulle då bli 549 tusen ton eller ca 68 % av posten.

Jämfört med 1966 har förbrukningen inom järnverken för vidare bearbetning minskat med 130 tusen ton under 1967. Däremot har de av verkstadsindustrin emottagna kvantiteterna ökat med 110 tusen ton.

Tabellens siffra för verkstadsindustrins förbrukning av överdragen plåt (184 tusen ton) består till absolut övervägande del av förtent plåt huvudsakligast avsedd för tillverkning av konserveremballage.

Tabell 1. VID UNDERSÖKNINGEN FÖR VERKSTADSINDUSTRIEN REDOVISADE LAGER AV JÄRN OCH STÅL VID SLUTET AV ÅREN 1966 OCH 1967 SAMT UNDER 1967 INKÖPTA (EMOTTAGNA) KVANTITETER. 1 000 TON

Reported stocks at the end of 1966 and 1967 and during 1967 bought (received) quantities of iron and steel within the engineering and shipbuilding industries. In 1 000 tons.

(English translation of the commodities mentioned is given on page 11)

Varuslag Item	Lager den 31.12 Stocks per 31.12			Inköpt (emottaget) under 1967
	1966	1966	1967	Bought (received)
	R			during 1967
	Kvantitet i 1 000 ton/tons			
Tackjärn	47,5	40,6	64,3	129,5
Tackjärnsgjutgods (oarbetat, rensat eller grov- bearbetat)	40,5	40,5	36,7	64,3
Stålgjutgods (oarbetat, rensat eller grovbearbetat)	14,8	13,7	11,4	21,4
<u>Handelsfärdigt järn och stål:</u>				
Stång och profilstång				
balk, spontpålar	20,9	18,1	14,1	64,8
armeringsjärn	17,0	12,4	9,5	21,8
övrig stång och profilstång	153,5	137,5	114,9	283,6
Plåt icke överdragen med metall				
tjocklek 4,76 mm och däröver	171,0	166,8	113,9	510,2
under 4,76 mm	102,0	94,1	86,7	347,8
Plåt överdragen med metall (samtliga tjocklekar)	20,3	20,5	19,5	113,9
Band	32,3	29,6	27,8	66,6
Räls	11,7	11,8	13,2	28,1
Valstråd	47,0	45,6	45,6	194,6
Dragen tråd	22,7	22,5	19,3	18,4
Rör och rördelar (ej gjutna)	47,0	39,1	32,5	77,7
Summa handelsfärdigt järn och stål	645,4	598,0	497,0	1 727,5
Finished iron and steel, total				

R = Uppgifterna för 1966 reviderade efter föregående publiceringstillfälle

R = Revised figures for 1966

Anm: Uppgifterna omfattar i denna och följande tabeller såväl varmbearbetade som kallbearbetade produkter av legerat eller olegerat järn och stål överdragna eller icke överdragna med metall. S k universalstål redovisas som plåt. - Under rubriken räls ingår icke annat banbyggnadsmaterial, såsom skarvjärn, underläggsplattor, växeltingor.

N.B. The figures in this and the following tables refer to as well hot as cold worked products of alloy or unalloyed iron and steel, clad or not clad with metal. Universal plates are reported as sheets and plates. - No other railway and tramway construction material such as fishplates, chains and crossing pieces is mentioned in connection with rails.

Tabell 2. DE I TABELL 1 ANGIVNA KVANTITETERNA HANDELSFÄRDIGT JÄRN OCH STÅL UPPRÄKNADE TILL DEN ÅRLIGA INDUSTRISTATISTIKENS NIVÅ. 1 000 TON.

"Blown-up" values for the quantities of finished iron and steel mentioned in table 1. In 1 000 tons.

Varuslag Item	Lager den 31.12 Stocks per 31.12			Inköpt (emottaget) under 1967
	1966	1966 R	1967	Bought (received) during 1967
Kvantitet i 1 000 ton/tons				
Stång och profilstång				
balk, spontpålar	24,0	28,6	22,4	105,9
armeringsjärn	19,6	21,1	16,5	34,5
övrig stång och profilstång	176,5	194,0	166,2	401,5
Plåt icke överdragen med metall				
tjocklek 4,76 mm och däröver	196,7	199,2	137,9	603,7
under 4,76 mm	117,3	141,7	131,8	524,9
Plåt överdragen med metall (samtliga tjocklekar)	23,3	32,6	31,3	182,7
Band	37,1	45,0	42,5	100,7
Räls	13,5	11,7	13,2	28,1
Valstråd	54,1	69,5	70,1	194,6
Dragen tråd	26,1	35,2	30,4	18,4
Rör och rördelar (ej gjutna)	54,1	60,2	50,3	123,3
Summa	742,3	838,8	712,6	2 318,3
Total				

R = Uppgifterna för 1966 reviderade efter föregående publiceringstillfälle.

R = Revised figures for 1966.

Tabell 3. LAGER AV HANDELSFÄRDIGT JÄRN OCH STÅL VID SLUTET AV ÅREN 1966 OCH 1967 JÄMTE LAGERFÖRÄNDRINGAR UNDER 1967 FÖRDELNING PÅ VERKSAMHETSGRENNAR OCH INDUSTRISEKTOR. 1 000 TON

Stocks of finished iron and steel at the end of 1966 and 1967 and stock changes during 1967. In 1 000 tons

Varuslag Item	Järnverk Iron works		Järn- och rörgrossister Iron and pipe wholesalers			Verkstadsindustrin Totalt (s:a kol. 4-8) Engineering industry Total (col. 4-8)			Varv och båt- byggerier Shipbuilding industries		Elektroteknisk industri Manufacture of electrical machinery				
	Lager Stocks		Lager- förändr. Stock changes	Lager Stocks		Lager- förändr. Stock changes	Lager Stocks		Lager- förändr. Stock changes	Lager Stocks		Lager- förändr. Stock changes	Lager Stocks		Lager- förändr. Stock changes
	1966 R	1967	1967	1966	1967	1967	1966 R	1967	1967	1966 R	1967	1967	1966 R	1967	1967
	1		2				3			4		5			
Stång och profilstång															
balk, spontpålar	14,0	21,6	+ 7,6	32,6	32,0	- 0,6	28,6	22,4	- 6,2	1,5	1,2	- 0,3	1,3	1,3	± 0,0
armeringsjärn	83,0	66,6	- 16,4	15,2	14,5	- 0,7	21,1	16,5	- 4,6	0,0	0,0	0,0	0,5	0,3	- 0,2
övrig stång och profilstång	159,4	142,3	- 17,1	61,5	46,2	- 15,3	194,0	166,2	- 27,8	43,5	29,6	- 13,9	6,6	5,5	- 1,1
Plåt icke överdragen med metall															
tjocklek 4,76 mm och däröver	128,6	150,2	+ 21,6	24,2	21,4	- 2,8	199,2	137,9	- 61,3	114,7	74,1	- 40,6	2,8	3,2	+ 0,4
under 4,76 mm	67,7	72,6	+ 4,9	17,4	19,1	+ 1,7	141,7	131,8	- 9,9	1,7	0,9	- 0,8	10,4	9,4	- 1,0
Plåt överdragen med metall (samtliga tjocklekar)	-	-	-	5,8	4,5	- 1,3	32,6	31,3	- 1,3	0,4	0,4	± 0,0	0,7	0,7	± 0,0
Band	47,3	43,6	- 3,7	0,5	0,3	- 0,2	45,0	42,5	- 2,5	1,7	0,8	- 0,9	3,8	4,0	+ 0,2
Räls	15,0	9,3	- 5,7	0,9	0,7	- 0,2	11,7	13,2	+ 1,5	0,0	0,1	+ 0,1	0,0	0,0	0,0
Valstråd	14,8	14,2	- 0,6	-	-	-	69,5	70,1	+ 0,6	0,0	0,0	0,0	3,0	1,5	- 1,5
Dragen tråd	3,3	4,0	+ 0,7	0,3	0,2	- 0,1	35,2	30,4	- 4,8	0,0	0,0	0,0	0,6	0,5	- 0,1
Rör och rördelar (ej gjut.)	46,3	49,2	+ 2,9	16,3	16,8	+ 0,5	60,2	50,3	- 9,9	7,0	5,2	- 1,8	0,9	0,9	0,0
Totalt total	579,4	573,6	- 5,8	174,7	155,7	- 19,0	838,8	712,6	-126,2	170,5	112,3	- 58,2	30,6	27,3	- 3,3

forts.
continued

continued

	Järn- och metall-manufaktur			Transportmedelsfabriker (andra än varv)			Andra mekaniska verkstäder, gjuterier			Samtliga (s:a kol. 1-3) Total (col. 1-3)		
	Manufacture of hard-ware			Manufacture of transport vehicles (other than shipyards)			Other engineering works, foundries					
	Lager Stocks	Lager-förändr. Stock changes	Lager Stocks	Lager-förändr. Stock changes	Lager Stocks	Lager-förändr. Stock changes	Lager Stocks	Lager-förändr. Stock changes	Lager Stocks	Lager-förändr. Stock changes	Lager Stocks	Lager-förändr. Stock changes
	1966 _R	1967	1967	1966 _R	1967	1967	1966 _R	1967	1967	1966 _R	1967	1967
	6			7			8			9		
Stång och profilstång												
balk, spontpålar	3,7	3,6	- 0,1	2,1	1,4	- 0,7	20,0	14,9	- 5,1	75,2	76,0	+ 0,8
armeringsjärn	2,3	1,9	- 0,4	0,1	0,1	0,0	18,2	14,2	- 4,0	119,3	97,6	- 21,7
Övrig stång och profilstång	47,6	47,9	+ 0,3	16,1	14,2	- 1,9	80,2	69,0	- 11,2	414,9	354,7	- 60,2
Plåt icke överdragen med metall												
tjocklek 4,76 mm och däröver	9,8	7,8	- 2,0	15,6	10,7	- 4,9	56,3	42,1	- 14,2	352,0	309,5	- 42,5
under 4,76 mm	34,2	33,4	- 0,8	40,0	33,6	- 6,4	55,4	54,5	- 0,9	226,8	223,5	- 3,3
Plåt överdragen med metall (samtlige tjocklekar)	17,3	15,6	- 1,7	1,5	1,0	- 0,5	12,7	13,6	+ 0,9	38,4	35,8	- 2,6
Band	21,4	18,6	- 2,8	1,5	1,9	+ 0,4	16,6	17,2	+ 0,6	92,8	86,4	- 6,4
Räls	0,0	0,0	0,0	11,2	12,7	+ 1,5	0,5	0,4	- 0,1	27,6	23,2	- 4,4
Valstråd	65,2	67,5	+ 2,3	0,6	0,4	- 0,2	0,7	0,7	± 0,0	84,3	84,3	± 0,0
Dragen tråd	29,3	24,3	- 5,0	0,3	0,3	± 0,0	5,0	5,3	+ 0,3	38,8	34,6	- 4,2
Rör och rördelar (ej gjutna)	12,0	10,8	- 1,2	4,9	4,7	- 0,2	35,4	28,7	- 6,7	122,8	116,3	- 6,5
Totalt Total	242,8	231,4	- 11,4	93,9	81,0	- 12,9	301,0	260,6	- 40,4	1 592,9	1 441,9	-151,0

Tabell 4. BERÄKNAD TOTAL FÖRBRUKNING AV HANDELSFÄRDIGT JÄRN OCH STÅL UNDER ÅREN 1962 - 1967. 1 000 TON
Estimated total consumption of finished iron and steel during 1962 - 1967. 1 000 tons.

	1962	1963	1964	1965	1966	1967
Produktion (inkl försålda ämnen) Production (including sold semis)	2 503	2 723	3 061	3 248	3 347	3 439
Import (inkl massiva ämnen) Imports (including blooms, billets, slabs and sheet bars)	949	951	1 180	1 339	1 249	1 162
Export (inkl massiva ämnen) Exports (including blooms, billets, slabs and sheet bars)	677	787	969	947	1 041	1 277
Lagerförändring ¹ Stock changes ¹	- 42	+ 21	+ 43	+121	+ 53	-151
Beräknad förbrukning ¹ Estimated consumption	2 817	2 866	3 229	3 519	3 502	3 475

1) Lagerförändringar för ämnen samt annat banbyggnadsmaterial än räls ej beaktade (jfr anm. under tabell 1)
Stock changes considered neither for blooms, billets, slabs and sheet bars nor for other railway construction material than rails (see note under table 1)

Tabell 5. BERÄKNAD TOTAL FÖRBRUKNING AV HANDELSFÄRDIGT JÄRN OCH STÅL EXKLUSIVE ÄMNEN OCH ANNAT BANBYGGNADSMATERIAL ÄN RÄLS (jfr anm. under tabell 1) UNDER ÅREN 1965 - 1967. 1 000 TON

Estimated total consumption of finished iron and steel excluding blooms, billets, slabs and sheet bars as well as other railway construction material than rails (see note to table 1) during 1965 - 1967. 1 000 tons.

	1965	1966	1967
Produktion Production	3 157	3 301	3 400
Import Imports	1 318	1 240	1 156
Export Exports	854	984	1 240
Lagerförändring Stock changes	+121	+ 53	-151
Beräknad förbrukning Estimated consumption	3 500	3 504	3 467

Tabell 6. TILLFÖRSEL, EMOTTAGET, FÖRBRUKNING UNDER 1967. 1 000 TON

Supply, received quantities, consumption in 1967. 1 000 tons.

	1	2	3	4	5	6	7	8
Varuslag Item	Produktion + import Production + imports	Avgår Deducted quantities	Tillkommer Added quantities	Export Exports	Till för- fogande Available	Emottaget av verk- stadsin- dustrin Received by the engi- neering and shipbuilding industries	Kvarstår till för- fogande för övriga Remains available for others	Verkstads- industrins salderade förbrukning Consumption within the engineering and shipbuilding industries
Stång och profilstång								
balk, spontpålar	201	7	28	45	177	106	71	112
armeringsjärn	488	9	-	102	377	35	342	39
Övrig stång och profilstång	757	58	47	206	540	402	138	429
Plåt icke överdragen med metall								
tjocklek 4,76 mm och däröver	1 110	91	-	394	625	604	21	665
under 4,76 mm	806	346	213	90	583	525	58	535
Plåt överdragen med metall (samtliga tjocklekar)	120	-	92	17	195	183	12	184
Band	218	137	95	44	132	101	31	103
Räls	45	0	-	12	33	28	5	27
Valstråd och dragen tråd	372	84	80	147	221	213	8	217
Rör och rördelar (ej gjutna)	309	3	120	184	242	123	119	133
Summa Total	4 426	735	675	1 241	3 125	2 320	805	2 444

forts
continued

Tabell 6. (forts)
continued

Anmärkningar:

Notes:

Kolumn 2: omfattar järnverkens egen förbrukning samt övrig förbrukning för omvandling till annan här redovisad produkt (t ex genom kallvalsning, rörsvetsning, galvanisering) och även lagerförändringar inom järnverk och hos grossister (se tabell 3). - Järnverken ingår med sina samtliga avdelningar.

covers the consumption within iron works and other consumption for the production of other here mentioned products (for instance cold-rolled, galvanized and welded products) as well as stock changes within iron works and wholesalers (N.B. table 3). - All departments within the iron works are included.

3: upptar tillverkning av efter varubearbetning ytterligare bearbetade produkter. Förbrukningen av varmbearbetat material för denna tillverkning ingår i kol. 2.

covers the production of reproduced goods. The consumption of hot-rolled material for this production is considered in col. 2.

5: till förfogande för avnämare utanför gruppen järnverk och grossister.
available for other consumers than iron works and wholesalers.

6: enligt föreliggande undersökningsresultat uppräknade till den årliga industristatistikens nivå.
according to the results of the present study, "blown-up" values.

7: till förfogande för anläggnings- och byggnadsverksamhet samt för industrier som ej räknas som verkstadsindustri samt för hantverksrörelser (företag med mindre än fem anställda).
available for installation or housebuilding purposes and for industries others than the engineering and shipbuilding industries and for trade enterprises (with less than 5 employees).

8: ingående lager + inköp - utgående lager enligt föreliggande undersökningsresultat, uppräknade till den årliga industristatistikens nivå.
the stocks at the beginning of the period + purchases - the stocks at the end of the period according to the results of the present study, "blown-up" figures.

LIST OF TERMS
=====

Tackjärn

Tackjärnsgjutgods

Stålgjutgods

Handelsfärdigt järn och stål

Stång och profilstång

balk, spontpålar

armeringsjärn

övrig stång och profilstång

Plåt icke överdragen med metall

tjocklek 4,76 mm och däröver

under 4,76 mm

Plåt överdragen med metall

Band

Räls

Valstråd

Dragen tråd

Rör och rördelar (ej gjutna)

Pig iron

Cast iron

Cast steel

Finished iron and steel

Bars, angles, shapes and sections

girders and sheet piling

concrete reinforcing bars

other bars, angles, shapes and sections

Sheets and plates not clad with metal

thickness 4,76 mm or more

less than 4,76 mm

Sheets and plates clad with metal

Hoop and strip

Rails

Wire rod

Cold-drawn wire

Tubes, pipes and fittings (other than cast)